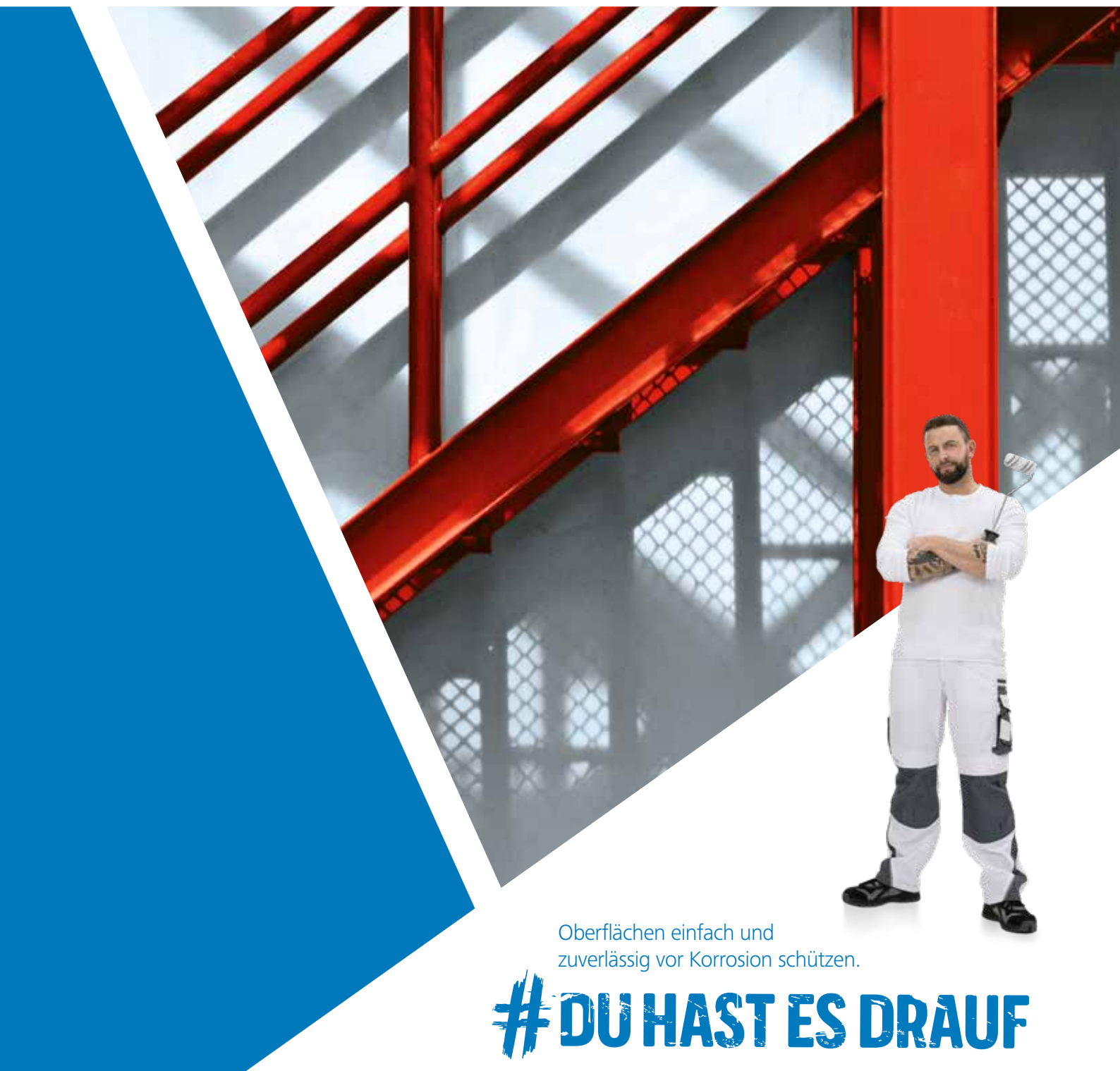




Ran an den Stahl

Unsere Lösungen für den Korrosionsschutz



Oberflächen einfach und
zuverlässig vor Korrosion schützen.

#DU HAST ES DRAUF

DisboCOR®
Korrosionsschutz

INHALT

4

Allgemeines zu Korrosion

8

Untergrundbewertung
und -vorbereitung

11

Unsere 4 einfachen Systeme
für den Korrosionsschutz

12

System 1: Das Einfache

14

System 2: Der Fassadenprofi

16

System 3: Starker Schutz ohne
Strahlen

18

System 4: Der beste Schutz

22

DisboCOR® Produktübersicht

27

DisboCOR® Gebindegrößen



DISBON – der Beschichtungs-Profi

Kompetenz im Bautenschutz – seit 1955

Die Geschichte von DISBON beginnt im Jahr 1955. Zu dieser Zeit arbeitete der Chemiker Dr. Robert Murjahn an der Verwirklichung einer Idee, die das Bild unserer Städte nachhaltig verändern sollte: Er befasste sich mit dem Einsatz von Kunststoffdispersionen auf Beton- und Putzmörtelflächen. Bis dahin kannte man vergleichbare Anwendungen nur aus dem Bereich der Farben. Die Entwicklung sollte zusätzliche Beschichtungsmöglichkeiten eröffnen durch neu rezeptierte Produkte, die sich weitgehend unabhängig von der Zusammensetzung des Untergrunds aufbringen ließen. Aus dieser Idee ging am 21. August 1957 die „Disbon-Gesellschaft mbH, Chem. Erzeugnisse“ hervor. Die Bezeichnung „Disbon“ steht für **Dispensionsbeton** und drückt trefflich den Anwendungsbereich aus, für den DISBON Produkte vorrangig bestimmt waren und bis heute sind.

Seither hat sich das Leistungsspektrum von DISBON (mittlerweile Teil der DAW-SE-Firmengruppe) permanent

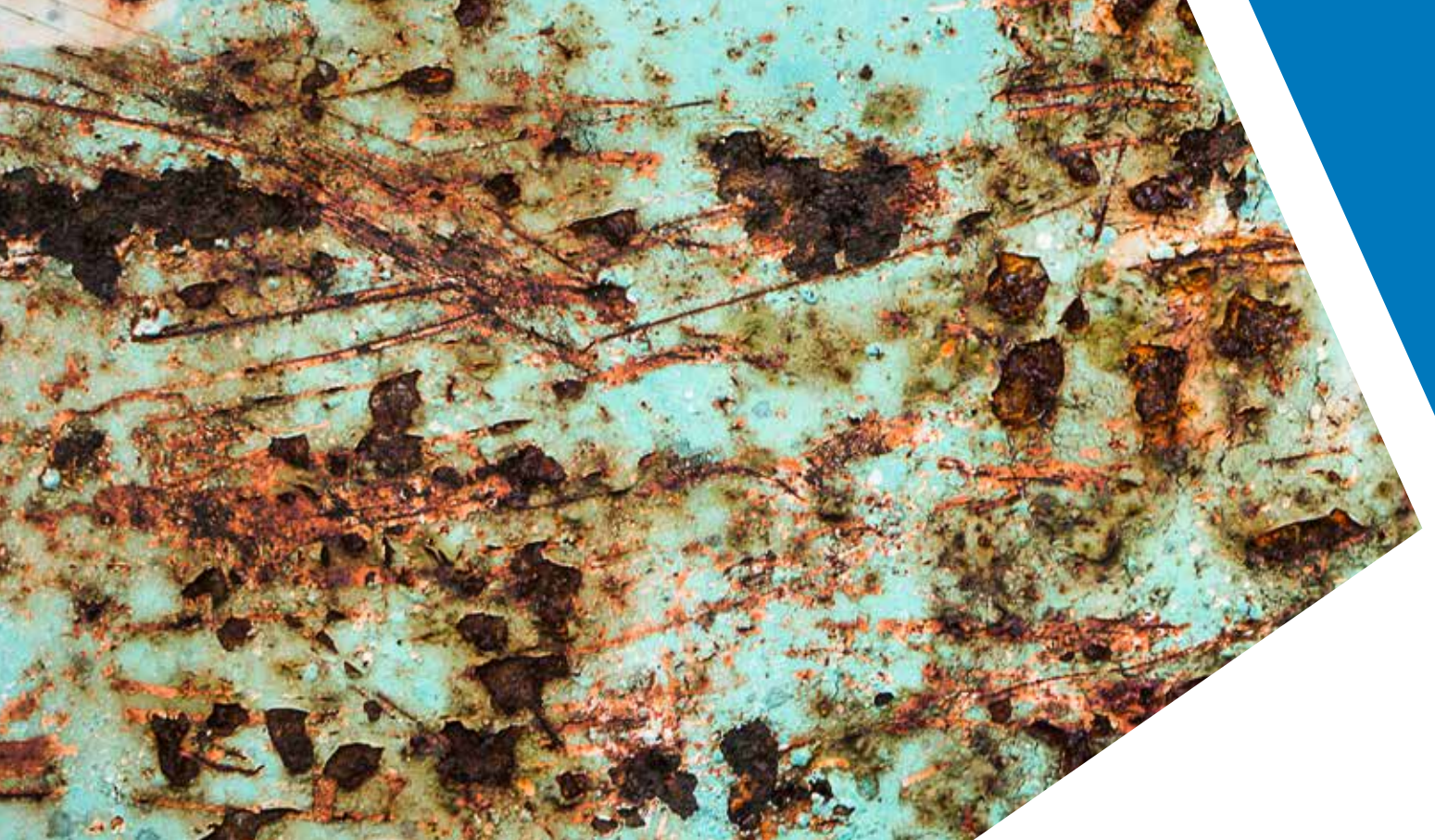
erweitert – von vorbeugenden Maßnahmen im Neubausektor und der Beschichtung von Böden in Industrie- und Wirtschaftsbauten über die fachgerechte Betoninstandsetzung bis hin zum **Korrosionsschutz**, der besonders hohe Anforderungen an das Material stellt.

Die DAW SE verfügt international bereits über eine hohe Kompetenz und jahrzehntelange Erfahrung im Korrosionsschutz höchst kritischer Anwendungsbereiche wie z. B. Tunnelbau, Brückenbau oder Stahl- und Wasserbau.

Mit der **neuen Produktreihe DisboCOR®** baut die Marke DISBON auf diesem Erfahrungsschatz auf und bietet darunter Korrosionsschutzprodukte von höchster Qualität für ein breites Anwendungsspektrum auch für **alltägliche Objekte** an.



DEUTSCHE
AMPHIBOLIN-WERKE
VON ROBERT MURJAHN



Was genau ist eigentlich Korrosion?

Der Begriff Korrosion leitet sich von dem lateinischen Begriff „corrodere“ ab und bedeutet so viel wie „zer-nagen“. Er bezeichnet die schrittweise Zerstörung eines Stoffes durch Einwirkungen anderer Stoffe aus seiner Umgebung. Die bekannteste Form ist die Sauerstoffkorrosion, bei der Metalle durch Sauerstoff und bei Anwesenheit von Feuchtigkeit oxidiert werden.

Jahr für Jahr verursacht Korrosion hohe finanzielle Schäden an Bauwerken. Weltweit werden pro Sekunde ca. 5.000 kg Stahl durch Korrosion zersetzt, pro Jahr

entstehen durch sie Aufwendungen in Höhe von 1,8 Billionen Euro. Allein in Deutschland sind es ca. 100 Milliarden Euro an Aufwendungen.

Dem Korrosionsschutz bzw. der Instandhaltung von Metallen kommt daher eine besondere Aufgabe zu. Ziel von Korrosionsschutzmaßnahmen ist, dass ein möglichst langanhaltender Schutz und dementsprechend eine hohe Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit erzielt werden.



Umgebungsbedingungen

Korrosionsschutzbeschichtungen im Stahlbau sind je nach Umgebungsbedingungen spezifischen Korrosionsbelastungen ausgesetzt. Diese sind gemäß DIN EN ISO 12944-2 in sechs Korrosivitätskategorien von C1 bis CX eingeteilt.

Seit 1998 wird der Korrosionsschutz von Stahlbauten in der internationalen Norm DIN EN ISO 12944 geregelt. Aufgrund stetig steigender Anforderungen in Bezug auf Korrosionsschutzbeschichtungen, aber auch neuer Innovationen wurde diese Norm im Jahr 2018 dem Stand der Technik angepasst.

Schutzdauer

Welches Beschichtungssystem am besten geeignet ist, hängt auch von der geforderten Schutzdauer des Objektes ab. In der DIN EN ISO 12944 sind verschiedene Klassen für die Schutzdauer festgelegt.

Bezeichnung	Kurzzeichen		Schutzdauer
Kurz	Low	L	Bis 7 Jahre
Mittel	Medium	M	7 – 15 Jahre
Hoch	High	H	15 – 25 Jahre
Sehr hoch	Very High	VH	Über 25 Jahre

Die angegebene Schutzdauer stellt dabei keine „Gewährleistungszeit“ dar. Schutzdauer ist ein rein technischer Begriff, der helfen kann, ein Instandhaltungsprogramm zu definieren, um eine erwartete Standzeit bis zur ersten Instandsetzung zu erreichen.

Aus der Kombination der vorhandenen Umgebungsbedingung zum einen und der gewünschten Schutzdauer zum anderen leiten sich die passenden Beschichtungssysteme ab.

Korrosivitätskategorien nach DIN EN ISO 12944

1K C1 Unbedeutend



Nur innen: beheizte Gebäude mit neutraler atmosphärischer Umgebung

1K C2 Gering



Ländlicher Bereich: unbeheizte Gebäude mit Kondensationsgefahr, z. B. Lager-/Sporthallen

1K C3 Mäßig

2K



Stadt- und Industrielatmosphäre: Produktionsräume mit hoher Feuchtigkeit

1K C4 Stark

2K



Industrie- und Küstenatmosphäre mit mäßiger Belastung

2K C5 Sehr stark



Industrie- und Küstenbereich mit aggressiver Atmosphäre und/oder hoher Salzbelastung

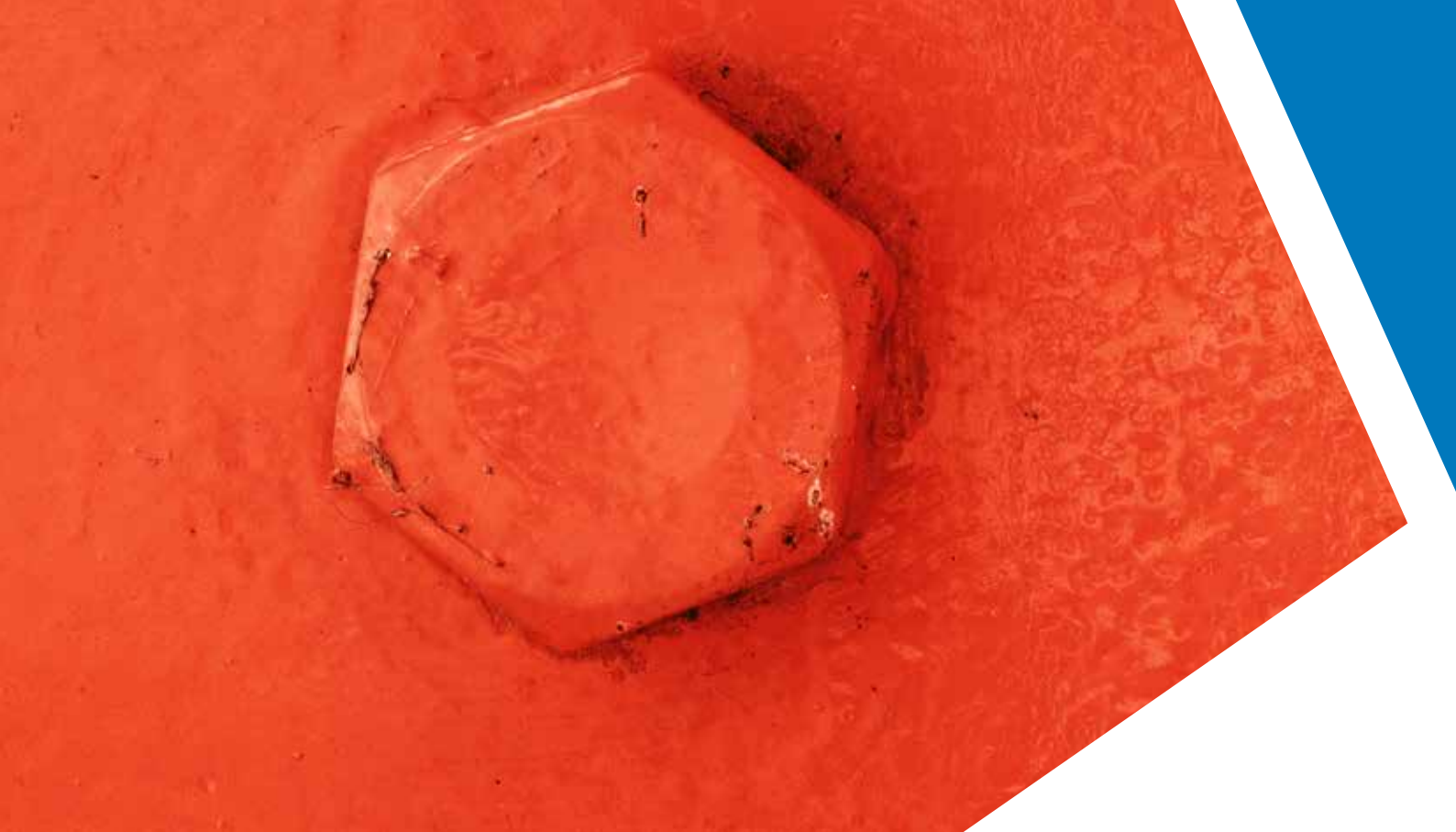
2K CX Extrem



Offshore-Bereiche mit hoher Salzbelastung oder Industriebereiche mit extremer Feuchte

C1 bis C3 = leichter Korrosionsschutz

C4 bis CX = schwerer Korrosionsschutz



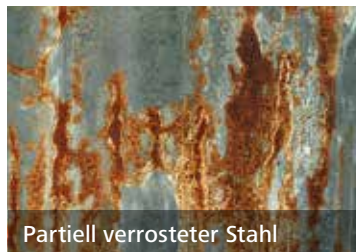
Untergründe

Am Objekt sind verschiedene Untergründe anzutreffen. Vor der Wahl eines Produktes muss eruiert werden, welcher Untergrund vorliegt, da nicht jeder Untergrund mit jedem Produkt bearbeitet werden kann. Jeder Untergrund ist auf Tragfähigkeit und auf Verträglichkeit mit der ausgewählten Beschichtung zu prüfen.

Die Untergründe sind dem nachfolgenden Beschichtungssystem entsprechend vorzubereiten.



Schwarzstahl



Partiell verrosteter Stahl



Verrosteter Stahl



Verzinkte Flächen



Aluminium



Edelstahl



Tragfähiger Altanstrich



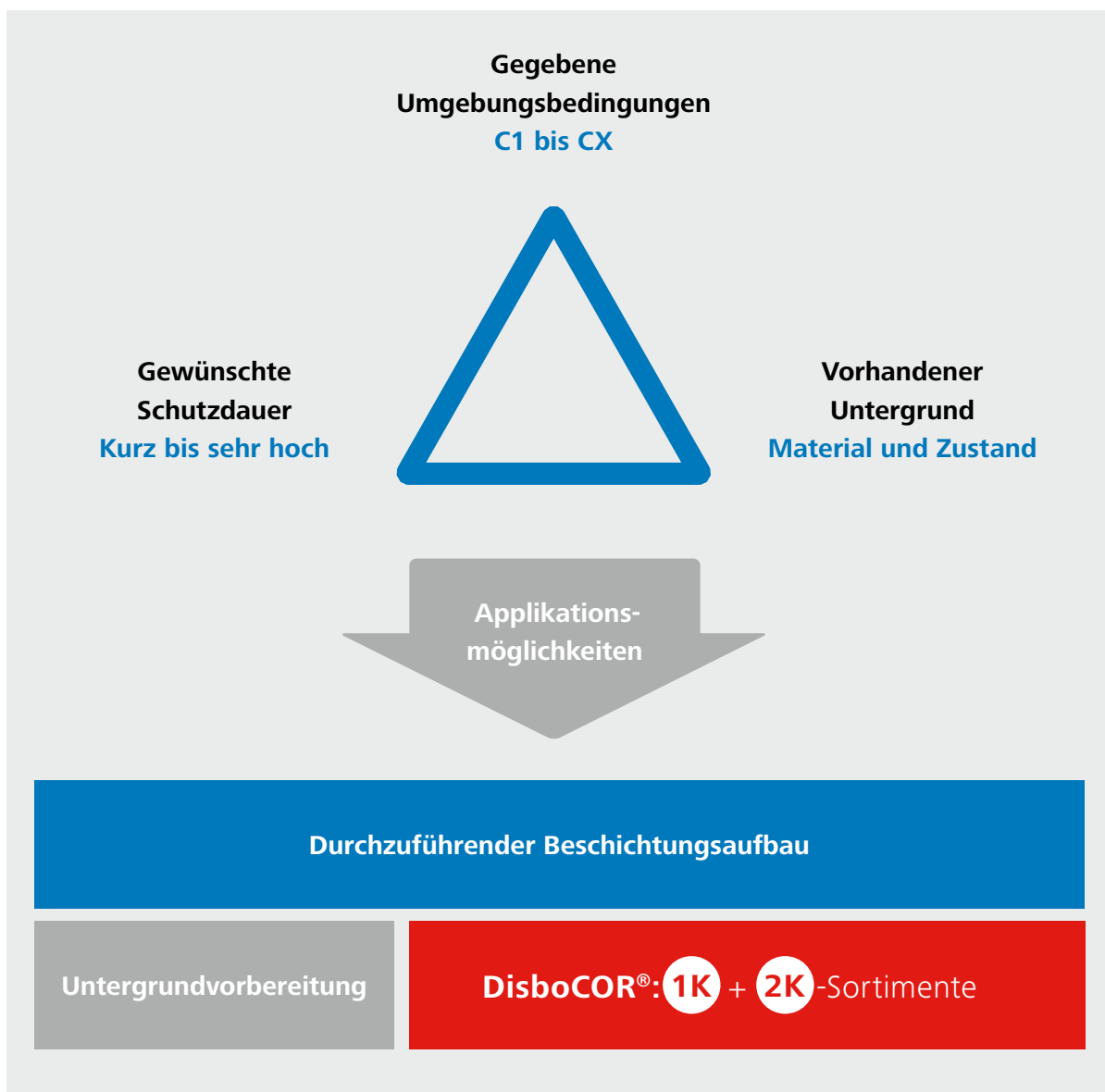
Gering beschädigter Altanstrich



Nicht tragfähiger Altanstrich

Passende Beschichtungsaufbauten

Aus der Kombination der gegebenen **Umgebungsbedingung**, der gewünschten **Schutzdauer** und des vorhandenen **Untergrunds** leitet sich der passende Beschichtungsaufbau ab. Dabei ist auch an mögliche Einschränkungen bei der Applikation zu denken. Der resultierende Beschichtungsaufbau besteht aus der jeweiligen Untergrundvorbereitung und dem DisboCOR® Produktsystem.





Untergrundbewertung und -vorbereitung

Wie bei jedem Anstrich, sei es das Streichen von Fassaden oder das Beschichten von Betonböden, ist die Vorbereitung des Untergrunds ein entscheidender Arbeitsschritt.

Für das Vorbereiten von metallischen Untergründen gibt es eine Vielzahl von möglichen Methoden. Die Wahl der passenden Methode ergibt sich aus dem durchzuführenden Beschichtungsaufbau und den Objektbedingungen in Abhängigkeit von Umgebungsbedingung, Schutzdauer und Untergrund.



Grobreinigung



Grobe Reinigung mittels Wasserstrahlen



Vorbereitung mit geeignetem Reinigungsmittel und Pad



Intensive Reinigung mittels Hochdruckwasserstrahlen

Reinigung und Netzmittelwäsche

- ▶ Zur Entfernung von Verunreinigungen
- ▶ Klassische Anwendung bei der Vorbereitung von verzinkten Flächen
- ▶ Alkalische Netzmittelwäsche zur Aktivierung (z. B. Anrauen) von Verzinkungen

Wasserstrahlen

- ▶ Reinigen von Untergründen mittels Hoch- bzw. Höchstdruckwasserstrahlen
- ▶ Insbesondere effektiv bei der Reinigung von salzbelasteten und weiteren verunreinigten Flächen
- ▶ Geringer Entsorgungsaufwand, verglichen mit anderen Vorbereitungsmethoden



Strahlmittel für verschiedene Oberflächenprofile



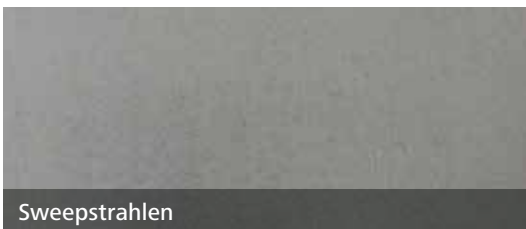
Sa 2 1/2

Strahlen

- ▶ Gängigste und effektive Untergrundvorbereitung im Korrosionsschutz
- ▶ Vorbereitungsgrad nach DIN EN ISO 8501-1 von unbeschichtetem Stahl



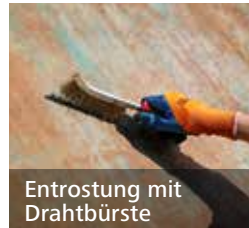
Verzinkter Untergrund mit Altbeschichtung



Sweepstrahlen

Sweepstrahlen

- ▶ Methode hauptsächlich zur Vorbereitung von verzinkten Untergründen
- ▶ Strahlen mit vermindertem Druck, feinerem Strahlmittel und geringerem Anstellwinkel, um so wenig wie möglich von der schützenden Zinkschicht zu entfernen
- ▶ Zum Aufrauen und Reinigen des Untergrunds



Entrostung mit Drahtbürste



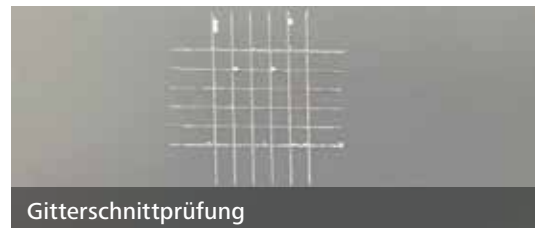
Händische Entfernung von Altanstrichen



St 3

Handentrostung

- ▶ Verwendet werden Werkzeuge wie Drahtbürste, Nadelpistole oder Schleifpapier
- ▶ Vorbereitungsgrad nach DIN EN ISO 8501-1/2



Gitterschnittprüfung



Spotstrahlen

Partielle Untergrundvorbereitung

- ▶ Bereits beschichtete Untergründe müssen erst auf Haftung und Kompatibilität der Altanstriche geprüft werden. Haftungsprüfung mittels Gitterschnitt bzw. Kreuzschnitt.
- ▶ Lose Altanstriche müssen entfernt werden, intakte Bereiche können erhalten bleiben.
- ▶ Partielles Strahlen kann hierfür angewendet werden (P Sa 2, P Sa 2 1/2 oder P Sa 3) wie auch eine partielle Handentrostung (P St 2 und P St 3).

Oberflächen einfach und zuverlässig
vor Korrosion schützen



#DU HAST ES DRAUF

Unsere 4 einfachen Systeme für den Korrosionsschutz



Ob zuverlässiger Korrosionsschutz für alltägliche Anforderungen mit einfachster Anwendung oder bestmöglicher Schutz unter anspruchsvollen Bedingungen: **DISBON bietet nahezu für jeden Anwendungsfall und für jeden Verarbeiter das geeignete System. Mit unseren vier einfachen Systemlösungen für den Korrosionsschutz lassen sich alle gängigen Arbeiten einfach und zuverlässig durchführen.**

System 1: Das Einfache



System 2: Der Fassadenprofi



System 3: Starker Schutz ohne Strahlen



System 4: Der beste Schutz





System 1: **Das Einfache**

Einfacher und schneller Systemaufbau mit nur einem Produkt

Bei DisboCOR® 864 ProtectOne handelt es sich um ein High-Solid-Korrosionsschutzprodukt, mit dem eine einfache Verarbeitung dank des 1-Topf-Systems auf beinahe allen Untergründen inkl. verzinkten Flächen, Altbeschichtung und Aluminium möglich ist. Mit nur einem Produkt lässt sich das gesamte Objekt so vor Korrosionseinflüssen schützen.

DisboCOR® ProtectOne ist beim Händler in vielen Farben abtönbar. DisboCOR® 863 ProtectOne EG ist speziell für alle DB-Eisenglimmerfarbtöne konzipiert, die klassischerweise im Korrosionsschutz Anwendung finden. DisboCOR® 864 ProtectOne wird für alle Unifarbtöne verwendet. Die Vielfalt an Gebindegrößen erlaubt eine objektangepasste Anwendung.

DisboCOR® 864 ProtectOne



Nutzen und Vorteile

- ▶ **1-Topf-System**
für besonders einfache Verarbeitung
- ▶ **Viele geeignete Untergründe**
für Stahl, Zink und Altbeschichtungen
- ▶ **High Solid**
für hohe Schichtdicken bei Einsparung von Arbeitsgängen
- ▶ **Aromatenfrei**
für die Gesundheit der Verarbeiter
- ▶ **Hohe Schutzwirkung**
für hohe Sicherheit für den Verarbeiter bis Korrosivitätskategorie C4 (DIN EN ISO 12944)

Erfüllt Anforderungen bis **C4 Hoch**. Weitere Informationen zur Norm **DIN EN ISO 12944** siehe Seite 5.

Lieferform	1 kg, 6 kg, 15 kg, 32 kg
Lagerfähigkeit	Originalverschlossenes Gebinde mindestens 2 Jahre lagerstabil
Farbtöne	Über DisboMIX viele Farbtöne, z. B. RAL, NCS, 3D-System PLUS, alle DB-Eisenglimmerfarbtöne Für DB-Eisenglimmer DisboCOR® 863 ProtectOne EG wählen
Mögliche Untergründe	Stahl, verzinkte Flächen, Altbeschichtungen, Edelstahl, Aluminium

Hinweis vom Profi

- ▶ Bei Altbeschichtung auf Tragfähigkeit und Verträglichkeit prüfen
- ▶ Bei verzinkten Untergründen durch Netzmittelwäsche und Pad vorbereiten
- ▶ Produkt kann gestrichen, gerollt und gespritzt werden



Verarbeitung



1. Vorbereitung

Mit Drahtbürste entrostet und aufrauen.



2. Grundbeschichtung

DisboCOR® 864 ProtectOne mit dem Pinsel ca. 80 µm Trockenschichtdicke auftragen.



3. Deckbeschichtung

DisboCOR® 864 ProtectOne mit der Rolle ca. 80 µm Trockenschichtdicke auftragen. Die Endschichtdicke beträgt dann ca. 160 µm.



System 2: **Der Fassadenprofi**

Farbbrillanter Schutz für Metallfassaden

Dieses System ist ideal geeignet für die Beschichtung von Metallfassaden und Fassadenbauteilen und sorgt für eine besonders langanhaltende Ästhetik. Die Deckbeschichtung DisboCOR® 493 SpeedColor basiert auf einem Methacrylat-Bindemittel, welches in die beste Kategorie der Kreidungsbeständigkeit nach BFS-Merkblatt 26 eingestuft ist. Egal ob auf verzinktem Stahlblech oder Coil-Coating-Blechen, dieses System bestehend aus Grund- und Deckbeschichtung bietet optimalen Schutz.

DisboCOR® 493 SpeedColor ist besonders geeignet zum Rollen und Spritzen und daher leicht und schnell verarbeitbar. Darüber hinaus ist es sehr schnell trocken und regenfest. Seine große Farbtonvielfalt und Verfügbarkeit in kleinen und großen Gebinden machen dieses System endgültig zum absoluten Fassadenprofi.

DisboCOR® 873 2K-EP Zwischenschicht EG

DisboCOR® 493 SpeedColor



Nutzen und Vorteile

- ▶ **Sehr hohe Farbbrillanz**
 für besonders langanhaltende Ästhetik durch Beständigkeitsklasse A nach BFS 26
- ▶ **Sehr schnelle Trocknung**
 für effizientes Arbeiten bei schwierigen Wetterbedingungen
- ▶ **Hohe Vielseitigkeit**
 für verschiedene Untergründe, u. a. Coil Coating, Verzinkung, Aluminium, Beton, Zement
- ▶ **Spritzapplikation möglich**
 für höhere Effizienz und ein bestmögliches optisches Erscheinungsbild

Lieferform	873: 4 kg, 15 kg, 32 kg 493: 5 kg, 11 kg
Lagerfähigkeit	873: Originalverschlossenes Gebinde mindestens 24 Monate lagerstabil 493: Originalverschlossenes Gebinde mindestens 3 Jahre lagerstabil
Farbtöne	873: DB 701, DB 703 493: Weiß, Hornbach Orange, über DisboMIX viele Farbtöne, z. B. RAL, NCS, 3D-System PLUS
Mögliche Untergründe	Coil-Coated-Bleche (Bandbeschichtung), verzinktes Stahlblech, Zinkblech, Aluminiumblech (KEIN eloxiertes Aluminium), Kupferblech

Hinweis vom Profi

- ▶ Auch mit 1K-Grundierungen durchführbar
- ▶ Mit alternativer Grundierung auch für Betonflächen und Zementputz geeignet
- ▶ Produkte können gestrichen, gerollt und gespritzt werden



Verarbeitung



1. Vorbereitung

Oberfläche gründlich reinigen und anschließend aufrauen.



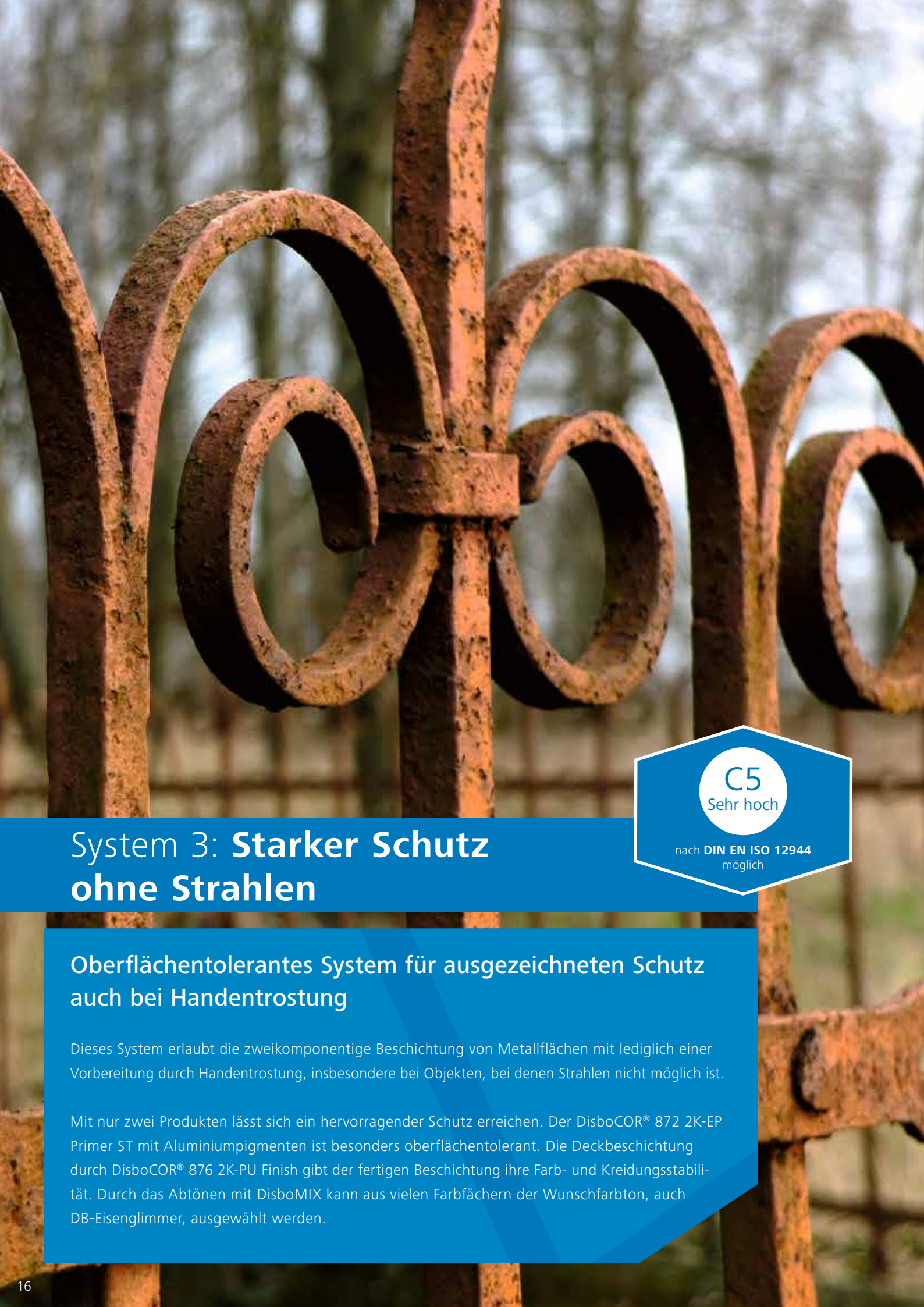
2. Grundbeschichtung

DisboCOR® 873 ca. 80 µm Trockenschichtdicke mit der Spritzpistole auftragen.



3. Deckbeschichtung

DisboCOR® 493 ca. 75 µm Trockenschichtdicke mit der Spritzpistole auftragen.



System 3: **Starker Schutz ohne Strahlen**

Oberflächentolerantes System für ausgezeichneten Schutz auch bei Handentrostung

Dieses System erlaubt die zweikomponentige Beschichtung von Metallflächen mit lediglich einer Vorbereitung durch Handentrostung, insbesondere bei Objekten, bei denen Strahlen nicht möglich ist.

Mit nur zwei Produkten lässt sich ein hervorragender Schutz erreichen. Der DisboCOR® 872 2K-EP Primer ST mit Aluminiumpigmenten ist besonders oberflächentolerant. Die Deckbeschichtung durch DisboCOR® 876 2K-PU Finish gibt der fertigen Beschichtung ihre Farb- und Kreidungsstabilität. Durch das Abtönen mit DisboMIX kann aus vielen Farbfächern der Wunschfarbton, auch DB-Eisenglimmer, ausgewählt werden.

DisboCOR® 872 2K-EP Primer ST

DisboCOR® 876 2K-PU Finish



Nutzen und Vorteile

- ▶ **Oberflächentolerante Grundbeschichtung**
für Schutz auch ohne Strahlen
- ▶ **Grundbeschichtung mit Aktivpigmenten**
für hohe Sicherheit für den Verarbeiter
- ▶ **Viele geeignete Untergründe**
für Stahl, Zink und kompatible Altbeschichtungen
- ▶ **Tieftemperaturhärtende Grundbeschichtung**
für Verarbeitung bei Temperaturen ab 0 °C
- ▶ **Farbton- und kreidungsstabil**
für langanhaltende Ästhetik der Oberfläche

Erfüllt Anforderungen bis **C5** Sehr hoch. Weitere Informationen zur Norm **DIN EN ISO 12944** siehe Seite 5.

Lieferform	872: 4 kg, 14 kg, 32 kg 876: 4,5 kg, 12,5 kg, 30 kg
Lagerfähigkeit	Originalverschlossenes Gebinde mindestens 18 Monate lagerstabil
Farbtöne	872: Silbergrau 876: Über DisboMIX viele Farbtöne, z. B. RAL, NCS, 3D-System PLUS Für DB-Eisenglimmer DisboCOR® 875 2K-PU Finish EG wählen
Mögliche Untergründe	Stahl, verzinkte Flächen, Altbeschichtungen, Aluminium

Hinweis vom Profi

- ▶ Bei Altbeschichtung auf Tragfähigkeit und Verträglichkeit prüfen
- ▶ Bis 160 µm Trockenschichtdicke möglich
- ▶ Auch gut geeignet für mit Wasserhochdruck vorbereitete Flächen



Verarbeitung



1. Vorbereitung

Mit der Drahtbürste bis mindestens St 2 handentrostet.



2. Grundbeschichtung

DisboCOR® 872 mit dem Pinsel ca. 80 µm Trockenschichtdicke auftragen.



3. Deckbeschichtung

DisboCOR® 876 mit dem Pinsel ca. 80 µm Trockenschichtdicke auftragen. Die Endschichtdicke beträgt dann ca. 160 µm.



C5
Sehr hoch

nach **DIN EN ISO 12944**
möglich

System 4: **Der beste Schutz**

System geprüft und überwacht nach TL/TP-KOR-Stahlbauten

Dieses System erfüllt die besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz der Bundesanstalt für Straßenwesen (BASt). Das System ist nach Blatt 87 geprüft und ist somit besonders für aggressive Atmosphären geeignet, wie es unter anderem in Industrie- und Küstenbereichen sowie bei Rohrleitungen, Behältern und Brücken der Fall ist.

Der Aufbau bestehend aus Grundbeschichtung mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten, Zwischenbeschichtung mit Barrierewirkung und Deckbeschichtung mit hervorragender UV-Stabilität bietet bestmöglichen Schutz und kann mit der DisboMIX-Tönung auf Kundenwunsch gestaltet werden.

DisboCOR® 870 2K-EP-Zinkstaub, DisboCOR® 871 2K-EP-Phosphat, DisboCOR® 873 2K-EP-Zwischen- schicht EG, DisboCOR® 876 2K-PU-Finish



Nutzen und Vorteile

- ▶ **Zugelassen nach TL/TP-KOR-Stahlbauten Blatt 87** für bewiesenen Schutz
- ▶ **Einfacher Systemaufbau** für hohen Schutz in drei Arbeitsgängen
- ▶ **Robust und belastbar** für diverse Umgebungsbedingungen geeignet
- ▶ **Farbton- und kreidungsstabil** für langanhaltende Ästhetik der Oberfläche

Erfüllt Anforderungen bis **C5** Sehr hoch. Weitere Informationen zur Norm **DIN EN ISO 12944** siehe Seite 5.

Lieferform	870: 5,5 kg, 11 kg, 22 kg 871/873: 4 kg, 15 kg, 32 kg 876: 4,5 kg, 12,5 kg, 30 kg
Lagerfähigkeit	870: Originalverschlossenes Gebinde mind. 12 Monate lagerstabil 871/873: Originalverschlossenes Gebinde mind. 24 Monate lagerstabil 876: Originalverschlossenes Gebinde mind. 18 Monate lagerstabil
Farbtöne	870: Grau 871: Hellgrau, Rotbraun 873: DB 701, DB 703 876: Über DisboMIX viele Farbtöne, z. B. RAL, NCS, 3D-System PLUS Für DB-Eisenglimmer DisboCOR® 875 2K-PU Finish EG wählen

Mögliche Untergründe Stahl, verzinkte Flächen, Altbeschichtungen

Hinweis vom Profi

- ▶ Bei Altbeschichtung auf Tragfähigkeit und Verträglichkeit prüfen
- ▶ Verzinkte Untergründe durch Sweepstrahlen vorbereiten und mit 873 als Grundbeschichtung beschichten
- ▶ Erläuterung zu Blatt 87 s. Seite 20



Verarbeitung



1. Vorbereitung

Strahlentrostung nach Norm- reinheitsgrad Sa 2 1/2.



2. Grundbeschichtung

DisboCOR® 870 ca. 70 µm Trockenschichtdicke mit der Spritzpistole auftragen. Als Kantenschutz DisboCOR® 871 einsetzen.



3. Zwischenbeschichtung

DisboCOR® 873 ca. 80 µm Trockenschichtdicke mit der Spritzpistole auftragen.



4. Deckbeschichtung

DisboCOR® 876 ca. 80 µm Trockenschichtdicke mit der Spritzpistole auftragen.

Korrosionsschutzprodukte von höchster Qualität



GEPRÜFT NACH
BLATT 87

Zertifizierte Systeme

Besonders hohe Anforderungen an den Korrosionsschutz bestehen bei Verkehrsbauwerken. Hier regelt die Bundesanstalt für Straßenwesen (BASt) die grundsätzlichen Aufbauten der Korrosionsschutzsysteme und deren Anforderung an Wirkung und Dauer des Korrosionsschutzes in anspruchsvollen Umgebungen. Eine Prüfung nach Blatt 87 stellt eine besonders gute Eignung des Korrosionsschutzsystems für aggressive Atmosphären dar, wie es unter anderem in Industrie- und Hafenanlagen sowie bei Rohrleitungen, Behältern und Brücken der Fall ist.

Viele 2-komponentige Produkte von DISBON sind nach TL- und TP-KOR-Stahlbauten (ZTV-ING) Blatt 87 zertifiziert und werden somit fast allen Anforderungen gerecht.

Zuverlässiger Schutz vor Korrosion mit **DisboCOR®**

Mit dem **DisboCOR®** Sortiment von **DISBON** schützen Sie Oberflächen einfach und zuverlässig vor Korrosion. Profitieren Sie von Top-Qualität gepaart mit einfacher Anwendung.



DisboCOR® bietet langanhaltende Sicherheit bei unterschiedlichen Bedingungen und zahlreichen Oberflächen und Anwendungsbereichen wie Trägerkonstruktionen, Behälter, Fassaden und vielen mehr. Die Produkte von **DisboCOR®** ermöglichen diesen anspruchsvollen Stahlbauten einen langlebigen Schutz.

Das umfangreiche Sortiment an 1K- und 2K-Produkten bietet für fast jede Anforderung die richtige Lösung.

- **Korrosivitätskategorien C1–C5**
- **Gebindegrößen von 1–32 kg verfügbar**
- **Beim Handel direkt vor Ort in vielen Farben abtönbar**
- **Viele 2K-Produkte gemäß Blatt 87 zertifiziert**
- **Applikation: streichen, rollen, spritzen**



DisboCOR®: 1K + 2K-Sortimente

Ein breites Sortiment für zahlreiche Untergründe und Anforderungen

Vom einfachen 1-Topf-System bis hin zu zertifizierten 2K-Produkten bietet das **DisboCOR®** Korrosionsschutzsortiment für sehr viele Anforderungen und jede Korrosivitätsklasse die geeignete Lösung.



DisboCOR® Produktübersicht

Korrosionsschutzsortiment

DisboCOR® **1K**-Sortiment

Korrosionsschutz für klassische Anwendungen



DisboCOR® 860 Schutzprimer

Schnell trocknende Grundbeschichtung für vielseitige Untergründe, auch auf Verzinkung

- ▶ Schnell trocknend
- ▶ Vielseitig überstreichbar
- ▶ Kompatibel mit vielen Untergründen und Altanstrichen
- ▶ Als Transportanstrich geeignet
- ▶ Verdünnt auch als Schweißprimer geeignet



DisboCOR® 863 ProtectOne EG

DisboCOR® 864 ProtectOne

Aromatenfreie, 1-Topf-geeignete Korrosionsschutz-Grund- und Deckbeschichtung für alle Metalle, Verzinkungen und Altbeschichtungen – mit und ohne Eisenglimmer

- ▶ Komplettsystem (1-Topf) mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten und Barriere Wirkung
- ▶ Dickschichtig und gute Elastizität
- ▶ Beständig gegen Schwitzwasser und Industrielatmosphäre
- ▶ Geeignet als Erstanstrich und Überholungsanstrich

DisboCOR® **2K**-Sortiment

Korrosionsschutz für anspruchsvolle Bedingungen



GEPRÜFT NACH
BLATT 87

DisboCOR® 870 2K-EP-Zinkstaub

Schnell trocknende Epoxidharz-Grundbeschichtung mit Zinkstaub für Stahl in aggressiver Atmosphäre

- ▶ Zinkstaub für kathodischen Korrosionsschutz
- ▶ Besonders geeignet für mechanisch und chemisch beanspruchte Objekte
- ▶ Zinkstaubreich, da Zinkstaubanteil ≥ 80 Gew.% im trockenen Film



GEPRÜFT NACH
BLATT 87

DisboCOR® 871 2K-EP-Phosphat

Dickschichtige Epoxidharz-Grundbeschichtung mit Zinkphosphat, auch auf Verzinkung

- ▶ Hohes Standvermögen und bester Schutz für exponierte Stahlkonstruktionsbereiche
- ▶ Besonders geeignet als Kantenschutz
- ▶ Preislich günstigere Alternative im Vergleich zum Zinkstaub bei weniger anspruchsvollen Flächen



DisboCOR® 872 2K-EP Primer ST

Oberflächentolerante, aluminiumpigmentierte Epoxidharz-Grundbeschichtung für Stahl und Verzinkung

- ▶ Schnell trocknend
- ▶ Oberflächentolerant
- ▶ Tieftemperaturhärtend (bis 0°C)
- ▶ Besonders geeignet für handentrostete oder durch Wasserdruckstrahlen vorbereitete Flächen



DisboCOR® 493 SpeedColor

Farbbrillante, schnell trocknende Fassadenbeschichtung auf Methacrylatharz-Basis

- ▶ Extrem UV- und witterungsbeständig
- ▶ Schnell regenfest
- ▶ Verarbeitbar insbesondere durch Rollen und Spritzen
- ▶ Reversible, reinigungsfähige Lackoberfläche



Einfach. Leicht. Gemacht.

Die Produkte des **DisboCOR® 1K-Sortiments** zeichnen sich durch besonders einfache Handhabung aus und sind für eine Vielzahl von klassischen Anwendungen geeignet. Das 1-Topf-System bietet Grund- und Deckbeschichtung in einem Produkt und ist für eine breite Auswahl an Untergründen geeignet.



#DUHASTESDRAUF



DisboCOR® 873 2K-EP-Zwischenschicht EG

Dickschichtige Epoxidharz-Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer, auch als Haftvermittler auf verzinkten Flächen

- ▶ Universelle Zwischenbeschichtung sowie Haftvermittler
- ▶ Sehr robust und hoch belastbar
- ▶ Sehr gutes Haftvermögen auf diversen metallischen Untergründen
- ▶ Überstreichbar mit allen EP- und PU-Beschichtungen



DisboCOR® 875 2K-PU-Finish EG

DisboCOR® 876 2K-PU-Finish

Dekorative, robuste Polyurethan-Deckbeschichtung – mit und ohne Eisenglimmer

- ▶ Zähelastisch und hart, jedoch nicht spröde
- ▶ Sehr abriebfest
- ▶ Breite Auswahl an Farbtönen, z. B. RAL, DB, NCS und 3D-System PLUS
- ▶ Besonders farbtön- und kreidungsstabil

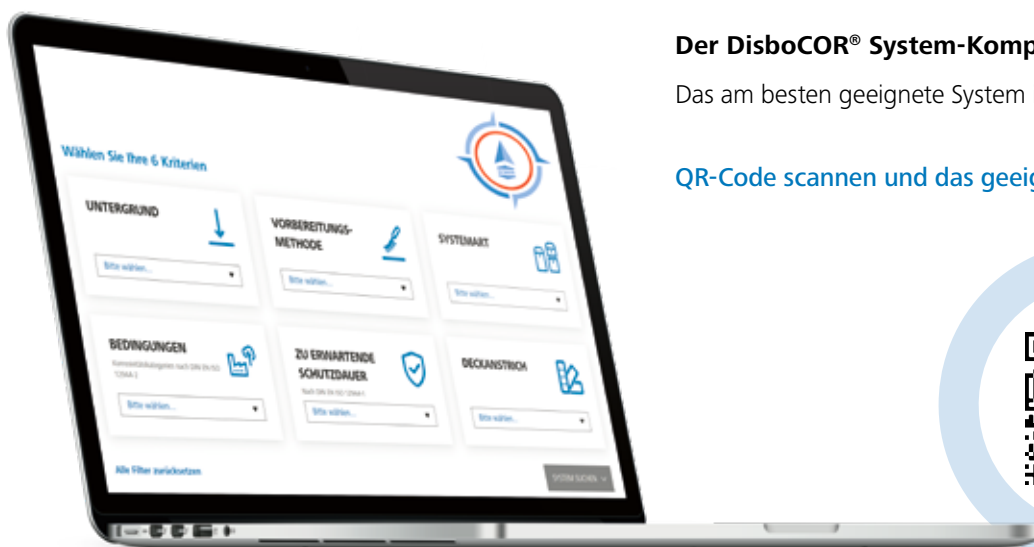
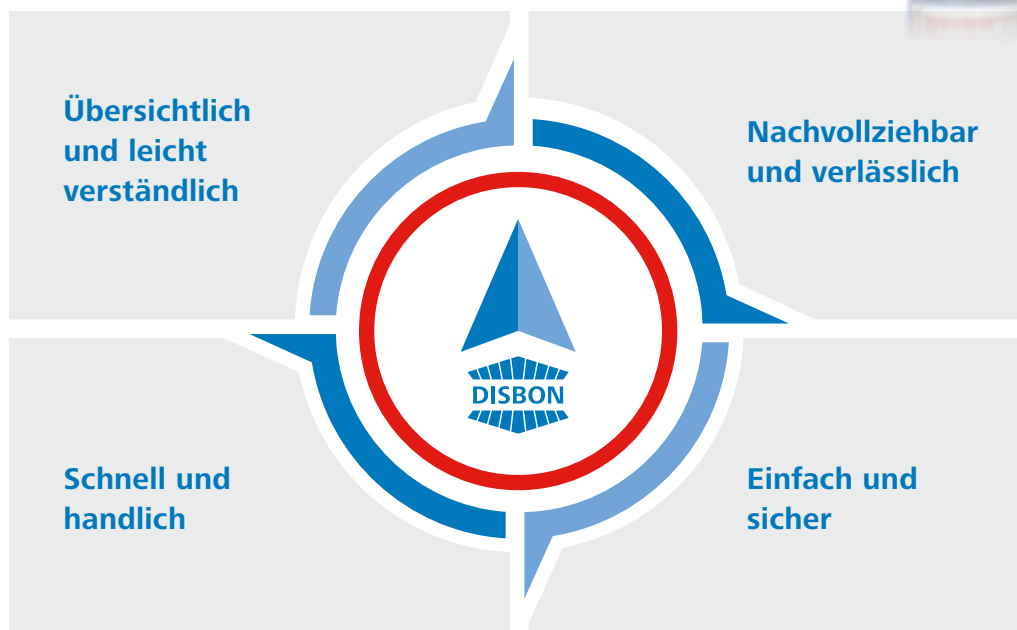
Der **DisboCOR**[®] System-Kompass

Mehr als nur vier Systeme.

Das DisboCOR[®] Sortiment ist sehr umfangreich und bietet die richtige Lösung für eine Vielzahl an Anforderungen.

Damit auch ohne Detailwissen und das Kennen aller Hintergründe zuverlässig das richtige Korrosionsschutzsystem für die jeweils vorliegende Anforderung gefunden werden kann, haben wir den **DisboCOR**[®] System-Kompass entwickelt.

Unser **DisboCOR**[®] System-Kompass ermöglicht eine leichte und schnelle Produktauswahl für Maler und Handwerker sowie Stahlbauer.



Der DisboCOR[®] System-Kompass lässt sich online aufrufen.

Das am besten geeignete System ist somit nur wenige Klicks entfernt.

QR-Code scannen und das geeignete System ganz einfach finden.



DisboCOR® Gebindegrößen

DisboCOR®	Farbton	S	M	L	XL	Verdünner
860 Schutzprimer	Hellgrau	1 kg	6 kg	15 kg	–	DADD 995
863 ProtectOne EG	 DisboMIX	1 kg	6 kg	15 kg	32 kg	DADD 996
864 ProtectOne	 DisboMIX	1 kg	6 kg	15 kg	32 kg	DADD 996
493 SpeedColor	 DisboMIX	–	5 kg	11 kg	–	DADD 499
870 2K-EP-Zinkstaub	Grau	–	5,5 kg	11 kg	22 kg	DADD 419
871 2K-EP-Phosphat	Hellgrau	–	4 kg	15 kg	32 kg	DADD 419
	Rotbraun	–	4 kg	15 kg	32 kg	DADD 419
872 2K-EP Primer ST	Silbergrau	–	4 kg	14 kg	32 kg	DADD 419
873 2K-EP-Zwischenschicht EG	ca. DB 701	–	4 kg	15 kg	32 kg	DADD 419
	ca. DB 703	–	4 kg	15 kg	32 kg	DADD 419
875 2K-PU-Finish EG	 DisboMIX	–	4,5 kg	12,5 kg	30 kg	DADD 499
876 2K-PU-Finish	 DisboMIX	–	4,5 kg	12,5 kg	30 kg	DADD 499

Farblich vielseitig dank DisboMIX Tönung im Handel

Auch beim Korrosionsschutz muss nicht auf optisch ansprechende Lösungen verzichtet werden. DISBON bietet daher bei den DisboCOR® Basen eine Vielzahl möglicher Farbtöne an.

Alle **DisboCOR®** Deckbeschichtungen lassen sich sofort vor Ort beim Händler in vielen Farbtönen (z. B. DB Eisenglimmer, RAL, NCS, 3D-System PLUS) mischen.



Innovative Produktsysteme für

Bodenbeschichtung

DisboFLOOR®

Korrosionsschutz

DisboCOR®

Betoninstandsetzung

DisboCRET®

Bauwerksabdichtungen

DisboPROOF® / DisboSEAL®