

DIN V 18026

Anhang A (normativ)

Angaben zur Ausführung

Blatt 1

| 1 Allgemeines | | | | | | |
|---|----------------------------------|--|---|--------------------------|--|--|
| Hersteller/Vertreiber | | Caparol Farben Lacke Bautenschutz GmbH Roßdörfer Straße 50, 64397 Ober-Ramstadt | | | | |
| Systembezeichnung, Name des Systems und der Systemkomponenten | Disbocret OS 5a / DII (505, 518) | | | | | |
| 2 Stoffe | | | | | | |
| Produktname und Beschreibung | | Lieferform | Lagerdauer | Lagerbedingungen | | |
| Disbocret 505 Feinspachtel | | 25 kg Sack | mind. 9 Monate ab Herstelldatum, 9 Monate chromatarm | trocken | | |
| Disbocret 518 Flex-Finish | | 15 I Kunststoffeimer | 1 Jahr | kühl, trocken, frostfrei | | |
| Füll-, Abstreustoffe | | | | | | |
| Sicherheit/Ökologie/Arbeitsschutz/ | | siehe Sicherheitsdatenblätter | | | | |

3 Ausführung

Entsorgung

Vorbereiten der Unterlage -wenn erforderlich-

- siehe Instandsetzungsrichtlinie, Teile 2 und 3
- Zusatzanforderungen (z. B. Rautiefe, Haftfestigkeit, Abreißfestigkeit)

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-------------|--|---------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|--|-------------------------------|--|
| lfd. Nr. | Aufbau, System-/ Produktname | Mischungs- verhältnis | Trocken- schicht- dicke | Auftragsart | Schicht- dicken- zuschlag | Soll- schicht- dicke | Zugehöriger Stoff- verbrauch (MV)* zu Spalte 6 | Trocken- schicht- dicke | Mischen (Art/Dauer) |
| | | | d_{min} | | d _z | $d_S=d_{min}+d_Z$ | $MV = \frac{ds \times Dichte}{FV \times 10}$ | d _{max} | |
| | | GT | μm | | μm | μm | kg/m² | μm | μm |
| 1 | 505 | 1 : 0,26 Pulver:Wasser | ca. 2000 | spachteln, spritzen | - | 1 | 1,6 je mm | ca. 5000 | ca. 3 min, max. 400 U/min., nach einer Reife- zeit von ca. 2 min. nochmals kurz durchmischen |
| 2 | 518 | | | gesamt für 1., 2. und 3. Beschichtung | | | | | |
| 2 | E40 | | | | R _t = 0,2 mm | | | | Ī |
| 3 | 3 518 4 518 | n. a. | 330 r | streichen, rollen, | 70 | 400 | 1,03 | 1000 k | kurz aufrühren |
| 1 | | | | spritzen | R _t = 0,5 mm | | | 1000 | |
| | | | | • | 100 | 430 | 1,10 | | |
| Anso | Anschlüsse z. B. Stahl, nicht rostende Stähle, verzinkte Flächen, Kunststoffe, Nichteisenmetalle | | | | | | | | |



DIN V 18026

Blatt 2

| 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | | 15 | | 16 | 17 | |
|--|---|------------------------------|---|--|---------------------------------|----------------------|---|--|--|---|
| Gebinde- verarbeit- barkeit bei | Temp. der Unterlage und der Luft | relative Luft- feuchte | Max. Feuchtig- keitsgehalt der Unter- lage % Massen- anteil | Warte- zeiten bis regenfest bei | Wartezeiten bis nächste Schicht | | Wartezeiten bis zur Prüfung der Abreiß- festigkeit bei | Witterungs- schutz / Nach- behandlung | lfd. Nr. | |
| 10 °C³/ 30 °C | min./max. | min./max. | a.r.o | 10 °C°/ 30 °C | 10 °C min./max. | 30 °C min./max. | Maßnahmen bei der Über- schreibung der max. Angaben | 10 °C²/ 30 °C | | |
| min. | °C | % | | h | h | h | | Tage | | |
| 90 / 30 | 5 / 30 | | 8 feucht | 3 / 1 | 12 / un- begrenzt | 4 / un- begrenzt | keine besonderen | 7/7 | 24 h vor Witterung schützen | 1 |
| unbegrenzt | 5 / 40 | 30 / 90 | 4 trocken | 24 / 10 | 28 / un- begrenzt | 10 / un- begrenzt | Maßnahmen | - | VOB Teil C DIN 18363 Abs. 3.1.10 | 2 |
| | | | llockell | | - | - | - | 21 / 14 | beachten | 4 |

^a Gegebenenfalls bei abweichender Mindest-Gebinde-Verarbeitungstemperatur ist diese anzugeben

Sonstiges:

4 Kennwerte

| And the Beriford and Beriford Co. | Plant at | Bezeichnung der Systemkomponenten | | | |
|---|----------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--|--|
| Art der Prüfung und Prüfgröße | Einheit | Stoff 1 | Stoff 2 | | |
| Flüchtige und nichtflüchtige Bestandteile | % (Masseanteil) | | | | |
| Dichte / Rohdichte bei 23 °C | g/cm² | | 1,335 | | |
| Auslaufzeit | s | | | | |
| Viskosität bei 10 °Cª/30 °C | mPa⋅s | - | 3700 / 50 s ⁻¹ / 23 °C | | |
| Festkörpervolumen | % (Volumenanteil) | | 64,3 | | |
| Konsistenz | cm | 18,2 / 23 °C | | | |
| Luftgehalt | % (Volumenanteil) | 5,0 / 23 °C | | | |
| Rohdichte | g/cm² | 1,9 / 23 °C | | | |
| ^a Gegebenenfalls bei abweichender niedrigster Anwendungsremperatur ist diese anzugeben | | | | | |



DIN V 18026

Anhang B (normativ)

Ergebnisse der Erstprüfungen

Tabelle B.3 – Ergebnisse der Erstprüfung für die Oberflächenschutzsysteme OS 5a und OS 5b– Leistungsmerkmale

| Spalte | 1 | 2 | 3 |
|--------|--|--|---|
| Zeile | Leistungmerkmale nach DIN EN 1504-2 | Prüfverfahren | Ergebnisse |
| 1 | Gitterschnittprüfung | DIN EN ISO 2409 Schnittbreite: 4 mm | ≤ GT 2 |
| 2 | CO2-Durchlässigkeit | DIN EN 1062-6 | sd-Wert >50 m |
| 3 | Wasserdampf-Durchlässigkeit | DIN EN ISO 7783-1 DIN EN ISO 7783-2 | Klasse I, < 5 m |
| 4 | Kapillare Wasseraufnahme und Wasser-Durchlässigkeit | DIN EN 1062-3 | W <0,1 kg/(m ^{2*} h ^{-0,5}) |
| | Haftfestigkeit nach Prüfung auf Temperaturwechselverträglichkeit | | nach Temperaturwechselbeanspruchung |
| 5 | Für Anwendungen im Außenbereich unter Einfluss von Tausalzen: Gewitterregenbeanspruchung (Temperaturschock) (10x) und Frost-Tau-Wechselbeanspruchung mit Tausalzangriff (50x) | DIN EN 13687-2 DIN EN 13687-1 | a) keine Risse, Blasen, Ablösungen b) Abreißversuch ≥ 0,8 (0,5) N/mm² |
| 6 | Rissüberbrückungsfähigkeit im Anschluss and ie Konditionierung nach DIN EN 1062-11:2002, 4.1 – 7 Tage bei 70 °C für Reaktionsharzsysteme 4.2 – UV-Bestrahlung und Feuchte bei Dispersions-Systemen | DIN EN 1062-7 | Klasse B2 (-20 °C) |
| 7 | Abreißversuch | DIN EN 1542 | ≥ 0,8 (0,5) N/mm² |
| 8 | Brandverhalten nach Aufbringung | DIN EN 13501-1 | Klasse E (B2) |
| 9 | Künstliche Bewitterung nach DIN EN 1062-11:2002-10, 4.2 (UV- Bestrahlung und Feuchte), nur bei Anwendung im Außenbereich | DIN EN 1062-11:2002-10, 4.2 | keine sichtbaren Fehler |