



Werkstoff-Programm

Bautenschutz



**Fußboden-Beschichtungen
und -Instandsetzung**

EP-Beläge

Ölauffangwannen-Beschichtungen

Betonschutz und Betoninstandsetzung

Fassadenimprägnierung

Porenbeton- und Dachbeschichtungen

Korrosionsschutz

Kleb- und Fugendichtstoffe

So finden Sie schnell und problemlos das richtige Produkt.

→ **Die Inhaltsübersicht nach Anwendungsbereichen**

In dieser Übersicht ist das Werkstoff-Programm nach drei Anwendungsbereichen und einer Piktogramm-Übersicht gegliedert. Sie finden in jedem Bereich eine tabellarische Übersicht mit Produktbezeichnung und Kurzcharakteristik der Produkte, bezogen auf den jeweiligen Anwendungsbereich. Die einzelnen Verarbeitungshinweise werden in jedem Anwendungsbereich beschrieben, wie z. B. die Untergrundvorbereitung, Temperatureinflüsse oder die verschiedenen Auftragsverfahren.

– **Allgemeine Reinigungs- und Pflegeempfehlungen**

Hier werden Pflegehinweise, wie etwa die unterschiedlichen Reinigungen, beschrieben. Weiterhin erhalten Sie Informationen zu empfohlenen Reinigungsmitteln sowie zur allgemeinen Pflege.

– **Übersichten**

Grundierungen, Chemikalienbeständigkeit sowie rutschhemmende Bodenbeläge befinden sich am Ende des ersten Anwendungsbereiches. Diese Übersichten enthalten alle Produkte.

– **Piktogramm-Übersicht**

In dieser Übersicht werden die unterschiedlichen Piktogramme der Etiketten inklusive einer Kurzbeschreibung dargestellt.

→ **Die Technischen Informationen und System-Merkblätter**

Geordnet nach Produktnummern (Technische Informationen) in aufsteigender Folge bzw. in alphabetischer Reihenfolge (System-Merkblätter). Mit allen wichtigen technischen Daten und Verarbeitungsinformationen. Technische Informationen gibt es zu fast jedem Produkt. Ausgenommen sind lediglich Verdünner, Quarze zum Abstreuen etc.

1 Bodenbeschichtungen

1.1	Reparaturmörtel, Ausgleichsmassen.....	Seite	6
1.2	Grundierungen, Bindemittel, Haftbrücken.....	Seite	6
1.3	Versiegelungen und Beschichtungen für Nutzräume im Privatbereich	Seite	7
1.4	Versiegelungen und Beschichtungen für Balkone, Terrassen, Laubengänge	Seite	8
1.5	Dekorative Beschichtungen für repräsentative Innenräume.....	Seite	9
1.6	Hochbelastbare Imprägnierungen, Versiegelungen, Beschichtungen und EP-Beläge für Industrie und Gewerbe	Seite	10
1.7	Ableitfähige Beschichtungen für Industrie und Gewerbe.....	Seite	12
1.8	Versiegelungen und Beschichtungen für Parkhäuser und Tiefgaragen.....	Seite	12
1.9	Beschichtungen für Auffangwannen	Seite	15
1.10	Quarzsande, Color-Chips, Farbpaste, Kupferband, Leitset, Thixotropierungsmittel, Verdünner ...	Seite	16
1.11	Disbon PMMA-System	Seite	17
1.12	Allgemeine Hinweise	Seite	20
	1.12.1 Untergründe erkennen, vorbehandeln und prüfen.....	Seite	24
	1.12.2 Verarbeitung.....	Seite	28
1.13	Übersicht Chemikalienbeständigkeit.....	Seite	33
1.14	Reinigungs- und Pflegeempfehlungen.....	Seite	34
	1.14.1 DISBON Bodenbeschichtungen im Nutz- und Wohnbereich	Seite	34
	1.14.2 DISBON Bodenbeschichtungen im Gewerbe- und Verwaltungsbau	Seite	36
	1.14.3 DISBON Parkhausbeschichtungen.....	Seite	39

2 Betonschutz und Betoninstandhaltung

2.1	Die Disbocret® PCC-Mörtelsysteme für die Betoninstandhaltung.....	Seite	41
2.2	Spachtelmassen	Seite	42
2.3	Porenfüllende Schlämme.....	Seite	42
2.4	Schutzbeschichtungen	Seite	42
2.5	Imprägnierungen	Seite	43
2.6	Zusatzmittel	Seite	43
2.7	Allgemeine Hinweise	Seite	44
	2.7.1 Untergründe prüfen und vorbehandeln	Seite	47
	2.7.2 Verarbeitung.....	Seite	48

3 Fassadenimprägnierungen, Porenbeton-Beschichtungen, -Reparaturmörtel und -Spachtel, Dachbeschichtungen, Korrosionsschutz, Kleb- und Fugendichtstoffe

3.1	Imprägnierungen für Klinkermauerwerk, Kalksandstein, Sandstein, mineralische Putze und Anstriche	Seite	52
3.2	Grund- und Deckbeschichtungen für Porenbeton-Wandplatten	Seite	52
3.3	Porenbeton-Reparaturmörtel, -Spachtel und -Fugendichtstoff.....	Seite	52
3.4	Grundierung für Tonziegel	Seite	52
3.5	Beschichtung für Betondachsteine, Tonziegel.....	Seite	53
3.6	Beschichtung für Faserzement- und Bitumendächer.....	Seite	53
3.7	Korrosionsschutz.....	Seite	53
3.8	Klebstoff für Hartschaumplatten, Stuckprofile und Fliesen	Seite	53
3.9	Fugendichtstoffe.....	Seite	53
3.10	Allgemeine Hinweise	Seite	54
	3.10.1 DISBON Fassadenimprägnierungen	Seite	54
	3.10.2 DISBON Porenbeton-Beschichtungen, -Reparaturmörtel und -Spachtel	Seite	55
	3.10.3 DISBON Dachbeschichtungen	Seite	57
	3.10.4 DISBON Fassadenimprägnierungen.....	Seite	58

4 Piktogramm-Übersicht

	Seite	60
--	-------	----

Technische Informationen und System-Merkblätter

Disboflex 204 Silikon-Fugendicht	65	Disbon 476 EP-RollSchicht CR	309
Disbomulti® 209 Fliesen- und Vielzweckklebstoff	69	Disbopox 477 AS-Siegel.....	315
Disbofug R 217 Acryl-Fugendicht	73	Disboflex 480 Metallschutz.....	321
Disbothan 221 Fugendicht.....	75	Disbon 481 EP-Uniprimer.....	325
Disbofug 225 E.MI Acryl.....	79	Disboxan 485 Fassadensiegel.....	329
Disbothan 235 PU-Fugendicht	83	Disbon 489 EP-Klarsiegel	331
Disbothan 240 PU-Dichtstoff	87	Disbocret® 502 Protec plus	337
DisboPUR 305	91	Disbocret® 504 Feinmörtel.....	341
DisboPUR A 326	97	Disbocret® 505 Feinspachtel.....	345
Disbofein 329 Grundschrift.....	105	Disbocret® 506 Planspachtel.....	349
Disbofein 330 Rollschicht.....	107	Disbocret® 507 Multi-Feinmörtel	353
Disbofein 331 Reparaturmörtel.....	109	Disbocret® 510 Füllschicht.....	357
Disbofein 332 Spachtel.....	111	Disbocret® 515 Betonfarbe.....	361
Disbofein 333 Feinschicht.....	113	Disbocret® 518 Flex-Finish	365
Disbon 385 PU-PremiumSchicht.....	117	Disbocret® 519 PCC-Flux-Schlämme.....	369
Disbon 400 BodenFinish	123	Disbocret® 530 OS-Reflect.....	373
Disbon 404 Acryl-BodenSiegel.....	129	Disbocret® 535 BetonLasur.....	377
Disbon 405 Klarsiegel.....	135	Disbocret® 544 PCC I-Grobmörtel.....	381
Disborooof 408 Dachfarbe	139	Disbocret® 545 PCC II-Feinmörtel	385
Disborooof 412 Dachschicht.....	141	Disbocret® 548 SPCC-Mörtel	389
Disbon 415 EP-Mörtel.....	145	Disbocret® 713 PCC-Haftbrücke	393
Disboxid 420 E.MI Primer	149	Disbocret® 714 PCC I-Grobmörtel.....	397
Disboxid 421 E.MI Coat	157	Disbocret® 715 PCC I-Feinmörtel.....	401
Disboxid 422 E.MI ClearCoat	165	Disbocret® 734 Nivelliergrund.....	405
Disbothan 429 PU-Decksiegel AS.....	169	Disbocret® 735 Nivellierschicht.....	407
Disbothan 436 PU-Decksiegel.....	175	Disbon 760 Baudispersion	411
Disbopox 442 GaragenSiegel.....	181	Disbothan 885 PU-Color.....	413
Disbopox 443 EP-Imprägnierung	187	Disboxid 903 EP-Rapid.....	417
Disbothan 446 PU-Klarschicht.....	191	DisboADD 905.....	419
Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid.....	195	Disboxid 920 PHS-Grund N.....	421
Disbothan 449 PU-Deckschicht.....	201	Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N	425
Disboxan 450 Fassadenschutz	205	Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N	429
Disboxan 451 ImprägnierCreme	209	Disboxid 924 PHS-Versiegelung N	433
Disboxan 452 Wetterschutz.....	213	Disboxid 926 PHS-Deckschicht.....	437
Disbopox 453 Verlaufschrift	215	Disboxid 948 Color-Chips	441
Disbopox 454 Verlaufschrift AS	221	Disbopox 971 ESD-Rollschicht	443
Disbopox 455 Contact R10.....	227	Disboxid 972 ESD-Multi	449
Disbopur 458 PU-AquaSiegel.....	233	Disboxid 980 NEFA®POX-Farbpaste	455
Disbopur 459 PU-AquaColor	237	Disboxid 5011 WHG-Grundschrift	457
Disboxid 460 EP-Ground.....	243	Disboxid 5022 WHG-Leitschicht.....	459
Disboxid 461 EP-Filler NEU.....	249	Disboxid 5033 WHG-Verlaufschrift AS	461
Disboxid 462 EP-Siegel NEU.....	255	Disboxid 5044 WHG-Verlaufschrift	465
Disboxid 463 EP-Grund NEU.....	261	Disbon 7511 PMMA-Balkon-Schnellgrund	469
Disboxid 464 EP-Decksiegel	269	Disbon 7522 PMMA-Asphalt Schnellgrund	473
Disboxid 467 E.MI Hartkornschicht.....	277	Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht	477
Disbopox 468 EP-Strukturschicht	283	Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix	481
Disboxid 469 EP-Noppenschicht	289	Disbon 7544 PMMA-Deckschicht.....	485
Disboxid 471 AS-Grund	295	Disbon 7555 PMMA-Deckschicht transparent.....	489
Disboxid 472 AS-Deckschicht.....	297	Disbon 7566 PMMA-Konturschicht.....	493
DisboPOX 473	303	Disbon 7577 PMMA-Verlaufschrift	497
		Disbon 7595 PMMA-Mörtel.....	501

Technische Informationen und System-Merkblätter

Disbon 7599 PMMA-Spachtelmasse	505
Disbon HS 8511	509
Disboxid ArteFloor-System	511
Disboxid ColorQuarz-System – außen	517
Disboxid ColorQuarz-System – innen	521
Disbon Fast'n'flex Balkon	525
DisboLIVE Fast'n'Flex Stone	533
Disbon Fast'n'flex Parkhaus	539
Disboxid MultiColor-System – außen	545
Disboxid MultiColor-System – innen	551
Disboxid StoneColor-System – innen	557
Disboxid Parkhaus-System OS 8	563
Disboxid Parkhaus-System OS 8 E.MI II	567
Disboxid Parkhaus-System OS 8 III	571
Disboxid Parkhaus-System OS 8 IV	575
Disboxid Parkhaus-System OS 8 V	579
Disboxid Parkhaus-System OS 8 Xtreme	583
Disboxid Parkhaus-System OS 11a NEU	587
Disboxid Parkhaus-System OS 11b NEU	595
Disboxid Parkhaus-System OS 13 NEU	603
Disboxid Gewässerschutz-Systeme	609

1.1 Reparaturmörtel, Ausgleichsmassen

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbocret® 544 PCC I-Grobmörtel	Kunststoffmodifizierter, zementgebundener Instandsetzungsmörtel zum Reprofilieren von tiefen Fehl- und Ausbruchstellen und Gradientenausgleich auf horizontalen Untergründen, wie z. B. unter Brückenbelägen und auf Balkonen. Zur Herstellung von Estrichen auf Trennlage und Verbundestrichen. Geprüft nach ZTV-ING, TL/TP BE-PCC, Anwendungsfall PCC I. Für Schichtdicken von 30–100 mm. Größtkorn 8 mm.
Disbocret® 545 PCC II-Feinmörtel	Kunststoffmodifizierter, zementgebundener Instandsetzungsmörtel zum Reprofilieren von Fehl- und Ausbruchstellen an vertikalen und horizontalen Betonflächen. Zur Herstellung von Verbundestrichen mit Schichtdicken von 15–40 mm. Geprüft nach ZTV-ING, TL/TP BE-PCC, Anwendungsfälle PCC I und II. Für Schichtdicken von 5–40 mm, Größtkorn 2 mm.
Disbocret® 714 PCC I-Grobmörtel	Kunststoffmodifizierter, zementgebundener 2K-Instandsetzungsmörtel. Zum Reprofilieren von tiefen Fehl- und Ausbruchstellen und zum Gradientenausgleich auf horizontalen Untergründen, wie z. B. unter Brückenbelägen, auf Balkonen und in Parkhäusern. Zur Herstellung von Verbundestrichen. Zugelassen nach ZTV-ING, TL/TP BE-PCC, Anwendungsfälle PCC I und RiLi/SiB M3. Für Schichtdicken von 20–100 mm, Größtkorn 8 mm.
Disbocret® 715 PCC I-Feinmörtel	Kunststoffmodifizierter, zementgebundener 2K-Instandsetzungsmörtel. Zum Reprofilieren von tiefen Fehl- und Ausbruchstellen und zum Gradientenausgleich auf horizontalen Untergründen, wie z. B. unter Brückenbelägen, auf Balkonen und in Parkhäusern. Zur Herstellung von Verbundestrichen. Zugelassen nach ZTV-ING, TL/TP BE-PCC, Anwendungsfälle PCC I und RiLi/SiB M2. Für Schichtdicken von 10–40 mm, Größtkorn 4 mm.
Disbocret® 734 Nivelliergrund	Wasserverdünnbare, haftverbessernde Kunststoffdispersion. Grundierung unter Disbocret® 735 Nivellierschicht zur Regulierung des Saugverhaltens.
Disbocret® 735 Nivellierschicht	Kunststoffmodifizierter, zementgebundener, hydraulisch abbindender Verlaufmörtel zum ganzflächigen Ausgleichen, Nivellieren, Glätten und Spachteln von Bodenunebenheiten und Abweichungen von den Maßtoleranzen nach DIN 18202 im Innen- und Außenbereich.
Disbopox 453 Verlaufsicht	Pigmentierte, selbstverlaufende und diffusionsfähige, wasserverdünnbare 2K-Epoxidflüssigharz-Beschichtung für Industrieböden mit hoher mechanischer Belastung (Schichtdicken von 2–5 mm). Als Grundierung, Kratzspachtelung und in Verbindung mit Disboxid 946 Mörtelquarz als Reparaturmörtel für kleinere Ausbruchstellen einsetzbar. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disbon 415 EP-Mörtel	Pigmentierter 2K-Epoxidharzmörtel für Schichtdicken von 0,5 bis 30 mm. Zum partiellen Ausgleich schadhafter Beton- und Estrichböden. Zur Egalisierung unebener Flächen und für raue, porige Untergründe.

1.2 Grundierungen, Bindemittel, Haftbrücken

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbon 481 EP-Uniprimer	Pigmentierte, wässrige 2K-Epoxidharz-Grundierung auf starren PU-, EP- und Polyester-Altbeschichtungen und unbehandeltem Vakuumbeton. Lösemittelfrei.
Disbopox 443 EP-Imprägnierung	Transparente, wasserverdünnbare 2K-Epoxidflüssigharz-Grundierung für saugfähige, mineralische Untergründe unter den wasserverdünnbaren 2K-Bodenbeschichtungen von Disbon. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disboxid 420 E.MI Primer	Transparentes 2K-Epoxidflüssigharz zur Grundierung von mineralischen Bodenflächen. Dauerhaft sicherer Haftverbund, auch bei starken Feuchtigkeitsschwankungen. Benzylalkohol- und alkyphenolfrei. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Total solid nach Deutscher Bauchemie.

1.2 Grundierungen, Bindemittel, Haftbrücken

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disboxid 460 EP-Grund	Transparentes, schnellreagierendes 2K-Epoxidflüssigharz zur Grundierung und Kratzspachtelung von mineralischen Bodenflächen.
Disboxid 461 EP-Filler NEU	Vorgefülltes, transparentes 2K-Epoxidflüssigharz zur Grundierung und Kratzspachtelung von mineralischen Bodenflächen.
Disboxid 462 EP-Siegel NEU	Transparentes Epoxidflüssigharz zur Grundierung von mineralischen Bodenflächen. In Verbindung mit Disboxid 946 Mörtelquarz zur Herstellung von Disboxid EP-Mörtelbelag. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid 463 EP-Grund NEU	Ungefülltes, transparentes, pigmentierbares 2K-Epoxidflüssigharz zur Herstellung von widerstandsfähigen Bodenbeschichtungen.
Disbocret® 502 Protec plus	Kunststoffmodifizierter, zementgebundener Korrosionsschutz für Bewehrungsstahl und Haftbrücke zwischen Beton und den Disbocret® Instandsetzungsmörteln der 500er Serie. Nur mit Wasser anrühren. Geprüft nach ZTV-ING, TL/TP BE-PCC.
Disbocret® 713 PCC-Haftbrücke	Kunststoffmodifizierter, zementgebundener Korrosionsschutz für Bewehrungsstahl und Haftbrücke zwischen Beton und den Disbocret® Instandsetzungsmörteln der 700er Serie. Nur mit Wasser anrühren. Geprüft nach ZTV-ING, TL/TP BE-PCC.
Disbocret® 734 Nivelliergrund	Wasserverdünnbare, haftverbessernde Kunststoffdispersion. Grundierung unter Disbocret® 735 Nivellierschicht zur Regulierung des Saugverhaltens.

1.3 Versiegelungen und Beschichtungen für Nutzräume im Privatbereich

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbon 400 BodenFinish	Dispersions-Anstrich auf mineralischen Untergründen. Geruchsarm. Amtl. zugelassen als Ölwannebeschichtung. Umweltschonend, weil wasserverdünbar.
Disbon 404 Acryl-BodenSiegel	Carbonfaserverstärkte einkomponentige Methacrylatbeschichtung für Bodenflächen – innen und außen. Zugelassen für Ölauffangwannen und Aufzugschächte. Hohe Schlag- und Abriebfestigkeit, geringer Verschleiß, sehr gut zu reinigen. Umweltschonend, weil wasserverdünbar. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disbon 405 Klarsiegel	Transparente Polyurethan-Dispersion zur Versiegelung von abgechipsten Dispersions-Anstrichen. Erhöht die Verschleißfestigkeit und Reinigungsfähigkeit. Umweltschonend, weil wasserverdünbar. Emissionsminimiert.
Disbopox 442 GaragenSiegel	Carbonfaserverstärkte 2K-Epoxidharzbeschichtung für Bodenflächen in Garagen, Lager- und Kellerräumen. Abriebfest, reifenfest – keine Weichmacherwanderung. Beständig gegen Benzin, Motorenöl, Tausalz. Hohe Schlag- und Abriebfestigkeit, geringer Verschleiß, sehr gut zu reinigen. Umweltschonend, weil wasserverdünbar. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disbopox 455 Contact R10	Wasserverdünnbare 2K-Epoxidfestharzbeschichtung für rutschhemmende Oberflächen mit geringer bis mittlerer Belastung. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disbopur 458 PU-AquaSiegel	Matte, transparente, wässrige 2K-Polyurethanharz-Versiegelung für abgechipste 2K-Beschichtungssysteme. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disbopur 459 PU-AquaColor	Pigmentiertes, wässriges 2K-Polyurethanharz zur seidenmatten Versiegelung von harten und zäharten PUR- und EP-Beschichtungen im Innenbereich. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.

1.4 Versiegelungen und Beschichtungen für Balkone, Terrassen, Laubengänge

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
DisboPUR 305	Pigmentierte, elastische 2K-Polyurethan-Beschichtung für Balkone, Terrassen und Laubengänge.
Disbon 404 Acryl-BodenSiegel	Carbonfaserverstärkte, elastische und witterungsbeständige 1K-Methacrylat-Beschichtung auf mineralischen Untergründen. In Verbindung mit Gewebe rissüberbrückend. Chipseinstreuung möglich. Geruchsarm. Hohe Schlag- und Abriebfestigkeit, geringer Verschleiß, sehr gut zu reinigen. Umweltschonend, weil wasserverdünnt. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disbothan 446 PU-Klarschicht	Glasklare, hochelastische, rissüberbrückende 1K-Polyurethan-Beschichtung. Versiegelung auf farbig beschichteten und abgechipsten Flächen mit Gehverkehr im Außenbereich (glatt, rutschhemmend). Lösemittelhaltig.
Disbothan 449 PU-Deckschicht	Pigmentierte, hochelastische, einkomponentige Polyurethan-Beschichtung. Riss-überbrückend, abdichtend, UV-beständig. Auch auf Hartasphaltestrichen und zur Renovierung festhaftender, abgewitterter Beschichtungen im Außenbereich. Lösemittelhaltig.
Disboxid MultiColor-System – außen	Oberflächengestaltungssystem für selbstverlaufende Bodenbeschichtungen mit 4 Systemprodukten.
Disboxid 420 E.MI Primer	Transparentes, filmbildendes 2K-Epoxidharz zur Grundierung von mineralischen Bodenflächen. Dauerhaft sicherer Haftverbund, auch bei starken Feuchtigkeitsschwankungen. Mechanisch und chemisch hochbelastbar. Für glatte oder rutschhemmende Versiegelungen. Benzylalkohol- und alkyphenolfrei. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disbothan 449 PU-Deckschicht	Pigmentierte, hochelastische, einkomponentige Polyurethan-Beschichtung. Zwischenbeschichtung im Farbton Kieselgrau oder Nussbraun. Basis für die Farbgestaltung. Lösemittelhaltig.
Disboxid 957 MultiColor-Chips	Mehrfarbige Kunststoff-Chipsmischung in 10 farbigen Classic-, 6 dekorativen Naturstein- und 4 edlen Trend-Farbtönen zur Farbgestaltung der Oberfläche.
Disbothan 446 PU-Klarschicht	Transparenter 1K-Polyurethan-Flüssigkunststoff. Deckbeschichtung. Lösemittelhaltig.
Disboxid ColorQuarz-System – außen	Oberflächengestaltungssystem für selbstverlaufende Bodenbeschichtungen. Für den Einsatz auf Balkonen, Terrassen und Laubengängen.
Disboxid 420 E.MI Primer	Transparentes 2K-Epoxidharz zur Grundierung von mineralischen Bodenflächen. Dauerhaft sicherer Haftverbund, auch bei starken Feuchtigkeitsschwankungen. Benzylalkohol- und alkyphenolfrei. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disbothan 449 PU-Deckschicht	Pigmentierte, hochelastische, einkomponentige Polyurethan-Beschichtung. Zwischenbeschichtung im Farbton Kieselgrau. Basis für die Farbgestaltung. Lösemittelhaltig.
Disbon 984 ColorQuarz	Farbige Quarzsandmischung
Disbothan 446 PU-Klarschicht	Transparenter 1K-Polyurethan-Flüssigkunststoff. Deckbeschichtung. Lösemittelhaltig.

1.5 Dekorative Beschichtungen für repräsentative Innenräume

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disboxid ArteFloor-System	Oberflächengestaltungssystem für Bodenflächen in repräsentativen Innenräumen mit 4 Systemprodukten.
Disbopox 443 EP-Imprägnierung	Transparentes, wasserverdünbares 2K-Epoxidflüssigharz. Grundbeschichtung. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid	Pigmentiertes, wasserverdünbares Epoxidfestharz. (Basis 1 zur ColorExpress-Abtönung). Basis für die Farbgestaltung. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Capadecor Arte-Lasur	Acrylat-Dispersion. Lasur im Farbton Weiß-Transparent. Nach Abtönung auf der ColorExpress-Anlage farbgebende Lasur. Lösemittelfrei.
Disboxid 422 E.MI ClearCoat	Transparentes, hochglänzendes 2K-Epoxidflüssigharz. Deckbeschichtung. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid MultiColor-System – innen	Oberflächengestaltungssystem für selbstverlaufende Bodenbeschichtungen mit 4 Systemprodukten. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disboxid 463 EP-Grund NEU	Ungefülltes, transparentes, pigmentierbares 2K-Epoxidflüssigharz zur Herstellung von widerstandsfähigen Bodenbeschichtungen.
Disboxid 980 NEFA® POX-Farbpaste	Farbpaste zum Abtönen von Disboxid 463 EP-Grund NEU im Farbton RAL 7032 Kieselgrau oder RAL 8011 Nussbraun.
Disboxid 957 MultiColor-Chips	Mehrfarbige Kunststoff-Chipsmischung in 10 farbigen Classic-, 6 dekorativen Naturstein- und 4 edlen Trend-Farbtönen zur Farbgestaltung der Oberfläche.
Disboxid 948 Color-Chips	Kunststoffglimmer zur individuellen Veredelung der Chipsmischungen von Disboxid 957 MultiColor-Chips.
Disboxid 422 E.MI ClearCoat	Transparentes, hochglänzendes 2K-Epoxidflüssigharz. Deckbeschichtung. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid StoneColor-System – innen	Gestaltungssystem mit robuster, trittsicherer Oberfläche für selbstverlaufende Bodenbeschichtungen mit 3 Systemprodukten. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disbopox 453 Verlaufsicht	Pigmentiertes, wasserverdünbares 2K-Epoxidflüssigharz, verdünnt als Grundierung, mit Quarzsand gefüllt als Zwischenbeschichtung, im Farbton Mittelgrau. Basis für die Farbgestaltung. Umweltschonend, weil wasserverdünbar. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disboxid 958 StoneColor	Mischung farbigen Schiefersplitts in 4 Classic-, 2 Naturstein- und 2 edlen Trend-Farbtönen zur Gestaltung der Oberfläche.
Disbopur 458 PU-AquaSiegel	Matte, transparente, wässrige 2K-Polyurethanharz-Versiegelung. Deckbeschichtung. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.

1.5 Dekorative Beschichtungen für repräsentative Innenräume

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disboxid ColorQuarz-System innen	Oberflächengestaltungssystem für selbstverlaufende Bodenbeschichtungen in repräsentativen Innenräumen.
Disboxid 420 E.MI Primer	Transparentes 2K-Epoxidharz zur Grundierung von mineralischen Bodenflächen. Dauerhaft sicherer Haftverbund, auch bei starken Feuchtigkeitsschwankungen. Benzylalkohol- und alkylphenolfrei. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid 421 E.MI Coat	Allround-2K-Epoxidharzbeschichtung, pigmentiert, für fast alle Bodenflächen. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Benzylalkohol- und alkylphenolfrei.
Disbon 984 ColorQuarz	Farbige Quarzsandmischung.
Disbon 489 EP-Klarsiegel	Transparentes 2K-Epoxidflüssigharz zur Deckversiegelung für Disboxid Color-Quarz-System – innen. Emissionsminimiert.

1.6 Hochbelastbare Imprägnierungen, Versiegelungen, Beschichtungen und EP-Beläge für Industrie und Gewerbe

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbon 385 PU-PremiumSchicht	Hochwertige, pigmentierte, elastische 2K-Polyurethan-Beschichtung für Innenräume. Selbstnivellierend, trittschalldämmend, vergilbungsstabil.
DisboPUR A 326	Extrem schnellhärtende, pigmentierte, 2K-Beschichtung auf Basis von Asparaginsäureester. Lichtecht, sehr gut Farbton- und UV-Beständig, lösemittelfrei und emissionsminimiert.
Disbopox 443 EP-Imprägnierung	Transparente, wasserverdünnbare 2K-Epoxidflüssigharz-Imprägnierung für mineralische Untergründe. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disboxid 420 E.MI Primer	Transparente, filmbildende Epoxidharz-Versiegelung auf mineralischen Untergründen. Mechanisch und chemisch hochbelastbar. Für glatte oder rutschhemmende Versiegelungen. Benzylalkohol- und alkylphenolfrei. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid 462 EP-Siegel NEU	Transparentes Epoxidflüssigharz zur Grundierung von mineralischen Bodenflächen. In Verbindung mit Disboxid 946 Mörtelquarz zur Herstellung von Disboxid EP-Mörtelbelag. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid 421 E.MI Coat	Pigmentierte Epoxidflüssigharzbeschichtung zur einfachen Herstellung von Rollbeschichtungen, Verlaufmörteln und Einstreubelägen auf mineralischen Untergründen. Je nach Aufbau für normale bis extreme mechanische Belastungen. Benzylalkohol- und alkylphenolfrei. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid 463 EP-Grund NEU	Ungefülltes, transparentes, pigmentierbares 2K-Epoxidflüssigharz zur Herstellung von widerstandsfähigen Bodenbeschichtungen.
Disboxid 422 E.MI ClearCoat	Transparentes, hochglänzendes 2K-Epoxidflüssigharz. Schutzversiegelung auf abgechipsten harten EP-Bodenbeschichtungen im Innenbereich. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disbopur 458 PU-AquaSiegel	Matte, transparente, wässrige 2K-Polyurethanharz-Versiegelung zur Erhöhung der Verschleißfestigkeit auf harten bis zäharten PUR- und EP-Beschichtungen mit eingestreuten Chips. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.

1.6 Hochbelastbare Imprägnierungen, Versiegelungen, Beschichtungen und EP-Beläge für Industrie und Gewerbe

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbopur 459 PU-AquaColor	Pigmentiertes, wässriges 2K-Polyurethanharz zur seidenmatten Versiegelung von harten und zäharten PUR- und EP-Beschichtungen im Innenbereich. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid	Pigmentierte, wasserverdünnbare Epoxidfestharz-Beschichtung auf mineralischen Untergründen (auch auf Anhydrit- und Magnesitestrichen) mit leichten industrieüblichen Belastungen. Geruchsarm. Umweltschonend, weil wasserverdünnt. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disbopox 455 Contact R10	Wasserverdünnbare 2K-Epoxidfestharzbeschichtung für rutschhemmende Oberflächen mit geringer bis mittlerer Belastung. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disbothan 436 PU-Decksiegel	Pigmentiertes, hartelastisches 2K-Polyurethanharz für hochwertige Beschichtungen auf Hartasphalt und mineralischen Böden im Innenbereich.
Disboxid 464 EP-Decksiegel	Pigmentiertes Epoxidharz zur einfachen Herstellung von Rollbeschichtungen auf mineralischen Untergründen. Die Griffigkeit ist durch unterschiedliche Abstreumaterialien variierbar. Für stark frequentierte Bereiche, auch mit hohen Anforderungen an die Griffigkeit. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
DisboPOX 473	Pigmentierte 2K-Epoxidharz/Polyurethanharzkombination zur Herstellung zähelastischer extrem abriebfester Beschichtungen. Lösemittelfrei.
Disbon 476 EP-RollSchicht CR	Chemisch und mechanisch hochbelastbare, rollfähige 2K-Epoxidharz-Beschichtung für Boden- und Wandflächen.
Disbon 489 EP-Klarsiegel	Transparentes 2K-Epoxidflüssigharz zur Deckversiegelung für Disboxid Color-Quarz-System – innen.
Disboxid 469 EP-Noppenschicht	Strukturierte Bodenbeschichtung für mineralische Untergründe z. B. in Produktions- und Lagerbereichen mit mittlerer mechanischer Beanspruchung.
Disboxid 467 E.MI Hartkornschicht	Pigmentierte 2K-Epoxidharz-Siliciumcarbid-Beschichtung zur Herstellung rutschhemmender Deckbeschichtungen in einem Arbeitsgang, ohne Quarzsandabstreuerung. Verschleißfest. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disbopox 468 EP-Strukturschicht	Strukturierte, rutschhemmende, diffusionsfähige pigmentierte 2K-Epoxidflüssigharz-Beschichtung für mineralische Bodenflächen mit mittlerer mechanischer Belastung. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disbopox 453 Verlaufschicht	Pigmentierte, selbstverlaufende und diffusionsfähige, wasserverdünnbare 2K-Epoxidflüssigharz-Beschichtung für Industrieböden mit hoher mechanischer Belastung (Schichtdicken von 2–5 mm). Als Grundierung, Kratzspachtelung und in Verbindung mit Disboxid 946 Mörtelquarz als Reparaturmörtel für kleinere Ausbruchstellen einsetzbar. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.

1.7 Ableitfähige Beschichtungen für Industrie und Gewerbe

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disboxid 471 AS-Grund	Wässrige Epoxidharzleitschicht. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disboxid 472 AS-Deckschicht	Pigmentierte, leitfähige Epoxidharz-Deckbeschichtung auf Disboxid 471 AS-Grund. Für mechanisch hochbelastete Flächen. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoff-geprüft und -überwacht. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid 467 E.MI Hartkornschicht	Pigmentierte, leitfähige 2K-Epoxidharz-Siliciumcarbid-Deckbeschichtung auf Disboxid 471 AS-Grund. Rutschhemmend in einem Arbeitsgang, ohne Abstreuerung. Verschleißfest. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disbothan 429 PU-Decksiegel AS	Pigmentierte, ableitfähige 2K-Polyurethan-Deckbeschichtung. Für mechanisch hochbelastete Flächen. Lösemittelfrei.
Disbopox 477 AS-Siegel	Wasserverdünnbare, pigmentierte, ableitfähige 2K-Epoxidharz-Deckbeschichtung. Für mechanisch normal belastete Flächen. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disbopox 454 Verlaufsicht AS	Wasserverdünnbare, pigmentierte, ableitfähige 2K-Epoxidflüssigharz-Deckbeschichtung. Für mechanisch hoch belastete Flächen. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disbopox 971 ESD-Rollschicht	Pigmentierte, strukturierte wässrige 2K-Epoxidharzbeschichtung. Ohne Leitschicht leitfähig. Erfüllt alle ESD-Anforderungen wie Walking-Test und Systemableitwiderstand Mensch-Schuh-Boden. Für mineralische Bodenflächen bis zu mittlerer mechanischer Belastung. Wasserdampfdiffusionsfähig.
Disboxid 972 ESD-Multi	Pigmentierte, leitfähige Epoxidharz-Deckbeschichtung auf Disboxid 471 AS-Grund. Erfüllt alle ESD-Anforderungen wie Walking-Test und Systemableitwiderstand Mensch-Schuh-Boden. Auch auf Hartasphalt im Innenbereich einsetzbar. Für mechanisch hoch belastete Flächen. Total solid nach Deutscher Bauchemie

1.8 Versiegelungen und Beschichtungen für Parkhäuser und Tiefgaragen

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disboxid Parkhaus-System OS8 I	Beschichtungssystem nach Instandsetzungs-Richtlinie des DAfStb für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern. Für überdachte, befahrbare Flächen, ohne Rissüberbrückung. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disboxid 460 EP-Ground	Transparentes, schnellreagierendes 2K-Epoxidflüssigharz zur Grundierspachtelung von mineralischen Bodenflächen.
Disboxid 464 EP-Decksiegel	Pigmentiertes Epoxidharz zur einfachen Herstellung von Rollbeschichtungen auf mineralischen Untergründen. Die Griffigkeit ist durch unterschiedliche Abstreumaterialien variierbar. Für stark frequentierte Bereiche, auch mit hohen Anforderungen an die Griffigkeit. Total solid nach Deutscher Bauchemie.

1.8 Versiegelungen und Beschichtungen für Parkhäuser und Tiefgaragen

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disboxid Parkhaus-System OS8 E.MI II	Beschichtungssystem nach Instandsetzungs-Richtlinie des DAfStb für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern. Für überdachte, befahrbare Flächen, ohne Rissüberbrückung. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disboxid 420 E.MI Primer	Transparente Grundierung/Grundierspachtelung im Disboxid Parkhaus-System OS8 E.MI II. Für feuchtesensible Untergründe geeignet. Total solid nach Deutscher Bauchemie. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disboxid 421 E.MI Coat	Pigmentierte Deckbeschichtung im Disboxid Parkhaus-System OS8 E.MI II. Benzylalkohol- und alkylphenolfrei. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid Parkhaus-System OS8 III	Beschichtungssystem nach Instandsetzungs-Richtlinie des DAfStb für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern. Für überdachte, befahrbare Flächen, ohne Rissüberbrückung. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Schnelle Durchhärtung und verkürzte Sperrzeiten.
Disboxid 460 EP-Ground	Transparentes, schnellreagierendes 2K-Epoxidflüssigharz zur Grundspachtelung von mineralischen Bodenflächen, unter Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid.
Disboxid 464 EP-Decksiegel	Pigmentiertes Epoxidharz zur einfachen Herstellung von Rollbeschichtungen auf mineralischen Untergründen. Für stark frequentierte Bereiche, auch mit hohen Anforderungen an die Griffigkeit. Total solid nach Deutscher Bauchemie, unter Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid.
Disboxid Parkhaus-System OS8 IV	Beschichtungssystem nach Instandsetzungs-Richtlinie des DAfStb für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern. Für überdachte, befahrbare Flächen, ohne Rissüberbrückung. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Für feuchtesensible Untergründe geeignet.
Disboxid 462 EP-Siegel NEU	Transparentes Epoxidflüssigharz zur Grundierung von mineralischen Bodenflächen. In Verbindung mit Disboxid 946 Mörtelquarz zur Herstellung von Disboxid EP-Mörtelbelag. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid 464 EP-Decksiegel	Pigmentiertes Epoxidharz zur einfachen Herstellung von Rollbeschichtungen auf mineralischen Untergründen. Für stark frequentierte Bereiche, auch mit hohen Anforderungen an die Griffigkeit. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid Parkhaus-System OS8 V	Bodenbeschichtungs-System nach Instandsetzungs-Richtlinie des DAfStb für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern. Für überdachte, befahrbare Flächen, ohne Rissüberbrückung.
Disboxid 461 EP-Filler NEU	Vorgefülltes, transparentes 2K-Epoxidflüssigharz zur Grundspachtelung von mineralischen Bodenflächen.
Disboxid 464 EP-Decksiegel	Pigmentiertes Epoxidharz zur einfachen Herstellung von Rollbeschichtungen auf mineralischen Untergründen. Für stark frequentierte Bereiche, auch mit hohen Anforderungen an die Griffigkeit. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid Parkhaus-System OS 8 Xtreme	Bodenbeschichtungs-System nach Instandsetzungs-Richtlinie des DAfStb zur Beschichtung von innenliegenden Bodenflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern, bei denen eine besonders hohe Abriebfestigkeit gefordert ist. Transparentes Epoxidflüssigharz zur Grundierung von mineralischen Bodenflächen. In Verbindung mit Disboxid 946 Mörtelquarz zur Herstellung von Disboxid EP-Mörtelbelag. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
DisboPOX 473	Pigmentierte 2K-Epoxidharz/Polyurethanharzkombination zur Herstellung zähelastischer extrem abriebfester Beschichtungen. Lösemittelfrei. Pigmentiertes Epoxidharz zur einfachen Herstellung von Rollbeschichtungen auf mineralischen Untergründen. Für stark frequentierte Bereiche, auch mit hohen Anforderungen an die Griffigkeit. Total solid nach Deutscher Bauchemie.

1.8 Versiegelungen und Beschichtungen für Parkhäuser und Tiefgaragen

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disboxid Parkhaus-System OS11a	Zweischichtiges kalteelastisches, rissüberbrückendes Beschichtungssystem für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern. Für befahrbare Flächen – innen und außen, mit erhöhter dynamischer Rissüberbrückung – optional mit UV-beständiger Deckversiegelung.
Disboxid 460 EP-Ground	Transparentes, schnellreagierendes 2K-Epoxidflüssigharz zur Grundierung und Kratzspachtelung von mineralischen Bodenflächen.
Disboxid 461 EP-Filler NEU	Vorgefülltes, transparentes 2K-Epoxidflüssigharz zur Grundierung und Kratzspachtelung von mineralischen Bodenflächen.
Disboxid 462 EP-Siegel NEU	Transparentes Epoxidflüssigharz zur Grundierung von mineralischen Bodenflächen. In Verbindung mit Disboxid 946 Mörtelquarz zur Herstellung von Disboxid EP-Mörtelbelag.
Disboxid 920 PHS-Grund N	Niedrig-viskoses, speziell formuliertes 2K-Epoxidharz für das Disboxid Parkhaus-System OS 11a. Grundierung für feuchtesensible Untergründe.
Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N	Pigmentiertes, hochelastisches, selbstverlaufendes 2K-Polyurethan für das Disboxid Parkhaus-System OS 11a. Lösemittelfrei.
Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N	Pigmentiertes, zähelastisches, selbstverlaufendes 2K-Polyurethan für das Disboxid Parkhaus-System OS 11a. Lösemittelfrei.
Disboxid 926 PHS-Deckschicht	Pigmentiertes, elastifiziertes 2K-Epoxidharz für das Disboxid Parkhaus-System OS 11a.
Disboxid 924 PHS-Versiegelung N	Pigmentiertes, zähelastisches 2K-Polyurethan für das Disboxid Parkhaus-System OS 11a. Vergilbungsfrei.
Disboxid Parkhaus-System OS11b	Einschichtiges kalteelastisches, rissüberbrückendes Beschichtungssystem für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern. Für befahrbare Flächen – innen und außen, mit erhöhter dynamischer Rissüberbrückung – optional mit UV-beständiger Deckversiegelung.
Disboxid 460 EP-Ground	Transparentes, schnellreagierendes 2K-Epoxidflüssigharz zur Grundierung und Kratzspachtelung von mineralischen Bodenflächen.
Disboxid 461 EP-Filler NEU	Vorgefülltes, transparentes 2K-Epoxidflüssigharz zur Grundierung und Kratzspachtelung von mineralischen Bodenflächen.
Disboxid 462 EP-Siegel NEU	Transparentes Epoxidflüssigharz zur Grundierung von mineralischen Bodenflächen. In Verbindung mit Disboxid 946 Mörtelquarz zur Herstellung von Disboxid EP-Mörtelbelag.
Disboxid 920 PHS-Grund N	Niedrig-viskoses, speziell formuliertes 2K-Epoxidharz für das Disboxid Parkhaus-System OS 11b. Grundierung für feuchtesensible Untergründe.
Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N	Pigmentiertes, hochelastisches, selbstverlaufendes 2K-Polyurethan für das Disboxid Parkhaus-System OS 11a. Lösemittelfrei.
Disboxid 926 PHS-Deckschicht	Pigmentiertes, elastifiziertes 2K-Epoxidharz für das Disboxid Parkhaus-System OS 11b.
Disboxid 924 PHS-Versiegelung N	Pigmentiertes, zähelastisches 2K-Polyurethan für das Disboxid Parkhaus-System OS 11b. Vergilbungsfrei.

1.8 Versiegelungen und Beschichtungen für Parkhäuser und Tiefgaragen

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disboxid Parkhaus-System OS13	Beschichtungssystem für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern. Für überdachte, befahrbare Flächen, mit statischer Rissüberbrückung.
Disboxid 920 PHS-Grund N	Niedrig-viskoses, speziell formuliertes 2K-Epoxidharz für das Disboxid Parkhaus-System OS13. Grundierung für feuchtesensible Untergründe.
Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N	Pigmentiertes, zähelastisches, selbstverlaufendes 2K-Polyurethan für das Disboxid Parkhaus-System OS13. Lösemittelfrei.
Disboxid 926 PHS-Deckschicht	Pigmentiertes, elastifiziertes 2K-Epoxidharz für das Disboxid Parkhaus-System OS13.

1.9 Beschichtungen für Auffangwannen

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbon 400 BodenFinish	Dispersionsanstrich für Heizölauffangwannen im Innenbereich. Zugelassen für die Chemikaliengruppe 3 nach BPG. (P-57,011).
Disbon 404 Acryl-BodenSiegel	Carbonfaserverstärkte einkomponentige Methacrylat-Beschichtung für Ölauffangwannen und Aufzugschächte im Innen- u. Außenbereich. Zugelassen für die Chemikaliengruppe 3 nach BPG sowie Trafoöle (Isolieröle) und Hydrauliköle. (P-57,033). Hohe Schlag- u. Abriebfestigkeit, geringer Verschleiß, sehr gut zu reinigen. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.
Disboxid Gewässerschutz-System WHG-Neu	Geprüfte und vom Deutschen Institut für Bautechnik zugelassene Beschichtungssysteme für den anlagenbezogenen Gewässerschutz. Zugelassen für 29 Chemikaliengruppen nach den Bau- u. Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz. Zugelassen für den Einsatz in LAU-Anlagen (Lagern, Abfüllen, Umschlagen) durch die Bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-348 (WHG-Neu) und Z-59.12-349 (WHG-AS Neu). Befahrbar, alterungs- und witterungsbeständig, mechanisch hoch belastbar, dadurch auch in HBV-Anlagen (Herstellen, Behandeln, Verwenden) anwendbar.
Disboxid 5011 WHG-Grundschiicht	Farblose, transparente, schnellreagierende filmbildende 2K-Epoxidflüssigharz-Grundierung auf mineralischen Untergründen. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid 5044 WHG-Verlaufschicht	Pigmentiertes 2K-Epoxidflüssigharz. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid Gewässerschutz-System WHG-AS Neu	Geprüfte und vom Deutschen Institut für Bautechnik zugelassene Beschichtungssysteme für den anlagenbezogenen Gewässerschutz. Zugelassen für 29 Chemikaliengruppen nach den Bau- u. Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz. Zugelassen für den Einsatz in LAU-Anlagen (Lagern, Abfüllen, Umschlagen) durch die Bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-348 (WHG-Neu) und Z-59.12-349 (WHG-AS Neu). Befahrbar, alterungs- und witterungsbeständig, mechanisch hoch belastbar, dadurch auch in HBV-Anlagen (Herstellen, Behandeln, Verwenden) anwendbar.
Disboxid 5011 WHG-Grundschiicht	Farblose, transparente, schnell reagierende filmbildende 2K-Epoxidflüssigharz-Grundierung auf mineralischen Untergründen.
Disboxid 5022 WHG-Leitschicht	Pigmentiertes 2K-Epoxidflüssigharz. Total solid nach Deutscher Bauchemie.
Disboxid 5033 WHG-Verlaufschicht AS	Pigmentiertes, leitfähiges 2K-Epoxidflüssigharz. Total solid nach Deutscher Bauchemie

1.10 Quarzsande, Color-Chips, Farbpaste, Kupferband, Leitset, Thixotropierungsmittel, Verdüner

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
DisboADD 905	Beschleuniger für DisboPUR 305
Disbon 913 PU-Stellmittel	Thixotropierungsmittel für DisboPUR 305 und Disbon 385 PU-PremiumSchicht.
Disbon 941 Füllsand	Feuergetrockneter Feinstkristallquarzsand. Kornverteilung: 0,06 – 0,3 mm. Zur Herstellung von Verlaufmörteln mit Disbon EP-Harzen und zur Grundierspachtelung mit Disboxid 461 EP-Filler NEU.
Disboxid 942 Mischquarz	Feuergetrockneter Kristallquarzsand. Korngröße 0,1–0,4 mm. Zum Absanden frischer Grundierungen und Beschichtungen sowie zur Herstellung von Verlaufmörteln.
Disboxid 943 Einstreuquarz	Feuergetrockneter Kristallquarzsand. Korngröße 0,4–0,8 mm. Zum Absanden frischer Grundierungen und Beschichtungen sowie zur Herstellung von Antirutsch-Beschichtungen.
Disboxid 944 Einstreuquarz	Feuergetrockneter Kristallquarzsand. Korngröße 0,7–1,2 mm. Zur Herstellung von Antirutsch-Beschichtungen.
Disboxid 946 Mörtelquarz	Feuergetrockneter Kristallquarzsand. Speziell abgestufte Sieblinie von 0,25–2 mm zur Herstellung von EP-Mörtelbelägen.
Disboxid 984 ColorQuarz	Farbiger Quarzsand zur Herstellung von Disbon Color-Quarz-Böden.
Disbon 947 SlideStop	Microvollglaskugeln als rutschhemmender Zusatz.
Disbon 947 SlideStop Fine	SlideStop Fine als Zusatz für die Produkte Disbon 405 Klarsiegel, Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Disbopor 458 PU-AquaSiegel und Disbopor 459 PU-AquaColor.
Disbon 947 SlideStop Medium	SlideStop Medium als Zusatz für das Produkt Disboxid 422 E.MI ClearCoat.
Disbon 947 SlideStop Rough	SlideStop Rough als Zusatz für die Produkte 446 PU-Klarschicht und Disboxid 422 E.MI ClearCoat.
Disboxid 948 Color-Chips	Kunststoffchips bzw. -glimmer zur individuellen Oberflächengestaltung von Disbon-Bodenbeschichtungen im Innen- und Außenbereich gemäß Technischer Information.
Disbon HS 8255 Fast-Chips	Witterungsbeständige Mikro-Kunststoff-Chips (ca. 1–2 mm) zur Oberflächen-gestaltung von Bodenbeschichtungen.
Disboxid 957 MultiColor-Chips	Mehrfarbige Kunststoff-Chipsmischung in 10 farbigen Classic-, 6 dekorativen Naturstein- und 4 edlen Trend-Farbtönen zur Farbgestaltung der Oberfläche.
Disboxid 958 StoneColor	Mischung farbigen Schiefersplitts in 4 Classic-, 2 Naturstein- und 2 edlen Trend-Farbtönen zur Gestaltung der Oberfläche.
Disboxid 903 EP-Rapid	Beschleuniger für ausgewählte Epoxidharzgrundierungen und Epoxidharzbeschichtungen.
Disboxid 980 NEFA®POX-Farbpaste	Farbpaste zum Abtönen von Disboxid 463 EP-Grund NEU im Farbton RAL 7032 Kieselgrau oder RAL 8011 Nussbraun.
Disboxid 952 Stellmittel	Thixotropierungsmittel für lösemittelfreie und lösemittelarme Beschichtungen. Zur Herstellung standfester, spachtelbarer Beschichtungen auf vertikalen und geneigten Flächen.

1.10 Quarzsande, Color-Chips, Farbpaste, Kupferband, Leitset, Thixotropierungsmittel, Verdüner

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbon 973 Kupferband	Selbstklebendes Kupferband zur Erdung leitfähiger Beschichtungen.
Disboxid 975 Leitset	Komplettes Zubehör inkl. passenden Bohrers (Ø 14 mm) zur Herstellung von 15 Leitkontaktpunkten bei ableitfähigen Bodenbeschichtungen. In kompakter Box.
Disboxid 419 Verdüner	Reiniger für Werkzeug bei der Verarbeitung von lösungsmittelhaltigen und Total solid 2K-Epoxydharzen. Zur Verdünnung einsetzbar, soweit in der jeweiligen Technischen Information beschrieben.
Disbocolor 499 Verdüner	Reiniger für Werkzeug bei der Verarbeitung von Polyurethanharzen sowie bei Capalac Disbocolor 493, Disboxan 452 Wetterschutz und Disboxan 485 Fassadensiegel. Zur Verdünnung einsetzbar, soweit in der jeweiligen Technischen Information beschrieben.
Disbocret 716 PCC-Anmachflüssigkeit	Kunststoffdispersion. Anmachflüssigkeit für Disbocret® 714 PCC I-Grobmörtel und Disbocret® 715 PCC I-Feinmörtel.

1.11 Disbon PMMA-System

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbon PMMA-Systeme	Das Disbon Fast'n'Flex Balkon-System ist eine Beschichtung und Abdichtung für außen liegende Balkon- und Terrassenflächen sowie Laubengänge. Das System zeichnet sich durch seine schnelle Aushärtung und somit äußerst kurzen Nutzungsausfall aus. Das Fast'n'Flex-System kann innerhalb eines Tages fertig gestellt werden. Zugelassen nach ETAG 005 als flüssig aufzubringende Dachabdichtung. Das Disbon Fast'n'Flex Parkhaus-System ist eine Beschichtung und Abdichtung für Parkhausflächen wie z. B. Rampen, Kurvenbereiche und hochfrequentierte Flächen. Das System zeichnet sich durch seine schnelle Aushärtung und somit äußerst kurzen Nutzungsausfall aus. Das Fast'n'Flex-System kann innerhalb eines Tages fertig gestellt werden. Zugelassen nach ETAG 005 als flüssig aufzubringende Dachabdichtung.
Disbon 7511 PMMA-Balkon-Schnellgrund	Hochreaktives, transparentes Methylmethacrylat zur Grundierung von saugfähigen mineralischen Bodenflächen. Einsetzbar auch bei tieferen Temperaturen.
Disbon 7522 PMMA-Asphalt-Schnellgrund	Hochreaktives, transparentes flexibilisiertes Methylmethacrylat zur Grundierung von Asphaltuntergründen. Einsetzbar auch bei tieferen Temperaturen.
Disbon 7533 PMMA-Dichtsicht	Hochreaktive und hochflexible Beschichtung mit Vliesarmierung zur Flächen- und Detailabdichtung. Einsetzbar auch bei tieferen Temperaturen.
Disbon 7534 PMMA-Dichtsicht thix	Hochreaktive und hochflexible, thixotrierte Beschichtung auf Basis von Methylmethacrylaten mit einer Vliesarmierung zur Flächen- und Detailabdichtung im Innen- und Außenbereich.
Disbon 7544 PMMA-Decksicht	Hochreaktive, flexibilisierte UV-stabilisierte Deckbeschichtung. Einsetzbar auch bei tieferen Temperaturen.
Disbon 7566 PMMA-Konturschicht	Hochreaktive, flexibilisierte, strukturierte, rutschhemmende Deckbeschichtung. Einsetzbar auch bei tieferen Temperaturen.
Disbon 7555 PMMA-Decksicht transparent	Hochreaktive, flexibilisierte transparente Deckbeschichtung für abgestreute PMMA-Flächen im Innen- und Außenbereich. Einsetzbar auch bei tieferen Temperaturen.

1.11 Disbon PMMA-System

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbon 7577 PMMA-Verlaufschicht	Hochreaktiver, flexibilisierter hoch zu füllender Verlaufmörtel für verschleißfeste, mechanisch belastete Beschichtungen mit geringer Rissüberbrückung. Als Schutzschicht auf Disbon PMMA 7533 Dichtschicht.
Disbon 7588 PMMA-Katalysator	Ist eine notwendige Komponente zur Härtung der PMMA-Produkte.
Disbon 7595 PMMA-Mörtel	Hochreaktiver Reparatur- und Ausgleichsmörtel auf Basis von Polymethylmethacrylat und speziell aktiviertem Füllstoffgemisch.
Disbon 7599 PMMA-Spachtelmasse	Hochreaktive, gefüllte, flexible Spachtelmasse auf Basis von Polymethylmethacrylat.
Disbon HS 8172 PMMA-Stellmittel	Thixotropierungsmittel für Disbon PMMA-Beschichtungen.
Disbon HS 8255 Fast-Chips	Kunststoffchips für Disbon PMMA-Beschichtungen.
Disbon HS 8344 PMMA-Verdünner	Reiniger für Disbon PMMA-Produkte.
Disbon HS 8511 PMMA-Vlies	Polyesterfaservlies für Disbon 7533 PMMA-Dickschicht und Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix.

1.12 Allgemeine Hinweise

DISBON Bodenbeschichtungen



Einsatzgebiet und allgemeine Beschichtungsaufbauten

Einsatzgebiete	DISBON Bodenbeschichtungen werden in vielen unterschiedlichen Bereichen eingesetzt. Sie kommen in Industrie und Gewerbe, in Parkhäusern und Tiefgaragen, in Aufenthaltsräumen und privaten Nutzräumen sowie als dekorative Beschichtungen in repräsentativen Innenräumen zum Einsatz. Balkone, Terrassen und Laubengänge runden das Anwendungsspektrum ab. Auf stark belasteten Wandbereichen werden ebenfalls Bodenbeschichtungen eingesetzt.
Materialarten	Bodenbeschichtungen können nach der Art des Bindemittels unterteilt werden: – 1K-Beschichtung wässrig (diffusionsfähig) – 2K-EP-Beschichtung wässrig (diffusionsfähig) – 2K-EP-Beschichtung – 1K- oder 2K-PU-Beschichtung – 2K-PU-Beschichtung wässrig (diffusionsfähig)
Beschichtungsarten	Die unterschiedlichen Beschichtungsvarianten von der Rollbeschichtung bis zum Einstreubelag ermöglichen eine stufenweise Erhöhung der Schichtdicke und damit eine entsprechende Steigerung der mechanischen Belastbarkeit (siehe Seite 22), die in + (gering) bis +++++ (extrem) klassifiziert wird

Rohbodenvergütung

Imprägnierung

Transparente, dünnflüssige Epoxidharze.
 1- bis 2-facher Auftrag
 (Großflächenstreicher, Imprägnierbürste oder durch Sprühen).

- kostengünstige, einfache Schutzmaßnahme
- nicht filmbildend
- dringt tief ein, verfestigt den Untergrund
- diffusionsfähig

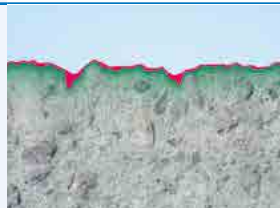


Mechanische Belastbarkeit abhängig vom Untergrund

Versiegelung

Wasserverdünnbare, farbige Epoxidharze, auf Imprägnierung.
 1- bis 2-facher Rollauftrag.

- dünn-schichtige, kostengünstige Schutzmaßnahme
- folgt der Untergrundstruktur
- 0,1–0,2 mm Schichtdicke



Mechanische Belastbarkeit +

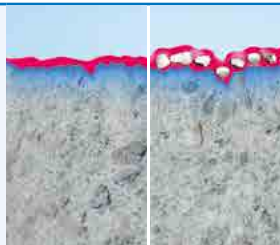
Beschichtungen

Rollbeschichtung

Pigmentierte, harte bis zähnharte Epoxidharze.

1- bis 2-facher Rollauftrag.

- auf Grundbeschichtung
- folgt weitgehend dem Untergrund
- verschiedene Oberflächenstrukturen möglich
- glatte Oberfläche: 0,3–0,6 mm
- rutschhemmende Oberfläche: 0,4–0,8 mm Schichtdicke



Mechanische Belastbarkeit ++

Verlaufbeschichtung

Pigmentierte, selbstverlaufende, harte bis zähnharte Epoxidharze oder Polyurethane.

Auftrag mit Rakel, Entlüftung mit der Stachelwalze.

- auf porenfüllender, abgesandeter Grundbeschichtung
- gleicht geringe Rautiefen aus
- 1–2 mm Schichtdicke



Mechanische Belastbarkeit +++

Verlaufmörtel

Aus pigmentierten, starren oder zähnharten Epoxidharzen oder Polyurethanen und produktabhängiger Quarzsandmenge.

Auftrag mit Rakel, Entlüftung mit der Stachelwalze.

- auf porenfüllender, abgesandeter Grundbeschichtung
- gleicht geringe Rautiefen aus
- Basisschicht für spezielle glatte oder rutschhemmende Rollbeschichtungen
- 2–4 mm Schichtdicke

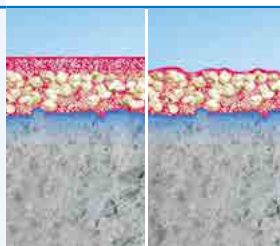


Mechanische Belastbarkeit +++½

Einstreubelag

Vollflächige, satte Absandung des frischen Verlaufmörtels, anschließend nochmalige Verlaufmörtelschicht (glatt) oder Rollbeschichtung (rutschhemmend).

- auf porenfüllender, abgesandeter Grundbeschichtung
- gleicht geringe Rautiefen aus
- kostengünstig im Verhältnis zur Schichtdicke
- rutschhemmende Oberfläche möglich
- 4–6 mm Schichtdicke



Mechanische Belastbarkeit ++++

Anforderungen an Bodenbeschichtungen

Mechanische Belastbarkeit	<p>Für welche mechanischen Belastungen Beschichtungs-Systeme eingesetzt werden können, ergibt sich aus der folgenden Klassifizierung, die in Anlehnung an DIN 18 560, Teil 7 – Hochbeanspruchte Estriche (Industrieestriche) – erstellt wurde. Die DISBON Beschichtungs-Systeme sind in den jeweiligen Broschüren und Unterlagen entsprechend klassifiziert:</p>
	<p>Geringe Belastung + Gehbelastung: niedrige Frequenz Fahrbelastung: gelegentlich Stoßen/Schleifen: gelegentliches Bewegen leichter Güter</p>
	<p>Mittlere Belastung ++ Gehbelastung: niedrige bis mittlere Frequenz Fahrbelastung: weiche Bereifung, max. 2 t Achslast Stoßen/Schleifen: Bewegen leichter Güter</p>
	<p>Hohe Belastung +++ Gehbelastung: mittlere bis hohe Frequenz Fahrbelastung: weiche Bereifung, max. 5 t Achslast harte Bereifung, max. 0,6 t Achslast Stoßen/Schleifen: Absetzen und Bewegen mittelschwerer Güter</p>
	<p>Extreme Belastung ++++ Gehbelastung: hohe Frequenz Fahrbelastung: weiche Bereifung, über 5 t Achslast harte Bereifung, über 0,6 t Achslast Stoßen/Schleifen: Absetzen, Kollern und Schleifen schwerer Güter Zwischenstufen werden mit dem Zusatz ½ gekennzeichnet.</p>
Chemikalienbeständigkeit	<p>Je nach Branche und Einsatzgebiet müssen Bodenbeschichtungs-Systeme verschiedenste Anforderungen an die Resistenz gegen Chemikalien erfüllen. Bodenbeschichtungs-Systeme müssen z. B. beständig sein gegen Reinigungs- und Lösemittel, Kraftstoffe, Diesel und Heizöl, Hydrauliköle, Batteriesäure, Öle und Fette, verdünnte Säuren und Laugen oder Desinfektionsmittel. Die Beständigkeit gegen Chemikalien wird in Anlehnung an die DIN EN ISO 2812 – 3:2007-05 geprüft. Genauere Angaben zur Chemikalienbeständigkeit der einzelnen DISBON Bodenbeschichtungen entnehmen Sie bitte der Gesamtübersicht der Chemikalienbeständigkeit oder der jeweiligen Technischen Information.</p>
Rutschhemmung	<p>In Arbeitsbereichen und -räumen, in denen Rutschgefahr besteht, werden erhöhte Anforderungen an die Rutschhemmung gestellt, um die betriebliche Sicherheit und den persönlichen Gesundheitsschutz zu gewährleisten. In den Berufsgenossenschaftlichen Regeln Nr. 181 (BGR 181) sind die geforderten Rutschhemmklassen für „solche Arbeitsräume, Arbeitsbereiche und betriebliche Verkehrswege, deren Fußböden nutzungsbedingt bzw. aus dem betrieblichen Ablauf heraus mit gleitfördernden Stoffen in Kontakt kommen, die eine Gefahr des Ausrutschens darstellen...“ verbindlich definiert und festgeschrieben. Zu den gleitfördernden Mitteln werden z. B. Fett, Öl, Wasser, Lebensmittel, Speisereste, Staub, Mehl oder Pflanzenabfälle gezählt. Zusätzlich wird in bestimmten Arbeitsbereichen wegen des Anfallens besonders gleitfördernder Mittel ein zusätzlicher Verdrängungsraum unter der Geh-Ebene gefordert. Dieser Verdrängungsraum wird als Kombination des Buchstaben „V“ und der entsprechenden Kennzahl bezeichnet. Eine Vielzahl von DISBON Beschichtungs-Systemen sind nach den BGR-Richtlinien geprüft. Hinweise auf vorhandene Prüfzeugnisse befinden sich in der jeweiligen Technischen Information. Prüfzeugnisse mit den geprüften Aufbauten können im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden.</p> <p>Matte Oberflächen lassen sich naturgemäß schlechter reinigen als glänzende Oberflächen. Gleiches gilt für raue Untergründe im Vergleich zu glatten Untergründen. Auch die Form des Einstreumaterials, das zur Verbesserung der Rutschhemmung eingesetzt wird, hat Auswirkungen auf die Reinigungsfähigkeit. Scharfkantige Materialien (Splitt/Korund) ergeben gröbere Oberflächen als Kopfersiegelungen mit runden Füllstoffen aus Vollglas (Disbon 947 SlideStop).</p>

Zu beachten ist außerdem, dass je nach Einsatzgebiet unterschiedliche Erwartungen an die Reinigungsfähigkeit gestellt werden. An Flächen in repräsentativen Innenräumen werden meist höhere Anforderungen gestellt als an gewerblich genutzte Flächen.

Organische Farbstoffe, wie sie z. B. in Kaffee, Rotwein oder auch in Pflanzenblättern zu finden sind, verschiedene Chemikalien, wie z. B. Säuren, Desinfektionsmittel, können zu Farbtonveränderungen führen. Die technische Funktionsfähigkeit der Beschichtungen wird davon nicht beeinträchtigt.

Zur Reinigung und Pflege von Bodenbeschichtungen sind die „DISBON Reinigungs- und Pflegehinweise“ zu beachten.

Farbtonbeständigkeit

Die Farbtonbeständigkeit von Beschichtungen hängt von dem verwendeten Bindemittel, den eingesetzten Pigmenten und rezepturabhängigen Additiven ab. Zudem unterliegen alle Beschichtungen einem natürlichen Alterungsprozess.

EP-Harz-Beschichtungen, die UV- und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind, sind aufgrund ihrer Bindemittelbasis nicht dauerhaft farbstabil und es kann zu Farbtonveränderungen, Vergilbungen und Kreidungserscheinungen kommen.

Produktionsbedingt sind minimale Abweichungen im Farbton als allgemein anerkannter Stand der Technik zu tolerieren. Farbtonabweichungen zwischen Farbtonkarten und Beschichtung können durch die Unterschiedlichkeit des Untergrundes (Papier zu Beton) auftreten. Es wird empfohlen, Musterflächen vor Ort anzulegen. Auf zusammenhängenden Beschichtungsflächen dürfen immer nur Gebinde einer Produktionscharge verarbeitet werden.

Leitfähigkeit

In bestimmten Bereichen können Anforderungen an die Leitfähigkeit von Beschichtungen gestellt werden:

- zum Schutz elektronischer Bauteile gegen elektrostatische Phänomene (DIN IEC 61340-5-1), z. B. bei der Mikrochipherstellung
- Personenschutz beim Umgang mit Starkstrom an elektronischen Bauteilen (VDE 0100-600), z. B. in Batterieräumen
- Vermeidung von Zündgefahren infolge elektrostatischer Aufladung (BGR 132 (03.2003)), z. B. bei Tankstellen, Lagern für brennbare Stoffe

Aufgrund der Vielzahl an Normen und Richtlinien muss von dem Auftraggeber ein genaues Anforderungsprofil erstellt werden. Zum richtigen Systemeinsatz wird dringend empfohlen technische Beratung einzuholen.

Ebenheit

Zulässige Toleranzen sind in der DIN 18202 „Toleranzen im Hochbau“ geregelt. In der Tabelle 2 der DIN 18202 wird für verschiedene Messpunktabstände ein Stichmaß als Grenzwerte in mm angegeben.

Auszug Tabelle 2 DIN 18202

Zeile	Bezug	Stichmaße als Grenzwerte in mm bei Messpunktabständen in m bis				
		0,1	1	4	10	15
3	Flächenfertige Böden, z. B. Estriche als Nutzestriche, Estriche zur Aufnahme von Bodenbelägen. Bodenbeläge, Fliesenbeläge, gespachtelte und geklebte Beläge.	2	4	10	12	15
4	Flächenfertige Böden mit erhöhten Anforderungen, z. B. mit selbst verlaufenden Spachtelmassen.	1	3	9	12	15

Für Lagerräume mit leitliniengeführten Flurförderfahrzeugen ist die DIN 15185 zu beachten. Hier sind für die Fahrspuren der Flurförderfahrzeuge besondere Anforderungen zu beachten.

Ferner gibt es seit Mai 2010 eine weitere Norm, die Fußbodentoleranzen regelt, die DIN EN 15620 „Ortsfeste Regalsysteme aus Stahl – verstellbare Palettenregale; Toleranzen, Verformungen und Freiräume“.

Gesundheitliche Unbedenklichkeit

Emissionsminimierte Bodenbeschichtungen – AgBB

Um die Grundlage für eine einheitliche und nachvollziehbare gesundheitliche Bewertung von Bauprodukten in Deutschland bereitzustellen, hat der „Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten“ (AgBB) Prüfkriterien erarbeitet und daraus ein Bewertungsschema für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten entwickelt.

Gemäß der Bauregelliste B Teil 1, Anlage 6 2009/2 dürfen Bodenbeschichtungen aus Gründen des Gesundheitsschutzes in Aufenthaltsräumen, einschließlich zugehöriger Nebenräume, nur verwendet werden, wenn der Nachweis der gesundheitlichen Unbedenklichkeit durch allgemeine bauaufsichtliche Zulassung geführt wird. Es dürfen nur nach AgBB-Schema geprüfte, Bauprodukte in Aufenthaltsräumen eingesetzt werden.

Als Aufenthaltsräume werden Räume definiert, die nicht nur zum vorübergehenden Aufenthalt von Menschen bestimmt und geeignet sind, z. B. Wohn-, Schlaf- und Schulräume, Kinderzimmer, Büros, Krankenzimmer, Versammlungsräume, Gaststätten, Sporthallen.

Die am Bau Beteiligten müssen entsprechend den Anforderungen die Systeme auswählen, ausschreiben, anbieten und einbauen.

Mit dem DISBON Sortiment steht eine Vielzahl von geprüften Aufbauten für alle Anwendungsfälle zur Verfügung.

1.12.1 Untergründe erkennen, vorbehandeln und prüfen

Untergründe erkennen

Voraussetzung für eine dauerhafte Bodenbeschichtung ist neben der Auswahl des geeigneten Beschichtungs-Systems ein geeigneter Beschichtungsuntergrund.

Nebenstehende Tabelle ermöglicht eine praxisgerechte Unterscheidung unterschiedlicher Untergründe.

Methoden zur Erkennung und Prüfung von Untergründen.

Untergründe/ Einsatzgebiete	Aussehen	Test	Zusammensetzung	Schicht- dicke
Beton Innen und außen: Industrie-/Gewerbe- bau, Straßen-, Brücken-, Wohnungsbau	Farbe: Zementgrau (bläulich) Oberfläche: Hart, rau (nicht immer kratzfest) Glanzgrad: Matt	Säurelöslich, mit 5%iger Salzsäure Gasentwicklung (CO ₂); mit Phenolphthalein Rotfärbung im Betoninneren (alkalisch)	Bindemittel: Zement Zuschlag: Kiessand, Gesteine, evtl. künstliche Zuschläge Körnung: Bis 63 mm	>10 cm
Zementstrich Innen und außen: Wohnungsbau, Industrie-/ Gewerbebau	Farbe: Zementgrau Oberfläche: Glatt, rau (nicht immer kratzfest) Glanzgrad: Matt	Säurelöslich, mit 5%iger Salzsäure Gasentwicklung (CO ₂); mit Phenolphthalein Rotfärbung im Betoninneren (alkalisch)	Bindemittel: Zement Zuschlag: Kiessand, Gesteine, auch gebrochen, evtl. künst- liche Zuschläge Körnung: Bis 16 mm	3–8 cm
Hartstoffestrich/ Hartbetonbelag Innen und außen: Industrie-/ Gewerbebau	Farbe: Zementgrau Oberfläche: Glatt, kratzfest, auch holzscheibenrau oder mit Besenstrich Glanzgrad: Seidenmatt bis seidenglänzend	Säurelöslich, mit 5%iger Salzsäure Gasentwicklung (CO ₂); mit Phenolphthalein Rotfärbung im Betoninneren (alkalisch)	Bindemittel: Zement Zuschlag Übergangsschicht: Kiessand, Gesteine, auch gebrochen Körnung: Bis 8 mm Zuschlag Hartstoffschicht: Hartstoffe der Gruppen A, M und KF Körnung: Bis 4 mm	Übergangs- schicht: > 25 mm Hartstoff- schicht: 4–15 mm
Anhydritestrich Innen: Wohnungsbau, Industrie-/ Gewerbebau	Farbe: Altweiß, selten grünlich Oberfläche: Matt (gelegentlich mehlend) Glanzgrad: Seidenmatt	Keine Reaktion mit 5%iger Salzsäure; kann langsam alkalisch reagieren (Phenolphthalein- probe)	Bindemittel: Natürlicher oder künstlicher Gips Zuschlag: Kiessand, Gesteine Körnung: Bis 8 mm; bei Fließestrichen Körnung: Bis 2 mm	3–4 cm; Fließestrich: 5–20 mm
Steinholzboden Innen: Wohnungsbau, Industrie-/ Gewerbebau	Farbe: Creinig Weiß, gelblich Oberfläche: Glatt Glanzgrad: Matt	Keine Reaktion mit 5%iger Salzsäure; kann langsam alkalisch reagieren (Phenolphthalein- probe)	Bindemittel: Magnesium- chlorid, Magnesiumhydroxid Zuschlag: Feiner Kiessand, organische Füllstoffe (Holzmehl, Holzspitt) Körnung: Bis 2 mm	2,0 – 2,5 cm
Magnesitestrich Innen: Industrie-/ Gewerbebau	Farbe: Creinig Weiß, gelblich; einfärbbar: Ocker, Rot, Grün etc. Oberfläche: Glatt Glanzgrad: Seidenmatt bis seidenglänzend	Keine Reaktion mit 5%iger Salzsäure; kann langsam alkalisch reagieren (Phenolphthalein- probe); langsam in Wasser löslich (nach Tagen)	Bindemittel: Magnesium- chlorid, Magnesiumhydroxid Zuschlag: Quarzmehle, Quarzsand Körnung: Bis 2 mm	1,5 – 2,5 cm
Gussasphalt Innen: Wohnungsbau, Industrie-/ Gewerbebau Außen: Straßenbau	Farbe: Schwarz Oberfläche: Glatt oder abgesandet Glanzgrad: Speckig, seidenglän- zend	Löslich in Disboxid 419 Verdüner (Wattebauschtest); heißer Nagel dringt ein (> 250°C)	Bindemittel: Bitumen Zuschlag: Kalksteinmehle, Quarzmehle, Steinmehle, Sand, Splitt im Innenbereich selten Körnung: Innen feinkörnig, bis 2 mm, außen 2–4 cm, Splitt	2,0 – 3,0 cm
Bitumen- emulsionestrich Innen: Industrie-/ Gewerbebau	Farbe: Schwarz Oberfläche: Glatt Glanzgrad: Matt	Wenig oder keine Reaktionen bei 5%iger Salz- säure; löslich in Disboxid 419 Verdüner (Wattebauschtest)	Bindemittel: Bitumenemulsion Zuschlag: Zement, Kalkstein- mehle, Quarzmehle, Splitt Körnung: Feinkörnig, geringe Splittanteile mit max. 8 mm	1,2 – 2,0 cm
Kunsthazestrich Innen und außen: Industrie-/ Gewerbebau	Farbe: Meist eingefärbt Oberfläche: Sehr hart, glatt und mit Quarzabstreuung Glanzgrad: Seidenglänzend bis hochglänzend	Nicht säurelöslich (5%ige Salzsäure); nicht lösemittellöslich (Disboxid 419 Verdüner); kann verbrannt werden (Rußbildung, Rest = Zuschlag); Ermittlung der Art des Bindemittels durch Laborprüfung	Bindemittel: 2K-Reaktions- harze: Epoxidharz (EP), Poly- urethan (PUR), Polyester (UP), Polymethacrylat (PMA) Zuschlag: Feuergetrockneter Quarzsand, Elektrokorund, Silicium-Carbid, Quarzmehl Körnung: Bis 4 mm	0,5 – 3,0 cm

Untergrundvorbereitung

Untergründe müssen vorbereitet werden, um für die Aufnahme einer Beschichtung geeignet zu sein. Mineralische Untergründe weisen häufig eine glänzende, wasserundurchlässige Sinterschicht auf, die die Haftung der Beschichtung zum Untergrund einschränkt. Diese muss vor einer Beschichtung mechanisch entfernt werden. Auch lose oder andere trennend wirkende Substanzen (z. B. Altanstriche, Öl, Fett) müssen vor einer Beschichtung entfernt werden. Die wichtigsten Möglichkeiten zur Untergrundvorbereitung sind:

Schleifen

Zum Aufrauen des Untergrundes werden Schleifmaschinen mit rotierenden diamant- oder hartmetallbestückten Schleifscheiben verwendet. Im begrenzten Umfang werden auch Oberflächenunebenheiten abgetragen. Bei dem Einsatz von feinen Schleifmitteln auf mineralischen Untergründen besteht die Gefahr, dass die Bauteiloberfläche „poliert“ wird. Die Haftung nachfolgender Grundierungen wird so verschlechtert. Tragfähige, starre Epoxidharzbeschichtungen können mit einem Schleifvlies bis zum Weißbruch geschliffen werden und so zur Aufnahme einer Renovierungsbeschichtung vorbehandelt werden.

Fräsen

Durch diese Methode sind Abtragungstiefen bis zu 8 mm möglich. Fräsen eignet sich nur für flächige waagrechte Oberflächen. Der Fräsvorgang wird mehrmals kreuzweise ausgeführt, da nicht alle Bereiche erfasst werden. Es können große Unterschiede in der Rautiefe entstehen, deshalb ist es anzuraten, gefräste Flächen noch einmal mittels Kugelstrahlen im Kreuzgang zu überarbeiten.

Kugelstrahlen

Über Schleuderräder werden kleine Kugeln aus Stahlguss mit Durchmessern von 0,15–6 mm auf die Oberfläche geschleudert, die dort eine abrasive Wirkung erzielen. Die Abtragtiefe beträgt ungefähr 0,5–3 mm. Je nach Wahl der Kugelgröße oder der Form des Strahlmittels gibt es viele Einsatzmöglichkeiten, wie z. B. das Entfernen von Kleber, Versiegelungen etc. oder aber das Aufrauen von mineralisch gebundenen Oberflächen.

Kugelgestrahlte Flächen müssen nach Abschluss der Strahlarbeiten mit einem Magnetbesen nachgereinigt werden, um vorhandenen Metallabrieb und nicht abgesaugte Strahlkugeln zu beseitigen.

Beim Fräsen und Kugelstrahlen bleibt in den Randbereichen und zu aufgehenden Bauteilen ein ca. 5 cm breiter Rand, der von den Maschinen nicht bearbeitet werden kann. Dieser Randbereich muss händisch mit Maschinenunterstützung nachgearbeitet werden.

Um losen Staub und Schmutz von der Oberfläche zu entfernen, empfiehlt sich ein leistungsfähiger Industriestaubsauger.

Untergrundprüfung

Nach der Untergrundvorbereitung ist die Beschichtungsfähigkeit des Untergrundes zu prüfen. Der Untergrund muss trocken, fest, tragfähig, griffig und frei von Schlempe, Staub und als Trennmittel wirkenden Substanzen sein. Zur Beurteilung der Eignung können nachfolgende Prüfungen erforderlich sein:

Abreißfestigkeit

Die Abreißfestigkeit/Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes lässt Rückschlüsse auf die Belastbarkeit des Beschichtungsuntergrundes zu. Die Oberflächenzugfestigkeit darf bei 1-komponentigen Dispersionsbeschichtungen einen Wert von 1 N/mm² nicht unterschreiten. Bei 2-komponentigen Beschichtungen darf der kleinste Einzelwert nicht kleiner als 1 N/mm² sein, im Mittel müssen die Werte 1,5 N/mm² betragen. Die Prüfung der Haftzugfestigkeit erfolgt mit einem Haftzugprüfgerät, mit dem aufgeklebte Metallstempel mit einer definierten Kraft vom Untergrund abgezogen werden.

Restfeuchte des Untergrundes

Nach dem Einbau stellt sich im Laufe der Zeit zwischen Umgebungsluft und den Bauteilen ein Gleichgewicht des Feuchtigkeitshaushaltes ein. Diese im Bauteil stets vorhandene Feuchtigkeit, die Haushaltsfeuchte, variiert durch Luftfeuchtigkeits- und Temperaturschwankungen leicht. Hydraulisch abbindende Werkstoffe beinhalten nach dem Einbau noch einen gewissen Anteil an nicht gebundenem Wasser,

den man Restfeuchte nennt. Diese Feuchtigkeit liegt vor, wenn das Bauteil noch nicht ausreichend ausgetrocknet ist. Der Feuchtegehalt des Untergrundes darf bestimmte Werte nicht überschreiten, um einen dauerhaften Verbund des Beschichtungs-Systems mit dem Untergrund zu gewährleisten. Bei Beschichtung von mineralischen Bodenflächen dürfen folgende Werte, soweit in der Technischen Information nicht anders angegeben, nicht überschritten werden:

Beton und Zementestrich	max. 4 Gewichts-%
Anhydritestrich	max. 0,5 Gewichts-%
Magnesitestrich	2–4 Gewichts-%
Steinholzestrich	4–8 Gewichts-%

Der Feuchtigkeitsgehalt von mineralischen Bodenflächen wird als Vor-Ort- (Baustellen-)Messung mit dem CM-Messgerät (Calciumcarbid-Methode) oder nach Probenentnahme im Prüflabor im Darrofen ermittelt.

Belegreife von Heizestrichen

Heizestriche können in der Regel mit Bodenbeschichtungen beschichtet werden. Bei neuen Heizestrichen ist jedoch die Belegreife durch ein Aufheizprotokoll (Belegreifeheizten) nachzuweisen. Für das Ausführen von Beschichtungen auf Heizestrichen ist die Fachinformation „Schnittstellen-Koordination bei beheizten Fußbodenkonstruktionen“ des Bundesverbandes Flächenheizungen e.V. zu beachten. Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss die Belegreife mit CM-Messungen an vorher definierten Messpunkten nachgewiesen werden. Ist die Belegreife für Heizestriche nach erfolgter Belegreifeheizung noch nicht erreicht, müssen weitere Heiz- und Trocknungsmaßnahmen erfolgen. Die Belegreife ist Voraussetzung für den Beginn der Arbeiten des Oberbodenlegers (Schnittstellenkoordination bei beheizten Fußbodenkonstruktionen, Merkblatt FBH-M1).

Untergrundrauigkeit und Rautiefenbestimmung

Der Materialverbrauch steigt mit der Rauigkeit der zu beschichtenden Oberfläche. Ideal sind feingriffige Oberflächen ohne Bindemittelanreicherungen (Sinterschichten), z. B. mittels Kugelstrahlen vorbereitete Oberflächen. Die Rautiefe R_t sollte zwischen 0,5 und 1 mm liegen. Größere Rautiefen, wie etwa Poren und Lunker $\geq 0,5$ mm, müssen mit einer zusätzlichen Kratzspachtelung ausgeglichen und poren- und lunker-verschließend behandelt werden.

Die Rautiefe kann durch das Sandflächenverfahren bestimmt werden. Eine definierte Sandmenge wird auf der zu prüfenden Oberfläche kreisförmig so verteilt, dass die Vertiefungen gerade gefüllt sind.

Die Rautiefe R_t [mm] ergibt sich für das Sandvolumen V [cm³] und den Durchmesser d [cm] des etwa kreisförmig verteilten Sandes anhand der Formel $R_t = 40 \times V / \pi \times d^2$.

Risse, Hohlstellen und Verbundhaftung

Die vorbereiteten Oberflächen sollten nach vorhandenen Rissen untersucht werden. Um feine Risse sichtbar zu machen, wird die mineralische Oberfläche mit Wasser benetzt, um diese dann matt feucht abtrocknen zu lassen. Eventuell vorhandene Risse zeichnen sich ab und können markiert werden. Je nach vorhandenen Rissbreiten und zu erwartender Rissbewegungen sind entsprechende Instandsetzungsmaßnahmen zu ergreifen oder rissüberbrückende Beschichtungssysteme zu wählen.

Des Weiteren muss der zu beschichtende Untergrund auf mögliche Hohlstellen oder Verbundstörungen zum Tragbeton hin geprüft werden. Hohlstellen und Verbundstörungen werden akustisch durch Abklopfen oder mit der „Schlepphammer-Methode“ aufgespürt.

Hohlstellen sind zu beseitigen und mit geeigneten Werkstoffen oberflächenbündig aufzufüllen und zu schließen.

1.12.2 Verarbeitung

Klimatische Bedingungen

Umgebungstemperatur, Höhe der relativen Luftfeuchtigkeit, die Untergrund- und die Werkstofftemperatur haben einen direkten Einfluss auf die Verarbeitung von Beschichtungen und deren Qualität. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich die Reaktionszeiten der Werkstoffe, bei hohen Temperaturen beschleunigen sie sich, damit ändern sich analog die Verarbeitungszeiten, die Aushärtung und die Überarbeitungszeiträume. Bei zweikomponentigen Materialien sollte daher nur so viel Material zubereitet werden, wie innerhalb der Gebindeverarbeitungszeit verarbeitet werden kann.

Die relative Luftfeuchtigkeit muss zwingend bei der Verarbeitung beachtet werden. Die in der jeweiligen Technischen Information angegebenen Höchstwerte dürfen nicht überschritten werden.

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen, um der Gefahr der Kondensatbildung (Taufwasserniederschlag) auf den zu beschichtenden Flächen vorzubeugen.

Die Taupunkttemperatur kann der nebenstehenden Taupunkttafel entnommen werden. Hierzu sind die Lufttemperatur, die Bauteiltemperatur und die Luftfeuchtigkeit zu ermitteln.

Nach dem Auftragen müssen die Beschichtungen während des gesamten Aushärtungsprozesses vor Feuchtigkeit (Regen, Tau, Abwasser usw.) geschützt werden. Eine Feuchtigkeitsbelastung kann eine Weißverfärbung (Carbamtbildung) und/oder eine Klebrigkeit an der Oberfläche verursachen. Beschichtungsarbeiten an Bodenflächen sollten bei fallenden oder gleichbleibenden Temperaturen ausgeführt werden, da die Gefahr besteht, dass sich in den Untergrundporen befindliche Luft erwärmt, sich ausdehnt, aufsteigt und es im Beschichtungssystem zu einer Blasenbildung kommt.

Materialzubereitung

Die beiden Komponenten von DISBON Reaktionsharzbeschichtungen werden in exakt aufeinander abgestimmten Gebinden ausgeliefert. Das Einhalten der genauen Mischungsverhältnisse ist zwingend notwendig. Es dürfen nur ganze Gebinde gemischt werden, das Anmischen von Teilmengen ist nicht zulässig, um Mischfehler zu vermeiden.

Bei pigmentierten oder werkseitig gefüllten Beschichtungen muss die Stammmasse vor Beginn des Mischvorgangs erst gründlich aufgerührt werden. Die Komponente B (Härter) der Komponente A (Stammmasse) restlos zugeben und mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) gründlich durchmischen. Es muss eine homogene, schlierenfreie Masse entstehen. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter auch in vertikaler Richtung gleichmäßig verteilt. Nach dem Mischen muss die Masse in ein sauberes Gefäß umgefüllt (Umtopfen) und noch einmal gründlich aufgerührt werden.

Die Zugabe von Farbpasten (NEFA®POX-Farbpaste) erfolgt generell vor der Härterzugabe in die Stammmasse (vor der Härterzugabe homogen mischen).

Die Zugabe von Füllstoffen (Quarzsand, Disbon 947 SlideStop) erfolgt generell nach der Härterzugabe und nach dem Umtopfen. Die Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid erfolgt in den Härter.

Auftragsverfahren

Grundierungen/Imprägnierungen werden satt auf den trockenen und gereinigten mineralischen Untergrund flutend mit einem Moosgummi-Schieber aufgetragen. Zur besseren Verteilung und Vermeidung von Pfützenbildung wird nach ca. 10 min. mit einer kurzflorigen Lammfellrolle nachgerollt. Kratzspachtelungen werden mit einer Glättkelle scharf über das Füllkorn abgezogen. Die Beschichtungen werden nach dem Mischen je nach Produkt aufgerollt, gespritzt oder gespachtelt. Verlaufbeschichtungen und Verlaufmörtel werden als selbstverlaufende Beschichtungen verarbeitet. Solche Mischungen werden mit z. B. Hartgummizahnungen oder Rakeln verteilt und gegebenenfalls mit einer Glättkelle oder der Rückseite des Rakels egalisiert. Verlaufbeschichtungen und Verlaufmörtel, die nicht abgestreut werden, müssen mit einer Stachelwalze entlüftet werden.

Tabelle zur Bestimmung der Taupunkttemperatur.

1. Messen der Lufttemperatur
2. Messen der relativen Luftfeuchte
3. Ablesen der Taupunkttemperatur aus Tabelle (siehe unten)
4. Messen der Untergrundtemperatur
5. Vergleichen von Taupunkttemperatur und Untergrundtemperatur
Anforderung: Untergrundtemperatur mind. 3°C höher als Taupunkttemperatur

		Taupunkttemperatur in °C bei relativer Luftfeuchte von									
Lufttemperatur	°C	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
	5	-24,0	-15,9	-11,2	-7,6	-4,6	-2,2	-0,1	+1,8	+3,5	+5,0
6	-23,1	-15,0	-10,3	-6,6	-3,7	-1,3	+0,8	+2,8	+4,5	+6,0	
7	-22,3	-14,2	-9,4	-5,7	-2,8	-0,4	+1,8	+3,8	+5,5	+7,0	
8	-21,6	-13,5	-8,5	-4,8	-1,8	+0,6	+2,8	+4,8	+6,5	+8,0	
9	-21,0	-12,8	-7,6	-3,8	-0,8	+1,6	+3,8	+5,8	+7,4	+9,0	
10	-20,2	-12,0	-6,7	-2,9	+0,1	+2,5	+4,8	+6,8	+8,4	+10,0	
11	-19,5	-11,1	-5,9	-2,0	+0,9	+3,5	+5,7	+7,8	+9,4	+11,0	
12	-18,7	-10,2	-5,0	-1,2	+1,7	+4,4	+6,6	+8,7	+10,4	+12,0	
13	-17,9	-9,4	-4,2	-0,3	+2,6	+5,3	+7,5	+9,7	+11,4	+13,0	
14	-17,2	-8,6	-3,3	+0,6	+3,5	+6,2	+8,5	+10,6	+12,3	+14,0	
15	-16,4	-7,8	-2,4	+1,5	+4,5	+7,2	+9,5	+11,6	+13,3	+15,0	
16	-15,7	-6,9	-1,5	+2,4	+5,5	+8,1	+10,5	+12,6	+14,3	+16,0	
17	-14,9	-6,0	-0,7	+3,3	+6,5	+9,1	+11,5	+13,5	+15,3	+17,0	
18	-14,1	-5,2	+0,2	+4,2	+7,4	+10,1	+12,4	+14,5	+16,3	+18,0	
19	-13,2	-4,5	+1,0	+5,1	+8,3	+11,0	+13,4	+15,4	+17,3	+19,0	
20	-12,5	-3,6	+1,9	+6,0	+9,3	+12,0	+14,3	+16,4	+18,3	+20,0	
21	-11,7	-2,8	+2,7	+6,8	+10,2	+12,9	+15,3	+17,4	+19,3	+21,0	
22	-11,0	-2,0	+3,6	+7,7	+11,1	+13,9	+16,3	+18,3	+20,3	+22,0	
23	-10,3	-1,2	+4,5	+8,6	+12,1	+14,7	+17,2	+19,3	+21,2	+23,0	
24	-9,6	-0,3	+5,4	+9,5	+12,9	+15,7	+18,2	+20,3	+22,2	+24,0	
25	-8,8	+0,5	+6,3	+10,4	+13,8	+16,7	+19,2	+21,3	+23,2	+25,0	
26	-8,0	+1,3	+7,1	+11,3	+14,8	+17,7	+20,2	+22,3	+24,2	+26,0	
27	-7,3	+2,1	+7,9	+12,2	+15,8	+18,5	+21,0	+23,2	+25,2	+27,0	
28	-6,5	+3,0	+8,7	+13,1	+16,7	+19,5	+22,0	+24,2	+26,2	+28,0	
29	-5,7	+3,8	+9,6	+14,0	+17,5	+20,4	+23,0	+25,2	+27,2	+29,0	
30	-5,0	+4,6	+10,5	+14,9	+18,4	+21,4	+24,0	+26,2	+28,2	+30,0	

Ablesebeispiel:

Lufttemperatur = 17°C, rel. Luftfeuchte = 80% **↔** abgelesene Taupunkttemperatur = **13,5°C**.
 Die Untergrundtemperatur muss mindestens 13,5°C + 3°C = **16,5°C** betragen.

**Arbeits-
sicherheit und
Personenschutz**

Um eine Gesundheitsgefährdung bei der Verarbeitung von Reaktionsharzbeschichtungen auszuschließen, ist ein sicherer, fachgerechter Umgang mit den Produkten und die Kenntnis möglicher Gefahren Voraussetzung. Der Gebindekennzeichnung und den Technischen Informationen und Sicherheitsdatenblättern sind die produktbezogenen Angaben zu den Inhaltsstoffen, Sicherheitsratschläge für die Verarbeitung sowie mögliche Gefährdungen beim Umgang mit den Produkten zu entnehmen.

Gefährdungen

Reaktionsharzbeschichtungen enthalten, wenn sie nicht ausreagiert sind, chemisch reaktive Inhaltsstoffe. Können diese Chemikalien auf den menschlichen Körper einwirken, ist eine Gesundheitsgefährdung möglich. Ausgehärtete Beschichtungen sind chemisch inerte (iners, lat. für untätig, unbeteiligt, träge) Baustoffe, die nicht oder nur in verschwindend geringem Maße mit potenziellen Reaktionspartnern, z. B. Luft oder Wasser, reagieren. Als mögliche Einwirkungen kommen Einatmen der Aerosole und Dämpfe, Verschlucken der Stoffe oder Haut- und Augenkontakt durch Spritzer mit nicht ausreagierten Reaktionsharzbeschichtungen in Frage. Bei Hautkontakt kann es, neben dem Oberflächenkontakt, zur Aufnahme von Stoffen über die Haut in den Blutkreislauf kommen. Besonders zu beachten sind die sensibilisierenden und allergieauslösenden Eigenschaften vieler Reaktionsharze. Detaillierte Angaben zu möglichen Gesundheitsgefährdungen können den Sicherheitsdatenblättern, den Angaben auf dem Gebinde und dem Gefahrstoffinformationssystem der BG Bau (www.gisbau.de) entnommen werden.

Technische Schutzmaßnahmen

Erstellen von Betriebsanweisungen gem. GefStoffV mit Hilfe des WINGIS Online-Systems www.wingis-online.de.

Sicherstellen einer ausreichenden Lüftungsmaßnahme. Ist die natürliche Lüftungssituation nicht ausreichend, muss eine mechanische Be- und Entlüftung vorgesehen werden.

Persönliche Schutzausrüstung

Schutzkleidung, wie z. B. Schutanzüge, Langarmhemd, Sicherheitsschuhwerk aus geeigneten Materialien, geeignete Schutzhandschuhe aus beständigen Materialien (Gummi oder Kunststoff), je nach Ausmaß der möglichen Gefährdung Schutzbrille/ Korbbrille (Vollschutzbrille), Schuttschirm oder Gesichtsschutzvisier verwenden. Atemschutzmasken, je nach Anforderung mit Gasfilter oder mit einem Gas-/ Partikel-Kombifilter. In Behältern (z. B. Silos) und kleinen Räumen sind raumluftunabhängige Atemschutzgeräte zu verwenden. Genaueres ist dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Persönliche Schutzmaßnahmen

Im Arbeitsbereich keine Lebensmittel aufbewahren. Während der Arbeit nicht Essen, Trinken oder Rauchen. Um die Aufnahme von Gefahrstoffen durch Verschlucken zu vermeiden, ist eine strikte Arbeitshygiene einzuhalten. Verunreinigte Kleidung sofort wechseln und erst nach gründlicher Reinigung wieder verwenden. Nach Arbeitsende ist es angeraten, die Kleidung zu wechseln. Die Arbeitskleidung ist regelmäßig zu waschen. Nach Arbeitsende und durchgeführter Reinigung die beanspruchten Hautpartien mit einem Hautpflegemittel/einer fetthaltigen Creme einreiben.

Die Auswahl der Atemschutzvorrichtung und der persönlichen Schutzausrüstung ist unter Berücksichtigung des jeweiligen Sicherheitsdatenblattes, der Örtlichkeiten, der Arbeitsdauer, der Eignung des Trägers usw. zu treffen und muss auf den Einzelfall abgestimmt sein.

Mit Beginn des Mischvorgangs setzt zwischen Stammmasse und Härter ein exothermer Reaktionsvorgang ein. Verbleibt das Reaktionsharzgemisch im Umtopfgebäude und wird nicht umgehend verarbeitet, können sich durch die entstehende Hitze bei Einatmen stark gesundheitsgefährdende Dämpfe, Gase und Rauch bilden. Die Gebinde können sich so stark erhitzen, dass das im Gebinde befindliche Material „überkocht“.

Reaktionskunststoffe dürfen nicht ins Grundwasser oder die Kanalisation gelangen oder eingeleitet werden. Verschüttungen sind einzugrenzen und im Überschuss mit flüssigkeitsbindenden Materialien abzudecken. Das ausgelaufene Material darin einarbeiten und das Stoffgemisch in einen verschließbaren Behälter füllen und als Sondermüll ordnungsgemäß entsorgen.

Ausgehärtete Materialreste können als Farbabfälle entsorgt werden.

KundenServiceCenter

Telefon: 0 61 54 / 7171719

Fax: 0 61 54 / 71710 08

E-Mail: kundenservicecenter@disbon.de

1.13 Übersicht Chemikalienbeständigkeit

Stoffe	Disboxid 421 E.MI Coat pigmentiertes 2K-Epoxidharz	Disboxid 422 E.MI ClearCoat transparentes 2K-EP-Flüssigharz	Disbodian 429 PU-Decksiegel AS 2K-Polyurethan	Disbodian 436 PU-Decksiegel pigmentiertes 2K-Polyurethan	Disbopox 442 GaragenSiegel transparentes 2K-Epoxidharz	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxyd pigmentiertes, wässriges 2K-Epoxydfestharz	Disbopox 453 Verlaufsicht pigmentiertes 2K-Epoxydfüssigharz	Disbopox 454 Verlaufsicht AS pigmentiertes 2K-Epoxydfüssigharz	Disbopur 458 PU-AquaSiegel wässriges 2K-Polyurethan
Essigsäure 5%ig	□ (24h)	■	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	□ (72h)	□ (72h)	■ (V)
Essigsäure 10%ig	□ (24h)	■ (V)	□ (72h)	□ (72h)	■ (V)	■ (V)	□ (72h)	□ (72h)	■ (V)
Milchsäure ≤10%ig	□ (24h)				□ (72h)	■	□ (72h)	□ (72h)	
Salpetersäure 10%ig	■ (V)				■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	
Salzsäure 10%ig	■ (V)	■	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)			■ (V)
Salzsäure 30–32%ig	■ (V)		■ (V)	■ (V)			■ (V)	■ (V)	■ (V)
Schwefelsäure ≤10%ig	■	■	■	■	■ (V)	■ (V)	■	■	■ (V)
Schwefelsäure 20%ig	■ (V)				■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)
Zitronensäure 10%ig	■		■ (V)	■ (V)					
Ammoniak 25%ig (Salmiakgeist)	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Calciumhydroxid	■		■	■	■	■	■	■	■
Kalilauge 50%ig	■		■ (V)	■ (V)	■	■	■	■	■
Natronlauge 50%ig	■	■	■ (V)	■ (V)	■	■	■	■	■
Eisen III Chloridlösung, gesättigt	■ (V)		■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)
Lysoformlösung 2%ig	■ (V)		■	■	■	■	■	■	■
Magnesiumchloridlösung 35%ig	■		■	■	■	■	■	■	■
Sagrotanlg. 2%ig	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	□ (48h)	□ (24h)	■ (V)	■ (V)	■ (V)
Wasserstoffperoxid 2%ig	■	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■	■ (V)			■
Dest. Wasser	■				■	■	■	■	■
Kochsalzlösung, gesättigt	■			■	■	■	■	■	■
Aceton									□ (6h)
Aethylacetat									
Testbenzin (Terpentin-Ersatz)	■				■	■	■	■	■
Washbenzin	■				■	■	■	■	■
Xylol	□ (72h)		□ (8h)	□ (8h)	■	■	■	■	□ (72h)
Ethanol	■ (V)		□ (24h)	□ (24h)	□ (24h)	□ (24h)	■	■	□ (72h)
Benzin DIN 51600	■	■	□ (24h)	□ (24h)	■	□ (24h)			■
Superbenzin	■	■	□ (24h)	□ (24h)	■	□ (24h)	■ (V)	■ (V)	■
Kerosin							■	■	
Heiz- u. Dieselmotorenstoff	■		■	■	■	■	■	■	■
Motorenöl	■		■	■	■	■	■	■	■
Coca-Cola	■ (V)	■	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)
Kaffee	■ (V)	■	■	■	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)
Rotwein	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)	■ (V)
Skydrol (Hydraulikfl.)						□ (24h)			□ (72h)
Trafo-Kühlflüssigkeiten	■		■	■	■	■	■	■	■
Glycerin	■		■	■	■	■	■	■	■
Biodiesel	■	■ (V)	□ (24h)	□ (24h)	■	■	□ (72h)	□ (72h)	■

Zeichenerklärung: ■ = 7 Tage □ (h) = zeitlich begrenzte Beständigkeit in Stunden

1.14 Reinigungs- und Pflegeempfehlungen

1.14.1

DISBON Bodenbeschichtungen im Nutz- und Wohnbereich



Allgemeines

Dekorative Bodenbeschichtungen finden vermehrt Anwendung im privaten Wohn- und im institutionellen Nutzbereich, wie z. B. in Lobbys und Empfangsbereichen, da sie die moderne Innenarchitektur nachhaltig unterstreichen. Dabei überzeugen neben einer Vielzahl an positiven Eigenschaften, wie z. B. die Langlebigkeit, die Strapazierfähigkeit und die geringe Einbauhöhe, auch die gestalterischen Möglichkeiten und die zu erzielende Oberflächenwirkung.

Da Bodenflächen zu den am höchsten beanspruchten Bauteilflächen zählen, benötigen sie eine intensive, regelmäßige und optimale Pflege. Durch die Verwendung einer Pflegeschicht und regelmäßige Unterhaltsreinigungen wird die Bodenbeschichtung weniger anfällig für Verschmutzungen, mindert den Reinigungsaufwand, erhöht seine Lebensdauer und erhält die gewünschte Oberflächenoptik.

Reinigung und Pflege

Nachfolgende Reinigungs- und Pflegehinweise sind zu beachten:

Als wichtigste Maßnahme gilt: „Schmutz vermeiden“.

Denn Verschmutzungen, die vor dem Betreten des Raumes abgestreift werden, müssen später nicht aus den Räumen durch geeignete und zum Teil aufwendige Reinigungsmaßnahmen entfernt werden. Hier helfen richtig integrierte und geplante großformatige Sauberlaufzonen/Schmutzfangmatten.

Schleifende Beanspruchungen, z. B. durch Sandkörner, können zu Kratzern in der Oberfläche führen (Weißbruch). Ebenso kann es durch UV-Strahlung, Witterungseinflüsse, organische Farbstoffe (z. B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z. B. Desinfektionsmittel, Säuren u. Ä.) zu Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen kommen. Die Funktionsfähigkeit der Beschichtungen wird dadurch nicht beeinflusst.

**Bauschluss-
reinigung**

Grundreinigung,
Entfernen von
Verschmutzungen
bzw. Selbstglanz-
dispersionen

**Bodenbeschichtungssysteme – glatte/raue Oberflächen
auf Basis von Epoxidharz/Polyurethanharz/wässriges Epoxidharz/Acrylat**

Grundreiner pur auf den Boden auftragen, mit einem Wischtuch verteilen und ca. 10 Minuten einwirken lassen – der Boden darf nicht antrocknen. Alte Glanzschichten mit nassem Schrubber lösen und die gelösten Rückstände mit einem Wischtuch aufnehmen. Nach der kompletten Aufnahme der Grundreinerlösung und den alten Glanzschichten den Boden nochmals mit klarem Wasser nachwischen. Vorgang ggf. wiederholen.

Produkte: emsal Bodenpflege Kraft- und Grund-Reiniger

Anwendungskonzentration: siehe Rückseitenetikett

Der Grundreiner ist vor der Anwendung an einer unauffälligen Stelle auf Materialverträglichkeit zu prüfen.

**Unterhalts-
reinigung**

Produkte: Frosch Orangen Universalreiner, Frosch Neutralreiner, Frisch Lavendel Universalreiner, Ratz Fatz Kraft Allzweckreiner, Emsal Pflegereiner

Anwendungskonzentration: siehe Rückseitenetikett

**Erstpflege /
Einpflege****Glatte Oberfläche**

Nach der Grundreinigung kann der Boden ist unter Zuhilfenahme eines Lammfell- oder Viskosebezuges (kein Mikrofaser) eingepflegt werden. Die einzelnen Aufträge werden pur durchgeführt.

Produkte: emsal Bodenpflege Voll-Glanz

Raue Oberfläche

Durch die Oberflächenstruktur eine Einpflege nicht möglich. Diese würde auch die rutschhemmenden Eigenschaften der Beschichtung minimieren.

Die Häufigkeit solcher Reinigungsmaßnahmen kann nicht pauschal vorgegeben werden, da dies im Wesentlichen von der Nutzung des Objektes abhängt. Eine regelmäßige Reinigung trägt allerdings zur Erhaltung des Bodenbelages bei.

Vorbeugender Schutz

Zur Werterhaltung der Beschichtungsflächen sind unter Stuhl- und Tischbeinen Filzgleiter anzubringen. Möbel und andere Einrichtungsgegenstände sind vorsichtig einzubringen, um Kratzer und Stoßecken zu vermeiden – keinesfalls auf der Fläche verschieben, sondern anheben. Bei Verwendung von Stühlen mit Laufrollen (z. B. Bürostühle) nur weiche Rollen verwenden. Zur Vermeidung von Sand- und Schmutzeintrag sind Schmutzläufer im Eingangsbereich auszulegen.

Wir empfehlen für unsere Bodenbeschichtungen Reinigungsmittel der Firma

Erdal Rex

Rheinallee 96

55120 Mainz

Telefon: 0 61 31/9 64 02

Internet: www.erdal-rex.de oder www.emsal.de

Die Technischen Merkblätter des Reinigungsmittelherstellers sind zu beachten.

1.14 Reinigungs- und Pflegeempfehlungen

1.14.2

DISBON Bodenbeschichtungen im Gewerbe- und Verwaltungsbau



Allgemeines

Bodenbeschichtungen in Industrie und Gewerbe werden teilweise stark beansprucht und verschmutzen dadurch zwangsläufig. Unter Normalbedingungen kann bei Bodenflächen eine Grundreinigung mit ggf. anschließendem Auftrag einer Pflegeversiegelung (in Form einer Polymerdispersion) erfolgen.

Ausnahmen bilden:

■ **Ableitfähige Bodenbeschichtungen**

Aus Sicherheitsaspekten darf hier keine Pflegeversiegelung erfolgen. Damit die Ableitfähigkeit gewährleistet bleibt, sollte, je nach Nutzung, eine mindestens wöchentliche laufende Reinigung (Unterhaltsreinigung) durchgeführt werden.

■ **Rutschhemmende Bodenbeschichtungen**

Aus Sicherheitsaspekten darf hier keine Pflegeversiegelung / Einpflege erfolgen. Eine laufende Reinigung (Unterhaltsreinigung) ist möglich, diese erhält die Trittsicherheit.

■ **Nassbelastete glatte Bodenbeschichtungen**

Sobald Feuchtigkeit auf eine glatte Industriebodenbeschichtung, die mit einer Pflegeversiegelung versehen ist, gelangt, verwandelt sich diese in eine Rutschbahn/Betriebszustand ändert sich. Feuchtigkeit auf einer glatten Bodenbeschichtung ist unter allen Umständen zu vermeiden, d. h., in Eingangs- und Übergangsbereichen sind Feuchtigkeitsaufnehmer/Sauberlaufzonen zu installieren.

■ **Ausstellungsräume (insbesondere in Autohäusern)**

Hier kann eine Pflegeversiegelung erfolgen. Als Einschränkung muss beachtet werden, dass diese nicht weichmacherbeständig ist, d. h., unter Autoreifen löst sich diese Versiegelung von der Beschichtung.

Da es keine weichmacherbeständigen Versiegelungen gibt, wird von anerkannten Sachverständigen vorgeschlagen, Fahrzeuge über Abdeckplanen in den Bereich zu rollen bzw. zu fahren und auf den Standflächen unter die Reifen Stahlplatten, Holzplatten oder Kunststoffplatten zu legen.

■ **Nahrungsmittelindustrie, Pharmaindustrie und vergleichbare Industriebereiche**
In diesen Industriebereichen müssen einschlägige Richtlinien und Vorschriften in Bezug auf Betriebshygiene beachtet werden. Da dies in solchen Bereichen sehr wichtig ist, müssen die weiteren Einzelheiten in Abstimmung mit dem jeweiligen Betrieb genau festgelegt werden.

Auf Lebensmittelkontaktflächen darf grundsätzlich keine Pflegeversiegelung durchgeführt werden.

Reinigung und Pflege

Nachfolgende Reinigungs- und Pflegehinweise sind zu beachten:

Schmutz und Feuchtigkeit sind so weit wie möglich zu vermeiden.

Die Reinigungsintensität bzw. -häufigkeit hängt maßgeblich von dem entstehenden Schmutzanfall innerhalb eines bestimmten Zeitraums ab. Schmutz, der vor Betreten des Bodens abgestreift wird, kann den vorhandenen Belag nicht angreifen bzw. verunreinigen – dadurch steigt die Lebensdauer und die Reinigungskosten werden gesenkt. Um den Schmutz auf ein Mindestmaß zu reduzieren, ist es notwendig, in Eingangsbereichen „Sauberaufzonen“ (Schmutzfangmatten) vorzusehen.

Zur Werterhaltung der Beschichtungsoberflächen sind unter Stuhl- und Tischbeinen Filzgleiter anzubringen. Möbel und andere Einrichtungsgegenstände sind vorsichtig einzubringen, um Kratzer und Stoßbecken zu vermeiden – keinesfalls auf der Fläche verschieben, sondern anheben. Bei Verwendung von Stühlen mit Laufrollen (z. B. Bürostühle) nur weiche Rollen verwenden.

**Bauschluss-
reinigung**

Grundreinigung,
Entfernen von
Verschmutzungen
bzw. Selbstglanz-
dispersionen

**Bodenbeschichtungssysteme – glatte Oberflächen
auf Basis von Epoxidharz/Polyurethanharz/wässriges Epoxidharz**

Grundreinigerlösung auf dem Boden verteilen, max. 10 Minuten einwirken lassen und mit Einscheibenmaschine und maximal grüner Padscheibe bearbeiten.

Die gelösten Schmutz- und Pflegemittelreste sind sofort mit einem Nasssauger aufzunehmen. Durch Nachspülen mit klarem Wasser sind sämtliche Rückstände der Grundreinigerlösung von der Bodenfläche zu entfernen.

Bei größeren Flächen ist ein abschnittsweises Arbeiten sinnvoll.

Produkte: Kiehl: Copex, Veroclean

Tana: TANEX primus oder QUICKSTRIP alka – max. 20%ige Lösung

Der Grundreiniger ist vor der Anwendung an einer unauffälligen Stelle auf Materialverträglichkeit zu prüfen.

**Unterhalts-
reinigung**

Die Produkte können im Nasswischverfahren und im Automaten angewendet werden.

Produkte: Tana: TAWIP vioclean* (Seifenbasis) oder

Tana: TAWIP original (wasserlösliche Polymere)

Kiehl: Dopomat-brilliant, Dopomat-forte, Dopomat-secur

Anwendungskonzentration: Tana: TAWIP vioclean 2-%ig

Tana: TAWIP original 0,5 %, bei Bedarf 1-%ig

Alternativ: Tana: TANET SR 15 (Nasswischen),

Tana: TANET extreme (Nasswischen),

Tana: TAWIP innomat (Automatenreinigung),

Tana: NOWA FLA 710 S (Industriereinigung),

Tana: TANET karacho (Universalreiniger ohne Tenside und Phosphate)

**Erstpflege /
Einpflege**

Nach der Grundreinigung kann der Bodenbelag mit einer harten, hochglänzenden Dispersion (Hersteller Tana: LONGLIFE polish/LONGLIFE hospital oder vom Hersteller Kiehl: Ceradur, Trend, Verodur-satina) oder einer weichen, leicht auszubessernden Dispersion (Tana: LONGLIFE B 250) eingepflegt werden.

Die Polymerdispersion zweimalig dünn auftragen. Zwischen den Aufträgen ist eine ausreichende Trocknungszeit zwingend einzuhalten.

Die Selbstglanzdispersion schützt die Bodenfläche als Nutzschrift vor mechanischer Beanspruchung und erleichtert die Unterhaltsreinigung. Abhängig von Strapazierung und Frequentierung muss die Einpflege in regelmäßigen Abständen erneuert werden.

**Bauschluss-
reinigung**

Grundreinigung,
Entfernen von
Verschmutzungen
bzw. Selbstglanz-
dispersionen

**Bodenbeschichtungssysteme – raue Oberflächen
auf Basis von Epoxidharz/Polyurethanharz/wässriges Epoxidharz**

Grundreinigerlösung auf dem Boden verteilen, max. 10 Minuten einwirken lassen und mit Einscheibenmaschine und Bürsten bzw. Bürstenwalzen bearbeiten. Die gelösten Schmutz- und Pflegemittelreste sind sofort mit einem Nasssauger aufzunehmen. Durch Nachwischen mit klarem Wasser sind sämtliche Rückstände der Grundreinigerlösung von der Bodenfläche zu entfernen.

Bei größeren Flächen ist ein abschnittweises Arbeiten sinnvoll.

Produkte: Tana: TANEX primus oder QUICKSTRIP alka – max. 20%ige Lösung oder Kiehl: Copex, Veroclean

Der Grundreiniger ist vor der Anwendung an einer unauffälligen Stelle auf Materialverträglichkeit zu prüfen.

**Unterhalts-
reinigung**

Die Produkte können im Nasswischverfahren und im Automaten angewendet werden.

Produkte: Tana: TANET karacho, Universalreiniger (ohne Tenside und Phosphate)
Tana: NOWA FLA 710 S, Industriereinigung oder
Kiehl: Dopomat-brilliant, Dopomat-forste, Dopomat-secur

Anwendungskonzentration: 1% – max. 20%

Alternativ: Tana: TAWIP vioclean 2-%ig und
Tana: TAWIP innomat 1-2-%ig

**Erstpflge /
Einpflge**

Durch die raue Oberflächenstruktur ist eine Einpflge nicht möglich. Diese würde die rutschhemmenden Eigenschaften des Bodenbeschichtungssystems minimieren. Die Häufigkeit solcher Reinigungsmaßnahmen kann nicht pauschal vorgegeben werden, da dies im Wesentlichen von der Nutzung des Objektes abhängt.

Eine regelmäßige Reinigung trägt allerdings zur Erhaltung des Bodenbelages bei. Vorab ist generell eine Musterfläche anzulegen.

Eine Vor-Ort-Beratung durch den zuständigen Außendienstmitarbeiter des Reinigungsmittelherstellers ist anzuraten, um eine objektbezogene Reinigungs- und Pflegeempfehlung zu erhalten.

Wir empfehlen für unsere Bodenbeschichtungen Reinigungsmittel der Firmen

TANA-Chemie

Rheinallee 96
55120 Mainz
Telefon: 0 6131/964-03
Telefax: 0 6131/964-2414
E-Mail: info@tana.de
Internet: www.wmprof.com

Johannes Kiehl KG

Robert-Bosch-Str. 9
85235 Odelzhausen
Telefon: 08134/93050
E-Mail: info@kiel-group.com
www.kiel-group.com

Die Technischen Merkblätter der Reinigungsmittelhersteller sind zu beachten.

1.14 Reinigungs- und Pflegeempfehlungen

1.14.3

DISBON Parkhausbeschichtungen



Allgemeines	
	<p>Parkhausbeschichtungen müssen zudem hoch mechanisch belastbar und mit einer ausreichenden Verschleißreserve ausgestattet sein, da durch das Befahren mit Kraftfahrzeugen starke Lenk- und Scherkräfte auf die Beschichtungssysteme einwirken. Eingetragener grober Schmutz (z. B. Splitt) hat eine starke abrasive Wirkung auf die Beschichtungsoberflächen. Durch ihre raue Oberfläche erhöhen sie nicht nur in der kalten und nassen Jahreszeit die Trittsicherheit für die Benutzer, sondern auch die Fahrsicherheit. Man erwartet von ihnen eine ansprechende Optik und eine hohe Dauerhaftigkeit.</p>
Reinigung und Pflege	
	<p>Nachfolgende Reinigungs- und Pflegehinweise sind zu beachten: Schmutz und Feuchtigkeit sind so weit wie möglich zu vermeiden. Die Reinigungsintensität bzw. -häufigkeit hängt maßgeblich von dem entstehenden Schmutzanfall innerhalb eines bestimmten Zeitraums ab. Schmutz, der vor Betreten des Bodens abgestreift wird, kann den vorhandenen Belag nicht angreifen bzw. verunreinigen – dadurch steigt die Lebensdauer und die Reinigungskosten werden gesenkt. Um den Schmutz auf ein Mindestmaß zu reduzieren, ist es notwendig, in Eingangsbereichen „Sauberlaufzonen“ (Schmutzfangmatten) vorzusehen.</p>
<p>Bauschluss- reinigung</p> <p>Grundreinigung, Entfernen von Verschmutzungen</p>	<p>Parkhausbeschichtungssysteme – raue Oberflächen auf Basis von Epoxidharz/Polyurethanharz</p> <p>Grundreinigerlösung auf dem Boden verteilen, max. 10 Minuten einwirken lassen und mit Reinigungsmaschine und Bürsten bzw. Bürstenwalzen bearbeiten. Die gelösten Schmutz- und Pflegemittelreste sind sofort mit einem Nasssauger aufzunehmen. Durch Nachwischen mit klarem Wasser sind sämtliche Rückstände der Grundreinigerlösung von der Bodenfläche zu entfernen. Bei größeren Flächen ist ein abschnittweises Arbeiten sinnvoll.</p> <p>Produkte: Tana: TANEX primus oder tana QUICKSTRIP alka – max. 20%ige Lösung oder Kiehl: Copex, Veroclean, Li-ex</p> <p>Der Grundreiniger ist vor der Anwendung an einer unauffälligen Stelle auf Materialverträglichkeit zu prüfen.</p>
<p>Unterhalts- reinigung</p>	<p>Die Produkte können im Nasswischverfahren und im Automaten angewendet werden.</p> <p>Produkte: Tana: TANET karacho (Universalreiniger ohne Tenside und Phosphate) oder NOWA FLA 710 S (Industriereinigung) oder Kiehl: Dopomat-forte, Dopomat-secur, Dopomat-brilliant</p> <p>Anwendungskonzentration: T1% – max. 20%</p> <p>Die Produkte sind für den Einsatz in Hochdruckreinigern geeignet.</p>
<p>Erstpflge / Einpflge</p>	<p>Durch die raue Oberflächenstruktur ist eine Einpflge nicht möglich. Diese würde auch die rutschhemmenden Eigenschaften des Bodenbeschichtungssystems minimieren.</p>

Die Häufigkeit solcher Reinigungsmaßnahmen kann nicht pauschal vorgegeben werden, da dies im Wesentlichen von der Nutzung des Objektes abhängt. Eine regelmäßige Reinigung trägt allerdings zur Erhaltung des Bodenbelages bei. Vorab ist generell eine Musterfläche anzulegen.

Eine Vor-Ort-Beratung durch den zuständigen Außendienstmitarbeiter des Reinigungsmittelherstellers ist anzuraten, um eine objektbezogene Reinigungs- und Pflegeempfehlung zu erhalten.

Wir empfehlen für unsere Bodenbeschichtungen Reinigungsmittel der Firmen

TANA-Chemie

Rheinallee 96
55120 Mainz
Telefon: 0 6131/964-03
Telefax: 0 6131/964-2414
E-Mail: info@tana.de
www.wmprof.com

Johannes Kiehl KG

Robert-Bosch-Str. 9
85235 Odelzhausen
Telefon: 08134/93050
E-Mail: info@kiel-group.com
www.kiel-group.com

Die Technischen Merkblätter der Reinigungsmittelhersteller sind zu beachten.

2.1 Die Disbocret® PCC-Mörtelsysteme für die Betoninstandhaltung

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbocret® 502 Protec plus	Kunststoffmodifizierter, zementgebundener Korrosionsschutz für Bewehrungsstahl und Haftbrücke zwischen Beton und den Disbocret® Instandsetzungsmörteln. Nur mit Wasser anrühren. Geprüft nach ZTV-ING, TL/TP BE-PCC.
Disbocret® 504 Feinmörtel	Zementmörtel mit Zusätzen zum Reprofilieren von Beton- und Stahlbetonbauteilen. Für Ausbruchstellen von 5–40 mm. Größtkorn 2 mm. Geprüft nach RiLi-SiB, Mörtelklasse M1.
Disbocret® 507 MultiTec-Mörtel	Kunststoffmodifizierter, schnellhärtender Instandsetzungsmörtel mit aktivem Korrosionsschutz für Stahlbetonbauteile. Für Ausbruchstellen von 10–40 mm. Größtkorn 2 mm. Geprüft nach RiLi-SiB, Mörtelklasse M1.
Disbocret® 544 PCC I-Grobmörtel	Kunststoffmodifizierter, zementgebundener Instandsetzungsmörtel zum Reprofilieren von tiefen Fehl- und Ausbruchstellen und Gradientenausgleich auf horizontalen Untergründen, wie z. B. unter Brückenbelägen. Geprüft nach ZTV-ING, TL/TP BE-PCC, Anwendungsfall PCC I. Mörtelklasse M2. Für Schichtdicken von 30–100 mm. Größtkorn 8 mm.
Disbocret® 545 PCC II-Feinmörtel	Kunststoffmodifizierter, zementgebundener Instandsetzungsmörtel zum Reprofilieren von normalen Fehl- und Ausbruchstellen an vertikalen Betonflächen. Geprüft nach ZTV-ING, TL/TP BE-PCC, Mörtelklasse M3, Anwendungsfälle PCC I u. II. Für Schichtdicken von 5–40 mm, Größtkorn 2 mm.
Disbocret® 548 SPCC-Mörtel	Spritzbarer, kunststoffmodifizierter Zementmörtel. Zum partiellen und ganzflächigen Reprofilieren. Schichtdicke partiell: 10–80 mm, mehrlagig, Schichtdicke ganzflächig: 10–40 mm, mehrlagig. Geprüft nach ZTV-ING, TL/TP BE-SPCC. Mörtelklasse M2.
Disbocret® 713 PCC-Haftbrücke	Kunststoffmodifizierter Korrosionsschutz für Bewehrungsstahl und Haftbrücke zwischen Beton und den Instandsetzungsmörteln Disbocret® 714 PCC I-Grobmörtel und Disbocret® 715 PCC-I Feinmörtel. Nur mit Wasser anzurühren. Zugelassen nach ZTV-ING, TL/TP BE-PCC und RiLi-SiB.
Disbocret® 714 PCC I-Grobmörtel	Kunststoffmodifizierter, zementgebundener 2K-Instandsetzungsmörtel. Zum Reprofilieren von tiefen Fehl- und Ausbruchstellen und zum Gradientenausgleich auf horizontalen Untergründen, wie z. B. unter Brückenbelägen, auf Balkonen und in Parkhäusern. Zur Herstellung von Verbundestrichen. Zugelassen nach ZTV-ING, TL/TP BE-PCC, Anwendungsfälle PCC I und RiLi-SiB, Mörtelklasse M3. Anodeneinbettmörtel im Bereich KKS. Für Schichtdicken von 20–100 mm, Größtkorn 8 mm.
Disbocret® 715 PCC I-Feinmörtel	Kunststoffmodifizierter, zementgebundener 2K-Instandsetzungsmörtel. Zum Reprofilieren von tiefen Fehl- und Ausbruchstellen und zum Gradientenausgleich auf horizontalen Untergründen, wie z. B. unter Brückenbelägen, auf Balkonen und in Parkhäusern. Zur Herstellung von Verbundestrichen. Zugelassen nach ZTV-ING, TL/TP BE-PCC, Anwendungsfälle PCC I und RiLi-SiB, Mörtelklasse M2. Für Schichtdicken von 10–40 mm, Größtkorn 4 mm.
Disbocret® 716 PCC-Anmachflüssigkeit	Kunststoffdispersion. Anmachflüssigkeit für Disbocret® 714 PCC I-Grobmörtel und Disbocret® 715 PCC I-Feinmörtel.

2.2 Spachtelmassen

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbocret® 505 Feinspachtel	Kunststoffmodifizierter Zementmörtel (PCC) zum partiellen und ganzflächigen Spachteln von Betonbauteilen. Für Schichtdicken von 1–5 mm. Größtkorn 0,4 mm. Im System geprüft nach Instandsetzungs-Richtlinie/ZTV-ING, OS4 (OSC).
Disbocret® 506 Planspachtel	Kunststoffmodifizierter Zementmörtel (PCC) zur Fleck-, Poren- und ganzflächigen Spachtelung von Betonbauteilen. Für Schichtdicken bis 3 mm. Größtkorn 0,2 mm.
Disbocret® 510 Füllschicht	Plastoelastischer, streichfähiger Spachtel und Voranstrich in einem. Überdeckt oberflächennahe Risse <0,2 mm. Zum Füllen von Poren und Lunkern. Umweltschonend, weil wassererdünnbar. Im System geprüft nach Instandsetzungs-Richtlinie/ZTV-ING, OS4 (OSC).

2.3 Porenfüllende Schlämme

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbocret® 510 Füllschicht	Plastoelastischer, streichfähiger Spachtel und Voranstrich in einem. Überdeckt oberflächennahe Risse <0,2 mm. Zum Füllen von Poren und Lunkern. Umweltschonend, weil wassererdünnbar. Im System geprüft nach Instandsetzungs-Richtlinie/ZTV-ING, OS4 (OSC).
Disbocret® 519 PCC-Flex-Schlämme	Kälteelastische, rissüberbrückende 2K-Beschichtung für Betonbauteile. Geprüft nach Instandsetzungs-Richtlinie/ZTV-ING, OS 5b (OS DI).

2.4 Schutzbeschichtungen

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbocret® 515 Betonfarbe	Schutzbeschichtung auf Styrolacrylat-Dispensionsbasis. Umweltschonend, weil wassererdünnbar. Im System geprüft nach Instandsetzungs-Richtlinie/ZTV-ING, OS2 (OSB), OS4 (OSC).
Disbocret® 518 Flex-Finish	Kälteelastische, rissüberbrückende Schutzbeschichtung. Alkali- und witterungsbeständig. Umweltschonend, weil wassererdünnbar. Im System geprüft nach Instandsetzungs-Richtlinie/ZTV-ING, OS 5a (OS DII).
Disbocret® 519 PCC-Flex-Schlämme	Kälteelastische, rissüberbrückende 2K-Beschichtung. Geprüft nach Instandsetzungs-Richtlinie/ZTV-ING, OS 5b (OS DI).
Disbocret® 535 BetonLasur	Betonlasur für Wasch- und Strukturbeton im Außenbereich, auch als transparente Schutzbeschichtung einsetzbar. Lösemittelfrei.
Disbocret® 530 Reflect	Hochwertige, lösemittelfreie Schutzbeschichtung mit geringer Verschmutzungsneigung und hohem Lichtindex. Im System geprüft nach Instandsetzungs-Richtlinie/ZTV-ING, OS4 (OSC).

2.5 Imprägnierungen

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disboxan 450 Fassadenschutz	Wasserverdünnbares Konzentrat zur transparenten, hydrophobierenden Imprägnierung. Im System geprüft nach Instandsetzungs-Richtlinie/ZTV-ING, OS2 (OSB). Lösemittelfrei.
Disboxan 451 ImprägnierCreme	Hydrophobierende Emulsion auf Silanbasis für die Imprägnierung von Beton und Stahlbeton. Geprüft nach Instandsetzungs-Richtlinie/ZTV-ING, OS1/OS2 (OSA/OSB). In Cremeform mit ausgezeichnetem, definiertem Eindringvermögen. Lösemittelfrei.
Disboxan 452 Wetterschutz	Transparente Siloxan Imprägnierung. Lösemittelhaltig.
Disboxan 485 Fassadensiegel	Transparente, leicht filmbildende Siloxan-Acrylharzimprägnierung. Lösemittelhaltig.

2.6 Zusatzmittel

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbon 760 Baudispersion	Kunststoffdispersions-Zusatz für die Vergütung von zementgebundenen Mörteln, Spachteln, Putzen und Estrichen.

2.7 Allgemeine Hinweise



Betonschutz und Betoninstandhaltung

Einsatzgebiet und allgemeine Aufbauten

Einsatzgebiete	<p>Stahlbeton galt in vergangenen Jahrzehnten als wirtschaftlicher und dauerhafter Baustoff mit fast unbegrenzten Anwendungs- und Gestaltungsmöglichkeiten. Bauliche Mängel, Planungsfehler, Toleranzen in der Herstellung und bei der Verarbeitung, unzureichende Qualitätsüberwachung und mangelnder Bauwerksunterhalt führten jetzt zu großen Schäden. Als Folge dieser Schäden sind oft umfangreiche Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich.</p>
Materialarten	<p>Für den Schutz und die Instandsetzung von Betonbauteilen kommen verschiedene Materialien zum Einsatz, z. B.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Korrosionsschutz, Instandsetzungsmörtel und Spachtelmassen auf Basis von PCC (polymermodifiziertem Zement) ■ Hydrophobierungsmittel auf Basis von Silan/Siloxan ■ Spachtelmassen und Oberflächenschutzsysteme auf Dispersions-Basis ■ Oberflächenschutzsysteme auf Reaktionsharzbasis (siehe DISBON Bodenbeschichtungen)
Regelwerke	<p>Für Schutz- und Instandsetzungsarbeiten gelten verschiedene Regelwerke:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ DAFStb-Richtlinie „Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen“ (Instandsetzungs-Richtlinie) vom Deutschen Ausschuss für Stahlbeton ■ ZTV-ING Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen und Richtlinien für Ingenieurbauten Teil 3 Massivbau; Abschnitt 4 „Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen“ ■ DIN EN 1504 Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Beurteilung der Konformität ■ DIN V 18 026 Oberflächenschutzsysteme für Beton aus Produkten nach DIN EN 1504-2 ■ DIN 18 349 VOB Teil C Betonerhaltungsarbeiten
Instandsetzungsmörtel	<p>Die Instandsetzungs-Richtlinie vom Deutschen Ausschuss für Stahlbeton beschreibt folgende Stoffbezeichnungen:</p> <p>PCC I für waagrechte und schwach geneigte Oberseiten PCC II für beliebige Lagen anwendbar (Unterseiten, vertikale, waagrechte und geneigte Flächen) SPCC Spritzmörtel für Unterseiten, vertikale und stark geneigte Flächen</p> <p>Zusätzlich sind verschiedene Beanspruchungsklassen definiert:</p> <p>M1 Die Mörtel müssen zum Ausfüllen von Fehlstellen im Betonuntergrund geeignet sein. Sie müssen eine ausreichende Festigkeit für die vorgesehenen Oberflächenschutzsysteme aufweisen.</p> <p>M2 Zusätzlich zu den Anforderungen an die Beanspruchungsklasse M1 müssen bei den zementgebundenen Mörteln Mindestwerte des Karbonatisierungswiderstandes eingehalten werden. Eine einwandfreie Applikation und Aushärtung bei dynamischer Beanspruchung, z. B. aus Verkehr, muss gegeben sein.</p> <p>M3 Zusätzlich zu den Anforderungen an die Mörtel der Beanspruchungsklasse M2 werden erhöhte Anforderungen im Hinblick auf die Berücksichtigung bei den Nachweisen der Tragfähigkeit und der Gebrauchstauglichkeit gestellt.</p>

Oberflächenschutzsysteme

Für Oberflächenschutzsysteme sind folgende Systembezeichnungen definiert: Bezeichnungen nach Rili-SIB/ZTV-ING

OS-1/OS-A Hydrophobierung

- bedingter Feuchteschutz bei vertikalen und geneigten freibewitterten Betonbauteilen (z. B. Brückenkappen, Stützwände)

OS-2/OS-B Beschichtung für nicht begeh- und befahrbare Flächen (ohne Kratz- bzw. Ausgleichspachtelung)

- vorbeugender Schutz von freibewitterten Betonbauteilen mit ausreichendem Wasserabfluss auch im Sprühbereich von Auftausalzen

OS-4/OS-C Beschichtung mit erhöhter Dichtheit für nicht begeh- und befahrbare Flächen (mit Kratz- bzw. Ausgleichspachtelung)

- freibewitterte Betonbauteile auch im Sprühbereich von Auftausalzen; Regelmaßnahme bei Instandsetzungen nach dem Instandsetzungsprinzip W und C, wenn der Untergrund rissfrei ist

OS-5a/OS-D II und OS-5b/OS-D I

Beschichtung mit geringer Rissüberbrückungsfähigkeit für nicht begeh- und befahrbare Flächen (mit Kratz- bzw. Ausgleichspachtelung)

- freibewitterte Betonbauteile mit oberflächennahen Rissen auch im Sprühbereich von Auftausalzen

OS-8 starre Beschichtung für befahrbare, mechanisch stark belastete Flächen

- alle mechanisch und chemisch beanspruchte Betonflächen, z. B. Fahrbahnen, Rampen, Industrieböden

OS-11/OS-F Beschichtung mit erhöhter dynamischer Rissüberbrückungsfähigkeit für begeh- und befahrbare Flächen

- freibewitterte Betonbauteile mit oberflächennahen Rissen und/oder Trennrissen und planmäßiger mechanischer Beanspruchung auch im Sprüh- und Spritzbereich von Auftausalzen (Parkhausfreidecks und Brückenkappen)

OS-13 Beschichtung mit nicht dynamischer Rissüberbrückungsfähigkeit für begeh- und befahrbare, mechanisch belastete Flächen

- mechanisch und chemisch beanspruchte, überdachte Betonbauteile mit oberflächennahen Rissen auch im Einwirkungsbereich von Tausalzen (geschlossene Parkgaragen und Tiefgaragen)

Anforderungen an Schutz- und Instandsetzungsmaßnahmen

Instandsetzungsprinzipien

Ziel einer Maßnahme soll sein, die Gebrauchseigenschaften, die Dauerhaftigkeit des Bauwerks, unter Berücksichtigung der vorgesehenen Nutzungsdauer und der angenommenen Beanspruchung, bei einem normalen Unterhaltungsaufwand, wiederherzustellen, d.h., der Ist-Zustand muss dem Soll-Zustand wieder so nahe wie möglich kommen.

Um eine einheitliche Basis zu schaffen, wurden verschiedene Instandsetzungsprinzipien entwickelt und in der Richtlinie „Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen“ des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton (DAfStb) erfasst und beschrieben:

- R** – Korrosionsschutz durch Wiederherstellung des alkalischen Milieus
- W** – Korrosionsschutz durch Begrenzung des Wassergehaltes im Beton
- C** – Korrosionsschutz durch Beschichtung der Bewehrung
- K** – Kathodischer Korrosionsschutz

Auf europäischer Ebene wird die Betoninstandsetzung seit 2006 durch die DIN EN 1504 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken“ geregelt.

Im Teil 9 der DIN EN 1504 wird nach folgenden Instandsetzungsprinzipien unterschieden:

Prinzipien und Verfahren bei Schäden im Beton

Prinzip 1 – Schutz gegen das Eindringen von Stoffen

Prinzip 2 – Regulierung des Wasserhaushaltes des Betons

Prinzip 3 – Betonersatz

Prinzip 4 – Ertüchtigung des Betontragwerks

Prinzip 5 – Erhöhung der physikalischen Widerstandsfähigkeit

Prinzip 6 – Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien

Prinzipien und Verfahren bei Korrosionsschäden der Bewehrung

Prinzip 7 – Erhalten oder Wiederherstellen der Passivität

Prinzip 8 – Erhöhung des elektrischen Widerstandes

Prinzip 9 – Kontrolle kathodischer Bereiche

Prinzip 10 – Kathodischer Schutz

Prinzip 11 – Kontrolle anodischer Bereiche

Planung

Die Basis für eine erfolgreiche Betonsanierung ist eine gründliche und fundierte Schadensanalyse und die Auswahl der richtigen Instandsetzungsmaßnahmen unter Berücksichtigung der verschiedensten Rahmenbedingungen. Bauaufsichtlich ist die Anwendung der technischen Regel nur für Instandsetzungen von Betonbauteilen, bei denen die Standsicherheit gefährdet ist, gefordert. Der dafür notwendige sachkundige Planer muss über die notwendigen Fähigkeiten und über eine ausreichende Ausrüstung verfügen, um die Arbeiten in Übereinstimmung mit den anzuwendenden Normen und den Anforderungen der Projektspezifikationen planen, festlegen und ausführen zu können. Er sollte fundierte Kenntnisse der Untersuchungsmethoden, der Tragwerksbemessung, der Instandhaltung, der Materialtechnologie und der Schädigungsursachen/-mechanismen besitzen.

Zur Beurteilung der Tragfähigkeit und Gebrauchstauglichkeit eines Bauwerks ist eine Bestandsaufnahme und Bauwerksuntersuchung vor Ort notwendig. Verschiedene Prüfungen werden auf der Baustelle durchgeführt und sichtbare Fehlstellen kartiert.

Bausausführung

Bei der Instandsetzung von tragenden Betonbauteilen, deren Standsicherheit gefährdet ist, hat jedes Unternehmen nachzuweisen, dass es über Fachkräfte mit besonderer Sachkunde und Erfahrung und über besondere Vorrichtungen verfügt. Die Anforderungen an das Personal und dessen Qualifikation, an die Überwachung der Ausführung (Eigen- oder Fremdüberwachung, Dokumentation, Überwachungsbericht) sind detailliert in der RiLi-SiB Teil 3 bzw. in der ZTV-ING Teil 3, Abs. 4, 1.7.2 Anforderungen an Unternehmen und Personal, beschrieben:

- (1) „Die Arbeiten dürfen nur von Arbeitskolonnen ausgeführt werden, die über die erforderliche Qualifikation verfügen.“
- (2) „Bei Arbeiten mit Kunststoffen oder kunststoffmodifizierten Baustoffen muss der Kolonnenführer nachweislich eine Prüfung über den Umgang mit diesen Baustoffen erfolgreich abgelegt haben.“
Dies ist bei inländischen Bietern durch eine Bescheinigung des Ausbildungsbeirats „Verarbeiten von Kunststoffen im Betonbau“ (SIVV-Schein) zu belegen.
- (3) „Wird als Betonersatz Spritzbeton oder SPCC-Betonersatzsystem mit Kunststoffsatz verwendet, sind die zusätzlichen Anforderungen an den Düsenführer nach den Nummern 4.5.2 und 5.5.1 zu beachten (Düsenführerschein).“

Produkte

Instandsetzungsprodukte und -systeme müssen über einen entsprechenden Verwendbarkeitsnachweis nach DIN EN 1504 Teil 2 bis 7 und DIN V 18 026 oder über ein Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis (AbP) verfügen.

2.7.1 Untergründe prüfen und vorbehandeln

Die Schadensanalyse wird durch verschiedene messtechnische Prüfungen auf der Baustelle und mit Laboranalysen an entnommenen Materialproben ergänzt. Geprüft werden z. B.:

Karbonatisierungstiefe Prüfung der Karbonatisierungstiefe mittels Phenolphthalein-Indikatorlösung. Mittels der aufgespritzten Lösung in frisch hergestellten Kontrollöffnungen wird die Rest-Alkalität des Betons bestimmt. Bei einer Violett-Färbung des Betons verfügt der Beton über eine ausreichende Alkalität (> pH 9–9,5). Erfolgt kein Farbumschlag, ist der Beton karbonatisiert und die Alkalität ist < pH 9–9,5. Der Schutz der Bewehrung fehlt.

Druckfestigkeit Mit Hilfe des Rückprallhammers (Schmidt'scher Hammer) wird eine orientierende Bestimmung der Druckfestigkeit durchgeführt. Es können auch Bohrkerne auf der Baustelle genommen und im Labor die Güte des Betongefüges ermittelt werden.

Betonfeuchte Nach der Richtlinie des DAfStb (Instandsetzungs-Richtlinie) gelten folgende Definitionen:

- **trocken:** Eine rund 2 cm tiefe, frisch hergestellte Bruchfläche darf (infolge Austrocknens) nicht augenscheinlich heller werden. Unter einer am Rand aufgeklebten PE-Folie (500 x 500 mm) darf über Nacht keine Dunkelfärbung des Betons und keine Kondensation von Feuchtigkeit auftreten.
- **feucht:** Die Oberfläche hat ein mattfeuchtes Aussehen, darf aber keinen glänzenden Wasserfilm aufweisen; das Porensystem des Betonuntergrundes darf nicht wassergesättigt sein, d. h., aufgebrachte Wassertropfen müssen eingesogen werden und nach kurzer Zeit muss die Oberfläche wieder matt erscheinen. Der Feuchtegehalt kann mit der CM-Methode bzw. durch Darren im Ofen bei 105°C genauer bestimmt und mit dem in den Angaben zur Ausführung ausgegebenen zulässigen Werten verglichen werden.
- **mass:** Das Porensystem des Betonuntergrundes ist wassergesättigt, die Betonoberfläche wirkt glänzend, weist jedoch keinen tropfbaren Wasserfilm auf.

Oberflächenzugfestigkeit Für örtliche Ausbesserungen bzw. flächige Beschichtungen muss der Beton- grund bestimmte Oberflächenzugfestigkeiten aufweisen. Die Prüfung der Oberflächenzugfestigkeiten erfolgt mit einem Haftzugprüfgerät, mit dem aufgeklebte Metallstempel mit einer definierten Kraft vom Untergrund abgezogen werden.

	Mindestwerte der Oberflächenzugfestigkeit [N/mm ²] nach DAfStb-Richtlinie	
	Mittelwert	kleinster Einzelwert
Für örtliche Ausbesserungen bzw. flächigen Auftrag von Mörtel u. Beton	1,5	1,0
OS 1 (OS A)	keine Anforderungen	
OS 2 (OS B), OS 4 (OS C), OS 5 (OS D)	0,8	0,5
Feinspachtel	1,3	0,8
OS 8	2,0	1,5
OS 11 (OS F), OS 13	1,5	1,0

Betonüberdeckung Betondeckung, Lage und Durchmesser der Bewehrung können zerstörungsfrei mit einem elektronischen Prüfgerät (Profometer) gemessen und protokolliert werden. Eine zerstörende Messung der Betondeckung sollte die Ausnahme sein.

Chloridbelastung Wenn erhöhte Chloridgehalte nicht ausgeschlossen werden können, sind sie im Bereich der Betondeckung der Bewehrung zunächst überschlägig zu prüfen. Werden hierbei Chloridgehalte über 0,2% der Zementmasse oder über 0,03% der Betonmasse festgestellt, so sind die Konzentrationsverteilungen über die Bauteildicke im Bereich der mit Chlorid beaufschlagten Bauteiloberfläche zu ermitteln.

Weitere Prüfungen

Wenn bei Stahlbetonbauteilen in der Betondeckungsschicht Chloridgehalte über 0,5% CL bezogen auf die Zementmasse und bei Spannbeton über 0,2% CL ermittelt werden, ist zur Beurteilung der Maßnahmen ein sachkundiger Planer einzuschalten.

Weitere Prüfungen können zum Beispiel sein:

- Wasseraufnahmevermögen/Benetzbarekeit
- Erfassen von Rissen und Hohlräumen
- Erfassen von Verbundstörungen
- Gesamtporosität
- Verformung, Zwang, Pressung
- Bewehrungskorrosion
- Rautiefe

Untergrundvorbereitung

Der Betonuntergrund soll nach den vorbehandelnden Maßnahmen eine leichte Rauigkeit aufweisen, frei von losen, mürben und trennenden Bestandteilen und saugfähig sein. Hohlstellen und ähnliche müssen ausreichend geöffnet werden, Vertiefungen und größere Fehlstellen (z. B. Kiesnester) sind auszuarbeiten. Bei der Entfernung von geschädigtem Beton und bei der Freilegung von Bewehrung entstehenden Ausbruchufer, diese sind unter etwa 45° zur verbleibenden Bauteiloberfläche herzustellen.

Geeignete Vorbehandlungsmethoden sind:

- Stemmen
- Fräsen
- Strahlen mit festem Strahlgut
- Druckwasserstrahlen 100–400 bar
- Druckwasserstrahlen 400–800 bar
- Hochdruckwasserstrahlen 800–1000 bar
- Höchstdruckwasserstrahlen 1000–2400 bar

Andere Abtrags- und Vorbehandlungsmethoden, wie zum Beispiel Flamm- oder Kryostrahlen (Trockeneisstrahlen), sind ebenfalls möglich. Berücksichtigt werden sollte aber, dass diese Arbeitsweisen zu Gefügestörungen zwischen dem Beton und den Bewehrungsstählen führen können.

Bewehrungsstahl

Freiliegender Bewehrungsstahl muss entrostet werden. Nach der Entrostung muss der Baustahl einen Normreinheitsgrad von Sa 2½ (Zunder, Rost und Beschichtungen sind so weit entfernt, dass Reste auf der Oberfläche lediglich als leichte Schattierungen infolge von Tönungen von Poren sichtbar bleiben) aufweisen. Das Freilegen der Bewehrungsstähle soll so erfolgen, dass der Verbund zwischen Beton und Stahl in den Randzonen erhalten bleibt.

2.7.2 Verarbeitung

Korrosionsschutz

Der Korrosionsschutz aus dem Instandsetzungssystem ist unmittelbar nach dem Entrosteten in zwei Arbeitsgängen poren dicht aufzubringen.

Vornässen

Vorbereitete Betonflächen müssen vor dem Auftrag der zementgebundenen Haftbrücken und Instandsetzungsmörtel gründlich vorgenässt werden. Gemäß den Definitionen der RiLi-SIB soll der Beton feucht sein, d. h., die Oberfläche darf ein mattfeuchtes Aussehen haben, aber keinen glänzenden Wasserfilm aufweisen. Das Porensystem des Betons darf nicht wassergesättigt sein. Gemäß der ZTV-ING ist etwa 24 Std. vor dem Aufbringen der Haftbrücke mit dem Vornässen der Betonunterlage zu beginnen.

Materialzubereitung

Mischen der Mörtelmischung mit einem Zwangsmischer:

Ca. 2/3 der maximal benötigten Zugabewassermenge in den Mischbehälter einfüllen und das Rührwerk einschalten. Nach einer Mischzeit von 3–4 Minuten wird die Restwassermenge zugegeben. Somit wird die vorgegebene Wasserzugabemenge eingehalten und die Materialkonsistenz ist kontrollierbar.

Geeignete Zwangsmischer z. B.: Inotec GmbH, inoMIX ZM80 (Zwangsmischer)

Auftragsverfahren/Reprofilierung

Zementgebundene Haftbrücken/-schlämme werden gleichmäßig auf sämtliche vorgenässete und mattfeucht abgetrocknete Kontaktflächen im Handauftrag eingebürstet. Nachfolgende Reprofilierungsmörtel werden in die frischen Haftsschlämme eingebaut und verdichtet.

Werden die Instandsetzungsmörtel maschinell, also im Trocken- oder Nassspritzverfahren, verarbeitet, kann der Auftrag einer Haftbrücke entfallen (hierzu bitte die Herstellerangaben und Zulassungen beachten).

Nachbehandlung

Mit der Nachbehandlung wird ein zu schnelles Austrocknen infolge von Sonneneinstrahlung, hohen Temperaturen oder Zugluft verhindert. Zu schnelles Austrocknen mindert die Qualität. Durch unterlassene Nachbehandlung können Spannungsrisse entstehen, es kann zu einer Minderung der Druckfestigkeit, zu einer Reduktion der Frost/Tausalz-Beständigkeit, zu erhöhter Porosität oder zu Absandungen kommen. Bei Frostgefahr sind die Flächen vor Frost zu schützen. Die Nachbehandlung ist objektabhängig durchzuführen. Als Anhaltswert ist ein Zeitraum der Nachbehandlung von > 3 Tagen anzusehen. Geeignete Maßnahmen sind zum Beispiel:

- Abdecken mit Folie
- Aufbringen wasserhaltender Abdeckungen (Jutebahnen)
- Kontinuierliches Besprühen mit Wasser (Wasserdampf)
- Aufbringen chemischer Nachbehandlungsmittel

Eine Nachbehandlung kann das optische Erscheinungsbild des Mörtels verändern. Oberflächliche Sinterschichten durch aufgebrachtes Wasser müssen vor dem Aufbringen eines Oberflächenschutzsystems entfernt werden.

Oberflächenschutzsysteme

Die Systeme haben die Aufgabe, das Eindringen von Feuchtigkeit und aggressiven, in Wasser gelösten Chemikalien (Salzen) in den Beton zu verhindern. Sind die OS-Systeme zusätzlich filmbildend, wird das Eindringen von Schadgasen, insbesondere von CO_2 (Kohlendioxid) und SO_2 (Schwefeldioxid), gebremst. Durch die schadgasbremsende Funktion wird eine frühzeitige oder, nach durchgeführten Instandsetzungsmaßnahmen, erneute Karbonatisierung des Betons verhindert.

ZTV-ING TL/TP OS RiLi-SiB: Alle zugelassenen Systeme im Überblick.

Oberflächenschutzsystem nach		Kurzbeschreibung	Rissüberbrückung	Mindestschichtdicke (µm)	Geprüfter Aufbau von DISBON	Prüfzeugnis
ZTV-SiB (Brücke)	RiLi-SiB (Hochbau)					
OSA	OS1	Hydrophobierung	–	–	Disboxan 451 ImprägnierCreme	Angaben zur Ausführung nach DIN V 18026 Anhang A
OSB	OS2	Beschichtung für nicht begeh- und befahrbare Flächen	–	80	Disboxan 450 Fassadenschutz Disbocret® 515 Betonfarbe	
			–	80	Disboxan 451 ImprägnierCreme Disbocret® 515 Betonfarbe	
OSC	OS4	Beschichtung für nicht begeh- und befahrbare Flächen mit erhöhter Dichtigkeit	–	80	Disbocret® 505 Feinspachtel Disbocret® 515 Betonfarbe	
			–	80	Disbocret® 510 Füllschicht Disbocret® 515 Betonfarbe	
			–	80	Disbocret® 505 Feinspachtel Disbocret® 530 OS-Reflect	
			–	80	Disbocret® 510 Füllschicht Disbocret® 530 OS-Reflect	
OSD I+II	OS5a+b	Beschichtung für nicht begeh- und befahrbare Flächen mit geringer Rissüberbrückungsfähigkeit	I _T	300	OS-D II/OS 5a Disbocret® 505 Feinspachtel Disbocret® 518 Flex-Finish	
			I _T	300	Disbocret® 510 Füllschicht Disbocret® 518 Flex-Finish	
			I _T	2000	Disbocret® 519 PCC-Flex-Schlämme Disbocret® 518 Flex-Finish	
			I _T	2000	OS-D I/OS 5b Disbocret® 519 PCC-Flex-Schlämme	

Gegenüberstellung und Vergleich der Oberflächenschutzsysteme (OS) nach ZTV-ING TL/TP OS und Instandsetzungs-Richtlinie des DAfStb, einschließlich der geprüften und zugelassenen Systeme der Disbocret[®]-Systemtechnologie.

ZTV-ING TL/TP OS RiLi-SIB: Alle zugelassenen Systeme im Überblick.

Oberflächenschutzsystem nach		Kurzbeschreibung	Rissüberbrückung	Mindestschichtdicke (µm)	Geprüfter Aufbau von DISBON	Prüfzeugnis
ZTV-SIB (Brücke)	RiLi-SIB (Hochbau)					
	OS8 I	Chemisch widerstandsfähige Beschichtung für befahrbare, mech. stark belastete Flächen	–	2,5	Disboxid 460 EP-Ground Disboxid 464 EP-Decksiegel	Angaben zur Ausführung nach DIN V 18026 Anhang A
	OS8 II	Chemisch widerstandsfähige Beschichtung für befahrbare, mech. stark belastete Flächen	–	2,5	Disboxid 420 E.MI Primer Disboxid 421 E.MI Coat	
	OS8 III	Chemisch widerstandsfähige Beschichtung für befahrbare, mech. stark belastete Flächen	–	2,5	Disboxid 460 EP-Ground Disboxid 903 EP-Rapid Disboxid 464 EP-Decksiegel	
	OS8 IV	Chemisch widerstandsfähige Beschichtung für befahrbare, mech. stark belastete Flächen	–	2,5	Disboxid 462 EP-Siegel NEU Disboxid 464 EP-Decksiegel	
	OS8 V	Chemisch widerstandsfähige Beschichtung für befahrbare, mech. stark belastete Flächen	–	2,5	Disboxid 461 EP-Filler NEU Disboxid 464 EP-Decksiegel	
	OS8 Xtreme	Chemisch widerstandsfähige Beschichtung für befahrbare, mech. extrem stark belastete Flächen	–	2,5	Disboxid 462 EP-Siegel NEU DisboPOX 473 Disboxid 464 EP-Decksiegel	
OSFa + b	OS11a + b	Beschichtung für begeh- und befahrbare Flächen mit erhöhter dynamischer Rissüberbrückungsfähigkeit	IIT+V	4,5	OS 11a Disbon PHS-System OS 11a	
			IIT+V	4,0	OS 11b Disbon PHS-System OS 11b	
	OS13	Beschichtung für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern. Für überdachte, befahrbare Flächen mit statischer Rissüberbrückung bis -10 °C	I T	2000	Disboxid 920 PHS-Grund N Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N Disboxid 926 PHS-Deckschicht	

Gegenüberstellung und Vergleich der Oberflächenschutzsysteme (OS) nach ZTV-ING TL/TP OS und Instandsetzungs-Richtlinie des DAfStb, einschließlich der geprüften und zugelassenen Systeme der Disboret®-Systemtechnologie.

3.1 Imprägnierungen für Klinkermauerwerk, Kalksandstein, Sandstein, mineralische Putze und Anstriche

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disboxan 450 Fassadenschutz	Wasserverdünnbares Konzentrat zur transparenten, hydrophobierenden Imprägnierung von Fassaden und Bauelementen aus Klinkermauerwerk, Kalksandstein, Sandstein, Betonwerkstein sowie mineralischen Putzen und Anstrichen. Lösemittelfrei.
Disboxan 451 ImprägnierCreme	Hydrophobierende Emulsion auf Silanbasis für die Imprägnierung von Fassaden aus Klinkermauerwerk, Kalksandstein, Sandstein sowie mineralischen Putzen und Anstrichen. In Cremeform mit ausgezeichnetem, definiertem Eindringvermögen. Lösemittelfrei.
Disboxan 452 Wetterschutz	Transparente Siloxanimprägnierung mit hohem Eindringvermögen, wasserabweisend für frostbeständige Kalksandsteine, mineralische Putzflächen, Natur- und Betonwerksteine, unglasierte saugfähige Klinker. Wasserdampfdurchlässig. Alkalifest. Lösemittelhaltig.
Disboxan 485 Fassadensiegel	Transparente, leicht filmbildende Siloxan-Acrylharzimidprägnierung. Für Stein und Putz. Wasserabweisend. Verhindert Ausblühungen. Lösemittelhaltig.

3.2 Grund- und Deckbeschichtungen für Porenbeton-Wandplatten

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbofein 329 Grundsicht	Verarbeitungsfertige, streichputzartige Acryl-Dispersions-Grundierung für unbeschichtete Porenbeton-Wandplatten unter Disbofein 330 Rollschicht und Disbofein 333 Feinschicht.
Disbofein 330 Rollschicht	Hochgefüllte, streichputzartige Acryl-Beschichtung für Wandplatten. Für ausgeprägt strukturierte Oberflächen.
Disbofein 333 Feinschicht	Gefüllte, streichputzartige Acryl-Beschichtung für Wandplatten. Für gleichmäßig fein strukturierte Oberflächen. Hervorragend für maschinelle Applikationen mit entsprechenden Spritzgeräten geeignet.

3.3 Porenbeton-Reparaturmörtel, -Spachtel und -Fugendichtstoff

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbofug R 217 Acryl-Fugendicht	Frühregenfester Acrylat-Dispersions-Fugendichtstoff zum Abdichten von Anschluss-, Trenn- und Dichtungsfugen zwischen Porenbeton-Wandplatten und anderen Bauteilen. Elastisch bei hohen und niedrigen Temperaturen. Anstrichverträglich mit allen Disbofein Beschichtungen.
Disbofein 331 Reparaturmörtel	Mineralischer, hydraulisch abbindender Trocken-Fertigmörtel zum Füllen, Ausgleichen und Spachteln. Für Fehl- und Ausbruchstellen ≥ 5 mm Tiefe. Schichtdicken bis 50 mm pro Lage.
Disbofein 332 Spachtel	Mineralischer, hydraulisch erhärtender, kunststoffmodifizierter Trocken-Fertigspachtel zum Füllen, Ausgleichen und Glätten. Für Fehl- und Ausbruchstellen ≤ 5 mm Tiefe. Schichtdicken bis 5 mm pro Lage.

3.4 Grundierung für Tonziegel

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbon 481 EP-Uniprimer	Pigmentierte, wässrige 2K-Epoxidharz-Grundierung auf glasierten oder engobierten Tonziegeln unter Disboroof 408 Dachfarbe.

3 Fassadenimprägnierungen, Porenbeton-Beschichtungen, -Reparaturmörtel und -Spachtel, Dachbeschichtungen, Korrosionsschutz, Kleb- u. Fugendichtstoffe

3.5 Beschichtung für Betondachsteine, Tonziegel

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disborooft 408 Dachfarbe	Elastischer Schutzanstrich auf Reinacrylbasis – hochergiebig. Zum Schützen der Oberflächen von Betondachsteinen und Tonziegeln. Hochstrapazierfähig.

3.6 Beschichtung für Faserzement- und Bitumendächer

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disborooft 412 Dachschicht	Dauerelastische Beschichtung für geneigte Dächer aus Faserzementplatten und Bitumenbahnen.
Disbothan 449 PU-Deckschicht	Einkomponentige, dauerelastische und wasserdichte Polyurethan-Beschichtung. Deckversiegelung für Disborooft 412 Dachschicht in wasserführenden Bereichen und auf Flächen mit stehendem Wasser. Lösemittelhaltig.

3.7 Korrosionsschutz

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disboflex 480 Metallschutz	Elastische Metallschutzbeschichtung auf Acryl-Dispersionbasis. Oberflächenschutz für Stahlkonstruktionen, Blechdächer, Dachrinnen und Trapezblechfassaden.

3.8 Klebstoff für Hartschaumplatten, Stuckprofile und Fliesen

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disbomulti® 209 Fliesen- und Vielzweckklebstoff	Gebrauchsfertiger Dispersionsklebstoff. Zum Verkleben von Stuckprofilen, Hartschaumplatten und Fliesen. Gemischt mit Portlandzement auch auf Bodenflächen in Nass- und Außenbereichen anwendbar. Umweltschonend.

3.9 Fugendichtstoffe

Produktbezeichnung	Kurzcharakteristik
Disboflex 204 Silikon-Fugendicht	Elastischer Silikonfugendichtstoff zum Versiegeln von Anschluss- und Bewegungsfugen im Sanitär- und Nassbereich.
Disbothan 221 Fugendicht	Luftfeuchtigkeithärtender, elastischer Einkomponenten-Dichtstoff für dehnungsbeanspruchte Fugen im Hochbau. Glasversiegelungen von Holz-, Metall- und Kunststoff-Fenstern. Fassadenverkleidungen. Für Anschlussfugen an Türen und Fenstern sowie im Sanitärbereich, an Keramik, Steingut, Granit und Marmor.
Disbothan 222 Fugenprimer	Grundierung für saugfähige Untergründe vor dem Einbringen von Disbothan 221 Fugendicht. Lösemittelhaltig.
Disbofug 225 E.MI Acryl	Plastoelastischer Acryl-Fugendichtstoff. Für Anschlüsse von Fenster- und Türrahmen sowie Fensterbänken an Putz und Mauerwerk.
Disbothan 235 PU-Fugendicht	Luftfeuchtigkeithärtender, elastischer Einkomponenten-Dichtstoff für dehnungsbeanspruchte Hochbaufugen. Gemäß DIN 18540-F.
Disbothan 236 Fugenprimer Neu	Grundierung für saugfähige Untergründe vor dem Einbringen von Disbothan 235 PU-Fugendicht und Disbothan 240 PU-Dichtstoff.
Disbothan 240 PU-Dichtstoff	Für dehnungsbeanspruchte Fugen innen und außen im Bodenbereich in z. B. Produktions- und Lagerbereichen, Parkhäusern und Tiefgaragen, Büro- und Verwaltungsgebäuden, Archiven, Treppenhäusern, in Klär- und Abwasseranlagen mit kommunalem Abwasser, in Auffangbecken, Kanälen, Wasserrinnen, Rohren, Rohrdurchführungen, Bodenabflüssen, für Tunnelbau, Hofflächen, Keramikböden etc.

3.10 Allgemeine Hinweise

3.10.1

DISBON Fassadenimprägnierungen



Einsatzgebiete und Verarbeitung

Einsatzgebiete	<p>Fassadenimprägnierungen werden zur hydrophobierenden Imprägnierung von Fassaden aus Klinkermauerwerk, KS-Stein, Sandstein, Beton und Betonwerkstein sowie mineralischen Putzen und Anstrichen im Außenbereich eingesetzt.</p> <p>Die Hydrophobierung bietet Fassadenflächen einen vorbeugenden Schutz gegen Feuchtigkeit und dadurch verursachte Bauschäden. Sie lässt Struktur und Farbe des Untergrundes weitestgehend unbeeinflusst. Da bei der Hydrophobierung die Poren offen bleiben, wird die Wasserdampfdurchlässigkeit nicht oder nur unwesentlich beeinträchtigt. Zur Hydrophobierung werden dem Silikon verwandte Produkte (Silane/Siloxane) eingesetzt.</p> <p>Hydrophob: Das Wort leitet sich aus dem Griechischen ab: <i>hydro</i> = Wasser, <i>phobos</i> = die Furcht, <i>hydrophob</i> = wassermeidend, wasserfeindlich.</p> <p>Disboxan 451 ImprägnierCreme ist nach Instandsetzungs-Richtlinie/ZTV-ING OS1 (OSA) und in Verbindung mit einer nachfolgenden Beschichtung mit Disbocret 515 Betonfarbe nach TL/TP OS-B der ZTV-ING geprüft. Disboxan 450 Fassadenschutz ist ebenfalls in Verbindung mit Disbocret 515 Betonfarbe nach Instandsetzungs-Richtlinie/ZTV-ING OS2 (OSB) geprüft.</p>
Untergründe	<p>Der Untergrund ist durch geeignete Verfahren (z. B. Bürsten, Druckwasserstrahlen, Strahlen mit festem Strahlgut) so vorzubereiten, dass keine losen Teile und trennenden Substanzen vorhanden sind. Baumängel sind zu beseitigen, Risse $\geq 0,3$ mm sollen geschlossen werden, eine Hinterfeuchtung durch Risse, Fugen, grobe Poren und Lunker usw. muss ausgeschlossen sein. Bei Natursteinen ist durch eine Voruntersuchung die Eignung des Gesteins zu überprüfen. Fenster und angrenzende Bauteile müssen sorgfältig abgedeckt sein. Verunreinigungen müssen umgehend abgewaschen werden, da sonst Flecken entstehen, die nicht zu entfernen sind. Die Fassade muss trocken sein, damit der Wirkstoff gut in den Untergrund eindringen kann.</p>
Eindringtiefe	<p>Je größer die Eindringtiefe des Wirkstoffs in den mineralischen Untergrund ist, desto stärker wird das Substrat auch langfristig vor eindringender Feuchtigkeit und Schadstoffen geschützt. Die Eindringtiefe ergibt sich aus der Saugfähigkeit des Untergrundes, der Porengröße und -struktur, der Anzahl der Poren sowie aus der Wirkstoffkonzentration.</p>
Kapillare Wasseraufnahme	<p>Die grundlegende Forderung an ein Hydrophobierungsmittel ist die Reduktion der Wasseraufnahme über die Kapillaren. Die Wasseraufnahme des hydrophobierten Baustoffs kann näherungsweise mittels des sogenannten Karsten'schen Prüfröhrchens ermittelt werden.</p>
Abperleffekt	<p>Zur Prüfung wird Wasser an die hydrophobierte Fläche gespritzt und beurteilt, ob das Wasser ungehindert abperlt. Mit dieser Prüfung wird die Oberfläche des Objekts beurteilt, aber nicht die Eindringtiefe und die Wasseraufnahme des mineralischen Untergrundes. Bei reinen Hydrophobierungsmitteln lässt der Abperleffekt im Laufe der Zeit nach, da sich Silane unter dem Einfluss von UV-Strahlung abbauen. Die hydrophobierende Substanz baut sich nur an der äußeren Schicht der Oberfläche ab, ohne die Wasseraufnahme des Untergrundes wesentlich zu beeinflussen.</p>
Auftragsverfahren	<p>Das Aufbringen erfolgt im Flutverfahren mit Spritze, Airless-Gerät, Rolle, Bürste oder Pinsel. Auf ausreichende Sättigung des Untergrundes ist zu achten. Ein mindestens zweimaliger Auftrag, der nass in nass von unten nach oben erfolgt, wird empfohlen, bei cremeförmigen Hydrophobierungen genügt häufig ein Auftrag.</p>

3.10 Allgemeine Hinweise

3.10.2

DISBON Porenbeton-Beschichtungen, -Reparaturmörtel und -Spachtel



Einsatzgebiete und Verarbeitung

Einsatzgebiete	<p>Porenbeton hat als Baustoff vielseitige Eigenschaften: hohe Tragfähigkeit, lange Lebensdauer, Brandsicherheit, Schallschutz, Diffusionsoffenheit und eine hohe Wärmedämmfähigkeit. Porenbeton kommt als Porenbeton-Planstein, -Planbauplatte, -Dachplatte, -Mauertafel oder als Porenbeton-Montagebauteil (Porenbeton-Wandplatten) zum Einsatz.</p>
Innenbeschichtung	<p>Dünnschichtige Anstriche vereinheitlichen die Struktur der Plattenoberfläche nicht, so dass Schattierungen auf den gestrichenen Flächen auftreten können. In Feuchträumen oder in Räumen mit aggressiver Raumluft sind vor dem Aufbringen der entsprechenden Anstriche oder Beschichtungen alle Plattenfugen und alle Anschlussdetails mit einer geeigneten Fugendichtmasse zu schließen.</p>
Außenbeschichtung	<p>Aus optischen Gründen und zum Schutz vor Witterungseinflüssen müssen Porenbeton-Bauteile an den Gebäudeaußenseiten durch geeignete Beschichtungssysteme geschützt werden. Auf Porenbeton-Wandplatten ist das Auftragen einer speziellen Außenbeschichtung ohne Grundputz möglich.</p> <p>Für eine dauerhafte materialgerechte Beschichtung muss das Beschichtungssystem folgende Anforderungen erfüllen: Wasseraufnahmekoeffizient: $w \leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h} \cdot 0,5)$ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke: $sd \leq 2 \text{ m}$ $w \cdot sd \leq 0,2 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h} \cdot 0,5)$</p> <p>Der Wasseraufnahmekoeffizient (kurz w-Wert) gibt an, wie viel Wasser ein Stoff innerhalb einer bestimmten Zeit aufnimmt, die wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke sd ist ein in der Bauphysik gebräuchliches Maß für den Widerstand, den eine Bauteilschicht der Wasserdampfdiffusion entgegensetzt. Sie wird auch als sd-Wert bezeichnet.</p>
Hellbezugswert	<p>Der Hellbezugswert einer Beschichtung bezieht sich auf die einzelnen Farbtöne. Schwarz hat den HBW0, Weiß den HBW100. Der Hellbezugswert gibt den Reflektionsgrad eines bestimmten Farbtons an, wobei die Farbe (blau, rot, gelb) nur eine untergeordnete Bedeutung hat. Angegeben wird mit HBW die Menge des reflektierten Lichtes, bezogen auf den Schwarzpunkt (0%).</p> <p>Für Porenbeton-Beschichtungen wird ein HBW von größer 30 empfohlen, um ein Aufheizen der Gebäudehülle durch Sonneneinstrahlung zu vermeiden. So kann es bei Südfassaden mit dunklen Farbtönen leicht zu einer Oberflächenerwärmung von bis zu 80°C kommen, während ein heller Farbton lediglich zu einer Oberflächentemperatur von ca. 30–35°C führt.</p>
Untergrundbeschaffenheit	<p>Die Oberflächenbeschaffenheit der Porenbeton-Untergründe muss frei von losen, mürben Teilen und von sich leicht ablösenden Schichten sein. Artfremde und trennend wirkende Substanzen (Trennmittel, ungeeignete Altbeschichtungen, Bewuchs, Öl usw.) müssen entfernt werden und Horizontal- und Vertikalfugen müssen einwandfrei verfugt sein. Beschichtungen dürfen erst dann ausgeführt werden, wenn die Oberfläche der Bauteile lufttrocken ist (Feuchtigkeitsgehalt <12 Vol.-%, das entspricht einem Wert von ca. 21 Gew.-%).</p> <p>Beschädigte Ecken und Kanten sind mit geeigneten Ausbesserungsmörteln, wie z. B. Disbofein 331 Reparaturmörtel, auszubessern. Hierzu gehören auch das Schließen großer Poren und die Überarbeitung von vorhandenen Druckstellen auf der Plattenoberfläche. Staub und lose sitzende Teile sind von allen Flächen mit einem Besen bzw. einer Bürste scharf abzukehren.</p>

Fassadenimpregnierungen, Porenbeton-Beschichtungen, -Reparaturmörtel und -Spachtel, Dachbeschichtungen, Korrosionsschutz, Kleb- u. Fugendichtstoffe

Auftragsverfahren Außenbeschichtungen

Bei der Erstbeschichtung eines Neubaus ist keine Grundierung erforderlich. Die Beschichtung erfolgt in zwei Arbeitsgängen mit einer Gesamtauftragsmenge des Materials von mindestens 1.800 g/m² (zweimal 900 g/m²). Das Strukturieren erfolgt durch Abrollen der Beschichtung mit einer Schaumstoffstrukturrolle (z. B. Moltopren grob) in eine Richtung. Bei der Strukturgebung ist auf die Erzielung einer gleichmäßigen, noppenartigen, strukturbelebten Gesamtfläche zu achten.

Vor der Strukturierung sind die Fasen und Fugen mit einem geeigneten Pinsel vorzuarbeiten.

3.10 Allgemeine Hinweise

3.10.3

DISBON Dachbeschichtungen



Einsatzgebiete und Verarbeitung

Einsatzgebiete	<p>Durch die Beschichtung von geeigneten Dachflächen lässt sich die Lebensdauer der Dachdeckung verlängern und das optische Erscheinungsbild einer Dachfläche verbessern. Als Untergründe für eine Dachbeschichtung eignen sich Betondachsteine, engobierte oder glasierte Tonziegel, Faserzementplatten, Bitumen-Dachdichtungs- und Schweißbahnen und Metalldächer.</p> <p>Da Dachflächen durch Witterungseinflüsse zu den am stärksten beanspruchten Bauteilen gehören, werden sowohl an die Beschichtungsmaterialien als auch an die Untergrundvorbehandlung höchste Anforderungen gestellt. Schadhafte Bedachungsmaterialien und defekte An- und Abschlüsse sind durch Fachfirmen auszutauschen bzw. instand zu setzen. Die Dachdeckung muss ausreichend hinterlüftet sein. Algen- und Moosbewuchs, Schmutz und lose Teile sind durch Druckwasserstrahlen in Ablaufrichtung zu entfernen, um ein übermäßiges Eindringen von Feuchtigkeit in den Dachstuhl zu vermeiden.</p>
Auftragsverfahren	<p>In der Regel werden Dachflächen im Airless-Spritzverfahren unter Verwendung von Spritzlanzen beschichtet. Ein Pinsel- oder Rollauftrag ist möglich.</p>
Arbeitssicherheit und Personenschutz	<p>Auf geneigten Flächen, auf denen die Gefahr des Abrutschens von Personen besteht, darf nur gearbeitet werden, nachdem Maßnahmen gegen das Abrutschen vom Arbeitsplatz getroffen worden sind. Für Arbeiten an und auf Dachflächen mit einer Neigung von mehr als 20° bis 60° und einer möglichen Absturzhöhe von mehr als 3,00 m müssen Einrichtungen zum Auffangen abrutschender Personen vorhanden sein. Anstelle der Auffangeinrichtungen kann unter bestimmten Voraussetzungen ein Anseilschutz verwendet werden.</p>

3.10 Allgemeine Hinweise

3.10.4

DISBON Fugendichtstoffe



Einsatzgebiete und Verarbeitung

Einsatzgebiete

Unter einer Fuge versteht man im Bauwesen einen gewollten oder toleranzbedingten Zwischenraum zwischen unterschiedlichen Materialien oder auch Bauteilen/Bauelementen. Neben ihrer bautechnischen und konstruktiven Funktion wird die Fuge auch als gestalterisches Mittel verwendet. Um das Eindringen von Feuchtigkeit (Wasser) in die Fuge zu verhindern, muss diese mit geeigneten Fugenabdichtungen geschlossen werden. Dies kann mittels spritzbarer Dichtstoffe (z. B. Silikone oder Acrylate) geschehen oder mit Quell- und Kompribändern, Fugenprofilen und -bändern ausgeführt werden.

Man unterscheidet im Bauwesen unter anderem folgende Fugentypen:

- Dehnungsfuge/Bewegungsfuge
- Bauwerksfuge/Gebäudetrennfuge
- Bauteilfuge
- Anschlussfuge

Fugendichtstoffe müssen im ausgehärteten Zustand auf die Fuge einwirkende Kräfte aufnehmen:

- Zugkraft (Dehnung)
- Druckkraft (Stauchung)
- Scherkraft
- Schälkraft

Fugendichtstoffe werden auch nach ihren elastischen Eigenschaften unterteilt:

Begriff	Rückstellvermögen in %	
■ elastisch	≥ 70	der Dichtstoff ist überwiegend elastisch
■ plasto-elastisch	≥ 40 < 70	der Dichtstoff ist überwiegend elastisch
■ elasto-plastisch	≥ 20 < 40	der Dichtstoff ist überwiegend plastisch
■ plastisch	< 20	der Dichtstoff ist überwiegend plastisch

Eine Einteilung der Dichtstoffe ist nach dem Einsatzbereich möglich, z. B. Boden-fugen, Außenwandfugen im Hochbau, Anschlussfugen für Einbauelemente (Fenster, Türen usw.), Glasabdichtung, Anschlussfugen im Trockenbau, Fugen in Porenbeton-Wandplatten.

Definition des Begriffs *anstrichverträglich* nach DIN 52 460:

Zur Abdichtung von mit Anstrichmitteln beschichteten Bauteilen verwendbare Dichtstoffe, ohne Auftreten schädigender Wechselwirkungen zwischen dem Dichtstoff, dem Anstrich und angrenzenden Baustoffen. Dies gilt in gleicher Weise auch für einen nachfolgenden Anstrich der Bauteile, wobei das Anstrichmittel auf dem Dichtstoff 1 mm im Randbereich der Fuge begrenzt werden muss.

Definition des Begriffs *überstreichbar* nach DIN 52 460:

Überstreichbar ist ein Dichtstoff, der ganzflächig überdeckend mit einem oder mehreren Anstrichen beschichtet werden kann, ohne dass sich schädigende Wechselwirkungen ergeben.

Bewegungsausgleichende Dichtstoffe dürfen nicht ganzflächig überstrichen werden (DIN 52 452-4, Abs. 7.1.1, Pkt. A3).

3 Fassadenimprägnierungen, Porenbeton-Beschichtungen, -Reparaturmörtel und -Spachtel, Dachbeschichtungen, Korrosionsschutz, Kleb- u. Fugendichtstoffe

Untergründe	Der Untergrund muss für den jeweiligen Dichtstoff geeignet und ausgelobt sein. Die Haftflächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von haftungsmindernden Substanzen sein. Bei der Ausführung von Fugen ist auf die richtige Dimensionierung der Fugen, also das Verhältnis Fugentiefe zu Fugenbreite, und deren Lage zu achten. Die entsprechenden Angaben sind in den einschlägigen Regelwerken zu finden.
Haftung des Dichtstoffes	Der Dichtstoff muss fest auf der vorhandenen Beschichtung haften – je nach Empfehlung mit oder ohne Haftvermittler. Bei Bauteilfugen nach DIN 18540 dürfen die Fugenflanken vor der Verfügung nicht gestrichen sein.
Hinterfüllen der Fuge	Vor dem Einbringen des Dichtstoffes wird ein geschlossenzelliges Hinterfüllmaterial, meist eine Rundschnur, in die Fuge eingelegt, um die Tiefe der Fuge und die Menge des einzubringenden Dichtstoffes zu begrenzen, zum Aufbau eines Gegendruckes beim Einspritzen des Dichtstoffes in die Fuge, damit der Dichtstoff eine ausreichende Haftung an den Fugenflanken erzielt. Mit dem Hinterfüllmaterial wird auch eine Dreiflankenhaftung vermieden. Lässt die vorhandene Fugendimensionierung den Einsatz eines Hinterfüllprofils nicht zu, weil sie z. B. falsch dimensioniert wurde, kann in der Fuge auch eine PE-Folie eingelegt werden.
Auftragsverfahren	Fugenränder können mit geeigneten Klebebändern abgeklebt werden, um Verunreinigungen angrenzender Bereiche zu verhindern. Sofern erforderlich, werden die Fugenflanken mit einem geeigneten Fugenprimer-/haftvermittler vorbehandelt und der Fugendichtstoff nach ausreichender Abluftzeit gleichmäßig und blasenfrei in die Fuge eingespritzt. Das Glätten der Oberfläche erfolgt mit glättmittelbenetztem Werkzeug.

Piktogramm-Übersicht



Aufgrund von immer strengeren Kennzeichnungspflichten – die besonders Bautenschutz-Produkte betreffen – wird der Platz für technische Texte auf Etiketten immer weiter eingeschränkt. Durch Piktogramme können wir diese Texte reduzieren und bestimmte Produktinformationen symbolisch und damit auch sprachunabhängig vermitteln. Zudem sind die wichtigsten Produktinformationen auf einen Blick ersichtlich. Im Folgenden haben wir eine Übersicht mit allen Piktogrammen inklusive einer Kurzbeschreibung erstellt.

Produktbeschreibung

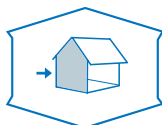
Anwendungsbereich



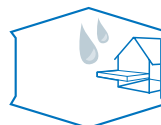
Bodenfläche
Innenbereich



Bodenfläche Innen-
und Außenbereich



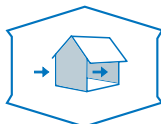
Fassade
Außenbereich



regenbelastbar



Bodenfläche
Außenbereich



Wandfläche Innen-
und Außenbereich



Dachfläche
Außenbereich

Lagerung



Lagerbedingung
trocken/frostfrei

Allgemeine Hinweise



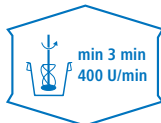
Der QR-Code
verweist auf
die Technische
Information

Verarbeitung

Zubereitung



Zugabe von Stellmittel
ist möglich

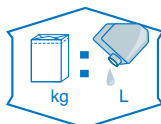


Mischen U/Minute

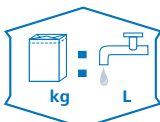
Mischungsverhältnis



Komponente A : B
in Gewichtsteilen

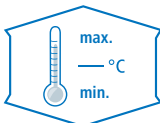


Trockenmörtel: Anmach-
flüssigkeit in kg zu Liter



Trockenmörtel:
Wasser in kg zu Liter

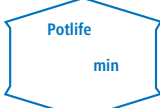
Verarbeitungsbedingungen



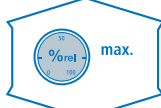
Max. bzw. min.
Verarbeitungstemperatur



Begehbarkeit



Topfzeit in Minuten



max. Luftfeuchte



Verarbeitungszeit
in Minuten

Auftragsverfahren



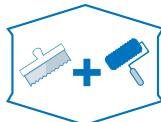
Auftrag mit Pinsel



Auftrag mit Bürste



Auftrag im Rollauftrag
mit Walze



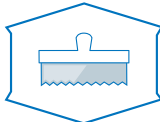
Entlüften mit
Stachelwalze



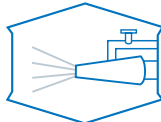
Mit Strukturwalze im
Kreuzgang nachrollen



Spritzauftrag mit
Airless-Gerät



Auftrag mit Zahn rakel



Spritzauftrag im
Trockenspritzverfahren



Auftrag mit Glättkelle
oder Spachtel



Spritzauftrag im
Naßspritzverfahren

Werkzeugreinigung



Werkzeug sofort nach
Gebrauch mit angegebene-
nem Verdüner reinigen



Werkzeug sofort
nach Gebrauch mit
Wasser oder warmem
Seifenwasser reinigen



Technische Informationen DISBON Bautenschutz

Disboflex 204 Silikon-Fugendicht

Elastischer Silikonfugendichtstoff für den Sanitärbereich



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Fugen im Sanitär- und Naßbereich Anschlußfugen im Innen- und Außenbereich Fugen im Glas- und Fensterbau
Eigenschaften	Nicht geeignet für Marmor! Nicht anstrichverträglich! <ul style="list-style-type: none"> ■ elastisch ■ reinigungsmittelbeständig ■ pilzhemmend (filmkonserviert)
Materialbasis	Silikonkautschuk, Acetat-härtend
Verpackung/Gebindegrößen	310 ml Kunststoff-Kartusche (12 Stück im Karton)
Farbtöne	Weiß, Grau, Manhattan, Dunkelbraun, Bahama beige, Anthrazit, Transparent
Lagerung	Kühl, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil. Lagertemperatur 5 °C bis 25 °C
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,0 g/cm³ ■ Zulässige Gesamtverformung: max. 25 %, bezogen auf die Fugenbreite ■ Trockentemperaturbeständigkeit: -40 °C bis 180 °C ■ Schwund: ca. 15 % ■ Fugenbreite: max. 30 mm

Verarbeitung


Geeignete Untergründe	Emaille, Fliesen, Glas, lackiertes Holz, Keramik, Kunstharzputz, lackierter Stahl, Steinzeug, Ziegelstein. Die Haftflächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von haftungsmindernden Substanzen sein.
Untergrundvorbereitung	Konstruktive Ausführung gemäß IVD-Merkblatt Nr. 3 des Industrieverbandes Dichtstoffe e.V. Die Dichtstofftiefe mit einer nichtsaugenden, porengeschlossenen PE-Schaumstoffdichtschnur begrenzen. Verhältnis Fugenbreite: Dichtstofftiefe gemäß DIN 18 540. Bei der Abdichtung von Verglasungen die DIN 18 545 beachten.
Materialzubereitung	Das Material ist gebrauchsfertig.
Auftragsverfahren	Material gleichmäßig in die Fuge einbringen. Oberfläche mit glättmittelbenetztem Werkzeug vor der Hautbildung glätten.

Verbrauch	Fugendimension 10 x 10 mm ca. 100 ml/m. Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 40 °C
Trocknung/Trockenzeit	Ca. 1 mm/24 Stunden bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Disboxid 419 Verdüner.
Hinweis	Disboflex 204 Silikon-Fugendicht ist nicht anstrichverträglich!

Hinweise

Bitte beachten (Stand bei Drucklegung)	Bei Gebrauch nicht essen, trinken odere rauchen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen. Enthält 2-Octyl-2H-isothiazol-3-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Beratung für Allergiker: Hotline 0180/5308928 (0,14 €/Min. aus dem deutschen Festnetz, Mobilfunk max. 0,42 €/min). Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste als Dichtmassenabfälle entsorgen.
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50 64372 Ober-Ramstadt Werk 18182	
14	
DIS-204-001339	
EN 15651-2: 2012-12 Fugendichtstoffe für Verglasung EN 15651-3: 2012-12 Dichtstoff für Fugen im Sanitärbereich	
EN 15651-2: Typ G-CC (G25 HM) EN 15651-3 Typ S (XS 1)	
Brandverhalten	Klasse E
Gefährliche Substanzen (Details siehe Sicherheitsdatenblatt)	bewertet
Standvermögen (EN ISO 7390)	≤ 3 mm
Volumenverlust	≤ 20 %
Zugverhalten unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser (EN ISO 10590)	bestanden
Haft-Dehnverhalten nach Wärme, Wasser und künstlichem Licht (EN ISO 7389)	bestanden
Rückstellvermögen (EN ISO 7389)	≥ 60%
Zugverhalten unter Vorspannung, bei -30 °C (EN ISO 8340)	bestanden
Mikrobiologisches Wachstum (ISO 846)	0 oder 1
Dauerhaftigkeit (ISO 8339, ISO 10590)	bestanden

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.204 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkzeuge in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbomulti® 209 Fliesen- und Vielzweckklebstoff



Gebrauchsfertiger Dispersionsklebstoff zum Verkleben von Fliesen, Platten, Dämmstoffen und Fliesen auf Fliesen sowie zur Herstellung von Haftbrücken auf glatten Untergründen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Verkleben von Fliesen auf Wandflächen im Trockenbereich. Durch Zugabe von Portlandzement CEM I (PZ 35) auch auf Bodenflächen, in Naßbereichen (Duschen, Bädern), im Außenbereich und zur Verklebung von Fliesen auf Fliesen hervorragend geeignet. Nicht im Unterwasserbereich einsetzen. Geeignet für die Verklebung von Dämmstoffen und Untertapeten sowie für die Herstellung von Haftbrücken auf glatten Untergründen. Reparaturmasse für die Sanierung von Putzschäden.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ geeignet für die Verklebung keramischer Bekleidungsstoffe nach EN 159, EN 176, DIN 18 158 und DIN 18 166 ■ erfüllt die Anforderungen der DIN 18 156-D ■ durch Zugabe von Portlandzement CEM I (PZ 35) frostbeständig und wasserfest und für die Verklebung von Fliesen auf Fliesen geeignet ■ standfest und hochelastisch
Materialbasis	Styrolacrylat-Dispersion
Verpackung/Gebindegrößen	5 kg, 10 kg, 20 kg Kunststoffeimer
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil.
Technische Daten	■ Dichte: ca. 1,6 g/cm ³

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Fliesenverlegung: Untergründe nach DIN 18 157 Teil 2, 4, wie Putze nach DIN 18 550 der Mörtelgruppe P II, P III, P IVa, P IVb, P V, Mauerwerk, Beton (älter als 28 Tage bei Disbomulti® 209 ohne Zusätze), Gipswandbauplatten, Gipskartonplatten, Porenbeton, vorhandene keramische Bekleidungen, Holzspanplatten (Wand), Hartschaumverbundplatten, beheizte Zementestriche, Zementestriche, Gußasphalt (innen). Die Flächen müssen gemäß DIN 18 202 ausreichend ebenflächig, tragfähig, frei von durchgehenden Rissen und Stoffen sein, die die Haftung des Klebstoffes beeinträchtigen, wie z.B. Trennmittel, lose Bestandteile, Bindemittelanreicherungen, Ausblühungen und Verschmutzungen.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Verklebung von Dämmstoffen: Alle saugfähigen mineralischen Untergründe, die tragfähig und frei von Stoffen sind, die die Haftung des Klebstoffes beeinträchtigen.</p> <p>Fliesenverlegung: Saugfähige, mineralische Flächen mit CapaSol LF Konzentrat grundieren. Feuchtigkeitsempfindliche Flächen (Holzspanplatten, Gipsbaustoffe) mit Caparol-Tiefgrund TB grundieren bzw. im Naßbereich mit flüssiger Flächenabdichtung abdichten.</p>

Materialzubereitung

Fliesenverlegung:

Gebrauchsfertig für die Verarbeitung an Wänden im Trockenbereich. Für weitere Einsatzgebiete wie z. B. beheizten Zementestrich (innen), Naßbereiche, alte Fliesenbeläge, Balkone, Terrassen, Haussockel u.ä. Disbomulti® 209 und Portland-Zement mischen: Disbomulti® 209, 100 Gew.-% Portlandzement CEM I (PZ 35), 20 Gew.-% Mit einem Rührgerät gründlich vermischen und die Konsistenz ggf. durch geringe Wasser- bzw. Zementzugabe nachregulieren.

Dämmstoffverklebung:

Gebrauchsfertig für die Verklebung im Innenbereich. Bei Verklebung auf nicht oder nur geringfügig saugfähigen Untergründen im Innenbereich 20 Gew.-% Portlandzement CEM I (PZ 35) zugeben.

Reparaturmasse:

Reparaturmasse herstellen aus:
Disbomulti® 209, 40 Gew.-% (= 5 Raumteile)
Portlandzement CEM I (PZ 35), 10 Gew.-% (= 1 Raumteil)
Sand, 50 Gew.-% (= 5 Raumteile) Mit einem Rührgerät gründlich vermischen und die Konsistenz ggf. durch geringe Wasser- bzw. Zementzugabe nachregulieren.

Untertapetenverklebung:

Für den Roll-/Streichauftrag max. 5 Gew.-% Wasser zugeben.

Haftbrückenanstrich:

Max. 20–30 Gew.-% Wasser zugeben.

Auftragsverfahren

Fliesenverlegung:

Klebstoff auf die vorbereiteten Ansetz- und Verlegetflächen im Floating-Verfahren mit der flachen Seite des Kammspachtels als Kontaktschicht vorziehen.

Auf die noch frische Schicht Klebstoff auftragen (Anstellwinkel des Kammspachtels 45–60°) und Fläche abkämmen. Je nach Format und Rückseitenprofilierung sind Zahnspachtel nach DIN 18 157 Teil 2, Tab. 1 zu verwenden.

Die keramischen Bekleidungsstoffe schiebend in das noch frische Klebstoffbett eindrücken.

Nicht mehr Klebstoff auftragen als in 30 Minuten (bei 20 °C und 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) mit Fliesen belegt werden kann.

Auf Balkonen und Terrassen ist das kombinierte Floating-Buttering-Verfahren gemäß DIN 18 157 Teil 1, 7.33 anzuwenden. Dabei wird auf die Rückseite der keramischen Beläge zusätzlich Klebstoff aufgetragen.

Empfohlene Zahnspachtel (mit quadratischem Zahnprofil):

Seitenlänge der keramischen Bekleidungsstoffe:

Bis 50 mm: 3 mm Zahnung

Von 50–108 mm: 4 mm Zahnung

Von 108–200 mm: 6 mm Zahnung

Über 200 mm: 8 mm Zahnung Über 300 mm: Sondergröße

Dämmstoffverklebung:

Klebstoff punkt-, streifenförmig oder vollflächig auftragen. Extrudierte und formgeschäumte Platten auf der zu klebenden Seite aufräumen.

Untertapeten:

Klebstoff mit Zahnspachtel, Rolle oder Bürste auf die Fläche auftragen und Belagsmaterial einlegen.

Verbrauch

Fliesenverlegung	1,–3,5 kg/m ² abhängig vom Zahnkellenprofil
Dämmstoffverklebung	1–3 kg/m ²
Untertapete	1–2 kg/m ²
Haftbrückenanstrich	0,5–0,8 kg/m ²

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 5 °C, max. 30 °C

Trocknung/Trockenzeit

(verfügbar)

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit auf saugfähigen Wandflächen nach 2, auf nicht saugfähigen Wand- und auf Bodenflächen nach 3 Tagen.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Bitte beachten (Stand bei Drucklegung)	Bei Gebrauch nicht essen, trinken oder rauchen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.
Giscode	D1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Caparol Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.209 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

DISBON GmbH · Roßdörfer Straße 50 · 64372 Ober-Ramstadt · Telefon +49 6154 71-71719 · Telefax +49 6154 71-71008 · Internet www.disbon.de

Disbofug R 217 Acryl-Fugendicht



Frühregenfester Acryl-Dispersions-Fugendichtstoff für Porenbeton-Wandplatten

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für Dichtungsfugen an Porenbeton-Wandplatten. Nicht für dauerhaftbelastete Fugen.	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ elastisch ■ frühregenfest ■ anstrichverträglich mit allen Disbofein-Porenbetonbeschichtungen 	
Materialbasis	Acryl-Dispersion	
Verpackung/Gebindegrößen	2,5 kg Schlauch (6 Stück im Karton)	
Farbtöne	Weiß	
Lagerung	Kühl, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil.	
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,8 g/cm³ ■ Zulässige Gesamtverformung: max. 20 %, bezogen auf die Fugenbreite ■ Schwund: ca. 20 % ■ Fugenbreite: max. 30 mm 	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Porenbeton und andere saugfähige mineralische Untergründe. Die Haftflächen müssen sauber, tragfähig und frei von haftungsmindernden Substanzen sein.
Untergrundvorbereitung	Korrekte Fugendimension (Verhältnis Fugenbreite : Fugentiefe) gemäß Bericht Nr. 6 des Bundesverbandes Porenbetonindustrie e.V. herstellen. Die Fugentiefe mit einer nichtsaugenden, porengeschlossenen Schaumstoffrundschnur begrenzen.
Materialzubereitung	Das Material ist gebrauchsfertig. Spitze des Schlauchbeutels entsprechend der gewünschten Strangdicke abschneiden.
Auftragsverfahren	Material gleichmäßig in die Fuge einbringen. Die Haftflächen müssen vollkommen benetzt sein. Oberfläche mit wasserbenetztem Werkzeug vor der Hautbildung glätten.
Verbrauch	Fugendimension 10 x 10 mm ca. 190 g/m. Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 40 °C
Trocknung/Trockenzeit	Ca. 0,5 mm/24 Stunden bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit. Hinweis: Nach Durchtrocknung mit allen Disbofein-Porenbetonbeschichtungen anstrichverträglich.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.


Hinweise

Bitte beachten (Stand bei Drucklegung)	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste als Dichtmassenabfälle entsorgen.

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 14 DIS-217- 001381 EN 15651-1: 2012-12	
Fugendichtstoffe für Fassadenelemente EN 15651-1 Typ F ext-int (12,5P)	
Brandverhalten	Klasse E
Gefährliche Substanzen	bewertet
Standvermögen (EN ISO 7390)	≤ 3 mm
Volumenverlust	≤ 25 %
Adhäsions- / Kohäsionsverhalten nach Eintauchen in Wasser (EN ISO 10591)	≥ 100 %
Dauerhaftigkeit	bestanden

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.217 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

DISBON GmbH · Roßdörfer Straße 50 · 64372 Ober-Ramstadt · Telefon +49 6154 71-71719 · Telefax +49 6154 71-71008 · Internet www.disbon.de



Disbothan 221 Fugendicht

Elastischer Fugendichtstoff für dehnungsbeanspruchte Hochbaufugen und Glasversiegelungen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Dehnungsbeanspruchte Fugen im Hochbau, Glasversiegelung von Holz-, Metall- und Kunststoff-Fenstern, Fugen an Fassadenverkleidungen, Anschlußfugen an Türen und Fenstern.	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ elastisch ■ entspricht den Anforderungen der DIN 18 540-F (Abdichten von Außenwandfugen im Hochbau mit Fugendichtstoffen) und den Anforderungen der DIN 18 545, Teil 2, E (Abdichten von Verglasungen mit Dichtstoffen) ■ beständig gegen verdünnte Laugen, Salzlösungen und wäßrige Reinigungsmittel ■ kurzzeitig beständig gegen Mineralöle, Treibstoffe sowie pflanzliche und tierische Öle und Fette 	
Materialbasis	Polyurethan-Silikon-Kombination	
Verpackung/Gebindegrößen	310 ml Kunststoffkartusche (12 Stück im Karton)	
Farbtöne	Altweiß, Grau, Dunkelbraun	
Lagerung	Kühl, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 9 Monate lagerstabil. Max. Lagertemperatur 25 °C.	
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,30 g/cm³ ■ Zulässige Gesamtverformung: max. 25 %, bezogen auf die Fugenbreite ■ Trockentemperaturbeständigkeit: -40 °C bis +180 °C ■ Schwund: ca. 10 % ■ Fugenbreite: max. 30 mm 	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Aluminium, Beton, Edelstahl, Emaille, Faserzement, Glasal, Glas, Holz, Keramik, Klinker, Kalksandstein, Naturstein, NE-Metalle, Porenbeton, Polystyrolhartschaum, Porzellan, Putz, Hart-PVC, Steingut, Steinzeug, verzinkter Stahl, Ziegelstein.
Untergrundvorbereitung	Die Haftflächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von haftungsmindernden Substanzen sein. Alte Dichtstoffe restlos entfernen und ggf. Fugenflanken abräsen oder abschleifen, um eingedrungene Dichtstoffrückstände zu beseitigen.
Materialzubereitung	Saugfähige Fugenflanken mit Disbothan 222 Fugenprimer grundieren. Die Dichtstofftiefe mit einer nichtsaugenden, porengeschlossenen PE-Schaumstoffrundschnur begrenzen. Verhältnis Fugenbreite: Dichtstofftiefe gemäß DIN 18 540. Bei der Abdichtung von Verglasungen die DIN 18 545 beachten.
Auftragsverfahren	Das Material ist gebrauchsfertig.
Verbrauch	Material gleichmäßig in die Fuge einbringen. Der Dichtstoff darf keine Haftung zum Fugenrund haben. Oberfläche mit glättmittelbenetztem Werkzeug vor der Hautbildung glätten.
Verarbeitungsbedingungen	Fugendimension 10 x 10 mm ca. 100 ml/m. Disbothan 222 Fugenprimer ca. 20 ml/m. Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.
	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. +5 °C, max. +40 °C.

Trocknung/Trockenzeit

ca. 1,5 mm/24 Stunden bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit.
Ablüfzeit Fugenprimer 20–30 Minuten.

Hinweis: Der Dichtstoff ist nicht überstreichbar. Nach Durchtrocknung anstrichverträglich. Wenn eine Beschichtung der Bauteile nach der Abdichtung erfolgt, ist diese ca. 1 mm (Anstrichverträglichkeit) auf dem Dichtstoff zu begrenzen.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gutachten

- 6-1003, Prüfung nach DIN 18540-F
Staatl. Materialprüfungsanstalt, Darmstadt
- 6-1004, Prüfung nach DIN 18545, T 2 E
Staatl. Materialprüfungsanstalt, Darmstadt

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender. Verursacht schwere Augenreizung. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nach Gebrauch Haut gründlich waschen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält Dibutylzinnildilaurat. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste als Dichtmassenabfälle entsorgen.

Produkt-Code Farben und Lacke

D2

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

CE	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50 64372 Ober-Ramstadt	
14	
DIS-221- 001341	
Fugendichtstoffe für Fassadenelemente EN 15651-1: 2012-12 Typ F ext-int CC Fugendichtstoff für Verglasung EN 15651-2: 2012-12 Typ G - CC	
Brandverhalten	Klasse E
Gefährliche Substanzen	bewertet
Standvermögen (EN ISO 7390)	≤ 3 mm
Volumenverlust	≤ 10 %
Zugverhalten unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser EN ISO 10590	bestanden
Haft-Dehnverhalten nach Wärme, Wasser und künstlichem Licht (EN ISO 11431)	bestanden
Rückstellvermögen (EN ISO 7389)	≥ 70%
Zugverhalten, bei -30°C (EN ISO 8339)	≤ 0,9 MPa
Zugverhalten unter Vorspannung, bei -30°C (EN ISO 8340)	bestanden
Dauerhaftigkeit (ISO 8339, ISO 10590)	bestanden

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.221 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

DISBON GmbH · Roßdörfer Straße 50 · 64372 Ober-Ramstadt · Telefon +49 6154 71-71719 · Telefax +49 6154 71-71008 · Internet www.disbon.de



Disbofug 225 E.MI Acryl

Plasto-elastischer, wässriger Acryl-Dispersionsfugendichtstoff
Geprüft nach dem AgBB-Schema

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für Anschlußfugen an Tür- und Fensterrahmen, Fensterbänken, Einbaumöbeln, Leichtbauwänden und Verkleidungen. Auch für den Einsatz im Aussenbereich ohne ständige Feuchtigkeitsbelastung.
Eigenschaften	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p>Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> ■ emissionsminimiert ■ plastoelastisch ■ gute UV- und Witterungsbeständigkeit ■ anstrichverträglich mit allen Caparol-Dispersionsbeschichtungen gemäß DIN 52 452
Materialbasis	Wässrige Acryl-Dispersion
Verpackung/Gebindegrößen	300 ml Kartusche (20 Stück im Karton), 400 ml, 600 ml Schlauchbeutel (12 Stück im Karton)
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ 300 ml Kartusche: Weiß, Schwarz, Grau, Braun ■ 400 ml, 600 ml Schlauchbeutel: Weiß
Lagerung	Kühl, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 24 Monate lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,57 g/cm³ ■ Zulässige Gesamtverformung: max. 15 % bezogen auf die Fugenbreite ■ Trockentemperaturbeständigkeit: - 25 °C bis 80 °C ■ Schwund: max. 15 % (Masseschwund nach ISO 10563) ■ Fugenbreite: max. 30 mm

Verarbeitung


Geeignete Untergründe	Aluminium, Beton, Faserzement, Holz, Hart-PVC, Klinker, Kalksandstein, Polystyrolhartschaum, Porenbeton, Putz, Ziegelstein, verzinkter Stahl, Gipsplatten. Die Haftflächen müssen sauber, tragfähig und frei von haftungsmindernden Substanzen sein.
-----------------------	---

Untergrundvorbereitung	Die Fugen- bzw. Dichtstofftiefe mit einer nichtsaugenden und geschlossenenporigen Schaumstoffrandschnur begrenzen. Verhältnis Fugenbreite: Dichtstofftiefe gemäß DIN 18 540. Bei saugenden oder porösen Untergründen Haftflächen mit verdünntem Fugendichtstoff grundieren. Mischungsverhältnis: 1 Teil Disbofug 225 : 1 - 4 Teile Wasser
Materialzubereitung	Das Material ist gebrauchsfertig.
Auftragsverfahren	Material gleichmäßig und blasenfrei in die Fuge einbringen. Oberfläche mit wasserbenetztem Werkzeug vor der Hautbildung glätten.
Verbrauch	bei Fugendimension 10 x 10 mm ca. 100 ml/m = 3 lfm/Kartusche. Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 40 °C
Trocknung/Trockenzeit	Ca. 1 mm / 24 Stunden bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit. Nach Durchtrocknung anstrichverträglich mit allen Caparol-Dispersionsbeschichtungen. Wird in Ausnahmefällen das Überstreichen des überwiegend elastischen Dichtstoffes dennoch gefordert, muss mit Haarriß-Bildung in der Beschichtung gerechnet werden. Hierauf muss in Form einer Bedenkenanmeldung hingewiesen werden (BFS-Merkblatt Nr. 23).
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Bitte beachten (Stand bei Drucklegung)	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Nähere Angaben - Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Entsorgung	Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste können als Dichtmassenabfälle entsorgt werden.
Nähere Angaben	Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 14 DIS-225- 001340 EN 15651-1: 2012-12	
Fugendichtstoffe für Fassadenelemente EN 15651-1 2012-12 Typ F ext-int (12,5P)	
Brandverhalten	Klasse E
Gefährliche Substanzen	bewertet
Standvermögen (EN ISO 7390)	≤ 3 mm
Volumenverlust	≤ 25 %
Adhäsions- / Kohäsionsverhalten nach Eintauchen in Wasser (EN ISO 10591)	≥ 100 %
Dauerhaftigkeit (ISO 8339, ISO 9046, ISO 10591)	bestanden

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.225 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkzeuge in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbothan 235 PU-Fugendicht



Luftfeuchtigkeitshärtender, elastischer Einkomponenten-Dichtstoff für dehnungsbeanspruchte Hochbaufugen gem. DIN 18 540. Fugendichtstoff entspricht DIN EN ISO 11 600 F-25 LM

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für dehnungsbeanspruchte Fugen im Hochbau Anschlußfugen an Türen und Fenstern
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ elastisch ■ anstrichverträglich mit den gängigsten Fassadenanstrichen auf Dispersionsbasis gem. DIN 52 452 ■ entspricht den Anforderungen der DIN 18 540 (Abdichten von Außenwandfugen im Hochbau mit Fugendichtstoffen)
Materialbasis	SPUR-Polymer – einkomponentig
Verpackung/Gebindegrößen	600 ml Schlauchbeutel (12 Stück im Karton)
Farbtöne	Weiß, Hellgrau, Betongrau
Lagerung	Kühl, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil. Max. Lagertemperatur 25 °C.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,35 g/cm³ ■ Zulässige Gesamtverformung: max. 25 % bezogen auf die Fugenbreite ■ Trockentemperaturbeständigkeit: -30 °C bis 80 °C ■ Schwund: < 10 Vol.-% Masseschwund nach ISO 10 563 ■ Fugenbreite: 4 - 30 mm

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Beton, Fasorzementplatten, Fliesen, Holz (unbeschichtet, lasiert, lackiert), Keramik (glasiert, unglasiert), Ziegelstein, Putz, Edelstahl V2A, Stahl, Aluminium. Die Haftflächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von haftungsmindernden Substanzen sein. Alte Dichtstoffe restlos entfernen. Ggf. Fugenflanken abräsen oder abschleifen, um eingedrungene Dichtstoffrückstände zu beseitigen.
-----------------------	---

Untergrundvorbereitung

Wenn erforderlich Fugenflanken mit Disbothan 236 Fugenprimer grundieren (siehe Anwendungstabelle). Die Fugen- und Dichtstofftiefe mit einer nichtsaugenden und geschlossenzelligen Schaumstoffrundschnur begrenzen.
Verhältnis Fugenbreite : Dichtstofftiefe 1 : 1 bei Rißbreiten < 10 mm, bei Rißbreiten > 10 mm Fugentiefe gem. DIN 18 540 festlegen.

Anwendungstabelle für Disbothan 236 Fugenprimer	
Untergrund	Vorbehandlung
Beton	Disbothan 236 Fugenprimer
Edelstahl V2a, Stahl, Aluminium	ohne
Faserzementplatten	Disbothan 236 Fugenprimer
glasierte Fliesen	ohne
Holz unbeschichtet	Disbothan 236 Fugenprimer
Holz lasiert	ohne
Holz lackiert	ohne
Keramik glasiert	ohne
Keramik unglasiert	Disbothan 236 Fugenprimer
Putz	Disbothan 236 Fugenprimer
Ziegelstein	Disbothan 236 Fugenprimer

Materialzubereitung

Das Material ist gebrauchsfertig.

Auftragsverfahren

Disbothan 235 PU-Fugendicht gleichmäßig und blasenfrei in die Fuge einbringen. Oberfläche mit glättmittelbenetztem Werkzeug vor der Hautbildung glätten.

Verbrauch

Bei Fugendimension 10 x 10 mm Disbothan 235 PU-Fugendicht ca. 100 ml/m, Disbothan 236 Fugenprimer ca. 20 ml/m.
Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:
Mind. 5 °C, max. 35 °C

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 1,5 mm/24 Stunden.
Abluftzeit Fugenprimer: mind. 30 min., max. 60 min.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Behälter dicht verschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Enthält Isocyanate. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste als Dichtmassenabfälle entsorgen.


Giscode

PU 20

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 14 DIS-235- 001342 EN 15651-1: 2012-12	
Fugendichtstoffe für Fassadenelemente EN 15651-1: 2012-12 Typ F-EXT-INT-CC	
Brandverhalten	Klasse E
Gefährliche Substanzen	NPD
Standvermögen	≤ 3 mm
Volumenverlust	≤ 10 %
Zugverhalten unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser	bestanden
Haft-Dehnverhalten unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser	bestanden
Zugverhalten, bei -30 °C	≤ 0,9 MPa
Zugverhalten unter Vorspannung, bei -30 °C	bestanden
Dauerhaftigkeit	bestanden

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.235 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbothan 240 PU-Dichtstoff



Luftfeuchtigkeitshärtender, elastischer Einkomponenten-Dichtstoff auf Basis PU für dehnungsbeanspruchte Bodenfugen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für dehnungsbeanspruchte Fugen innen und außen im Bodenbereich in z.B. Produktions- und Lagerbereichen, Parkhäusern und Tiefgaragen, Büro- und Verwaltungsgebäuden, lebensmittelverarbeitenden Betrieben, Archiven, Treppenhäuser, in Klär- und Abwasseranlagen mit kommunalem Abwasser, in Auffangbecken, Kanälen, Wasserrinnen, Rohren, Rohrdurchführungen, Bodenabflüssen, im Tunnelbau, Hofflächen, Keramikböden, etc.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ elastisch, zulässige Gesamtverformung 25% ■ gut chemikalienbeständig ■ mechanisch belastbar ■ lösemittelfrei
Materialbasis	1K-Polyurethan, luftfeuchtigkeitshärtend
Verpackung/Gebindegrößen	20 Schlauchbeutel mit 600ml im Karton
Farbtöne	Kieselgrau und Betongrau
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossene Gebinde 12 Monate lagerstabil. Max. Lagertemperatur 25 °C.
Technische Daten	<p>Chemische Beständigkeit: Beständig gegen Wasser, verdünnte Laugen, Kalkwasser, neutrale wässrige Reinigungsmittel. Nicht beständig gegen Alkohol, organische Säuren, konzentrierte Laugen und Säuren, chlorierte Kohlenwasserstoffe, Aromaten.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Durchhärtung: ca. 3,5 mm/24 Std bei 20 °C/ 50 % rel. Feuchte ■ Weiterreißfestigkeit: ca. 8 N/mm² ■ Bruchdehnung: ca. 700% ■ Shore-Härte A/D: ca. A 37 <ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,35 g/cm³ ■ Zulässige Gesamtverformung: 25 % ■ Trockentemperaturbeständigkeit: -40 °C bis 80 °C

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, und sonstigen trennend wirkenden Substanzen (z.B. Farben, Hydrophobierungsmittel, Wachse etc.) sein. Bei hoch beanspruchten und stark belasteten Fugen oder bei extremen Wetterbelastungen müssen die Fugenflanken mit Lösemittel gereinigt und anschließend grundiert werden. Im Zweifelsfall sind Vorversuche durchzuführen.</p> <p>Nicht einsetzen in Bereichen mit Teflon, PE, PP, Polystyrol, bituminöse Untergründe, oder andere Öl oder Weichmacher ausblutenden Untergründen z.B. EPDM oder Naturkautschuk.</p> <p>Nicht geeignet zur Glasversiegelung und in Schwimmbädern.</p>
-----------------------	--

Untergrundvorbereitung

Nichtsaugende Untergründe

Keramische Beläge, 2K-PU und -EP Beschichtungen, pulverlackierte Metalle, eloxiertes Aluminium, Aluminium, Edelstahl und verzinkter Stahl müssen mit feinem Schleifvlies unter leichtem Druck angeschliffen werden und mit Disboxid 419 Verdünnern mit einem fusselfreien Tuch gereinigt werden. Mindestens 20 Minuten ablüften lassen.

Poröse Untergründe

Beton, mineralische Estriche, Porenbeton, zementöse Putze, Mörtel, Mauerwerk, Holz etc. säubern und Disbothan 236 Fugenprimer auftragen. Mindestens 30 Minuten und maximal 60 Minuten ablüften lassen.

Fugen- bzw. Dichtstofftiefe mit einer nichtsaugenden und geschlossenenporigen Schaumstoffrundschnur begrenzen.

Materialzubereitung

Das Material ist gebrauchsfertig.

Auftragsverfahren

Disbon PU 240 Dichtstoff gleichmäßig und blasenfrei in die Fuge einbringen. Es ist darauf zu achten, dass vollflächiger Kontakt zu den Fugenflanken besteht. Nach Einbau wird die Oberseite mit einem geeigneten Glättwerkzeug abgezogen. Dabei ist darauf zu achten, das Disbothan 240 PU-Dichtstoff an die Flanken und an das Hinterfüllmaterial gedrückt wird. Dafür kann als Glättmittel ein stark verdünntes Tensid zum Einsatz kommen, hierzu Verträglichkeit prüfen. Fugen in begangenen Bereichen Oberflächenbündig abschließen, Fugen in befahrenen Bereichen leicht nach unten versetzen um vor mechanischer Belastung zu schützen.

Die Fugengestaltung richtet sich nach den allgemeinen technischen Regeln. Die Mindestfugenbreite für Bewegungsfugen beträgt 10 mm. Das Verhältnis Fugenbreite : Dichtstofftiefe soll 1:1 bis 1:0,8 betragen. Die Fugenbreite soll zwischen 10 und 30 mm liegen.

Innenbereich:

Fugenabstand in m	2	4	6	8	10
Mindestfugenbreite in mm	10	10	10	15	20
Dichtstofftiefe in mm	10	10	10	12	15

Außenbereiche:

Fugenabstand in m	2	4	5	6	8
Mindestfugenbreite in mm	10	15	18	20	30
Dichtstofftiefe in mm	10	12	15	15	25

Verbrauch

Fugenbreite in mm	10	15	20	25	30
Fugentiefe in mm	10	12	15	20	25
Reichweite je Schlauchbeutel in m	ca. 6	ca. 3,2	ca. 2	ca. 1,2	ca. 0,8

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 5 °C, max. 40 °C. Die Flächen müssen trocken sein.

Wartezeiten

Nach ca. 30 bis max. 60 Minuten können die grundierten Flächen fugiert werden.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 3,5 mm/ 24 Stunden. Nach ca. 60 Minuten Hautbildung. Bis zur vollen Belastbarkeit sind bei 20 °C 14 Tage einzuhalten.

Werkzeugreinigung	sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.
Hinweis	Auch geeignet um Hohlkehprofile aus PVC am Untergrund zu verkleben, dazu die saubere PVC-Fläche mit Disbothan 236 Fugenprimer grundieren und mindestens 30 Minuten und maximal 60 Minuten ablüften lassen.

Hinweise

Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Enthält: Isocyanate, Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl) sebacat. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.
Entsorgung	Eine Entsorgung zusammen mit normalem Abfall ist nicht erlaubt. Eine spezielle Entsorgung gemäß lokalen gesetzlichen Vorschriften ist erforderlich. Das Eindringen des Produktes in die Kanalisation, in Wasserläufe oder in den Erdboden soll verhindert werden. Abfallart 080111. Leere Behälter einer anerkannten Abfallentsorgungsanlage zuführen zwecks Wiedergewinnung oder Entsorgung.
Giscode	PU 10
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH	
Roßdörfer Straße 50 64372 Ober-Ramstadt	
14	
DIS-240- 012355	
EN 15651-4: 2012-12 Fugendichtstoffe für Bewegungsfugen in Böden	
EN 15651-4: 2012-12 Typ PW-EXT-INT-CC	
Brandverhalten	Klasse E
Gefährliche Substanzen	NPD
Zugverhalten unter Vorspannung	bestanden
Reißfestigkeit	bestanden
Haft-/Dehnverhalten nach Eintauchen in Wasser nach 28 Tagen	bestanden Veränderung Sekantenmodul <50%
Haft-/Dehnverhalten nach Eintauchen in Salzwasser nach 28 Tagen	bestanden Veränderung Sekantenmodul <50%
Zugverhalten unter Vorspannung, bei -30 °C	bestanden
Dauerhaftigkeit	bestanden

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.240 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

DISBON GmbH · Roßdörfer Straße 50 · 64372 Ober-Ramstadt · Telefon +49 6154 71-71719 · Telefax +49 6154 71-71008 · Internet www.disbon.de

DisboPUR 305

Pigmentierte, elastische 2K-Polyurethan-Beschichtung für Balkone, Terrassen und Laubengänge.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Beschichtung auf mineralischen Fußbodenflächen im Außenbereich, wie z.B. auf Balkonen, Terrassen, Laubengängen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ kälteelastisch und rissüberbrückend ■ UV- und witterungsbeständig ■ dauernassbelastbar ■ widerstandsfähig gegen mechanische Belastungen ■ Aushärtung variabel einstellbar ■ lösemittelfrei
Materialbasis	2K-Polyurethanharz
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Blech-Kombi-Gebinde
Farbtöne	<p>■ 10 kg Gebinde: ca. RAL 7032 (Kieselgrau), ca. RAL 7035 (Lichtgrau), ca. RAL 7037 (Staubgrau),</p> <p>Sonderfarbtöne auf Anfrage.</p> <p>Exclusive Farbgestaltung durch die Farbtöne der FloorColor-Kollektion möglich.</p> <p>UV- und farbstabile Beschichtung. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p>
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 9 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rissüberbrückung nach DIN EN 1062-7: bei 0 °C Klasse A 4 (Rissbreite > 1250 µm) bei -10 °C Klasse A 3 (Rissbreite > 500 µm) ■ Dichte: ca. 1,4 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 70 µm/100 g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 46 mg/30 cm² ■ Shore-Härte (A/D): ca. A 85/ D 35 ■ Reißdehnung: > 70 % (bei 0° C) ■ Viskosität: ca. 4000 mPas

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
	7 Tage
Prüfgruppe 5b: ein- und mehrwertige Alkohole (ausser Methanol), Glykolether	+ / -
Prüfgruppe 9: wässrige Lösungen anorganischer Säuren (Carbonsäuren) bis 10 % sowie deren Salze (in wässriger Lösung)	+ (V)
Prüfgruppe 10: Mineralsäuren bis 20 % sowie deren Salze in wässriger Lösung (pH <6), außer Flusssäure und oxidierend wirkende Säuren und deren Salze	+ (V)
Prüfgruppe 11: anorganische Laugen sowie alkalisch hydrolysierende, anorganische Salze in wässriger Lösung (pH < 8), ausgenommen Ammoniaklösungen und oxidierend wirkende Lösungen von Salzen (z.B. Hypochlorit)	+
Ethanol 50 %	+ / -
Amoniak 25 %	+ (V)
Natronlauge 50 %	+ (V)
Zitronensäure 10 %	+
VE Wasser	+
Natriumchlorid (Tausalz)	+
Kaffee	+ (V)
Cola	+ (V)
Rotwein	+ (V)

Zeichenerklärung: + = beständig, +/- = bedingt beständig, V = Verfärbung

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Beton und Zementestrich.
Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben (Beton und Zementestrich max. 4 Gew.-%). Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen.

Untergrundvorbereitung

Den Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen, so vorbereiten, dass er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen sind prinzipiell zu entfernen. Glasartige Oberflächen (keramische Beläge) und starre 2K-Beschichtungen reinigen, anschleifen bzw. matt strahlen. Tragfähige PU-Altbeschichtungen matt schleifen.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig (EP-Mörtel jedoch nur örtlich begrenzt) verfüllen.

Materialzubereitung

Komponente A (Grundmasse) aufrühren, Komponente B (Härter) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten).

Bei Bedarf kann DisboPUR 305 mit max. 3 Gew.% Disbon 913 PU-Stellmittel thixotropiert werden. Verlauf und Oberflächenoptik können durch Stellmittelzugabe beeinträchtigt werden.

Zum Beschleunigen der Regenfestigkeit, Aushärtung sowie der schnelleren Überarbeitung DisboADD 905 zusetzen. Dazu 1 Gebinde á 40 ml Beschleuniger in die Komponente A (Grundmasse) DisboPUR 305 einmischen, erst danach den Härter zugeben.

Hinweis: DisboPUR 305 ausschließlich mit Disbon 913 PU-Stellmittel thixotropieren, da andere Stellmittel zu Aushärtungsstörungen führen können.

Mischungsverhältnis

Komponente A (Masse): Komponente B (Härter) = 72:28 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

Je nach Anwendung mit kurz- bis mittelforiger Walze oder geeigneter Rakel (z.B. Hartgummi-Zahn rakel).

Beschichtungsaufbau

Beschichtungsaufbau für das Disboxid ColorQuarz-System außen und das Disboxid MultiColor-System außen siehe jeweiliges Systemmerkblatt

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe porenfüllend mit Disboxid 420 E.MI Primer grundieren. Zur Vermeidung von Glanzstellen das Material mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nacharbeiten. Bei stark saugenden Untergründen (Grundierharz schlägt weg, kein geschlossener Grundierfilm vorhanden) ist eine zweite Grundbeschichtung zum Porenschluss erforderlich.

Kratzspachtelung

Zur Egalisierung von Rautiefen > 1 mm (gemessen nach dem Sandflächenverfahren*) ist eine Kratzspachtelung erforderlich.

Spachtelmasse herstellen aus:
 Disboxid 420 E.MI Primer: 1,0 Gew.-Teil
 Disboxid 942 Mischquarz: 0,75 Gew.-Teile
 Disboxid 943 Einstreuquarz: 0,75 Gew.-Teile

Spachtelmasse auf die zuvor grundierte (Grundbeschichtung) Fläche gießen. Das Material ist mit der Glättkelle scharf über die Fläche zu ziehen um Unebenheiten auszugleichen.

Die frische Grundierung bzw. Kratzspachtelung mit Disboxid 942 Mischquarz lose absanden (nicht im Überschuss).

* Sandflächenverfahren gem. Richtlinie DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3: Bestimmung der RautiefeGrundbeschichtung

Beschichtung

Angemischtes Material auf die Fläche gießen und mit einer Zahnrakel (6 mm Dreieckszahnung) gleichmäßig verteilen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüften.

An senkrechten und geneigten Flächen mit ca. 0,5-3 Gew.-% Disbon 913 PU-Stellmittel tixotropieren.

Renovierungs-Beschichtung auf tragfähiger PU-Altbeschichtung

Angemischtes Material auf die geschliffene Fläche gießen und mit einer feinen Zahnrakel (2 mm Dreieckszahnung) gleichmäßig verteilen, mit einer kurz- oder mittelflorigen Walze gleichmäßig nachrollen.

Hinweis: Bei der Applikation mit einer Zahnrakel führt die gewählte Dreieckszahnung nicht automatisch zur Einhaltung der vorgegebenen Verbrauchswerte. Die Zahngröße ist abhängig von Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten.

Oberflächengestaltungen

Disbon HS 8255 FastChips in die frische Beschichtung einstreuen.

Alternativ:

Disboxid 948 Color-Chips in die frische Beschichtung einstreuen und die Oberfläche glatt oder rutschhemmend mit Disbothan 446 PU-Klarschicht (siehe TI 446) versiegeln.

Versiegelung

Als glatte Versiegelung Disbothan 446 PU-Klarschicht mit kurzfloriger, lösemittelbeständiger Walze dünn auftragen.

Als rutschhemmende Versiegelung mit Disbon 947 SlideStop Rough und Disbocolor 499 Verdünnern gemischt gleichmäßig mit PE-Glätter über Korn auftragen. Bei längeren Standzeiten Material zwischendurch aufrühren. Anschließend mit grober Moltoprenwalze (Porendurchmesser: 5 mm) im Kreuzgang abrollen. Die Fläche darf nicht mit spitzen Nagelschuhen begangen werden.

Verbrauch

Grundbeschichtung Disboxid 420 E.MI Primer		ca. 0,3-0,4 kg/m ²
Kratzspachtelung ab Rautiefe 1,0 mm		
Disboxid 420 E.MI Primer		ca. 0,66 kg/mm/m ²
Disboxid 942 Mischquarz		ca. 0,5 kg/mm/m ²
Disboxid 943 Einstreuquarz		ca. 0,5 kg/mm/m ²
Beschichtung		
<i>Als Verlauffbeschichtung</i> DisboPUR 305		2,3 - 2,8 kg/m ²
<i>Als Renovierungsbeschichtung</i> DisboPUR 305		ca. 0,5 kg/m ²
Oberflächengestaltungen		
<i>Chipseinstreuung ohne Versiegelung</i> Disbon 8255 FastChips		ca. 20 g/m ²
<i>Chipseinstreuung mit rutschhemmender Versiegelung</i> Disboxid 948 Color-Chips		ca. 30 g/m ²
Disbothan 446 PU-Klarschicht		ca. 150 g/m ²
Disbon 947 SlideStop Rough (ca. 10 %)		ca. 15 g/m ²
Disbocolor 499 Verdünner (ca. 6%)		ca. 9 ml/m ²
<i>Chipseinstreuung mit glatter Versiegelung</i> Disboxid 948 Color-Chips		ca. 30 g/m ²
Disbothan 446 PU-Klarschicht		ca. 150 gl/m ²

Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 45 Minuten. Bei der Zugabe von DisboADD 905 verkürzt sich die Topfzeit auf ca. 30 min. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen (Grundbeschichtung bzw. Kratzspachtelung) zu DisboPUR 305 sollten bei 20 °C mind. 12 Stunden und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn nicht lose mit Quarzsand abgestreut wurde.
Die Überarbeitung von DisboPUR 305 frühestens nach 18 Stunden, spätestens nach 48 Stunden. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Wartezeiten bei Zugabe von DisboADD 905		Bei 10° C	Bei 20° C
Regenfest	ohne Beschleunigerzugabe	20 Stunden	12 Stunden
	mit 1 Gebinde DisboADD 905	5 Stunden	4,5 Stunden
Begehbar	ohne Beschleunigerzugabe	30 Stunden	18 Stunden
	mit 1 Gebinde DisboADD 905	24 Stunden	7 Stunden

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 18 Stunden begeh- und überarbeitbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar.
Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbocolor 499 Verdünner.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Gutachten auf Anfrage

Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	<p>Nur für gewerbliche Verwender.</p> <p><i>Komponente A (Masse):</i> Keine gefährliche Substanz oder Mischung.</p> <p><i>Komponente B (Härter):</i> Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Atemwege reizen. Gesundheits-schädlich bei Einatmen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI VERSCHLUCKEN: Sofort ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Enthält: Homopolymer von 1,6-diisocyanatohexan (CAS-Nr. 28182-81-2).</p>
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 35 g/l VOC.
Giscode	PU40
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Technische Beratung	Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.305 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



DisboPUR A 326

Schnellhärtendes, pigmentiertes, Zweikomponenten-Reaktionsharz auf Basis von Asparaginsäureester

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Beschichtung für mineralische Bodenflächen im Innen- und Außenbereich und für Hartasphaltflächen innen. Besonders geeignet zur schnellen Überarbeitung von tragfähigen EP-Beschichtungen und zäharten PU-Beschichtungen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ schnellhärtend ■ lichtecht, sehr gute Farbton- und UV-Beständigkeit ■ zähhart ■ gut chemikalienbeständig ■ frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen ■ geruchsarm bei der Verarbeitung ■ emissionsminimiert, AgBB-konform
Materialbasis	2K-Spezialharz auf Basis Asparaginsäureester
Verpackung/Gebindegrößen	7 kg Blech-Kombi-Gebinde 24,5 kg Gebinde (Komp. A/ Grundmasse: 17,5 kg Blechhobcock, Komp. B/ Härter: 7 kg Blecheimer)
Farbtöne	ca. RAL 7032 Kieselgrau (im 7 kg Blech-Kombi-Gebinde) Sonderfarbtöne auf Anfrage
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 9 Monate lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,4 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 72 µm/100 g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 52 mg/30 cm² ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 76 ■ Reißdehnung: ca. 15% (bei 500 µm Schichtdicke) ■ Viskosität: ca. 1.700 mPas

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C		
Medien- gruppe*		
1	Ottokraftstoffe, Super und Normal (nach DIN EN 228) mit max. 5 Vol.-% Bioalkohol	> 3 Tage
3	Heizöl EL (nach DIN 51 603-1), ungebrauchte Verbrennungsmotorenöle und ungebrauchte Kraftfahrzeug-Getriebeöle, Gemische aus gesättigten und aromatischen Kohlenwasserstoffen mit einem Aromatengehalt von < 20 Gew.-% und einem Flammpunkt > 55 °C	> 7 Tage
4	alle Kohlenwasserstoffe, sowie benzolhaltige Gemische mit max. 5 Vol.-% Benzol	> 1 Tag
5	ein- und mehrwertige Alkohole (bis max. 48 Vol.-% Methanol), Glykolether	> 1 Tag
7b	Biodiesel (nach DIN EN 14214)	> 7 Tage
9	wässrige Lösungen anorganischer Säuren (Carbonsäuren) bis 10 % sowie deren Salze (in wässriger Lösung)	> 3 Tage
10	Mineralsäuren bis 20 % sowie deren Salze in wässriger Lösung (pH <6), außer Flusssäure und oxidierend wirkende Säuren und deren Salze	> 7 Tage (V)
	Schwefelsäure 38 %	> 7 Tage (V)
	Bremsflüssigkeit DOT 4	> 3 Tage
	Kühlerschutz/ Glysantin	> 7 Tage
	Skydrol LD4	> 7 Tage (V)
	Rotwein	> 7 Tage
(V) = Verfärbungen *gemäß DIBT-Prüfgrundsätzen		

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Alle mineralischen Untergründe im Innen- und Außenbereich, Hartasphaltestriche innen. Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss > 25 N/mm² betragen. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit zu prüfen, ggf. sind Probestflächen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Der Untergrund muss seine Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode) Prüfmethode für die genannten Werte gemäß Instandsetzungs-Richtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.

Hartasphaltestriche müssen der Härteklasse < IC 15 entsprechen und dürfen sich unter den gegebenen Temperaturbedingungen und mechanischen Belastungen nicht verformen.

Tragfähige Altbeschichtungen auf Basis von EP oder zähhartem PUR.

Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

<p>Untergrundvorbereitung</p>	<p>Bei mineralischen Untergründen und Hartasphalt: Der vorhandene Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist abhängig von Druck, Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten. Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie für Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton zu beachten. Ausbruch- und Fehlstellen in mineralischen Untergründen mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen. Faserhaltige Untergründe (Stahl- oder Kunststofffasern) müssen nach erfolgter Grundierung zwischen geschliffen werden und sind abermals zu grundieren, so dass keine "Dochtwirkung" entstehen kann. Bei Hartasphaltestrichen muss der Zuschlagstoff nach der Vorbereitung zu mind. 75 % sichtbar sein. Tragfähige, starre EP-Beschichtungen und zähnharte PU-Beschichtungen reinigen und bis zum Weißbruch schleifen oder strahlen. Schleifstaub gründlich entfernen.</p> <p>*Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar</p>
<p>Materialzubereitung</p>	<p>Komp. A (Grundmasse) aufrühren, Komp. B (Härter) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Das angerührte Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten). Die Materialtemperatur sollte 15 - 20 °C betragen. Das Material darf nicht verdünnt werden. Bei Bedarf (z.B. an vertikalen Flächen) kann DisboPUR A 326 mit max. 1 Gew.-% Disbon 913 PU-Stellmittel thixotropiert werden.</p>
<p>Mischungsverhältnis Auftragsverfahren</p>	<p>Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 5 : 2 Gewichtsteile</p> <p>Rollauftrag mit Hartgummi-Rakel und kurz- oder mittelfloriger Walze. Strukturbelag mit Glättkelle und lösemittelbeständiger Strukturwalze (Moltoprenwalze grob).</p> <p>Aufgrund der kurzen Topfzeit ist auf eine zügige Materialverarbeitung zu achten. Für das Mischen, Auftragen und Nachwalzen bzw. Strukturieren sind mindestens 3 Mitarbeiter erforderlich, bei großen Flächen entsprechend mehr. Bei Roll- und Strukturbeschichtung lassen sich Walzenspuren nicht vollständig vermeiden. Die Einstreuschicht muss bei abgestreuten Oberflächen in gleichmäßiger Schichtdicke aufgetragen werden, da sich sonst Strukturunterschiede abzeichnen. Zur Beurteilung der Oberfläche sollten ggf. Musterflächen unter konkreten Objektbedingungen erstellt werden.</p> <p>Bei Applikation mit einer Zahnrakel führt die gewählte Dreieckszahnung nicht automatisch zur Einhaltung der vorgegebenen Verbrauchswerte.</p>

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe porenfüllend mit Disboxid 462 EP-Siegel grundieren. Raue Untergründe zusätzlich mit einer Kratzspachtelung (Grundierung mit Quarzsand gemischt) egalisieren. Zum Beschleunigen der Aushärtung und damit zur schnelleren Überarbeitung kann der Grundierung Disboxid 903 EP-Rapid, max. 5,5 %, zugegeben werden.

Je nach Anforderung können alternativ

Disboxid 420 E.MI Primer,

Disboxid 460 EP-Ground,

Disboxid 461 EP-Filler Neu

eingesetzt werden. Detaillierte Informationen stehen in der jeweiligen TI.

Hartasphalt im Innenbereich mit DisboPUR A 326 mit glattem Hartgummischieber oder Raketl porenfrei grundieren. Raue, porige Asphaltuntergründe egalisieren mit einer zusätzlichen Kratzspachtelung aus

DisboPUR A 326: 1 Gew.-Teil,

Disboxid 942 Mischquarz: 0,5 Gew.-Teilen.

Unter günstigen Objektbedingungen kann DisboPUR A 326 ohne Grundierung direkt auf den mineralischen Untergrund aufgetragen werden. Vorversuche zur Überprüfung der Verbundhaftung sind in diesem Fall zwingend erforderlich.

Deckbeschichtung**Glatte Oberfläche**

DisboPUR A 326 auf die Fläche gießen, mit einer Hartgummi-Rakel, 2 mm, gleichmäßig verteilen und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachrollen. Den zweiten Auftrag frühestens nach 2, spätestens nach 24 Stunden applizieren.

Rutschhemmende Oberfläche (R 11 V4)

Ausführung wie unter glatter Oberfläche beschrieben, jedoch in die erste noch frische Schicht (DisboPUR A 326) Disboxid 943 Einstreuquarz vollflächig einstreuen. Losen Sand nach Trocknung entfernen. Schlussbeschichtung vornehmen, indem DisboPUR A 326 im Gegenzug mit dem Gummischieber auf der Fläche gleichmäßig verteilt und anschließend mit der Walze im Kreuzgang abgerollt wird.

Rutschhemmende Oberfläche mit erhöhter Schichtdicke

Nach dem Umtopfen dem Material unter Rühren ca. 40 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz (0,1 - 0,4 mm) zugeben und auf die Fläche gießen. Mit einer Hartgummi-Rakel, 3-4 mm, gleichmäßig verteilen. Nach ca. 10 Minuten in die noch frische Schicht (DisboPOX A 326) Disboxid 943 Einstreuquarz vollflächig einstreuen. Losen Sand nach Trocknung entfernen. Schlussbeschichtung vornehmen, indem DisboPUR A 326 im Gegenzug mit dem Gummischieber auf der Fläche gleichmäßig verteilt und anschließend mit der Walze im Kreuzgang abgerollt wird.

Strukturbeschichtung (R 10)

Erste Beschichtung wie unter glatter Oberfläche beschrieben. Für den 2. Auftrag dem Material nach dem Umtopfen ca. 50 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz und ca. 25 Gew.-% Disboxid 943 Einstreuquarz zugeben. Die Mischung mit einer Edelstahlkelle auftragen und scharf über Korn abziehen. Unmittelbar danach wird mit einer groben Moltopfenwalze im Kreuzgang abgerollt. Die Fläche kann dazu mit Nagelschuhen begangen werden.

Verbrauch

Grundbeschichtung	
Mineralische Untergründe	siehe jeweilige TI
Hartasphalt im Innenbereich	
<i>Grundierung</i> DisboPUR A 326	ca. 400–600 g/m ²
<i>Kratzspachtelung</i> DisboPUR A 326 Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1,2 kg/mm/m ² ca. 0,6 kg/mm/m ²
Rollbeschichtung, glatte Oberfläche DisboPUR A 326	ca. 400-600 g/m ² je Auftrag
Rollbeschichtung, rutschhemmende Oberfläche <i>Einstreuschicht:</i> DisboPUR A 326 <i>Abstreung:</i> Disboxid 943 Einstreuquarz* <i>Versiegelung:</i> DisboPUR A 326	ca. 400-600 g/m ² ca. 3 kg/m ² ca. 600-900 g/m ²
Rutschhemmende Oberfläche mit erhöhter Schichtdicke <i>Einstreuschicht</i> DisboPUR A 326 Disboxid 942 Mischquarz <i>Abstreung:</i> Disboxid 943 Einstreuquarz* <i>Versiegelung:</i> DisboPUR A 326	ca. 800 g/m ² ca. 320 g/m ² ca. 4 kg/m ² ca. 600-900 g/m ²
Strukturbeschichtung <i>Erste Beschichtung</i> DisboPUR A 326 <i>Zweite Beschichtung</i> DisboPUR A 326 Disboxid 942 Mischquarz Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 400-600 g/m ² ca. 500-600 g/m ² ca. 250-300 g/m ² ca. 125-150 g/m ²

* Alternativ Disboxid 944 Einstreuquarz oder Granitsplitt 0,5-1,0 mm
Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln. Der Verbrauch der Deckversiegelung auf abgestreuten Beschichtungen variiert bedingt durch Temperatureinflüsse, Applikationsart, Werkzeug sowie verschiedene Abstreumaterialien.

Verarbeitbarkeitsdauer

Temperatur	Topfzeit
5 °C	20 - 25 Minuten
10 °C	20 - 25 Minuten
20 °C	20 - 25 Minuten
30 °C	ca. 15 Minuten

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: mind. 3 °C, max. 30 °C
Feuchtigkeit (relative Luftfeuchtigkeit > 70 %) wirkt katalytisch. Sie beschleunigt die Reaktion und verkürzt die Verarbeitungszeit.
Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 2,5 und max. 24 Stunden betragen.
Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn sie nicht abgesandet wurde. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 2,5 Stunden begebar, nach ca. 48 Stunden mechanisch und chemisch voll belastbar, bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Aufgetragenes Material während des Aushärtungsprozesses vor Feuchtigkeit schützen.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdüner.

Hinweise

Gutachten

- Prüfung der rutschhemmenden Eigenschaft nach DIN 51130 Strukturbeschichtung R 10, PZ Nr.: 127966-S/16 vom 20.12.2016
- Prüfung der rutschhemmenden Eigenschaft nach DIN 51130 Einstreubelag R 11/V4, PZ Nr.: 127967-S/16 vom 20.12.2016
- Prüfung der Lackverträglichkeit, Prüfbericht P10634 vom 28.02.2017
- Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-11, Prüfbericht KB-Hoch-170385 vom 28.02.2017
- Emissionsprüfbericht Nr. E-10448-001-002 vom 23.12.2016

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender.

Grundmasse:

Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nach Gebrauch Haut gründlich waschen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Härter:

Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Kann die Atemwege reizen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Einatmen von Staub/ Rauch/ Gas/ Nebel/ Dampf/ Aerosol vermeiden. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. Enthält Isocyanate. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: **0800/1895000** (kostenlos aus dem deutschen Festnetz).

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall. EAK 080111

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 15 g/l VOC.

Gisocode

PU40

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Disbon Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH	
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 16	
DIS-326-015100 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-B _{ff-s1} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	B _{ff-s1}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813 Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO, kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.326 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbofein 329 Grundschrift

Streichputzartige Acryl-Dispersions-Grundierung für unbeschichtete Porenbeton-Wandplatten unter Disbofein 330 Rollschicht und Disbofein 333 Feinschicht.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Grundbeschichtung für Disbofein 330 Rollschicht und Disbofein 333 Feinschicht auf neuen, unbeschichteten Porenbeton-Wandplatten.
Eigenschaften	Das Beschichtungssystem Disbofein 329 Grundschrift, Disbofein 330 Rollschicht und Disbofein 333 Feinschicht wurde speziell für Porenbeton-Montagebauteile entwickelt und erfüllt die Anforderungen der Porenbeton-Hersteller. Die herausragenden Eigenschaften von Disbofein 329 Grundschrift sind: <ul style="list-style-type: none"> ■ leichtgängige Verarbeitung ■ wirtschaftliche Verarbeitung durch gebrauchsfertige Einstellung ■ idealer Untergrund für Disbofein 330 Rollschicht und Disbofein 333 Feinschicht
Materialbasis	Acryldispersion
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Eimer
Farbtöne	Weiß Sonderfarbtöne auf Anfrage.
Lagerung	Kühl, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil.
Technische Daten	■ Dichte: ca. 1,5 g/cm ³

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Neue, unbeschichtete Porenbeton-Wandplatten. Der Untergrund muss trocken, fest, tragfähig und frei von trennend wirkenden Substanzen sein.
Untergrundvorbereitung	Porenbetonoberflächen gründlich abbürsten. Verschmutzungen entfernen. Ausbruch- und Fehlstellen > 5 mm Tiefe mit Disbofein 331 Reparaturmörtel ausbessern. Lunker und produktionsbedingte Unebenheiten sowie Ausbruch- und Fehlstellen < 5 mm Tiefe mit Disbofein 332 Spachtel ausbessern.
Materialzubereitung	Disbofein 329 Grundschrift ist gebrauchsfertig, sollte nach längerer Lagerzeit aufgerührt werden. Wenn die Deckbeschichtung mit Disbofein 330 Rollschicht oder Disbofein 333 Feinschicht in einem Farbton hergestellt wird, dessen Hellbezugswert über 60 liegt, kann die Grundbeschichtung weiß ausgeführt werden. Ist der Hellbezugswert der Deckbeschichtung kleiner 60, muss Disbofein 329 Grundschrift mit max. 30 % Caparol AVA-Abtönfarbe an der Baustelle abgetönt oder als Sonderfarbton (Farbton der Deckbeschichtung) bestellt werden.
Auftragsverfahren	Rollauftrag Disbofein 329 Grundschrift mit der Rolle auftragen und gleichmäßig verteilen. Der Materialauftrag kann auch mit einem Spritzputzgerät (z.B. Speedy P 15, Firma M-Tec, Düse 6, Spritzkopf Integrakombi) erfolgen. Das aufgespritzte Material ebenfalls mit der Rolle gleichmäßig verteilen. Hinweis: Durch die sehr geschmeidige und leichtgängige Verarbeitung von Disbofein 329 Grundschrift besteht die Gefahr, dass das Material auf der Fläche zu weit ausgerollt bzw. verteilt wird. Dadurch werden die erforderliche Füllkraft und Schichtdicke nicht erreicht. Der Materialauftrag muss daher gleichmäßig und satt erfolgen. Ein Mindestauftrag von 900 g/m ² muss erreicht werden. Das Material soll nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen, starkem Wind und auf aufgeheizten Untergründen aufgetragen werden. Falls erforderlich, Schutzplanen verwenden. Die VOB Teil C DIN 18 363, Abs. 3 ist zu beachten.

Beschichtungsaufbau	Grundbeschichtung mit Disbofein 329 Grundschiicht, Schlussbeschichtung mit Disbofein 330 Rollschicht oder Disbofein 333 Feinschiicht.
Verbrauch	Disbofein 329 Grundschiicht: mind. 900 g/m ² . Bei der Porenbeton-Erstbeschichtung beträgt der Mindestverbrauch insgesamt 1,8 kg/m ² (Grundierung und Beschichtung).
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 30 °C
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 4–12 Stunden. Niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeit verlängern die Trockenzeiten.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten	■ 2-1008, Prüfung der Wasserdampfdurchlässigkeit und der Wasseraufnahme Polymer-Institut, Flörsheim
Bitte beachten (Stand bei Drucklegung)	Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Spritznebel nicht einatmen. Bei Spritzarbeiten Kombifilter A2/ P2 verwenden. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich. Enthält 1,2 Benzisothiazolinon, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (Kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.
Giscode	BSW20
Produkt-Code Farben und Lacke	M-GP01 (alt)
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.329 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Kaufler/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbofein 330 Rollschicht

Streichputzartige Acryl-Dispersionsbeschichtung für Porenbeton-Wandplatten.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Oberflächenschutz für Fassaden aus Porenbeton-Wandplatten.
Eigenschaften	Disbofein 330 Rollschicht erfüllt die Anforderungen der Porenbetonhersteller. <ul style="list-style-type: none"> ■ wasserdampfdurchlässig ■ niedrige kapillare Wasseraufnahme ■ dehnfähig ■ widerstandsfähig gegen Witterungs- und Umweltbelastungen
Materialbasis	Acryldispersion
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Eimer
Farbtöne	Weiß Sonderfarbtöne auf Anfrage. Mit bis zu 10 % wetterfesten Volltonfarben (z. B. AVA) abtönbar. Der Hellbezugswert (Reflexionsgrad) sollte größer als 20 sein.
Glanzgrad	Matt
Lagerung	Kühl, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,7 g/cm³ ■ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d H₂O: < 2 m ■ Wasserdurchlässigkeit (w-Wert): < 0,03 kg/(m² · h^{0,5}) Klasse w₃ (niedrig) nach DIN EN 1062

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Neue und beschichtete Porenbeton-Wandplatten. Der Untergrund muss trocken, fest, tragfähig und frei von trennend wirkenden Substanzen sein.
Untergrundvorbereitung	Porenbetonoberflächen gründlich abbürsten. Verschmutzungen entfernen. Ausbruch- und Fehlstellen > 5 mm Tiefe mit Disbofein 331 Reparaturmörtel ausbessern. Lunker und produktionsbedingte Unebenheiten sowie Ausbruch- und Fehlstellen < 5 mm Tiefe mit Disbofein 332 Spachtel ausbessern.
Materialzubereitung	Die Grundbeschichtung mit max. 10 % Wasser verdünnen. Die Deckbeschichtung mit max. 5 % Wasser verdünnen.
Auftragsverfahren	<p>Rollauftrag Die Grundbeschichtung mit der Rolle auftragen. Die Schlussbeschichtung plattenweise mit der Rolle auftragen und sofort nach dem Auftrag gleichmäßig und ansatzfrei in einer Richtung mit einer Schaumstoffstrukturrolle (z.B. Moltopren grob) abrollen.</p> <p>Maschinenauftrag Der maschinelle Auftrag kann erfolgen z.B. mit Speedy P 15, Firma M-Tec, Düse 6, Spritzkopf Integra-kombi. Das Material wird aufgespritzt und mit einer Rolle gleichmäßig verteilt. Die Schlussbeschichtung wird zusätzlich ansatzfrei in einer Richtung mit einer Schaumstoffstrukturrolle (z. B. Moltopren grob) abgerollt. Das Material soll nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen oder starkem Wind und auf aufgeheizten Untergründen aufgetragen werden. Falls erforderlich, Schutzplanen verwenden. Die VOB Teil C DIN 18 363 Abs. 3 ist zu beachten.</p>

Beschichtungsaufbau	<p>Neubeschichtung Auf neuen, unbeschichteten Porenbetonflächen eine Grundbeschichtung mit Disbofein 329 Grundschicht auftragen. Alternativ kann die Grundbeschichtung auch mit Disbofein 330 Rollschicht, max. 10 % mit Wasser verdünnt, ausgeführt werden. Die Deckbeschichtung erfolgt mit Disbofein 330 Rollschicht.</p> <p>Instandsetzung mit Gewebearmierung Tragfähige Altbeschichtungen reinigen und entsprechend der Saugfähigkeit mit Capagrund Universal, Tiefgrund TB oder Optigrund E.L.F. grundieren. Bitte die zugehörigen Technischen Informationen beachten. In die erste nasse Disbofein 330 Rollschicht das Capatect-Gewebe 650 mit einer rostfreien Stahlkelle vollflächig und blasenfrei einbetten. Überstehendes Gewebe nach Trocknung der Einlegeschild am Übergang zum Faser- bzw. Fugenbereich sauber abschneiden (Faser- bzw. Fugenbereiche nicht überspannen). Zwischen- und Deckbeschichtung mit Disbofein 330 Rollschicht auftragen und strukturieren. Es ist auf eine vollflächige und ausreichende Überdeckung des orange eingefärbten Gewebes zu achten.</p>
Verbrauch	<p>Grundbeschichtung: 0,9 kg/m² Schlussbeschichtung: 0,9 kg/m² Bei der Porenbeton-Erstbeschichtung beträgt der Mindestverbrauch insgesamt 1,8 kg/m², bei der Instandsetzung mit Gewebearmierung 3 kg/m².</p>
Verarbeitungsbedingungen	<p>Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 30 °C</p>
Trocknung/Trockenzeit	<p>Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 4–12 Stunden. Niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeit verlängern die Trockenzeiten.</p>
Werkzeugreinigung	<p>Sofort nach Gebrauch mit Wasser.</p>

Hinweise

Gutachten	<p>Aktuelle Informationen auf Anfrage</p>
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	<p>Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Staub/Aerosol nicht einatmen. Bei Unwohlsein ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on, CIT. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.</p>
Entsorgung	<p>Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.</p>
Produkt-Code Farben und Lacke	<p>BSW20 M-DF02 (alt)</p>
Nähere Angaben	<p>Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.</p>
Technische Beratung	<p>Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.</p>
Technischer Beratungsservice	<p>Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de</p>

Technische Information Nr.330 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbofein 331 Reparaturmörtel

Mineralischer Reparaturmörtel für Porenbeton im Innen- und Außenbereich.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Ausbessern von Ausbruchstellen in Porenbeton. Für Fehl- und Ausbruchstellen ≥ 5 mm Tiefe, Schichtdicken bis 50 mm pro Lage.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ hohes Standvermögen ■ sehr gut haftend ■ schnell erhärtend
Materialbasis	Modifizierter Zementmörtel
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Sack
Farbtöne	Hellgrau
Lagerung	Trocken Originalverschlossenes Gebinde 6 Monate lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Größtkorn: 3 mm ■ Druckfestigkeit: 4,1 N/mm² (nach 28 Tagen) ■ Frischmörtelrohddichte: 815 kg/m³ ■ Biegezugfestigkeit: 1,3 N/mm² (nach 28 Tagen)

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Porenbeton-Wandplatten innen und außen sowie Plansteine. Der Untergrund muss trocken, fest, tragfähig und frei von trennend wirkenden Substanzen sein.
Untergrundvorbereitung	Verunreinigungen entfernen. Untergrund anfeuchten.
Materialzubereitung	16,75 l Wasser mit 25 kg Disbofein 331 Reparaturmörtel gründlich mischen, bis ein klumpenfreier Mörtel entsteht. Verarbeitbarkeitsdauer beachten.
Mischungsverhältnis	Trockenmörtel : Wasser = 1 : 0,67 Gew.-Teile
Auftragsverfahren	Disbofein 331 Reparaturmörtel mit rostfreiem Glättwerkzeug aufziehen und glätten, bei größeren Schichtdicken dünnlagig mit erhöhtem Anpressdruck vorziehen. Durch das Aufrauen mit einem Stahlgitter kann die Oberfläche des Mörtels an die des Porenbetons angepasst werden.
Schichtdicke	5–50 mm je Lage.
Verbrauch	Trockenmörtel: ca. 1,0 kg/m ² /mm Schichtdicke
Verarbeitbarkeitsdauer	Ca. 15 Minuten bei 20 °C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 30 °C
Trocknung/Trockenzzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach 1 Stunde überarbeitbar.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gefahrenhinweis/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen.
Entsorgung	Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Wäßrige Kalk-Zementaufschlämmungen wirken alkalisch. Enthält Portlandzement, Chemikalien, Calciumdihydroxid
Giscode	ZP 1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.331 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbofein 332 Spachtel

Kunststoffvergüteter Trocken-Fertigspachtel zum Glätten und Spachteln von Porenbeton im Innen- und Außenbereich.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Füllen, Spachteln und Glätten von Porenbeton-Oberflächen bis 5 mm Schichtdicke je Arbeitsgang. Bei tieferen Ausbrüchen in mehreren Lagen aufbringen oder Disbofein 331 Reparaturmörtel verwenden.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ geschmeidig zu verarbeiten ■ verarbeitbar auch mit Spritzputzgeräten ■ diffusionsoffen ■ sehr gut haftend ■ im System auf Porenbeton "Ballwurfsicher nach DIN 18 032: 1997-04" geprüft
Materialbasis	Kunststoffmodifizierter Zementmörtel
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Sack
Farbtöne	Altweiß
Lagerung	Trocken Originalverschlossenes Gebinde 6 Monate lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Größtkorn: 0,5 mm ■ Druckfestigkeit: 28 d 15,3 N/mm² ■ Frischmörtelrohddichte: ca. 1.634 kg/m³ ■ Festmörtelrohddichte: ca. 1.432 kg/m³ ■ Biegezugfestigkeit: 28 d 5,7 N/mm²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Porenbeton-Wandplatten innen und außen sowie Plansteine. Der Untergrund muss trocken, fest, tragfähig und frei von trennend wirkenden Substanzen sein.
Untergrundvorbereitung	Verunreinigungen entfernen. Untergrund anfeuchten. Bei warmer Witterung den Untergrund mit Disbon 760 Baudispersion, 1 : 5 mit Wasser verdünnt, grundieren.
Materialzubereitung	7,5 l Wasser mit 25 kg Disbofein 332 Spachtel gründlich mischen, bis eine klumpenfreie, geschmeidige Spachtelmasse entsteht. Das Material einige Minuten reifen lassen und nochmals durchrühren. Bei Altflächen mit Beschichtungsresten Disbon 760 Baudispersion, 1 : 5 mit Wasser verdünnt, als Anmachflüssigkeit verwenden.
Mischungsverhältnis	Trockenspachtel : Wasser = 1 : 0,3 Gew.-Teile
Auftragsverfahren	Disbofein 332 Spachtel mit rostfreiem Glättwerkzeug aufziehen und glätten oder mit feiner Schwammscheibe filzen. Bei Schichtdicken > 5 mm in mehreren Arbeitsgängen aufziehen. Material nicht mit Wasser nachverdünnen. Disbofein 332 Spachtel kann auch mit Spritzputzgeräten aufgetragen werden.
Schichtdicke	Max. 5 mm je Lage.
Beschichtungsaufbau	Aufbau "Ballwurfsicher nach DIN 18 032: 1997-04" Auf den vorbereiteten Porenbeton Disbofein 332 Spachtel aufbringen. In die nasse Spachtelschicht wird Capatect-Gewebe 650 mit einer rostfreien Stahlkelle vollflächig, blasenfrei eingebettet und mit Disbofein 332 Spachtel überzogen. Gesamtschichtdicke: 5 mm.
Verbrauch	Trockenspachtel: ca. 1,2 kg/m ² /mm Schichtdicke
Verarbeitbarkeitsdauer	Ca. 1 Stunde bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit.

Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 30 °C
Trocknung/Trockenzzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 48 Stunden mit Disbofein 330 Rollschicht, Disbofein 333 Feinschicht oder mit Caparol Muresko überarbeitbar.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. Enthält Portlandzement, Chemikalien. Beschichtungsstoff ist stark alkalisch. Haut und Augen sind deshalb vor Farbspritzern zu schützen., Umgebung der Anstrichflächen sorgfältig abdecken. Spritzer auf Lack, Glas, Keramik, Metall, Natursteinen sofort abwaschen.
Entsorgung	Kann nach Verfestigung unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften abgelagert werden. Leere Behälter einer anerkannten Abfallentsorgungsanlage zuführen zwecks Wiedergewinnung oder Entsorgung.
Gisocode	ZP1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.332 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

DISBON GmbH · Roßdörfer Straße 50 · 64372 Ober-Ramstadt · Telefon +49 6154 71-71719 · Telefax +49 6154 71-71008 · Internet www.disbon.de



Disbofein 333 Feinschicht

Streichputzartige Acryl-Dispersionsbeschichtung für Porenbeton-Wandplatten.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Oberflächenschutz für Fassaden aus Porenbeton-Wandplatten.
Eigenschaften	Disbofein 333 Feinschicht erfüllt die Anforderungen der Porenbetonhersteller: <ul style="list-style-type: none"> ■ wasserdampfdurchlässig ■ niedrige, kapillare Wasseraufnahme ■ dehnfähig ■ widerstandsfähig gegen Witterungs- und Umweltbelastungen ■ geringe Spritzneigung bei Auftrag und Strukturierung ■ hervorragende Eignung für die Verarbeitung mit Spritzputzgeräten
Materialbasis	Acryldispersion
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Eimer
Farbtöne	Weiß (ca. RAL 9010) Sonderfarbtöne auf Anfrage. Mit bis zu 10 % wetterfesten Volltonfarben (z. B. AVA) abtönbar. Der Hellbezugswert (Reflexionsgrad) sollte größer als 20 sein.
	Farbtonbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26: Bindemittel: Klasse B Pigmentierung: Gruppe 1 bis 3 je nach Farbton
Glanzgrad	Matt
Lagerung	Kühl, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,6 g/cm³ ■ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d H₂O: < 2 m ■ Wasserdurchlässigkeit (w-Wert): < 0,04 kg/(m² · h^{0,5}) Klasse w₃ (niedrig) nach DIN EN 1062

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Neue und beschichtete Porenbeton-Wandplatten. Der Untergrund muss trocken, fest, tragfähig und frei von trennend wirkenden Substanzen sein.
Untergrundvorbereitung	Porenbetonoberflächen gründlich abbürsten. Verschmutzungen entfernen. Ausbruch- und Fehlstellen > 5 mm Tiefe mit Disbofein 331 Reparaturmörtel ausbessern. Lunker und produktionsbedingte Unebenheiten sowie Ausbruch- und Fehlstellen < 5 mm Tiefe mit Disbofein 332 Spachtel ausbessern.
Materialzubereitung	Grundbeschichtung und Deckbeschichtung mit max. 5 % Wasser verdünnen.
Auftragsverfahren	Rollauftrag Die Grundbeschichtung mit der Rolle auftragen. Die Deckbeschichtung plattenweise mit der Rolle auftragen, sofort nach dem Auftrag gleichmäßig und ansatzfrei in einer Richtung mit einer Schaumstoffstrukturrolle (z.B. Moltropen grob) abrollen.

Maschinenauftrag

Der maschinelle Auftrag kann erfolgen z.B. mit Speedy P15, Firma M-Tec, Düse 6, Spritzkopf Integra-kombi.

Das Material wird aufgespritzt und mit einer Rolle gleichmäßig verteilt. Die Deckbeschichtung wird zusätzlich ansatzfrei in einer Richtung mit einer Schaumstoffstrukturrolle (z.B. Molltopren grob) abgerollt. Das Material soll nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen oder starkem Wind und auf aufgeheizten Untergründen aufgetragen werden. Falls erforderlich, Schutzplanen verwenden. Die VOB Teil C DIN 18363 Abs. 3 ist zu beachten.

Beschichtungsaufbau

Neubeschichtung

Auf neuen, unbeschichteten Porenbetonoberflächen eine Grundbeschichtung mit Disbofein 329 Grundsicht auftragen. Alternativ kann die Grundbeschichtung auch mit Disbofein 333 Feinschicht, max. 5% mit Wasser verdünnt, ausgeführt werden. Die Deckbeschichtung erfolgt mit Disbofein 333 Feinschicht.

Instandsetzung mit Gewebearmierung

Tragfähige Altbeschichtungen reinigen und entsprechend der Saugfähigkeit mit CapaGrund Universal, Tiefgrund TB oder OptiGrund E.L.F. grundieren.

In die erste nasse Disbofein 333 Feinschicht das Capatect-Gewebe 650 mit einer rostfreien Stahlkelle vollflächig und blasenfrei einbetten.

Überstehendes Gewebe nach Trocknung der Einlegesicht am Übergang zum Fasen- bzw.

Fugenbereich sauber abschneiden (Fasen- bzw. Fugenbereiche nicht überspannen). Zwischen- und Deckbeschichtung mit Disbofein 333 Feinschicht auftragen und strukturieren.

Es ist auf eine vollflächige und ausreichende Überdeckung des orange eingefärbten Gewebes zu achten.

Verbrauch

Grundbeschichtung: 0,9 kg/m²

Schlussbeschichtung: 0,9 kg/m²

Bei der Porenbeton-Erstbeschichtung beträgt der Mindestverbrauch insgesamt 1,8 kg/m², bei der Instandsetzung mit Gewebearmierung insgesamt 3 kg/m².

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 30 °C

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 4–12 Stunden.

Niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeit verlängern die Trockenzeiten.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Informationen auf Anfrage
Bitte beachten (Stand bei Drucklegung)	H373 Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Bei Unwohlsein ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2/P2 verwenden. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz. Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on, CIT. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.
Produkt-Code Farben und Lacke	BSW20 Alt: M-DF02
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.333 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkzeuge in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon 385 PU-PremiumSchicht



Pigmentierte, lösemittelfreie, elastische 2K-Polyurethan-Beschichtung für Innenräume. Trittschalldämmend, vergilbungsstabil.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für mineralische Bodenflächen und Hartasphaltflächen - innen - mit mittlerer bis hoher mechanischer Belastung, wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw. befahrbar mit luftbereiften Rädern.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ emissionsminimiert ■ UV-beständig und vergilbungsstabil ■ gut chemikalienbeständig ■ elastisch ■ tritt- und gehschalldämmend ■ statisch rissüberbrückend
Materialbasis	2K-Polyurethan, lösemittelfrei nach Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebinde (Komp. A (Masse): 21,6 kg Blechhobbock, Komp B (Härter): 8,4 kg Blecheimer)
Farbtöne	ca. RAL 7032 Kieselgrau, ca. RAL 7035 Lichtgrau Sonderfarbtöne auf Anfrage. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 9 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rissüberbrückung gemäß DIN EN 1062, Teil 7: ca. 1 mm (bei 2,5 kg/m² Verbrauch) ■ Dichte: ca. 1,4 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 70 µm/100 g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 46 mg/30 cm² ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 35

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
	7 Tage
Prüfgruppe 5b: ein- und mehrwertige Alkohole (ausser Methanol), Glykolether	+ / -
Prüfgruppe 9: wässrige Lösungen anorganischer Säuren (Carbonsäuren) bis 10 % sowie deren Salze (in wässriger Lösung)	+ (V)
Prüfgruppe 10: Mineralsäuren bis 20 % sowie deren Salze in wässriger Lösung (pH < 6), außer Flusssäure und oxidierend wirkende Säuren und deren Salze	+ (V)
Prüfgruppe 11: anorganische Laugen sowie alkalisch hydrolysierende, anorganische Salze in wässriger Lösung (pH < 8), ausgenommen Ammoniaklösungen und oxidierend wirkende Lösungen von Salzen (z.B. Hypochlorit)	+
Ethanol 50 %	+ / -
Amoniak 25 %	+ (V)
Natronlauge 50 %	+
Natronlauge 50 %	+ (V)
Zitronensäure 10 %	+
VE Wasser	+
Kaffee	+ (V)
Cola	+ (V)
Rotwein	+ (V)
Zeichenerklärung: + = beständig, +/- = bedingt beständig, V = Verfärbung	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Mineralische Untergründe und Asphaltestriche im Innenbereich
Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss > 25 N/mm² betragen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)
Prüfmethoden für die genannten Werte gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.

Ist mit rückwärtiger Feuchtigkeit zu rechnen, hat zwingend eine porenfreie Grundierung mit Disboxid 420 E.MI Primer bzw. Disboxid 462 EP-Siegel Neu zu erfolgen.

In diesem Fall muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.

Hartasphaltestriche müssen der Härteklasse < IC 15 entsprechen und dürfen sich unter den gegebenen Temperaturbedingungen und mechanischen Belastungen nicht verformen.
Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

Der Untergrund muss eben sein und darf ein Gefälle von max 1 % aufweisen, da das Material sonst nicht in der erforderlichen Schichtdicke aufgetragen werden kann.

Untergrundvorbereitung

Der vorhandene Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen oder Fräsen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist abhängig von Druck, Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten.

Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Instandsetzungsrichtlinie, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton zu beachten.

Alte, starre 2K-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch), so dass keine Reststoffe, Pflegemittel oder Ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche mehr vorhanden sind.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der Beschichtungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.

* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

<p>Materialzubereitung</p>	<p>Komp. A (Grundmasse) aufrühren und Komp. B (Härter) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergefäße verarbeiten).</p> <p>Bei Bedarf kann Disbon 385 PU-PremiumSchicht mit max. 2 Gew.% Disbon 913 PU-Stellmittel thixotropiert werden. Bei einem Gefälle bis 2 % ist eine Zugabemenge von ca. 0,5 Gew.% ausreichend. Verlauf und Oberflächenoptik können durch Stellmittelzugabe beeinträchtigt werden.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>Hinweis: Disbon 385 PU-PremiumSchicht ausschließlich mit Disbon 913 PU-Stellmittel thixotropieren, da andere Stellmittel zu Aushärtungsstörungen führen können.</p> </div>
<p>Mischungsverhältnis</p> <p>Auftragsverfahren</p>	<p>Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 72 : 28 Gewichtsteile</p> <p>Mit geeigneter Rakel (z.B. Hartgummi-Zahnrakel).</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>Hinweis: Bei der Applikation mit einer Zahnrakel führt die gewählte Dreieckszahnung nicht automatisch zur Einhaltung der vorgegebenen Verbrauchswerte.</p> </div>
<p>Beschichtungsaufbau</p>	<p>Grundbeschichtung</p> <p>1. Mineralische Untergründe porenfüllend mit Disboxid 420 E.MI Primer grundieren. Angemischtes Material auf die Fläche gießen und flutend mit einem Gummibesen/Gummischer langsam im Gegenzug (Porenschluss) gleichmäßig verteilen. Zur Vermeidung von Glanzstellen das verteilte Material mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nacharbeiten. Bei stark saugenden Untergründen (Grundierharz schlägt weg, kein geschlossener Grundierfilm vorhanden) ist eine zweite Grundbeschichtung zum Porenschluss erforderlich.</p> <p>2. Hartasphalt im Innenbereich mit Disbon 385 PU-PremiumSchicht mit glattem Hartgummischerbeier oder einer Rakel porenfrei grundieren. Raue, porige Asphaltuntergründe egalisieren mit einer zusätzlichen Kratzspachtelung aus Disbon 385 PU-PremiumSchicht: 1 Gew.-Teil Disboxid 942 Mischquarz: 0,5 Gew.-Teilen</p> <p>Kratzspachtelung</p> <p>Zur Egalisierung von Rautiefen > 1 mm (gemessen nach dem Sandflächenverfahren*) ist eine Kratzspachtelung erforderlich.</p> <p>Spachtelmasse herstellen aus: Disboxid 420 E.MI Primer: 1,0 Gew.-Teil Disboxid 942 Mischquarz: 0,75 Gew.-Teilen Disboxid 943 Einstreuquarz: 0,75 Gew.-Teilen</p> <p>Spachtelmasse auf die zuvor grundierte (Grundbeschichtung) Fläche gießen. Das Material ist mit der Glättkelle (stehende Verarbeitung mit Flächenrakel aus Metall, max. 60 mm breit) scharf über die Fläche zu ziehen, um Unebenheiten auszugleichen.</p> <p>* Sandflächenverfahren gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton: Bestimmung der Rautiefe</p> <p>Egalierschicht</p> <p>Für eine gleichmäßige optische Gestaltung ist die Egalisierung zwingend erforderlich. Das angemischte Material auf die grundierte Fläche gießen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel (Dreieckzahnung 4 mm**) gleichmäßig verteilen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüften.</p> <p>Verbrauch**: Disboxid 420 E.MI Primer: ca. 800 g/m² Disboxid 942 Mischquarz: ca. 800 g/m²</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>Hinweis: Die Egalierschicht wird nicht abgesandet!</p> </div> <p>Deckbeschichtung</p> <p><i>Verlaufbeschichtung mit glatter Oberfläche</i></p> <p>Disbon 385 PU-PremiumSchicht auf die Egalierschicht innerhalb der Überarbeitungszeiten gießen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Werden die Überarbeitungszeiten der Egalierschicht überschritten, so muss diese angeschliffen werden. Dabei ist darauf zu achten, dass der Untergrund nicht freigelegt wird. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten die frische Verlaufbeschichtung mit der Stachelwalze im Kreuzgang entlüften.</p> <p>Oberflächengestaltung</p> <p>Disboxid 948 Color-Chips in die frische Beschichtung einstreuen und nach Trocknung mit Disbopor 458 PU-AquaSiegel glatt bzw. unter Beimischung von 3 Gew.-% Disbon 947 SlideStop Fine rutschhemmend versiegeln. Alternativ können Disbon HS 8255 FastChips ohne zusätzliche Versiegelung eingesetzt werden.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>Disbopor 458 PU-AquaSiegel nicht in Bereichen mit intensiver Stuhlrollenbelastung einsetzen. In mechanisch stark belasteten Bereichen ggf. Schutzmatten verwenden.</p> </div>

Verbrauch

Grundbeschichtung auf mineralischen Untergründen Disboxid 420 E.MI Primer	ca. 0,3-0,4 kg/m ²
Grundbeschichtung auf Asphalt Disbon 385 PU-PremiumSchicht	ca. 1,3 kg/mm/m ²
Kratzspachtelung <i>ab Rautiefe 1,0 mm</i> Disboxid 420 E.MI Primer Disboxid 942 Mischquarz Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 0,66 kg/mm/m ² ca. 0,5 kg/mm/m ² ca. 0,5 kg/mm/m ²
Kratzspachtelung auf Asphalt Disbon 385 PU-PremiumSchicht Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1,3 kg/mm/m ² ca. 0,6 kg/mm/m ²
Egalisierschicht Disboxid 420 E.MI Primer Disboxid 942 Mischquarz	ca. 0,8 kg/m ² ca. 0,8 kg/m ²
Verlaufbeschichtung mit glatter Oberfläche	
<i>Ca. 2 - 3 mm Schichtdicke (6 - 8 mm Dreieckszahnung**)</i>	
Disbon 385 PU-PremiumSchicht	ca. 2,4 - 3,5 kg/m ²
Oberflächengestaltungen	
Chipseinstreuung Disboxid 948 Color-Chips oder Disbon HS 8255 FastChips	ca. 30 g/m ² ca. 30 g/m ²
Versiegelung matt Disbopur 458 PU-AquaSiegel	ca. 130 g/m ²
Versiegelung matt, rutschhemmend Disbopur 458 PU-AquaSiegel Disbon 947 SlideStop Fine	ca. 130 g/m ² ca. 4 g/m ²

** Hierbei handelt es sich um Empfehlungen. Die Zahngröße ist abhängig von Verschleißfestigkeit der Rake, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten.
Der Verbrauch der Deckversiegelung auf abgestreuten Beschichtungen variiert bedingt durch Temperatureinflüsse, Applikationsart, Werkzeug sowie verschiedene Abstreumaterialien. Exakte Verbrauchswerte sind daher durch Musterlegung am Objekt zu ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 40 Minuten.
Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:
Mind. 15 °C, max. 25 °C
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 70 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen (Grundbeschichtung bzw. Kratzspachtelung) zu Disbon 385 PU-PremiumSchicht sollten bei 20 °C mind. 12 Stunden und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden.
Die Überarbeitung von Disbon 385 PU-PremiumSchicht frühestens nach 20 Stunden, spätestens nach 48 Stunden. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 20 Stunden begeh- und überarbeitbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar.
Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.
Je nach Luftwechselrate kann über einen längeren Zeitraum ein materialtypischer Eigengeruch (modifiziertes Rizinusöl) wahrgenommen werden.
Hinweis:
Da Disbon 385 PU-PremiumSchicht eine brillante Oberfläche hat, sind kleinste Störungen sowie Verunreinigungen sofort sichtbar und kaum zu vermeiden - insbesondere bei intensiven Farbtönen. Deshalb ist eine Ersteinpflege mit fortlaufender Unterhaltungspflege durch geschultes Personal zu empfehlen, wenn keine Versiegelung ausgeführt wird.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbocolor 499 Verdünnern.

Hinweise

Gutachten
Reinigung und Pflege

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Aktuelle Gutachten auf Anfrage

Ohne zusätzliche Versiegelung weist Disbon 385 PremiumSchicht eine hydrophobe Oberfläche auf, die besondere Reinigungsmaßnahmen erfordert. Zur Unterhaltsreinigung sollte ein Reiniger verwendet werden, der speziell für schlecht zu benetzende Oberflächen konzipiert ist (z.B. Veripro, Fa. Kiehl). Nach mehrmaligen Wischen verbessert sich die Reinigungsleistung. Es empfiehlt sich, mit einem Microfaserbelag zu reinigen und nachzutrocknen, um eine streifenfreie Oberfläche zu erzielen. Beim Einsatz einer Einpflege ist eine Grundreinigung (maximal mit einem roten Pad) erforderlich. Die Einpflege (z.B. Tana B 250) muss für den Einsatz auf elastischen Belägen geeignet sein. Wir empfehlen das Anlegen von Probeflächen.

Nur für gewerbliche Anwender. Nur im Streich- oder Rollauftrag verarbeiten.

Grundmasse:
Keine gefährliche Substanz oder Mischung.

Härter:
Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Gesundheitsschädlich beim Einatmen. Kann die Atemwege reizen.

Dampf/Aerosol nicht einatmen. Einatmen von Staub/ Rauch/ Gas/ Nebel/ Dampf/ Aerosol vermeiden. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. Enthält Isocyanate. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.
Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 35 g/l VOC.

Giscoide

PU 40

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Disbon Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
14	
DIS-385-013124 EN 13813: 2002 Kunstharzestrich/ Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	B _{fl-s1}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erlasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.385 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbon 400 BodenFinish

Einkomponentige, abriebfeste Dispersionsbeschichtung für Bodenflächen – innen und außen. Zugelassen für Ölauffangwannen im Innenbereich.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	<p>Dispersionsbeschichtung für mineralische Bodenflächen - innen und außen - mit normaler Gehbelastung. Nicht auf befahrenen sowie auf Fußbodenflächen mit stehendem Wasser und Dauernassbelastung einsetzbar.</p> <p>Amtlich zugelassene Beschichtung für Auffangwannen und -räume innerhalb geschlossener Gebäude zur Lagerung von Heizöl EL sowie ungebrauchtem Motoren- und Getriebeöl.</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ geruchsarm ■ wasserverdünnbar ■ umweltschonend ■ ölbeständig ■ abriebfest
Materialbasis	Dispersion
Verpackung/Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Standard: 2,5 l, 5 l, 12,5 l Kunststoffeimer ■ ColorExpress: 12,5 l Kunststoffeimer
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Standard: 2,5 l, 5 l Kunststoffeimer: Hellgrau, Kieselgrau, Mittelgrau 12,5 l Kunststoffeimer: Hellgrau, Kieselgrau, Mittelgrau, Betongrau Sonderfarbtöne auf Anfrage. ■ ColorExpress: Auf ColorExpress-Stationen vor Ort in über 28.000 Farbtönen abtönbar. Exklusive Farbgestaltung durch die Farbtöne der FloorColor plus-Kollektion möglich. Je nach Farbton Basis 1, Basis 2 oder Basis 3 an der ColorExpress-Station mischen. Die Verwendung für Ölauffangwannen ist nicht zulässig bei ColorExpress-Farbtönen. <p>Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p>
Glanzgrad	Seidenmatt
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 2 Jahre lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,3 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 45 µm/100 ml/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): ca. 2.500 ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 210 mg/30 cm² ■ Reißdehnung: ca. 40 %

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Mineralische Untergründe wie Beton, Estrich, Putz, Mauerwerk, Hartasphaltestriche im Innenbereich und Bodenflächen mit festhaftenden Altanstrichen.</p> <p>Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ betragen.</p> <p>Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich: max. 5 Gew.-% Anhydritestrich: max. 1 Gew.-% Magnesitestrich: 2–4 Gew.-% Steinholzestrich: 4–8 Gew.-%</p> <p>Hartasphaltestriche dürfen nur im Innenbereich beschichtet werden. Sie müssen mind. der Härteklasse IC 15 entsprechen und dürfen sich unter den gegebenen Temperaturbedingungen und mechanischen Belastungen nicht verformen. Feuchtebelastete Untergründe müssen ausreichendes Gefälle haben, so dass stehendes Wasser ausgeschlossen ist.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Untergrund durch geeignete Maßnahmen so vorbereiten, dass er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. Lose Beschichtungen bzw. nicht festhaftende Farbanstriche von beschichteten Flächen entfernen. Nicht tragfähige, stark verschmutzte Oberflächen, die z.B. durch Öle, Fette, Gummiabrieb usw. verunreinigt sind, oder mehhlenden bzw. glasartigen Zementstein aufweisen, müssen intensiv mechanisch vorbereitet werden. Ölflecken sind mit einem handelsüblichen Ölentferner zu behandeln. Festhaftende Dispersionsanstriche reinigen. Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch). Alternativ kann die Fläche mit einem Schleifpad mattiert und mit Disbon 481 EP-Uniprimer grundiert werden.</p> <p>Es dürfen keine Reststoffe, Pflegemittel oder Ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden sein.</p> <p>Bei der Überarbeitung von diffusionsfähigen Altbeschichtungen muss ggf. geprüft werden, ob eine ausreichende Diffusionsfähigkeit für den Gesamtaufbau gegeben ist. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.</p>
Materialzubereitung	<p>Das Material ist gebrauchsfertig. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.</p>
Auftragsverfahren	<p>Das Material kann gestrichen, gerollt oder gespritzt (Airless-Gerät, Düsendgröße 0,013–0,015 inch) werden.</p>
Beschichtungsaufbau	<p>Grundbeschichtung (Innen) Mit Disbon 400 BodenFinish, 30 % wasserverdünnt oder mit CapaSol LF Konzentrat, 1 : 2 Volumenteile wasserverdünnt.</p> <p>Grundbeschichtung (außen) Mit CapaSol LF Konzentrat, 1 : 2 Volumenteile wasserverdünnt, oder OptiGrund E.L.F. unverdünnt.</p> <p>Beschichtung <i>Rissfreie Untergründe:</i> Zweimal mit Disbon 400 BodenFinish unverdünnt beschichten.</p> <p><i>Gerissene Untergründe:</i> Einmal beschichten. In den nassen Anstrich geeignetes Gewebe (z.B. Fa. Kobau, Glasgitter-Gewebe 5/5, mind. 5 cm überlappend) einbetten, einen Zwischenanstrich aufbringen. Einzelne Risse können im Rissverlauf mit Gewebestreifen (15–20 cm breit) überdeckt werden. Nach Trocknung des Zwischenanstriches einen Schlußanstrich aufbringen.</p> <p><i>Ölwannebeschichtung:</i> Bei Einsatz als Ölwannebeschichtung sind mindestens ein Grundanstrich und zwei unverdünnte Deckanstriche aufzubringen. Mindestverbrauch (950 ml/m^2) beachten. Aufeinanderfolgende Anstriche zur Vermeidung von Fehlstellen in unterschiedlichen Farbtönen ausführen. Um die einzelnen Anstriche sichtbar zu machen, den 2. und 3. Anstrich nur soweit hochführen, dass vom vorherigen Anstrich jeweils ein 1 cm breiter Streifen sichtbar bleibt. Nach Fertigstellung der Beschichtung ist an gut sichtbarer Stelle ein Schild mit Angaben zu Beschichtungsstoff, Ausführungsdatum und Verarbeiter anzubringen. Entsprechende Schilder können bei Caparol angefordert werden.</p> <p>Alternative Oberflächengestaltungen <i>Chipseinstreuung:</i> Disboxid 948 Color-Chips in die frische Beschichtung einstreuen und die Oberfläche glatt oder rutschhemmend versiegeln.</p> <p><i>Glatte Versiegelung:</i> Auf die Oberfläche im Außenbereich Disbothan 446 PU-Klarschicht oder im Innenbereich Disbon 405 Klarsiegel auftragen.</p>

Rutschhemmende Versiegelung:

Auf Oberflächen im Außenbereich:
 Disbothan 446, PU-Klarschicht, 100 Gew.-%
 Disbon 947 SlideStop Rough, 10 Gew.-%
 Disbocolor 499, Verdünnern, 5–10 Gew.-%
 Im Innenbereich:
 Disbon 405 Klarsiegel, 100 Gew.-%
 Disbon 947 SlideStop Fine, 3 Gew.-%

Beschichtung nicht in Bereichen einsetzen, wo dauerhafter Kontakt mit weichmacherhaltigen Kunststoffen (z.B. Autoreifen) zu erwarten ist.

Amtliche Vorschriften für Ölauffangwannenbeschichtung

Verwendungsbereich:

Der Beschichtungsstoff eignet sich zur Beschichtung von Beton-, Putz- und Estrichflächen von Auffangwannen und -räumen innerhalb geschlossener Gebäude bei der Lagerung von

- Heizöl EL nach DIN 51 603-1:2011-09
- ungebrauchten Verbrennungsmotoren- und Kraftfahrzeugtriebwerke sowie
- Gemischen aus gesättigten und aromatischen Kohlenwasserstoffen mit einem Aromatengehalt von < 20 Gew.-% und einem Flammpunkt < 55 °C, z.B. Isolieröle für Transformatoren und Hydrauliköle: Shell Diala Öl D der Deutschen Shell AG und folgende Hydrauliköle: NUTO H 46 der Esso AG, Shell Tellus Öl 46 der Deutschen Shell AG, Aral Vitam GF 46 der Aral AG, Energol HLP-HM 46 der BP Oil Deutschland GmbH.

Bei der Verarbeitung des Beschichtungsstoffs in Auffangwannen und Auffangräumen sind die Auflagen des allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses zu beachten. Das allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis ist beim Hersteller erhältlich.
 Die Beschichtungsarbeiten sind von einem Fachbetrieb gemäß § 3 der Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen, WasgeStAnIV, vom 31.03.2010 ((BGBI. I S 377) auszuführen (vgl. BPG Beschichtung von Auffangräumen, DIBT, Reihe B, Heft 11, Fassung Februar 2009, Abs. 7.1 (3)). Ausnahmen von der Fachbetriebspflicht unterliegen landesrechtlichen Regelungen in der jeweiligen Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen und über Fachbetriebe, VAWS.

Bauliche Voraussetzung:

Durch konstruktive Maßnahmen sind Setzungs- und Schwindrisse in den Umfassungswänden und der Sohle der Auffangwannen und Auffangräume zu verhindern (z.B. Verzahnung, Bewehrung, Anker o. ä.). Der Lastfall „Flüssigkeitsdruck“ ist zu berücksichtigen. Bewegungsfugen sind im Bereich der Auffangwannen und Auffangräume unzulässig. Beton-, Putz- und Estrichflächen müssen tragfähig sowie frei von Fehlstellen sein. Innenliegende Kanten sind als Hohlkehlen auszuführen. Putz und Estrich müssen fest auf den tragenden Bauteilen bzw. Umfassungswänden und der Sohle haften. Ihre Oberfläche darf nicht mit der Stahlkelle geglättet, sondern muss mit dem Holzbrett abgerieben sein. Ein nachträgliches Pudern mit Zement ist nicht zulässig. Rohrdurchführungen im Bereich unterhalb des maximal möglichen Flüssigkeitsstandes in Auffangwannen und Auffangräumen sind unzulässig. Mauerwerk sowie Betonflächen, die den obigen Bedingungen nicht entsprechen, sind mit einem festhaftenden Zementputz zu versehen. Beton-, Putz- und Estrichflächen müssen mindestens 28 Tage alt und trocken sein, ehe sie beschichtet werden. Für die Güte der Untergründe gelten die folgenden Normen und Mindestanforderungen:

- Beton: Festigkeitsklasse C20/25 entsprechend DIN EN 206-1/ DIN 1045-2
- Putz: Putzmörtelgruppe CS IV bzw. P III nach EN 998-1/DIN V 18 550:
- Estrich: DIN EN 13813: 2003-01 sowie DIN 18 560-3: 2006-03, Tabelle 1 -Festigkeitsklasse C25/F4 in Verbindung mit DIN 18 560-1: 2004-04, Abs. 7.5

Wassereinwirkung auf die Rückseite der Beschichtung muss vermieden werden. Wenn Grund- oder Sicker- oder andere Wässer von der Rückseite in das Bauteil eindringen können, ist dieses entsprechend abzudichten. Hierfür gilt DIN 18195-4: 200-08 Bauwerksabdichtung, Abdichtung gegen Bodenfeuchte (Kapillarwasser, Haftwasser) und nichtstauendes Sickerwasser an Bodenplatten und Wänden, Bemessung und Ausführung. Erst wenn die vorgenannten baulichen Voraussetzungen gegeben sind, darf eine Beschichtung mit Disbon 400 BodenFinish aufgebracht werden, da sie nur dann ihren Zweck erfüllen kann.

Verbrauch

Bodenbeschichtung	
Grundbeschichtung (innen)	
Disbon 400 BodenFinish	ca. 150–200 ml/m ² 30 % wasserverdünnt
Grundbeschichtung (außen)	
CapaSol LF Konzentrat	ca. 150–200 ml/m ² 1 : 2 Volumenteile wasserverdünnt
Beschichtung	
Disbon 400 BodenFinish	ca. 2 x 200 ml/m ²
Oberflächengestaltungen	
<i>Chipseinstreuung</i> Disboxid 948 Color-Chips	ca. 30 g/m ²
<i>Glatte Versiegelung (außen)</i> Disbothan 446 PU-Klarschicht	ca. 150 ml/m ²
<i>Glatte Versiegelung (innen)</i> Disbon 405 Klarsiegel	ca. 130 ml/m ²
<i>–Rutschhemmende Versiegelung (außen)</i> Disbothan 446 PU-Klarschicht Disbon 947 SlideStop Rough Disbocolor 499 Verdünner	ca. 150 ml/m ² ca. 15 g/m ² ca. 8–15 ml/m ²
<i>Rutschhemmende Versiegelung (innen)</i> Disbon 405 Klarsiegel Disbon 947 SlideStop Fine	ca. 130 ml/m ² ca. 4 g/m ²
Ölauffangwannenbeschichtung	
Grundbeschichtung	ca. 150–200 ml/m ² 30 % wasserverdünnt
Zwischenbeschichtung	ca. 400 ml/m ² unverdünnt
Deckbeschichtung	ca. 400 ml/m ² unverdünnt

Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 5 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 6 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 6 Stunden begehbar.
Mit Disbon 400 BodenFinish und Disbon 405 Klarsiegel nach ca. 6 Stunden und mit Disbothan 446 PU-Klarschicht nach ca. 1 Tag überarbeitbar. Nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.

Hinweise

Gutachten

■ 1-1039: Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis Beschichtungsstoff für Heizölauffangwannen MPA Karlsruhe

Bitte beachten
(Stand bei Drucklegung)

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs des Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2/P2 verwenden.
Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on, Gemisch aus 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1). Kann allergische Reaktionen hervorrufen.
Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen:
0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Nähere Angaben: Sehe Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Inhalt und Behälter in Übereinstimmung mit den lokalen, regionalen, nationalen und internationalen Vorschriften der Entsorgung zuführen. EAK 080112

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/i): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 50 g/l VOC.

Giscode

BSW30

Produkt-Code Farben und Lacke

M-LW01 (veraltet)

Nähere Angaben

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH	
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
06	
DIS-400-001264 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

Die DIN EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" (Januar 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o. g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.400 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon 404 Acryl-BodenSiegel



Carbonfaserverstärkte einkomponentige Methacrylatbeschichtung für Bodenflächen und Ölauffangwannen – innen und außen.
Emissionsminimiert, schadstoffgeprüft und -überwacht.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Schutzbeschichtung für mineralische Bodenflächen im Innen- und Außenbereich sowie Hartasphaltestrich im Innenbereich mit normaler Gehbelastung. Amtlich zugelassene Beschichtung für Auffangwannen und -räume innerhalb geschlossener Gebäude und im Freien zur Lagerung von Heizöl EL, ungebrauchtem Motoren- und Getriebeöl, Transformatoröl (isolieröl) sowie Hydrauliköl.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ hohe Schlagfestigkeit ■ sehr gute Reinigungsfähigkeit ■ sehr gute Abriebfestigkeit ■ geringer Verschleiß ■ UV-beständig ■ witterungsbeständig ■ elastisch ■ ölbeständig ■ umweltschonend, weil wasserverdünnbar <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.</p> </div>
Materialbasis	Methacrylat-Dispersion
Verpackung/Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Standard: 2,5 l, 5 l, 12,5 l Kunststoffeimer ■ ColorExpress: 2,5 l, 7,5 l, 12,5 l Kunststoffeimer
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Standard: 12,5 Ltr. Kunststoffeimer: Hellgrau, Kieselgrau, Betongrau, Steingrau 2,5 l, 5 l Kunststoffeimer: Hellgrau, Kieselgrau, Steingrau Sonderfarbtöne auf Anfrage. ■ ColorExpress: Auf ColorExpress-Stationen vor Ort in über 28.000 Farbtönen abtönbar. Exklusive Farbgestaltung durch die Farbtöne der FloorColor plus-Kollektion möglich. Je nach Farbton Basis 1, Basis 2 oder Basis 3 an der ColorExpress-Station mischen. <p>Farbtonveränderungen und Kreidungerscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p>
Glanzgrad	Seidenmatt

Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 2 Jahre lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,3 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 45 µm/100 ml/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): ca. 2.500 ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 190 mg/30 cm² ■ Reißdehnung: ca. 40 %

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Mineralische Untergründe wie Beton, Estrich, Putz, Mauerwerk, Hartasphaltestriche im Innenbereich und Bodenflächen mit festhaftenden Altanstrichen.</p> <p>Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiaabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probfleichen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ betragen. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:</p> <p>Beton und Zementestrich: max. 5 Gew.-% Anhydritestrich: max. 1 Gew.-% Magnesitestrich: 2–4 Gew.-% Steinholzestrich: 4–8 Gew.-%</p> <p>Hartasphaltestriche dürfen nur im Innenbereich beschichtet werden. Sie müssen mind. der Härteklasse IC 15 entsprechen und dürfen sich unter den gegebenen Temperaturbedingungen und mechanischen Belastungen nicht verformen. Feuchtebelastete Untergründe müssen ausreichendes Gefälle haben, so daß stehendes Wasser ausgeschlossen ist.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Untergrund durch geeignete Maßnahmen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. Von beschichteten Flächen lose Beschichtungen bzw. nicht festhaftende Farbanstriche entfernen. Nicht tragfähige, stark verschmutzte Oberflächen, die z.B. durch Öle, Fette, Gummiaabrieb usw. verunreinigt sind, oder mehhlenden bzw. glasartigen Zementstein aufweisen, müssen intensiv mechanisch vorbereitet werden. Ölflecken mit einem handelsüblichen Ölenfärner behandeln. Festhaftende Dispersionsanstriche reinigen. Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zustrahlen (bis zum Weißbruch). Alternativ die Fläche mit einem Schleifpad mattieren und mit Disbon 481 EP-Uniprimer grundieren. Es dürfen keine Reststoffe, Pflegemittel oder ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden sein.</p> <p>Bei der Überarbeitung von diffusionsfähigen Altbeschichtungen muss ggf. geprüft werden, ob eine ausreichende Diffusionsfähigkeit für den Gesamtaufbau gegeben ist. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.</p>
Materialzubereitung	Das Material ist gebrauchsfertig. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.
Auftragsverfahren	Das Material kann gestrichen, gerollt oder gespritzt (Airlless-Gerät, ohne Filter, Düsendgröße 0,013–0,015 inch) werden.
Beschichtungsaufbau	<p>Mineralische Untergründe</p> <p>Grundbeschichtung Mit CapaSol LF Konzentrat, 1 : 2 Volumenteile wasserverdünn.</p> <p>Auf Hartasphaltestrichen kann auf eine Grundierung verzichtet werden. Mechanisch vorbereitete mineralische Untergründe können mit Disbon 404 Acryl-BodenSiegel, 30 % Wasser verdünnt grundiert werden, wenn eine ausreichende Tragfähigkeit und Saugfähigkeit sichergestellt ist.</p> <p>Beschichtung <i>Rißfreie Untergründe:</i> Zweimal mit Disbon 404 Acryl-BodenSiegel unverdünnt beschichten.</p> <p><i>Gerissene Untergründe:</i> Einmal beschichten. In den nassen Anstrich geeignetes Gewebe (z.B. Fa. Kobau, Glasgitter-Gewebe 5/5, mind. 5 cm überlappend) einbetten, einen Zwischenanstrich aufbringen. Einzelne Risse können im Rißverlauf mit Gewebestreifen (15–20 cm breit) überdeckt werden. Nach Trocknung des Zwischenanstriches einen Schlußanstrich aufbringen.</p> <p><i>Ölwannenbeschichtung:</i> Bei Einsatz als Ölwannenbeschichtung sind mindestens ein Grundanstrich mit Disbon 404 Acryl-BodenSiegel, 30 % wasserverdünn und zwei unverdünnte Deckanstriche aufzubringen. Mindestverbrauch (950 ml/m²) beachten. Aufeinanderfolgende Anstriche sind zur Vermeidung von Fehlstellen in unterschiedlichen Farbönen auszuführen. Um die einzelnen Anstriche sichtbar zu machen, den 2. und 3. Anstrich nur soweit hochführen, daß vom vorherigen Anstrich jeweils ein 1 cm breiter Streifen sichtbar bleibt. Nach Fertigstellung der Beschichtung ist an gut sichtbarer Stelle ein Schild mit Angaben zum Beschichtungsstoff, Ausführungsdatum und Verarbeiter anzubringen. Entsprechende Schilder können bei Disbon angefordert werden.</p>

Hinweis: Für die Beschichtung von Ölauffangwannen dürfen keine ColorExpress-Farbtöne verwendet werden.

Alternative Oberflächengestaltungen

Chipseinstreuung:

Disboxid 948 Color-Chips in die frische Beschichtung einstreuen und die Oberfläche glatt oder rutschhemmend versiegeln.

Glatte Versiegelung:

Auf die Oberfläche im Außenbereich Disbothan 446 PU-Klarschicht oder im Innenbereich Disbon 405 Klarsiegel auftragen.

Rutschhemmende Versiegelung:

Auf Oberflächen im Außenbereich:
 Disbothan 446 PU-Klarschicht: 100 Gew.-%
 Disbon 947 SlideStop Rough: 10 Gew.-%
 Disbocolor 499 Verdünner: 5–10 Gew.-%
 Im Innenbereich:
 Disbon 405 Klarsiegel: 100 Gew.-%
 Disbon 947 SlideStop Fine: 3 Gew.-%.

Beschichtung nicht in Bereichen einsetzen, wo dauerhafter Kontakt mit weichmacherhaltigen Kunststoffen (z.B. Autoreifen) zu erwarten ist

Amtliche Vorschriften für Ölauffangwannenbeschichtung

Verwendungsbereich:

Der Beschichtungsstoff eignet sich zur Beschichtung von Beton-, Putz- und Estrichflächen von Auffangwannen und -räumen innerhalb geschlossener Gebäude und im Freien bei der Lagerung von

- Heizöl EL nach DIN 51 603-1:2011-09
- ungebrauchten Verbrennungsmotoren- und Kraftfahrzeugtriebwerke sowie
- Gemischen aus gesättigten und aromatischen Kohlenwasserstoffen mit einem Aromatengehalt von < 20 Gew.-% und einem Flammpunkt < 55 °C, z. B. Isolieröle für Transformatoren und Hydrauliköle: Shell Diala Öl D der Deutschen Shell AG und folgende Hydrauliköle: NUTO H 46 der Esso AG, Shell Tellus Öl 46 der Deutschen Shell AG, Aral Vitam GF 46 der Aral AG, Energol HLP-HM 46 der BP Oil Deutschland GmbH.

Bei der Verarbeitung des Beschichtungsstoffs in Auffangwannen und Auffangräumen sind die Auflagen des allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses zu beachten. Das allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis ist beim Hersteller erhältlich.

Die Beschichtungsarbeiten sind von einem Fachbetrieb gemäß § 3 der Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen, WasgeStAnlV, vom 31.03.2010 (BGBl. I S 377) auszuführen (vgl. BPG Beschichtung von Auffangräumen, DIBT, Reihe B, Heft 11, Fassung Februar 2009, Abs. 7.1 (3)). Ausnahmen von der Fachbetriebspflicht unterliegen landesrechtlichen Regelungen in der jeweiligen Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen und über Fachbetriebe, VAWS.

Bauliche Voraussetzung:

Durch konstruktive Maßnahmen sind Setzungs- und Schwindrisse in den Umfassungswänden und der Sohle der Auffangwannen und Auffangräume zu verhindern (z.B. Verzahnung, Bewehrung, Anker o. ä.). Der Lastfall „Flüssigkeitsdruck“ ist zu berücksichtigen. Bewegungsfugen sind im Bereich der Auffangwannen und Auffangräume unzulässig. Beton-, Putz- und Estrichflächen müssen tragfähig sowie frei von Fehlstellen sein. Innenliegende Kanten sind als Hohlkehlen auszuführen. Putz und Estrich müssen fest auf den tragenden Bauteilen bzw. Umfassungswänden und der Sohle haften. Ihre Oberfläche darf nicht mit der Stahlkelle geglättet, sondern muß mit dem Holzbrett abgerieben sein. Ein nachträgliches Pudern mit Zement ist nicht zulässig. Rohrdurchführungen im Bereich unterhalb des maximal möglichen Flüssigkeitsstandes in Auffangwannen und Auffangräumen sind unzulässig. Mauerwerk sowie Betonflächen, die den obigen Bedingungen nicht entsprechen, sind mit einem festhaftenden Zementputz zu versehen. Beton-, Putz- und Estrichflächen müssen mindestens 28 Tage alt und trocken sein, ehe sie beschichtet werden. Für die Güte der Untergründe gelten die folgenden Normen und Mindestanforderungen:

- Beton: Festigkeitsklasse C20/25 entsprechend DIN EN 206-1/ DIN 1045-2
- Putz: Putzmörtelgruppe CS IV bzw. P III nach EN 998-1/DIN V 18 550:
- Estrich: DIN EN 13813: 2003-01 sowie DIN 18 560-3: 2006-03, Tabelle 1 -Festigkeitsklasse C25/F4 in Verbindung mit DIN 18 560-1: 2004-04, Abs. 7.5

Wassereinwirkung auf die Rückseite der Beschichtung muss vermieden werden. Wenn Grund- oder Sicker- oder andere Wässer von der Rückseite in das Bauteil eindringen können, ist dieses entsprechend abzudichten. Hierfür gilt DIN 18195-4: 200-08 Bauwerksabdichtung, Abdichtung gegen Bodenfeuchte (Kapillarwasser, Haftwasser) und nichtstauendes Sickerwasser an Bodenplatten und Wänden, Bemessung und Ausführung. Erst wenn die vorgeordneten baulichen Voraussetzungen gegeben sind, darf eine Beschichtung mit Disbon 404 Acryl-BodenSiegel aufgebracht werden, da sie nur dann ihren Zweck erfüllen kann.

Hinweis: Die Beschichtung ist nicht beständig gegen Biodiesel.

Verbrauch

Bodenbeschichtung	
Grundbeschichtung	
CapaSol LF Konzentrat*	ca. 150 - 200 ml/m ² 1 : 2 Volumenteile wasserverdünn
Beschichtung	
Disbon 404 Acryl-BodenSiegel	ca. 2 x 150 ml/m ² Bei Gewebeeinbettung erhöhter Materialverbrauch.
Oberflächengestaltungen	
<i>Chipseinstreuung</i> Disboxid 948 Color-Chips	ca. 30 g/m ²
<i>Glatte Versiegelung (außen)</i> Disbothan 446 PU-Klarschicht	ca. 150 ml/m ²
<i>Glatte Versiegelung (innen)</i> Disbon 405 Klarsiegel	ca. 130 ml/m ²
<i>Rutschhemmende Versiegelung (außen)</i> Disbothan 446 PU-Klarschicht Disbon 947 SlideStop Rough	ca. 150 ml/m ² ca. 15 g/m ²
<i>Rutschhemmende Versiegelung (innen)</i> Disbon 405 Klarsiegel Disbon 947 SlideStop Fine	ca. 130 ml/m ² ca. 4 g/m ²
Ölauffangwannenbeschichtung	
Grundbeschichtung	ca. 150–200 ml/m ² 30 % wasserverdünn
Zwischenbeschichtung	ca. 400 ml/m ² unverdünn
Deckbeschichtung	ca. 400 ml/m ² unverdünn

Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

*Alternativ Disbon 404 Acryl-BodenSiegel ca. 150–200 ml/m²
30 % wasserverdünn

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 5 °C, max. 30 °C.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 5 Stunden, bei Beschichtungen gemäß AgBB-Prüfung mind. 24 Stunden betragen. Mit Disbon 404 Acryl-BodenSiegel und Disbon 405 Klarsiegel nach ca. 5 Stunden und mit Disbothan 446 PU-Klarschicht nach ca. 1 Tag überarbeitbar. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 5 Stunden begehbar.

Nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.

Hinweise

Gutachten Aktuelle Gutachten auf Anfrage.

Bitte beachten (Stand bei Drucklegung) Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Bei Gebrauch nicht essen, trinken oder rauchen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.

Enthält: 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Beratung für Allergiker: Hotline 0180 / 530 89 28 (0,14 €/ Min. aus dem deutschen Festnetz, Mobilfunk max. 0,42 €/ Min)

Nähere Angaben - Siehe Sicherheitsdatenblatt.


Entsorgung Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat. A/i): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 50 g/l VOC.

Gisocode M-LW01

Nähere Angaben Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 06 DIS-404-001263	
EN 13813:2002 Kunstharzestrich/ Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813
 Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden.
 Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.
 Produkte, die einer o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.
 Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice
 Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.404 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbon 405 Klarsiegel

Wasserverdünnbare, transparente Dispersionsversiegelung zur glatten oder rutschhemmenden Versiegelung abgechipster Bodenbeschichtungen auf Dispersionsbasis im Innenbereich.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Transparente seidenglänzende Schutzversiegelung für abgechipste Bodenbeschichtungen auf Dispersionsbasis wie Disbon 400 BodenFinish und Disbon 404 Acryl-BodenSiegel im Innenbereich. Nicht auf befahrenen und auf Fußbodenflächen mit stehendem Wasser und Dauernaßbelastung einsetzbar.	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ gut zu reinigen ■ abriebfest ■ schmutzabweisend 	
Materialbasis	Modifizierte Polyurethan-Dispersion	
Verpackung/Gebindegrößen	2,5 l, 10 l Kunststoff-Eimer	
Farbtöne	Transparent	
Glanzgrad	Seidenglänzend	
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.	
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,1 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 42 µm/100 ml/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): ca. 4.000 ■ Reißdehnung: ca. 70 % 	


Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Festhaftende Fußbodenbeschichtungen auf Dispersionsbasis wie Disbon 400 BodenFinish und Disbon 404 Acryl-BodenSiegel. Der Untergrund muß trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiaabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Untergrundvorbereitung	Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. gründliches Abkehren und Absaugen (insbesondere bei abgechipsten Flächen) so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt.

Materialzubereitung	Das Material ist gebrauchsfertig. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.										
Auftragsverfahren	Mit kurzfloriger Walze.										
Beschichtungsaufbau	<p>Glatte Oberfläche Das Material satt ein- oder zweifach gleichmäßig im Kreuzgang auftragen. Zusammenhängende Flächen in einem Zug versiegeln, um sichtbare Ansätze zu vermeiden.</p> <p>Rutschhemmende Oberfläche Dem Material 3 Gew.-% Disbon 947 SlideStop Fine zufügen, gründlich untermischen und wie unter „Glatte Oberfläche“ beschrieben verarbeiten. Bei längeren Standzeiten Material zwischendurch aufrühren.</p>										
Verbrauch	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Glatte Oberfläche</th> </tr> <tr> <td>Disbon 405 Klarsiegel</td> <td>ca. 130–150 ml/m²</td> </tr> <tr> <th colspan="2">Rutschhemmende Oberfläche</th> </tr> <tr> <td>Disbon 405 Klarsiegel</td> <td>ca. 130 ml/m²</td> </tr> <tr> <td>Disbon 947 SlideStop Fine</td> <td>ca. 4 g/m²</td> </tr> </table> <p>Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.</p>	Glatte Oberfläche		Disbon 405 Klarsiegel	ca. 130–150 ml/m ²	Rutschhemmende Oberfläche		Disbon 405 Klarsiegel	ca. 130 ml/m ²	Disbon 947 SlideStop Fine	ca. 4 g/m ²
Glatte Oberfläche											
Disbon 405 Klarsiegel	ca. 130–150 ml/m ²										
Rutschhemmende Oberfläche											
Disbon 405 Klarsiegel	ca. 130 ml/m ²										
Disbon 947 SlideStop Fine	ca. 4 g/m ²										
Verarbeitungsbedingungen	<p>Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 30 °C Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.</p>										
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 8 Stunden begeh-/überarbeitbar, nach ca. 2 Tagen mechanisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger.										
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.										

Hinweise

Bitte beachten (Stand bei Drucklegung)	Bei Gebrauch nicht essen, trinken oder rauchen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A <i>i</i>): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 100 g/l VOC.
Produkt-Code Farben und Lacke	M-KH01
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.
CE-Kennzeichnung	

	
Disbon GmbH	
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
06	
DIS-405-002983 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die einer o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.405 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disborooof 408 Dachfarbe

Elastische Reinacrylatbeschichtung für
Betondachsteine und Tonziegel.
Hoch witterungsresistent, strapazierfähig.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Oberflächenschutz für Betondachsteine und Tonziegel. Hinweis: Disborooof 408 Dachfarbe ist vor Pilz- und Algenbewuchs geschützt. Von Dachflächen aufgefangenes Regenwasser sollte erst nach einer Wartezeit von 12 Monaten als Gießwasser verwendet werden.	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ hohes Widerstandsvermögen gegen Witterungs- und Umwelteinflüsse ■ hohe Glanzerhaltung ■ hohe Elastizität auch bei niedrigeren Temperaturen ■ wasserdampfdiffusionsfähig und wasserdicht 	
Materialbasis	Reinacrylat	
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Hobbock, 15 l Kunststoffeimer	
Farbtöne	Anthrazit, Ziegelrot, Dunkelbraun, Rotbraun Sonderfarbtöne auf Anfrage.	
Glanzgrad	Glänzend.	
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil.	
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,1 g/cm³ ■ Festkörpergehalt: ca. 37 Gew.-% ■ Trockenschichtdicke: 200 - 400 µm, E4 nach DIN EN 1062 ■ Reißdehnung: > 100 % ■ Wasserdurchlässigkeit (w-Wert): < 0,1 kg /m² h^{0,5} Klasse W₃ (niedrig) nach DIN EN 1062 ■ Wasserdampfdurchlässigkeit (s_d - Wert): ≥ 0,14 m–≤ 1,4 Klasse V₂ (mittel) nach DIN EN 1062 	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Bewitterte (mind. 10 Jahre alte), saugfähige Betondachsteine und engobierte bzw. glasierte Tonziegel.
Untergrundvorbereitung	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p>Hinweis: Neuere Dachsteine und Tonziegel weisen teilweise veredelte Oberflächen (z.B. schmutzabweisende, selbstreinigende Oberfläche) auf. Zur Beurteilung der Haftung auf diesen Oberflächen sind vor der Ausführung der Beschichtungsarbeiten prinzipiell Musterflächen anzulegen.</p> </div> <p>Defekte Bedachungsmaterialien und defekte An- und Abschlüsse durch Fachfirmen austauschen bzw. instandsetzen lassen. Die Dachdeckung muss ausreichend hinterlüftet sein. Algen-, Moosbewuchs, Schmutz und lose Teile durch Druckwasserstrahlen entfernen. Immer in Abлаufrichtung arbeiten, um ein übermäßiges Eindringen von Feuchtigkeit unter die Dachdeckung zu verhindern. Der Untergrund muss nach der Reinigung fest, sauber, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein.</p>
Materialzubereitung	Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren. Die Grundbeschichtung kann mit bis zu 5 % Wasser verdünnt werden.
Auftragsverfahren	Disborooof 408 Dachfarbe wird unter Verwendung einer Spritzlanze gespritzt (Airless, max. 150 bar, Düse 0,021 bis 0,025 inch).
Beschichtungsaufbau	Betondachsteine: Bewitterte, saugfähige Betondachsteine (mind. 10 Jahre alt) anfeuchten oder direkt nach der Reinigung zweimal mit Disborooof 408 Dachfarbe beschichten.

Tonziegel (engobiert und glasiert):

Vorbereiteten, trockenen Untergrund mit Disbon 481 EP- Uniprimer grundieren. Nach einer Wartezeit von mind. 3 Stunden (bei 20 °C) und max. 3 Tagen zweimal mit Disborooof 408 Dachfarbe beschichten.

Zwischen der ersten und der zweiten Beschichtung ist eine Wartezeit von mind. 2 Stunden einzuhalten.

Hinweis: Auf neuen Tonziegeln und Betondachsteinen (Alter <10 Jahre) Probefläche mit Disborooof 408 Dachfarbe bzw. mit Disbon 481 EP-Uniprimer + Disborooof 408 Dachfarbe anlegen und die Haftung nach ausreichender Trocknung überprüfen.

Verbrauch	Ca. 330–380 ml/m ² bzw. 360 - 420 g/m ² pro Beschichtung, je nach Art und Oberfläche des Bedachungsmaterials. Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 8 °C, max. 35 °C Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht übersteigen. Nicht verarbeiten bei Regen- und Frostgefahr und auf stark aufgeheizten Flächen.
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 4 Stunden staubtrocken und nach ca. 24 Stunden durchgetrocknet.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Gutachten auf Anfrage
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3on, CIT/MIT. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz). Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen, da die Darmflora gestört werden kann. Reste nicht in die Kanalisation/Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Dieses Produkt ist eine "behandelte Ware" nach EU-Verordnung 528/2012 (kein Biozid-Produkt) und enthält folgende biozide Wirkstoffe: Zinkpyrithion (CA-Nr. 13463-41-7), Terbutryn (CAS-Nr. 886-50-0), Octylisothiazolinon (CAS-Nr. 26530-20-1)
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/c): 40 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 20 g/l VOC.
Gisocode	BSW50
Produkt-Code Farben und Lacke	veraltet: M-DF02F
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.408 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disborooft 412 Dachschicht

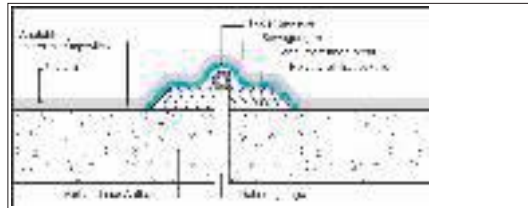
Elastische Acryl-Dispersionsbeschichtung für geneigte Dächer mit Faserzementplatten, Bitumen-Dachdichtungs- und -Schweißbahnen, Faserzementschindeln an senkrechten Flächen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Oberflächenschutz für geneigte Dachdeckungen aus Faserzementplatten, Bitumen-Dachdichtungs- und -Schweißbahnen. Faserzementschindeln an senkrechten Flächen z.B. an Ortsgang- und Traufbretern, Kamin- und Giebelflächen, jedoch nicht für Dachdeckungen aus Faserzementschindeln!	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ hohes Widerstandsvermögen gegen Witterungs- und Umwelteinflüsse ■ hohe Elastizität auch bei niedrigen Temperaturen ■ wasserdampfdiffusionsoffen und wasserdicht ■ durch thixotrope Einstellung sind hohe Schichtdicken in einem Arbeitsgang möglich 	
Materialbasis	Acryl-Dispersion	
Verpackung/Gebindegrößen	15 l Kunststoffeimer	
Farbtöne	Dunkelbraun, Schiefer, Betongrau, Ziegelrot Sonderfarbtöne auf Anfrage.	
Glanzgrad	Matt	
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 24 Monate lagerstabil.	
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,5 g/cm³ ■ Festkörpergehalt: ca. 73 Gew.-% ■ Trockenschichtdicke: ca. 60 µm/100 ml/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): ca. 560 ■ Reißdehnung: ca. 250 % 	

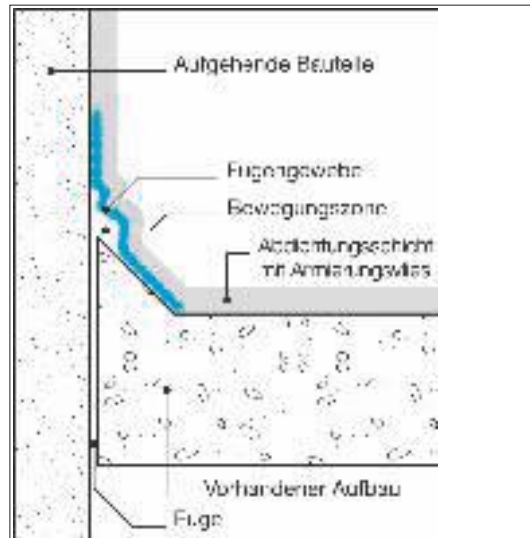
Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Faserzementplatten sowie mindestens 1 Jahr bewitterte Bitumen-Dachdichtungs- und -Schweißbahnen. Faserzementschindeln nur an senkrechten Dachflächen.
Untergrundvorbereitung	<p>Defekte Bedachungsmaterialien und defekte An- und Abschlüsse durch Fachfirmen austauschen bzw. instandsetzen lassen. Die Dachdeckung muß ausreichend hinterlüftet sein.</p> <p>1. Faserzementplatten und -schindeln: Moose, Algen und Schmutz durch Druckwasserstrahlen in Ablaufrichtung entfernen. Flächen mit Capatox durchwaschen und gut trocknen lassen.</p> <p>2. Bitumen-Dachdichtungs- und -Schweißbahnen: Moose, Algen und Schmutz durch Druckwasserstrahlen entfernen. Evtl. vorhandene Blasen kreuzweise aufschneiden, trocknen und mit Disborooft 412 Dachschicht vollflächig verkleben. Es muß sichergestellt sein, daß im Bedachungsmaterial und in der Unterkonstruktion keine Feuchtigkeit vorhanden ist.</p> <p>3. Dehnfugen an Gebäude- und Bauteilfugen: Fugengewebe auf vorbereitetem Untergrund mittig auf die Dehnfuge auslegen und je nach Einsatzgebiet mit Disborooft 412 Dachschicht oder Disbothan 449 PU-Deckschicht überarbeiten. Oberflächenbündige Dehnfugen sind aus der Wasserebene herauszuheben und durch ein Schaumstoffhohlprofil (nicht wassersaugend) zu unterstützen (siehe Abb.).</p>



4. Überbrückung von Rissen und Fugen an Kopfstößen, Dachrändern, aufgehenden Bauteilen, Lichtkuppeln etc.:

Fugengewebe auf vorbereitetem Untergrund mittig über die Fuge bzw. den Riß legen, durch seitliches Zusammenschieben leichte Bewegungsschlaufe herstellen und wie unter Punkt 3 beschrieben überarbeiten.



Materialzubereitung

Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

Zur Grundierung unbeschichteter Wellfaserzementplatten je nach Saugfähigkeit des Untergrundes mit max. 15 % Wasser verdünnen. Für die Beschichtung im Spritzverfahren mit max. 2 % Wasser verdünnen.

Auftragsverfahren

Disbroof 412 Dachsicht wird gespritzt (Airless ca. 160 bar, Düsengröße für Faserzement 0,015–0,021 inch, für Bitumen 0,025–0,027 inch) unter Verwendung einer Spritzlanze.

Beschichtungsaufbau

Faserzementplatten und -schindeln:

Untergrund mit Wasser vornässen, dann die mattheuchte Oberfläche mit Disburoof 412 Dachsicht je nach Saugfähigkeit des Untergrundes mit max. 15 % Wasser verdünnt grundieren. Nach einer Wartezeit von 24 Stunden die unverdünnte Schlußbeschichtung aufbringen.

Bitumen-Dachdichtungs- und -Schweißbahnen:

Disburoof 412 Dachsicht in Bahnenbreite satt auftragen und in die frische Schicht Armierungsvlies* faltenfrei 10 cm überlappend einbetten. Nach ausreichender Trockenzeit eine Zwischen- und eine Schlußbeschichtung aufbringen. Wasserführende Bereiche bzw. Flächen auf denen zeitweilig mit stehendem Wasser zu rechnen ist, zusätzlich 1 x mit Disbothan 449 PU-Deckschicht versiegeln.

* z.B. Paramoll N 260/150 Fa. TWE Dierdorf GmbH & CoKG, Poststraße 29, 56269 Dierdorf, Tel.: 02689 - 920, Fax: 02689 - 926663

Verbrauch

Faserzementplatten und -schindeln	
Grundbeschichtung	1 x 200-300 ml/m ² Disburoof 412 Dachsicht, max. 15 % wasserverdünnt
Schlußbeschichtung	1 x 200-300 ml/m ² Disburoof 412 Dachsicht
Bitumen-Dachdichtungs- und -Schweißbahnen	
Grundbeschichtung	Ca. 600 ml/m ² Disburoof 412 Dachsicht
Zwischenbeschichtung	Ca. 900 ml/m ² Disburoof 412 Dachsicht
Schlußbeschichtung	Ca. 600 ml/m ² Disburoof 412 Dachsicht

Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 8 °C, max. 35 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen. Nicht verarbeiten bei Regen- und Frostgefahr und auf stark aufgeheizten Flächen.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 2 Stunden regenbelastbar. Überarbeitbar nach 24 Stunden. Bei Vlieseinbettung aufgrund des hohen Materialauftrages frühestens nach 36 Stunden überarbeitbar.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten

- 5-1022, Beschichtung von Blitzschutzanlagen
Prüfstelle für Blitzschutzanlagen, Oberursel

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender.

Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen mit langfristiger Wirkung. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen. Spritz- und Sprühnebel nicht einatmen. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Das Produkt ist gegen Pilz- und Algenbewuchs geschützt. Von Dachflächen aufgefangenes Regenwasser sollte erst nach einer Wartezeit von 12 Monaten als Gießwasser verwendet werden. Beratung für Allergiker: Hotline 0180 / 5308928

Das Produkt ist eine "behandelte Ware" nach EU-Verordnung 528/2012 (kein Biozid-Produkt) und enthält folgende biozide Wirkstoffe: Terbutryn (CAS-Nr. 886-50-0), Octylisothiazolinon (CAS-Nr. 26530-20-1), Zinkpyrithion (CAS-Nr. 13463-41-7)

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/c): 40 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 15 g/l VOC.

Giscode

BSW50

Produkt-Code Farben und Lacke

veraltet: M-DF 01 F

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

Sonstige Bemerkungen

Hinweis: Disburoof 412 Dachsicht ist gegen Pilz- und Algenbewuchs geschützt. Von Dachflächen aufgefangenes Regenwasser sollte erst nach einer Wartezeit von 12 Monaten als Gießwasser verwendet werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.412 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon 415 EP-Mörtel

Pigmentierter 2K-Epoxidharzmörtel für Schichtdicken von 0,5 bis 30 mm.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum partiellen Ausgleich schadhafter Beton- und Estrichböden. Zur Egalisierung unebener Flächen und für rauhe, porige Untergründe. Zum Herstellen von Hohlkehlen. Zum Anarbeiten von Fugenflanken. Zum Anarbeiten von Profilleiten.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ gut chemikalienbeständig ■ leicht verarbeitbar ■ standfest ■ mechanisch hochbelastbar ■ ohne zusätzliche Schalung verarbeitbar
Materialbasis	2K-Epoxidharzmörtel, total solid nach Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Blech-Gebinde Härter liegt der Grundmasse im Gebinde bei.
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahre lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,8 g/cm³ ■ Druckfestigkeit: ca. 70 N/mm² ■ Biegezugfestigkeit: ca. 30 N/mm² ■ Haftzugfestigkeit: > 1,5 N/mm² Betonbruch

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Alle mineralischen Untergründe. Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiatrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten.</p> <p>Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:</p> <p>Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% Anhydritestrich: max. 0,5 Gew.-% Magnesitestrich: 2–4 Gew.-% Steinholzestrich: 4–8 Gew.-%</p> <p>Aufsteigende Feuchtigkeit ist bei großflächiger Anwendung auszuschließen, bei Anhydrit- und Magnesitestrich ist eine Abdichtung gegen Erdreich zwingend erforderlich.</p>
Untergrundvorbereitung	Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt.
Materialzubereitung	Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 100 U/min.) intensiv mischen. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.
Mischungsverhältnis	Grundmasse : Härter = 95,3 : 4,7 Gewichtsteile
Auftragsverfahren	Je nach Anwendung mit Glättkelle oder Hohlkehlenkelle.

Beschichtungsaufbau	Den vorbereiteten Untergrund mit z.B. Disboxid 462 EP-Siegel Neu porenfüllend grundieren. Detaillierte Informationen siehe TI 462. Den fertig gemischten Disboxid 415 EP-Mörtel auf die frische, oder mit Disbon 943 Einstreuquarz abgestreute, Grundierung auftragen und mit der Kelle verdichten. Je nach gewünschter Oberflächenrauigkeit kann der Spachtel geglättet oder mit einem Kunststoffreibebrett abgerieben werden. Tiefe Ausbruchstellen lagenweise ausbessern.								
Verbrauch	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Spachtelmasse</th> </tr> <tr> <td>Disbon 415 EP-Mörtel</td> <td>ca. 1,8 kg/mm/m²</td> </tr> <tr> <th colspan="2">Hohlekehle, 5 cm Radius</th> </tr> <tr> <td>Disbon 415 EP-Mörtel</td> <td>ca. 1 kg/m</td> </tr> </table>	Spachtelmasse		Disbon 415 EP-Mörtel	ca. 1,8 kg/mm/m ²	Hohlekehle, 5 cm Radius		Disbon 415 EP-Mörtel	ca. 1 kg/m
Spachtelmasse									
Disbon 415 EP-Mörtel	ca. 1,8 kg/mm/m ²								
Hohlekehle, 5 cm Radius									
Disbon 415 EP-Mörtel	ca. 1 kg/m								
	Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.								
Verarbeitbarkeitsdauer	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 30 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.								
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 30 °C Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.								
Wartezeiten	Nach ca. 14 Stunden bei 20 °C können die gespachtelten Flächen beschichtet werden. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.								
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar und nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminierungen auftreten können.								
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.								

Hinweise

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Grundmasse: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden.

BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.

BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Härter: Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition durch Verschlucken.

Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden.

BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.

BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

Gisocode


RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 14 DIS-415-012964	
EN 13813:2002 Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-Eir-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzmörtel werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.415 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disboxid 420 E.MI Primer

2K-Epoxidflüssigharz, transparent, zur Grundierung von mineralischen Bodenflächen. Emissionsminimiert, schadstoffgeprüft und -überwacht. Besonders für feuchtesensible Untergründe geeignet.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck Durch die emissionsminimierte, schadstoffgeprüfte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw.
Dauerhaft sicherer Haftverbund, auch bei starken Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen, in Verbindung mit Disboxid 421 E.MI Coat und anderen Disbon-Deckbeschichtungen.

Als Grundierung, Kratzspachtelung und Mörtelbelag auf mineralischen Untergründen unter Bodenbeschichtungen in z.B. Produktions- und Lagerbereichen
Büro- und Aufenthalts- sowie Verkaufsräumen.

Als Bindemittel für Disboxid 946 Mörtelquarz zur Herstellung von hochverschleißfesten Industriebelägen, Hohlkehlen und zum Reprofilieren von Ausbruchstellen.
Als glatte oder rutschhemmende Versiegelung.
Zum Vergießen von Rissen.
Als Frischbetonschutz - verhindert zu schnelles Austrocknen von Beton
Grundierspachtelung im Parkhaus-System Disboxid OS 8 E.MI II

Geprüft und zugelassen nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.

- Eigenschaften**
- emissionsminimiert
 - schadstoffgeprüft
 - zugelassen vom Deutschen Institut für Bautechnik
 - Benzylalkohol- und Alkylphenolfrei
 - gutes Penetrationsvermögen
 - sehr gute Verankerung im Betonuntergrund
 - frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen

Materialbasis Niedrigviskoses 2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie

Verpackung/Gebindegrößen 1 kg, 5 kg, 10 kg Blech-Kombi-Gebinde,
25 kg Gebinde (Masse 17,5 kg Blechhobbock, Härter 7,5 kg Blecheimer)

Farbtöne Transparent

Mit Disboxid 980 NEFA@POX Farbpasten pigmentierbar.
Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich.
Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Lagerung Kühl, trocken, frostfrei
Originalverschlossenes Gebinde mindestens 2 Jahre lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

- Technische Daten**
- Dichte: ca. 1,1 g/cm³
 - Trockenschichtdicke: ca. 90 µm/100 g/m²
 - Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 43 mg/30 cm²
 - Pendelhärte nach König: ca. 197 s
 - Druckfestigkeit: ca. 89 N/mm²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Beton und Zementestrich Der Untergrund muß trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiaabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Druckfestigkeiten des Untergrundes müssen >25 N/mm² betragen. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Bei Einsatz als Grundierspachtelung nach OS 8 muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode) Prüfmethode für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3.</p> <p>Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages milderfester Schichten ist Abhängig vom Druck und von der Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleifetechnik zur Entfernung milderfester Schichten. Weiterhin ist das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U* und das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuß für Stahlbeton" zu beachten. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen. Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der ganzen Beschichtungsmassnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen. Faserhaltige Untergründe (Stahl- oder Kunststofffasern) müssen nach erfolgter Grundierung zwischengeschliffen werden und sind abermals zu grundieren, so dass keine "Dochtwirkung" entstehen kann.</p> <p>*Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar</p>
Materialzubereitung	<p>Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (Umtopfen). Wenn das Material pigmentiert werden soll, wird zuerst der Grundmasse die Farbpaste (1 Folienbeutel Disboxid 980 NEFA®POX-Farbpaste auf 25 kg Disboxid 420 E.MI Primer) zugegeben und aufgerührt.</p>
Mischungsverhältnis	<p>Grundmasse : Härter = 7 : 3 Gewichtsteile</p>
Auftragsverfahren	<p>Je nach Anwendung mit Gummirakel, Versiegelerbürste, mittelfloriger Walze oder Glättkelle.</p>
Beschichtungsaufbau	<p>Grundbeschichtung Angemischtes Material auf die Fläche gießen und flutend mit einem Gummibesen/Gummiwischer langsam im Gegenzug (Porenschluß) gleichmäßig verteilen. Zur Vermeidung von Glanzstellen das verteilte Material mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nacharbeiten. Bei stark saugenden Untergründen (Grundierharz schlägt weg, kein geschlossener Grundierfilm vorhanden) ist eine zweite Grundbeschichtung zum Porenschluß erforderlich. Die Grundierung ist innerhalb 24 Stunden zu überarbeiten. Bei längeren Wartezeiten die frische Grundierung leicht (Korn neben Korn) absanden. Für Verlaufmörtel und Verlaufbeschichtung mit Disboxid 943 Einstreuquarz und für Mörtelbeläge mit Disboxid 944 Einstreuquarz absanden (Technische Informationen der Deckbeschichtungen beachten). Bei Beschichtungen mit Schichtdicken < 1 mm nicht absanden. Die nicht abgesandete Grundierung muß innerhalb von 24 Stunden überarbeitet werden.</p> <p>Versiegelung Material in 1–2 Arbeitsgängen wie oben beschrieben auftragen. Für eine rutschhemmende Versiegelung die erste, frische Schicht je nach gewünschter Rauigkeit mit Disboxid 943/944 Einstreuquarz oder anderen geeigneten Abstreumitteln wie z.B. Durop, Granit Splitt oder Silicium-Carbid abstreuen.</p> <p>Kratzspachtelung <i>Rautiefe bis 1,0 mm (gemessen nach dem Sandflächenverfahren*)</i> Spachtelmasse herstellen aus Disboxid 420 E.MI Primer: 1 Gew.-Teil Disboxid 942 Mischquarz: 1,5 Gew.-Teilen</p> <p><i>Rautiefe ab 1,0 mm (gemessen nach dem Sandflächenverfahren*)</i> Spachtelmasse herstellen aus Disboxid 420 E.MI Primer: 1 Gew.-Teil Quarzsand: 1,5 Gew.-Teilen (Disboxid 942 Mischquarz + Disboxid 943 Einstreuquarz 1 : 1 gemischt)</p> <p>Spachtelmasse auf die grundierete (Grundbeschichtung) Fläche gießen. Das Material ist mit der Glättkelle (stehende Verarbeitung mit Flächenrakel aus Metall, max. 60 mm breit) scharf über die Fläche zu ziehen um Unebenheiten auszugleichen. Anschließend mit der Stachelwalze entlüften. Die fertige Kratzspachtelung je nach Bedarf absanden.</p>

Egalisierschicht

Für hochwertige, optisch anspruchsvolle Oberflächen. Bodenfläche wie oben beschrieben grundieren und ggf. Kratzspachteln.

Spachtelmasse herstellen aus

Disboxid 420 E.MI Primer: 1 Gew.-Teil

Disboxid 942 Mischquarz: 1 Gew.-Teilen

Das angemischte Material auf die grundierte Fläche gießen und mit einer Hartgummi-Zahn rakel (Dreieckzahnung 4 mm) gleichmäßig verteilen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüften.

Die Egalisierschicht wird nicht abgesandet!

Mörtelbelag

Bodenfläche wie oben beschrieben grundieren. Mörtel herstellen aus

Disboxid 420 E.MI Primer: 1 Gew.-Teil

Disboxid 946 Mörtelquarz: 10 Gew.-Teilen

Das Bindemittel im 5 kg Gebinde ist auf zwei 25 kg Säcke Mörtelquarz mischfertig abgestimmt.

Mörtelquarz in einen Zwangsmischer füllen und das angemischte Bindemittel bei laufendem Mischer zugeben. 3 Minuten intensiv mischen.

Den Mörtel naß in naß auf die frische Grundierung oder auf die bereits erhärtete, abgesandete

Grundierung auftragen, verdichten und anschließend mit Kunststoff- oder Edelstahlkelle glätten. Bei Belagsarbeiten den Mörtel vorher über Lehren abziehen.

Zur Erzielung einer flüssigkeitsdichten oder rutschhemmenden Oberfläche den Belag wie unter Pkt. 2 beschrieben versiegeln.

Den Mörtelbelag vor einer evtl. Überarbeitung mit Disboxid 420 E.MI Primer unter Zugabe von ca. 2 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel abporen bzw. grundieren.

Hohlkehlen (5 cm Radius)

Bodenfläche wie oben beschrieben grundieren. Mörtel herstellen aus

Disboxid 420 E.MI Primer, 1 Gew.-Teil

Disboxid 946 Mörtelquarz, 10 Gew.-Teilen

Das frische Material unter Zuhilfenahme von entsprechendem Werkzeug, z.B. Hohlkehlenkelle, als Hohlkehle mit einem Radius von 5 cm einbauen.

Frischbetonschutz

Zur wirksamen Reduzierung der Wasserabgabe und zum Schutz vor zu frühem Austrocknen von Beton muß das Material so früh wie möglich aufgebracht werden: Der richtige Zeitpunkt dafür ist, sobald Betone mit einem Wasserzementwert < 0,55 w/z begehbar sind (bei 20 ° C bereits nach wenigen Stunden), ohne daß Fußabdrücke hinterlassen werden.

Das Material nur auf Flächen auftragen, die mit einem Reibebrett oder Glätt-Teller so abgerieben wurden, daß keine haftungsmindernde Zementschlämme an der Oberfläche entstanden ist. Vor dem Auftrag des Materials darf auf der Oberfläche kein geschlossener Wasserfilm (Pfützen) sichtbar sein.

Hinweis: Der Beton darf nicht flügelgeglättet werden.

Vor dem Auftragen des Materials die Oberfläche mit einem Stahl- oder Kunststoffbesen (Piasara) aufrauen, um evtl. noch vorhandene Zementschlämme zu entfernen und durch das Öffnen der Poren die Kapillargängigkeit zu verbessern.

Das Material mit einem Gummischieber im Gegenzug auf die Oberfläche auftragen. Nach einer Wartezeit von ca. 10–15 Minuten bei 20 ° C zur gleichmäßigen Verteilung mit einer Walze im Kreuzgang abrollen.

Je nach Betongüte die maximale, vom Untergrund aufnehmbare Menge Disboxid 420 E.MI Primer auftragen. Es dürfen keine Materialpfützen ("Glatzen") entstehen.

Das aufgetragene Material auf Porendichtigkeit prüfen und falls erforderlich in einem zweiten Arbeitsgang vorhandene Poren schließen. Anschließend mit Disboxid 943 Einstreuquarz absanden.

Verbrauch

Grundbeschichtung	ca. 200–400 g/m ²
Versiegelung	ca. 200–400 g/m ² je Auftrag
Kratzspachtelung <i>für feinraue, ebene Untergründe</i> <i>Rautiefe bis 1 mm:</i>	
Disboxid 420 E.MI Primer Disboxid 942 Mischquarz	ca. 660 g/mm/m ² ca. 1 kg/mm/m ²
<i>für raue, unebene Untergründe</i> <i>Rautiefe ab 1 mm:</i>	
Disboxid 420 E.MI Primer Disboxid 942 Mischquarz Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 660 g/mm/m ² ca. 500 g/mm/m ² ca. 500 g/mm/m ²
Egalisationsschicht <i>für hochwertige Oberflächen</i>	
Disboxid 420 E.MI Primer Disboxid 942 Mischquarz	ca. 800 g/m ² ca. 800 g/m ²
Hohlkehlen	
Disboxid 420 E.MI Primer Disboxid 946 Mörtelquarz	ca. 150 g/m ca. 1,5 kg/m
Mörtelbelag*	
Disboxid 420 E.MI Primer Disboxid 946 Mörtelquarz	ca. 190 g/mm/m ² ca. 1,9 kg/mm/m ²
Frischbetonschutz	
Disboxid 420 E.MI Primer Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 30–600 g/m ² ca. 1 kg/m ²

Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

* Partielle Ausbesserungen auf Balkonbodenflächen sind durchführbar. Auf Grund von unterschiedlichen Ausdehnungen zwischen EP-Mörtel und Beton ist ein vollflächiger Einbau auf Balkonflächen nicht möglich, da es zu Rissbildungen kommen kann.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 30 Minuten.
Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:
Mind. 10 °C, max. 30 °C
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 12 und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muß die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn sie nicht abgesandet wurde (beim Anschleifen darauf achten, dass die Grundbeschichtung nicht durchgeschliffen wird). Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 12 Stunden begehbar, nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch belastbar.
Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 12 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haltungsvermindierungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdüner.

Hinweise

Gutachten

1-1244 Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Verwendung in Aufenthaltsräumen,
Z-156.605-640, Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin
1-1245 Beständigkeit gegen rückseitige Feuchteinwirkung, Dr. Robert-Murjahn-Institut GmbH, Ober-Ramstadt
1-1286 Prüfung des Brandverhaltens (Bfl s1) nach DIN EN 13501-1, Prüfinstitut Hoch, Fladungen

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender.
Grundmasse: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Bei Kontakt mit den Augen: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.
Enthält: Bisphenol-A-Epichlorhydrinharze mit durchschnittlichem MG <= 700, Bisphenol-F-Epoxidharz MG < 700, Alkylglycidylether (C13/C15)
Härter: Gesundheitsschädlich bei Verschlucken oder Einatmen. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 1 g/l VOC.


Giscode

RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 08¹⁾ 1119 DIS-420-010265 EN 1504-2:2004	
Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g	
Disboxid PHS-System OS 8 E.MI II	
Lineares Schrumpfen	< 0,3 %
Druckfestigkeit	Klasse I
Abriebfestigkeit ¹⁾	Masseverlust
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	> 2,0 (1,5) N/mm ²
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreibversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse B _{fl} . s1
Griffigkeit	Klasse III

¹⁾ Zusätzlich müssen für OS 8 die Anforderungen den EN 13813 erfüllt sein.

²⁾ Der Wert in Klammern ist der kleinste zulässige Einzelwert.

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die einer o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Für die Verwendung in Deutschland im standesicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen. Die Übereinstimmung wird durch das U-Zeichen auf dem Gebinde dokumentiert. Dies wird weiter durch das Konformitätsnachweissystem 2+ mit Kontrollen und Prüfungen seitens des Herstellers und anerkannten Prüfstellen (Notified Body) nachgewiesen.



Disbon GmbH
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

08

DIS-420-010265
EN 13813:2002

Kunsthazestrich/Kunsthazbeschichtung für die
Anwendung in Innenräumen
EN 13813:SR-B_{II} s1-B1,5-AR1-IR4

Brandverhalten	B _{II} .s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunsthazbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technische Beratung

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.420 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkzeuge in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disboxid 421 E.MI Coat

Allround-2K-Epoxidharzbeschichtung, pigmentiert, für fast alle Bodenflächen. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht. Benzylalkohol- und alkyphenolfrei.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck

Durch die emissionsminimierte, schadstoffgeprüfte Formulierung besonders für alle "sensiblen" Bereiche, wie z. B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw. geeignet.
Für mineralische Bodenflächen mit geringer bis extremer mechanischer Belastung, wie z.B. Aufenthaltsräume und Kantinen, Produktions- und Lagerbereiche mit Gabelstaplerverkehr, Büroräume und allgemeine Verwaltungsbereiche, Flure, Läger, Verkaufsräume, Getränke- und Konservenindustrie, Großküchen und Kühlräume, Metzgereien, Bäckereien, Molkereien, Schlachthöfe, Käsereien usw.
Pigmentierte Deckbeschichtung im Disboxid Parkhaus-System OS 8 E.MI II

Geprüft und zugelassen nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen, wie z.B. Aufenthaltsräumen, abgeleitet.

Eigenschaften

- emissionsminimiert
- TÜV-schadstoffgeprüft
- zugelassen vom Deutschen Institut für Bautechnik
- benzylalkohol- und alkyphenolfrei
- variabel einsetzbar als Roll- und Verlaufbeschichtung, Verlaufmörtel und Einstreubelag, dadurch an die mechanische Belastung anpassbar
- gut chemikalienbeständig
- geprüft für den Einsatz im Lebensmittelbereich
- mit Quarzsand hoch füllbar

Materialbasis

2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie

Verpackung/Gebindegrößen

- **Standard:**
3 kg, 10 kg Blech-Kombi-Gebinde, 30 kg Gebinde (Komp. A (Masse) 25,2 kg, Blechhobock, Komp. B (Härter) 4,8 kg)

Farbtöne

- **Standard:**
30 kg Gebinde: Kieselgrau, Steingrau, Lichtgrau,
10 kg Gebinde: Kieselgrau, Steingrau
3 kg Gebinde: Kieselgrau
Sonderfarbtöne auf Anfrage.

Farbtonveränderungen und Kreidungerscheinungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Glanzgrad

Glänzend

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei.

Originalverschlossenes Gebinde mindestens 2 Jahre lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Technische Daten

■ Dichte:	ca. 1,6 g/cm ³
■ Trockenschichtdicke:	ca. 62 µm/100 g/m ²
■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g):	ca. 26 mg/30 cm ²
■ Pendelhärte nach König:	ca. 192 s
■ Druckfestigkeit:	ca. 94 N/mm ²

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure 5 %ig	+ (V)
Essigsäure 10 %ig	+ (V)
Salzsäure 10 %ig	+ (V)
Schwefelsäure < 10 %ig	+ (V)
Schwefelsäure 20 %ig	+ (V)
Zitronensäure 10 %ig	+
Ammoniak 25 %ig (Salmiakg.)	+
Calciumhydroxid	+
Kalllauge 50 %ig	+
Natronlauge 50 %ig	+
Eisen III Chloridlg., gesättigt	+ (V)
Lysoformlg. 2 %ig	+ (V)
Magnesiumchloridlg. 35 %ig	+
Dest. Wasser	+
Kochsalzlg., gesättigt	+
Testbenzin (Terpentin-Ersatz)	+
Washbenzin	+
Xylol	+ (V)
Ethanol	+ (V)
Benzin DIN 51 600	+ (V)
Superbenzin	+ (V)
Kerosin	+ (V)
Heiz- und Dieselmotorenstoff	+
Motorenöl	+
Coca-Cola	+ (V)
Kaffee	+ (V)
Rotwein	+ (V)
Skydrol (Hydraulikfl.)	+
Trafo-Kühlfülligkeiten	+
Zeichenerklärung: + = beständig, V = Verfärbung	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Beton und Zementestrich</p> <p>Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss > 25 N/mm² betragen. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.</p> <p>Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode) Prüfmethoden für die genannten Werte gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.</p> <p>Ist mit rückwärtiger Feuchtigkeit zu rechnen, hat zwingend eine porenfreie Grundierung mit Disboxid 420 E.MI Primer bzw. Disboxid 462 EP-Siegel zu erfolgen. In diesem Fall muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages milderfester Schichten ist abhängig von Druck, Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten. Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Instandsetzungsrichtlinie, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton zu beachten. Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch), so dass keine Reststoffe, Pflegemittel oder Ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche mehr vorhanden sind. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen. Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der Beschichtungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.</p> <p>* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar</p>
Materialzubereitung	<p>Komp. A (Grundmasse) aufrühren, Komp. B (Härter) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten).</p>
Mischungsverhältnis	<p>Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 84 : 16 Gewichtsteile</p>
Auftragsverfahren	<p>Je nach Anwendung mit kurz- bis mittelfloriger Walze, Glättkelle oder geeigneter Rakel (z.B. Hartgummi-Zahnrakel).</p>
Beschichtungsaufbau	<p>Hinweis: Bei der Applikation mit einer Zahnrakel führt die gewählte Dreieckszahnung nicht automatisch zur Einhaltung der vorgegebenen Verbrauchswerte.</p> <p>Hinweis: Beschichtungsaufbauten nach OS 8 siehe System-TI Disbon OS 8 E.MI II</p>

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe porenfüllend mit Disboxid 420 E.MI Primer grundieren. Raue Untergründe zusätzlich mit einer Kratzspachtelung (Grundierung mit Quarzsand gemischt) egalisieren. Je nach Anforderung können alternativ:
 Disboxid 460 EP-Ground,
 Disboxid 462 EP-Siegel Neu,
 Disboxid 463 EP-Grund Neu
 eingesetzt werden. Detaillierte Informationen siehe jeweilige TI. Mit den alternativen Grundierungen ist kein durchgängiger Systemaufbau nach AgBB-Prüfkriterien möglich.

Deckbeschichtung

Rollbeschichtung

Glatte Oberfläche:

Disboxid 421 E.MI Coat auf die Grundbeschichtung gießen, mit einer glatten Hartgummi-Rakel verteilen und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachrollen. Je nach Belastung und geforderter Schichtdicke sind ein oder zwei Arbeitsgänge erforderlich.

Rutschhemmende Oberfläche:

Auf die mit Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4–0,8 mm) oder Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7–1,2 mm) abgesandete Grundbeschichtung wird Disboxid 421 E.MI Coat gegossen, mit einer glatten Hartgummi-Rakel gleichmäßig verteilt und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachgerollt.

Verlaufbeschichtung mit glatter Oberfläche

Disboxid 421 E.MI Coat auf die Grundbeschichtung gießen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Die Zahnrakel umdrehen und mit der glatten Seite über die Beschichtung ziehen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten die frische Verlaufbeschichtung mit der Stachelwalze entlüften.

Verlaufmörtel mit glatter Oberfläche

Dem Material nach dem Umtopfen unter Rühren 50 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz (0,1–0,4 mm) zugeben. Der Verlaufmörtel kann bis zu 70 % mit Disboxid 942 Mischquarz (0,1–0,4 mm) oder mit Disbon 941 Füllsand (0,06-0,3 mm) gefüllt werden. Die Verarbeitungstemperatur muss dabei mind. 20 °C betragen, da sonst Verlaufsspuren sichtbar bleiben können. Den so hergestellten Verlaufmörtel auf die Grundbeschichtung gießen und wie unter "Verlaufbeschichtung" beschrieben verarbeiten.

Hinweis: Beim Einsatz von Sondertönen muss die maximal mögliche Sandzugabemenge kontrolliert werden, da sie je nach Farbton niedriger als 50 Gew.-% sein kann.

Einstreubelag

Nach dem Umtopfen dem Material unter Rühren 30 Gew.-% Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4–0,8 mm) zugeben. Den so hergestellten Verlaufmörtel als Einstreuschicht auf die Grundbeschichtung gießen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Die frische Einstreuschicht anschließend vollständig mit Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4–0,8 mm) oder Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7–1,2 mm) absanden. Nach dem Erhärten der Einstreuschicht überschüssigen Quarzsand scharf abkehren und eine Rollbeschichtung wie oben beschrieben auftragen.

Oberflächengestaltung (auf glatter Oberfläche)

Disboxid 948 Color-Chips in die frische Beschichtung einstreuen und nach Trocknung mit Disbopor 458 PU-AquaSiegel glatt bzw. unter Beimischung von 3 Gew.-% Disbon 947 SlideStop Fine rutschhemmend versiegeln.

Alternativ können Disbon HS 8255 FastChips ohne zusätzliche Versiegelung eingesetzt werden. Disbopor 458 PU-AquaSiegel nicht in Bereichen mit hoher mechanischer Belastung einsetzen.

Verbrauch

Rollbeschichtung	
<i>Glatte Oberfläche*</i>	ca. je 350 g/m ² je Auftrag
<i>Rutschhemmende Oberfläche*</i>	ca. 750-1.300 g/m ²
Verlaufbeschichtung mit glatter Oberfläche	
ca. 1 mm Schichtdicke (3 mm Dreieckzahnung)*	ca. 1,5 kg/m ²
ca. 1,5 mm Schichtdicke (4 mm Dreieckzahnung)*	ca. 2,3 kg/m ²
Verlaufmörtel mit glatter Oberfläche 50 % gefüllt:	
ca. 2 mm Schichtdicke (5 mm Dreieckzahnung)*	
Disboxid 421 E.MI Coat Disboxid 942 Mischquarz	ca. 2,2 kg/m ² ca. 1,1 kg/m ²
ca. 3 mm Schichtdicke (7 mm Dreieckzahnung)*	
Disboxid 421 E.MI Coat Disboxid 942 Mischquarz	ca. 3,3 kg/m ² ca. 1,7 kg/m ²
ca. 4 mm Schichtdicke (9 mm Dreieckzahnung)*	
Disboxid 421 E.MI Coat Disboxid 942 Mischquarz	ca. 4,4 kg/m ² ca. 2,2 kg/m ²
70 % gefüllt:	
ca. 3 mm Schichtdicke (7 mm Dreieckzahnung)*	
Disboxid 421 E.MI Coat Disboxid 942 Mischquarz	ca. 3,0 kg/m ² ca. 2,1 kg/m ²
Einstreubelag	
<i>Einstreuschicht</i>	
Disboxid 421 E.MI Coat Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 2,1 kg/m ² ca. 0,7 kg/m ²
<i>Absandung</i>	
Disboxid 943 oder 944 Einstreuquarz	ca. 4–5 kg/m ²
<i>Rutschhemmende Oberfläche*</i>	
Disboxid 421 E.MI Coat	ca. 750–1.300 g/m ²


* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln. Der Verbrauch variiert bedingt durch Füllgrad, Untergrundegebenheiten, Temperatureinflüsse, Applikationsart, Werkzeug sowie verschiedener Abstreumaterialien.

Verarbeitbarkeitsdauer	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 35 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 30 °C Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
Wartezeiten	Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 16 und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn sie nicht abgesandet wurde. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 16 Stunden begehbar, nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar, nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 16 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsänderungen auftreten können.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Gutachten auf Anfrage
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Nur für gewerbliche Anwender. Grundmasse: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann vermutlich genetische Defekte verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen.BEI Exposition oder falls betroffen: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz). Härter: Gesundheitsschädlich bei Verschlucken oder Einatmen. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 20 g/l VOC.
Giscode	RE 1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung


	
1119	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-421-010266 EN 1504-2:2004 Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g	
Disboxid PHS-System OS 8 E.MI II	
Lineares Schrumpfen	≤ 0,3 %
Druckfestigkeit	Klasse I
Abriebfestigkeit	Masseverlust < 3000mg
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreibversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse B _{fl-s1}
Griffigkeit	Klasse III

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken, Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen.

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-421-010266 EN 13813:2002 Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-B _{fl-s1} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	B _{fl-s1}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710

Fax: +49 6154 71-71711

E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.421 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disboxid 422 E.MI ClearCoat

Transp. 2K-EP-Harz zur Versiegelung von abgechipsten, harten EP-Bodenbeschichtungen, zur Deckversiegelung für Disboxid ArteFloor-System und Disboxid MultiColor-System. Emissionsminimiert, Schadstoffgeprüft und -überwacht.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Durch die emissionsminimierte, schadstoffgeprüfte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw. Hochglänzende Schutzversiegelung auf harten Epoxidbeschichtungen, die farbig gestaltet bzw. in die Farbchips eingestreut sind. Bestandteil des Disboxid MultiColor-Systems für repräsentative Innenräume. Bestandteil des Disboxid ArteFloor-Systems.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ emissionsminimiert ■ Schadstoffgeprüft ■ glasklar ■ vergilbungsarm ■ verstärkt die Farbbrillanz gestalteter Bodenbeschichtungen ■ strapazierfähig und abriebfest ■ rutschhemmend einstellbar
Materialbasis	Niedrigviskoses 2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Blech-Kombi-Gebinde, 25 kg Gebinde (Masse: 16,67 kg Hobbock, Härter: 8,33 kg Eimer)
Farbtöne	Transparent
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,1 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 95 µm/100 g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 23 mg/30 cm² ■ Pendelhärte nach König: ca. 175 s ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 82

Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (A usschuss zur g esundheitlichenB ewertung von B auprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure 5%ig	+ (V)
Salzsäure 10%ig	+ (V)
Schwefelsäure 10%ig	+ (V)
Zitronensäure 10%ig	+
Milchsäure 10%ig	+
Ammoniak 25%ig (Salmiakgeist)	+
Kallauge 50%ig	+
Natronlauge 50%ig	+
Dest. Wasser	+
Kochsalzlg., gesättigt	+
PG 1* (Ottokraftstoffe)	+
PG 3* (Heizöl u. ungebrauchte Verbrennungsmotorenöle)	+
PG 7b* (Biodiesel)	+
Coca-Cola	+
Kaffee	+
Rotwein	+ (V)

Zeichenerklärung: + = beständig, V = Verfärbung
 * Entspricht den Bau- und Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz DIBt.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Festhaftende, harte Epoxidharzbeschichtungen und -beläge, die auf mineralischen Untergründen verlegt sind.
 Der Untergrund muß trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
 Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. gründliches Abkehren und Absaugen (insbesondere bei abgekipsten Flächen, die Kanten sind mit einem Stilschleifer zu brechen) so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. Altbeschichtungen anschleifen. Neu aufgetragene Reaktionsharz-Beschichtungen am nächsten Tag versiegeln.
 Bei längeren Wartezeiten muß die Beschichtung leicht, mit feiner Körnung, angeschliffen werden. Bei niedrigen Temperaturen kann entsprechend länger gewartet werden.

Materialzubereitung

Härter der Grundmasse zugeben und mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen bis eine schlierenfreie Masse entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Mischungsverhältnis

Grundmasse : Härter = 2 : 1 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

Je nach Anwendung mit kurz- oder mittelfloriger Walze bzw. mit Hartgummi-Zahn rakel. Für rutschhemmende Aufbauten PE-Glätter verwenden.

Beschichtungsaufbau

Deckversiegelung

Für das Disboxid ArteFloor-System und das Disboxid MultiColor-System für repräsentative Innenräume siehe jeweiliges Systemmerkblatt.

Glatte Versiegelung

Rollauftrag:

Das angemischte Disboxid 422 E.MI ClearCoat mit einer mittelflorigen Walze gleichmäßig im Kreuzgang auftragen.

Rakelauftrag (für hochwertige Oberflächen empfohlen):

Das angemischte Disboxid 422 E.MI ClearCoat auf die erhärtete Beschichtung gießen und mit einer Hartgummi-Zahn rakel (Dreieckszahnung 2 mm) gleichmäßig verteilen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüften.

Hinweis: Bei der Applikation mit einer Zahn rakel führt die gewählte Dreieckszahnung nicht automatisch zur Einhaltung der vorgegebenen Verbrauchswerte. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten.

Rutschhemmende Versiegelung

Disboxid 422 E.MI ClearCoat, 100 Gew.-%
 Disbon 947 SlideStop Rough, 30 Gew.-% oder
 Disbon 947 SlideStop Medium, 30 Gew.-%
 gleichmäßig mit PE-Glätter über Korn auftragen. Anschließend mit grober Moltoprenwalze (Poren-Ø 5 mm) im Kreuzgang abrollen. Hierzu kann die Fläche mit Nagelschuhen begangen werden. Bei längeren Standzeiten Material zwischendurch aufrühren.

Verbrauch

Versiegelung	
Als glatte Deckversiegelung im Rollauftrag:	ca. 300 - 400 g/m ²
Als glatte Deckversiegelung im Rakelauftrag:	ca. 800 g/m ²
Als rutschhemmende Deckversiegelung:	ca. 150 g/m ² + ca. 45 g/m ² Disbon 947 SlideStop Rough oder Disbon 947 SlideStop Medium

Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 60 Minuten.
 Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 12 °C, max. 30 °C
 Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 24 Stunden begehbar, nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar, nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger.
 Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage

Reinigung und Pflege

Das anspruchsvolle Aussehen der Oberfläche setzt eine regelmäßige Reinigung und Pflege voraus. Zur Werterhaltung der Beschichtungsoberflächen sind unter Stuhl- und Tischbeinen Filzgleiter anzubringen. Möbel und andere Einrichtungsgegenstände sind vorsichtig einzubringen, um Kratzer und Stoßbecken zu vermeiden, keinesfalls auf der Fläche verschieben, sondern anheben. Bei Verwendung von Stühlen mit Laufrollen (z.B. Bürostühle) nur weiche Rollen verwenden.

Zur Vermeidung von Sand- und Schmutzeintrag sind Schmutzläufer im Eingangsbereich auszulegen. Je nach Belastung müssen z.B. im gewerblichen Bereich 1–2 Grundreinigungen im Jahr mit anschließender Versiegelung durchgeführt werden, um die ansprechende Oberfläche zu erhalten. Dazwischen muß in regelmäßigen Abständen die versiegelte Fläche mit einem Wischpflegemittel gereinigt werden. Stumpf gewordene Versiegelungen können evtl. aufpoliert werden. Dadurch lassen sich die Zeiträume bis zu einer erneuten Grundreinigung deutlich verlängern.

Da nicht alle handelsüblichen Reinigungsverfahren bzw. Bodenpflegemittel für die Beschichtungsoberfläche geeignet sind, empfiehlt sich in jedem Fall die Behandlung einer Teilfläche als Muster auszuführen. Auf die fertige Beschichtung sollte vor der ersten Nutzung eine geeignete Pflege-Versiegelung (z.B. Pflege dispersion B 250 der Fa. TANA-Chemie GmbH, Mainz) aufgetragen werden. Haftungsprobleme mit anderen Pflege-Versiegelungen auf der neuen Beschichtung sind möglich. Eine Probeversiegelung ist anzuraten.

Für die Grundreinigung eignet sich z.B. der Grundreiniger GR 10 der Fa. TANA-Chemie GmbH, Mainz. Die Unterhaltsreinigung wird mit einem geeigneten Wischpflegemittel ausgeführt. Die Allgemeinen Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen für Disbon-Fußböden sind zu beachten.

Gefahrenhinweise/
 Sicherheitsratschläge
 (Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender.

Masse:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hinweise des Herstellers (im Sicherheitsdatenblatt) beachten.

Härter:

Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Enthält 3-Aminomethyl-3,5,5-trimethyl-cyclohexylamin, 4,4'-Isopropylidendiophenol. Nähere Informationen - Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 130 g/l VOC.

Gisocode

RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Caparol Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08 DIS-422-101936 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E II
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

Die DIN EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" (Januar 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o. g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.422 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handlungsgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbothan 429 PU-Decksiegel AS



Ableitfähiges, pigmentiertes, zähhartes 2K-Polyurethanharz. Für ableitfähige Beschichtung von mineralischen Bodenflächen und Hartasphaltflächen – innen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für innenliegende Hartasphaltuntergründe und mechanisch hoch belastete mineralische Bodenflächen auf denen Erdableitwiderstände R_E kleiner 10^6 Ohm gem. DIN EN 61 340-4-1 und DIN EN 1081 und DIN IEC 61 340-5-1 vorgeschrieben sind.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ gut chemikalienbeständig ■ zähhart ■ widerstandsfähig gegen mechanische Belastung ■ statisch rißüberbrückend bei 20 °C (bis 0,3 mm bei 1,5 kg/m²)
Materialbasis	Leitfähiges 2K-Polyurethan
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebinde (Masse: 25 k Blechhobbock, Härter: 5 kg Blecheimer)
Farbtöne	Kieselgrau Sonderfarbtöne im Graubereich auf Anfrage. Exclusive Farbgestaltung durch die Farbtöne der FloorColor-Kollektion zusätzlich als Sonderton möglich.
	Hinweis: Bedingt durch die Zugabe von leitfähigen Kohlenstofffasern kann es insbesondere bei Sonderfarbtönen zu einer optischen Beeinträchtigung des Farbtons kommen.
	Die auftretende Vergilbung bei Einsatz in UV-belasteten Bereichen beeinträchtigt die technischen Eigenschaften des Materials nicht. Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossene Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Erdableitwiderstand $\leq 10^6$ Ohm gemäß DIN EN 61340-4-1 bzw. DIN EN 1081 ■ Dichte: ca. 1,5 g/m³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 62 $\mu\text{m}/100 \text{ g/m}^2$ ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 65 mg/30 cm² ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 63 ■ Reißdehnung: ca. 30%

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure 5 %ig	+ (V)
Salzsäure 10 %ig	+
Schwefelsäure ≤ 10 %ig	+
Zitronensäure 10 %ig	+ (V)
Ammoniak 25 %ig (Salmiak.)	+
Calciumhydroxid	+
Kallilauge 50 %ig	+ (V)
Natronlauge 50 %ig	+ (V)
Eisen III Chloridlg., gesättigt	+ (V)
Lysoformlg. 2 %ig	+
Magnesiumchloridlg. 35 %ig	+
Sagrotanlg. 2 %ig	+ (V)
Dest. Wasser	+
Kochsalzlg., gesättigt	+
Heiz- und Dieselkraftstoff	+
Motorenöl	+
Trafo-Kühlfüssigkeiten	+
Zeichenerklärung: + = beständig, (V) = Verfärbung	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Beton und Zementestrich und Hartasphaltestriche im Innenbereich

Der Untergrund muß trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.

Die Druckfestigkeiten des Untergrundes müssen > 25 N/mm² betragen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)

Prüfmethoden für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3.

Ist mit rückwärtiger Feuchtigkeit zu rechnen, muss zwingend eine porenfreie Grundierung mit Disboxid 420 E.MI Primer bzw. Disboxid 462 EP-Siegel Neu erfolgen.

In diesem Fall muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.

Hartasphaltestriche müssen der Härteklasse IC 10 oder IC 15 entsprechen und dürfen sich unter den gegebenen Temperaturbedingungen und mechanischen Belastungen nicht verformen.

Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

<p>Untergrundvorbereitung</p>	<p>Der vorhandene Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages milderfester Schichten ist Abhängig vom Druck und von der Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung milderfester Schichten. Weiterhin ist das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U* und das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuss für Stahlbeton" zu beachten. Alte, starre 2K-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch) so das keine Reststoffe, Pflegemittel oder Ähnliches mehr auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden ist. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen. Bei Hartasphaltestrich muß der Zuschlagstoff nach der Vorbereitung zu mind. 75% sichtbar sein. Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der Beschichtungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da dies zu Oberflächenstörungen führen kann. * Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar</p>
<p>Materialzubereitung</p>	<p>Grundmasse aufrühren, anschließend Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.</p>
<p>Mischungsverhältnis</p>	<p>Grundmasse : Härter = 5:1 Gew.-Teile</p>
<p>Auftragsverfahren</p>	<p>Geeigneter Raket (z.B. Hartgummi-Zahn rakel oder Metall-Dreieckzahnung), Stachelwalze</p>
<p>Beschichtungsaufbau</p>	<p>Grundbeschichtung</p>

Hartasphaltestriche:

Mit Disbothan 429 PU-Decksiegel AS und glattem Hartgummischieber oder Raket porenfrei grundieren.

Verbrauch*:

Disbothan 429 PU-Decksiegel AS ca. 500 - 1000 g/m²

Mineralische Untergründe:

Mit Disboxid 462 EP-Siegel Neu und glattem Hartgummischieber und Walzen porenfrei grundieren.

Verbrauch*:

Disboxid 462 EP-Siegel Neu ca. 300-400 g/m²

Je nach Anforderung können für Grundierung und Kratzspachtelung auf mineralischen Untergründen alternativ

Disboxid 420 E.MI Primer

Disboxid 460 EP-Ground

Disboxid 461 EP-Filler

eingesetzt werden. Detaillierte Informationen siehe jeweilige TI.

Kratzspachtelung (Bedarfsposition)

Hartasphaltestriche:

Rauhe, porige Untergründe nach der Grundierung zusätzlich mit einer Kratzspachtelung egalisieren.

Verbrauch*:

Disbothan 429 PU-Decksiegel AS ca. 1,2 kg/m²

Disboxid 942 Mischquarz ca. 0,6 kg/m²

Je nach Anforderung kann alternativ Disbothan 436 PU-Decksiegel eingesetzt werden. Detaillierte Informationen sie TI 436.

Mineralische Untergründe:

Rauhe, porige Untergründe nach der Grundierung zusätzlich mit einer Kratzspachtelung egalisieren.

Verbrauch*:

Disboxid 462 EP-Siegel Neu ca. 660 g/mm/m²

Disboxid 942 Mischquarz ca. 1.000 g/mm/m²

Hinweis: Die Grundierung/Kratzspachtelung wird nicht abgesandet sondern muß innerhalb 24 Stunden bei 20 °C mit der Leitschicht beschichtet werden, bei längeren Wartezeiten ist ein Zwischenschliff erforderlich.

Verlegen der Erdungsanschlüsse

Auf die erhärtete Grundierung bzw. Kratzspachtelung Disbon 973 Kupferband (Länge ca. 50 cm) - umlaufend an den Wandbereichen (siehe Abb.) - mit max. 20 m Abstand aufkleben. Es sind mindestens 2 Erdanschlüsse anzubringen. Hierfür die Leitkontaktpunkte aus dem Disboxid 975 Leitspachtelung verwenden. Flächen, die durch Fugen getrennt sind, müssen separat geerdet werden. Bei sehr großen zusammenhängenden Flächen muß der max. Abstand zu den Kupferbändern von < 20 m eingehalten werden, indem an Stützen oder Einbauteilen zusätzlich Erdungsanschlüsse angeschlossen werden. Die Oberfläche des Kupferbandes muß mit einem mit Disboxid 419 Verdünnung befeuchteten Lappen gereinigt werden. Das Kupferband nach Abschluß der Beschichtungsarbeiten durch eine Elektrofachkraft an die Erdung anschließen.

Grundriß Erdungsanschluß:



1. Disbon 973 Kupferband
2. Kupferlitze 4 mm² zum Anschluß an die Erdung (Ringleitung)

Leitfähige Zwischenbeschichtung

Auf die Grundierung eine Leitschicht mit Disboxid 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht mit einer Walze auftragen. Nach Aushärtung der Leitschicht, jedoch vor dem Auftrag der Schlußbeschichtung, muß eine Überprüfung der Ableitfähigkeit erfolgen. Der Erdableitwiderstand darf nicht über 5×10^4 Ohm liegen. Sollte der Widerstand zu hoch sein, müssen zusätzlich Erdungsanschlüsse angebracht werden.

Verbrauch*:
 Disboxid 471 AS-Grund ca. 100 g/m² bzw.
 Disboxid 5022 WHG-Leitschicht ca. 120 g/m²

Hinweis: Während der Trocknungs- und Erhärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen.

Schlußbeschichtung

Leitfähige Verlaufsbeschichtung:

Disbothan 429 PU-Decksiegel AS auf die Bodenflächen gießen und mit einer Hartgummi-Zahn rakel (ca. 4 mm Dreieckzahnung)** gleichmäßig verteilen. Anschließend den Rakel umdrehen und mit der Rückseite über die frische Beschichtung ziehen. Nach ca. 10 Minuten zwingend mit der Stachelwalze entlüften, um die Kohlefasern auszurichten.

Verbrauch*:
 Disbothan 429 PU-Decksiegel AS ca. 2,5 kg/m² (ca. 1,5 mm Schichtdicke)

Hinweis: Ein Materialverbrauch von max. 3,0 kg/m² darf nicht überschritten werden, da sonst die Leitfähigkeit nicht mehr gewährleistet werden kann. Disbothan 429 PU-Decksiegel AS darf nicht mit Quarzsand gefüllt werden (Ausnahmen Kratzspachtelung). Die Schlußbeschichtung darf nur in einem Arbeitsgang ausgeführt werden. Bei Reparaturen oder einer Überarbeitung ist eine leitfähige Zwischenbeschichtung mit Disboxid 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht einschließlich Erdung erforderlich.

* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.
 ** Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten.

Verbrauch

<p>Grundbeschichtung <i>Hartasphalt</i> Disbothan 429 PU-Decksiegel AS</p>	ca. 500 - 1000 g/m ²
<p><i>Mineralische Untergründe</i> Disboxid 462 EP-Siegel Neu</p>	ca. 300 - 400 g/m ²
<p>Kratzspachtelung (Bedarfsposition) <i>Hartasphalt</i> Disbothan 429 PU-Decksiegel AS Disboxid 942 Mischquarz</p>	ca. 1.200 g/mm/m ² ca. 600 g/mm/m ²
<p><i>Mineralische Untergründe</i> Disboxid 462 EP-Siegel Neu Disboxid 942 Mischquarz</p>	ca. 660 g/mm/m ² ca. 1.000 g/mm/m ²
<p>Leitschicht Disboxid 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht</p>	ca. 100 g/m ² ca. 120 g/m ²
<p>Beschichtung Disbothan 429 PU-Decksiegel AS (ca. 4 mm Dreieckzahnung*)</p>	ca. 2.500 g/m ²

*Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur und von Untergrundgegebenheiten.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit ca. 25 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 5°C, max. 30°C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeit zwischen der Grundbeschichtung Disboxid 462 EP-Siegel Neu und der leitfähigen Zwischenschicht muß mindestens 12 Stunden und max. 24 Stunden betragen; bei einer Grundbeschichtung mit Disbothan 429 PU-Decksiegel AS muß die Wartezeit bis zum Auftrag der leitfähigen Zwischenschicht mindestens 16 Stunden und max. 24 Stunden betragen. Die gleichen Wartezeiten gelten für die Überarbeitung einer Kratzspachtelung. Zwischen der leitfähigen Zwischenschicht und der Deckbeschichtung darf die Wartezeit mindestens 16 Stunden und max. 48 Stunden betragen. Höhere Temperaturen verkürzen und niedrigere verlängern die Wartezeiten.

Trocknung/Trockenzeit

Das fertige Beschichtungssystem ist bei 20 °C und 60% relativer Luftfeuchte nach ca. 16 Stunden begehbar und nach 7 Tagen mechanisch belastbar. Niedrigere Temperaturen verlängern den Aushärtungsprozeß. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 16 Stunden bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungs-minderungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen Geräte mit geeigneten Mitteln (siehe Tabelle) reinigen.

Produkt	Reiniger
Disboxid 462	Disboxid 419 Verdünner
Disboxid 471 Disboxid 5022	Wasser oder warmes Seifenwasser
Disbothan 429	Disbicolor 499 Verdünner

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Reinigung und Pflege

Allgemeine Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen für Disbon-Fußböden beachten.

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Grundmasse:

Bei Gebrauch nicht essen, trinken oder rauchen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden.

BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.

Härter:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Kann bei Einatmen Allergie, asthmaartige Symptome oder Atembeschwerden verursachen. Kann die Atemwege reizen. Kann vermutlich Krebs erzeugen. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI VERSCHLUCKEN: Sofort ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Enthält Isocyanate, kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hinweise des Herstellers (im Sicherheitsdatenblatt) beachten.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 30 g/l VOC.

Giscode


PU 40

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Caparol Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 08 DIS-429-005126	
EN 13813:2002 Kunstharzestrich/ Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.429 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbothan 436 PU-Decksiegel



Pigmentiertes 2K-Polyurethanharz für die hochwertige Beschichtung von mineralischen Bodenflächen und Hartasphaltflächen – innen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für mineralische Bodenflächen und Hartasphaltflächen - innen - mit hoher bis extremer mechanischer Belastung, wie z.B.: Werkhallen mit Gabelstaplerverkehr Produktionsbetriebe
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ gut chemikalienbeständig ■ zähhart ■ widerstandsfähig gegen mechanische Belastung ■ extrem mechanisch belastbar als Verlaufmörtel oder Einstreubelag ■ variabel einsetzbar als Verlaufbeschichtung, Verlaufmörtel und Einstreubelag für mechanisch hochbelastete Bodenflächen und als Rollbeschichtung auf abgestreuten Belägen ■ silikonfrei ■ statisch rißüberbrückend bei 20 °C (bis 0,3 mm bei 1,5 kg/m²)
Materialbasis	2K-Polyurethan
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebinde (Masse: 25 kg Blechhobbock, Härter: 5 kg Blecheimer)
Farbtöne	Kieselgrau Sonderfarbtöne im Graubereich auf Anfrage. Exklusive Farbgestaltung durch die Farbtöne der FloorColor-Kollektion möglich. Die auftretende Vergilbung bei Einsatz in UV-belasteten Bereichen beeinträchtigt die technischen Eigenschaften des Materials nicht. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionstauglichkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,5 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 63 µm/100 g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 64 mg/30 cm² ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 63 ■ Reißdehnung: ca. 30 %

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure 5 %ig	+ (V)
Salzsäure 10 %ig	+
Schwefelsäure ≤ 10 %ig	+
Zitronensäure 10 %ig	+ (V)
Ammoniak 25 %ig (Salmiakg.)	+
Calciumhydroxid	+
Kallauge 50 %ig	+ (V)
Natronlauge 50 %ig	+ (V)
Eisen III Chloridlg., gesättigt	+ (V)
Lysoformlg. 2 %ig	+
Magnesiumchloridlg. 35 %ig	+
Sagrotanlg. 2 %ig	+ (V)
Dest. Wasser	+
Kochsalzlg., gesättigt	+
Heiz- und Dieselkraftstoff	+
Motorenöl	+
Coca-Cola	+
Kaffee	+
Rotwein	+ (V)
Trafo-Kühlflüssigkeiten	+

Zeichenerklärung: + = beständig, V = Verfärbung

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Alle mineralischen Untergründe und Hartasphaltestriche im Innenbereich. Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten.

Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben.
 Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-%
 Anhydritestrich: max. 0,5 Gew.-%
 Magnesitestrich: 2–4 Gew.-%
 Steinholzestrich: 4–8 Gew.-%

Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen, bei Anhydrit- und Magnesitestrich ist eine Abdichtung gegen Erdreich zwingend erforderlich. Hartasphaltestrich müssen der Härteklasse < IC 15 entsprechen und dürfen sich unter den gegebenen Temperaturbedingungen und mechanischen Belastungen nicht verformen.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen sind prinzipiell zu entfernen.

Glasartige Oberflächen und starre 2K-Beschichtungen reinigen, anschleifen bzw. matt strahlen oder mit Disbon 481 EP-Uniprimer grundieren. Bei Hartasphaltestrich muß der Zuschlagstoff nach der Vorbereitung zu mind. 75 % sichtbar sein. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

Materialzubereitung

Grundmasse aufrühren und Härter zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Mischungsverhältnis

Grundmasse : Härter = 5 : 1 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

Je nach Anwendung mit Glättkelle oder geeigneter Rakel (z.B. Hartgummi-Zahnrakel). Bei abgestreuten Flächen zur Erzielung einer rauhen Oberfläche mit mittelfloriger Walze arbeiten.

Hinweis: Bei der Applikation mit einer Zahnrakel führt die gewählte Dreieckszahnung nicht automatisch zur Einhaltung der vorgegebenen Verbrauchswerte.

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

1. Mineralische Untergründe porenfüllend mit Disboxid 462 EP-Siegel Neu grundieren. Rauhe Untergründe zusätzlich mit einer Kratzspachtelung (Grundierung mit Quarzsand gemischt) egalisieren. Je nach Anforderung können alternativ

Disboxid 420 E.MI Primer

Disboxid 463 EP-Grund Neu

eingesetzt werden. Detaillierte Informationen siehe jeweilige TI.

2. Hartasphalt im Innenbereich mit Disbothan 436 PU-Decksiegel mit glattem Hartgummischieber oder Rakel porenfrei grundieren. Rauhe, porige Asphaltuntergründe egalisieren mit einer zusätzlichen Kratzspachtelung aus

Disbothan 436 PU-Decksiegel, 1 Gew.-Teil

Disboxid 942 Mischquarz, 0,5 Gew.-Teilen

Deckbeschichtung

Verlaufbeschichtung mit glatter Oberfläche

Disbothan 436 PU-Decksiegel auf die Grundierung gießen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Die Zahnrakel umdrehen und mit der glatten Seite über die Beschichtung ziehen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Min. die frische Verlaufbeschichtung mit der Stachelwalze entlüften.

Verlaufmörtel mit glatter Oberfläche

Nach dem Umpfropfen dem Material unter Rühren 50 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz (0,1–0,4 mm) zugeben. Den so hergestellten Verlaufmörtel wie unter Punkt 1 beschrieben verarbeiten.

Hinweis: Beim Einsatz von Sondertönen muß die maximal mögliche Sandzugabemenge kontrolliert werden, da sie je nach Farbton niedriger als 50 Gew.-% sein kann.

Einstreubelag

Nach dem Umpfropfen dem Material unter Rühren 50 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz (0,1–0,4 mm) zugeben. Den so hergestellten Verlaufmörtel als Einstreuschicht auf die Grundierung gießen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel oder einer glatten Hartgummi-Rakel gleichmäßig verteilen. Die frische Einstreuschicht anschließend vollständig mit Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4–0,8 mm) oder Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7–1,2 mm) absanden. Nach dem Erhärten der Einstreuschicht überschüssigen Quarzsand scharf abkehren. Anschließend wird der Einstreubelag fertiggestellt.

Glatte Oberfläche

Auf die Einstreuschicht einen Verlaufmörtel gießen aus

Disbothan 436 PU-Decksiegel, 100 Gew.-%

Disboxid 942 Mischquarz, 50 Gew.-%

und mit einer Glättkelle oder glatten Hartgummi-Rakel gleichmäßig auftragen. Anschließend mit der Stachelwalze entlüften.

Rutschhemmende Oberfläche

Auf die Einstreuschicht Disbothan 436 PU-Decksiegel gießen, mit einem Hartgummi-Rakel gleichmäßig verteilen und mit einer mittelflorigen Walze nachrollen.

Verbrauch

Grundbeschichtung	
<i>Mineralische Untergründe</i>	siehe jeweilige TI
<i>Hartasphalt im Innenbereich</i>	
Grundierung Disbothan 436 PU-Decksiegel	ca. 500–1000 g/m ²
<i>Kratzspachtelung</i>	
Disbothan 436 PU-Decksiegel Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1,2 kg/mm/m ² ca. 0,6 kg/mm/m ²

Verlaufbeschichtung mit glatter Oberfläche	
<i>Ca. 1 mm Schichtdicke (ca. 3 mm Dreieckzahnung)*</i>	
Disbothan 436 PU-Decksiegel	ca. 1,5 kg/m ²
<i>Ca. 1,5 mm Schichtdicke (4 mm Dreieckzahnung)*</i>	
Disbothan 436 PU-Decksiegel	ca. 2,3 kg/m ²

Verlaufmörtel mit glatter Oberfläche	
<i>ca. 1,5 mm Schichtdicke (3 mm Dreieckszahnung)*</i>	
Disbothan 436 PU-Decksiegel Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1,8 kg/m ² ca. 0,9 kg/m ²
<i>ca. 2 mm Schichtdicke (5 mm Dreieckszahnung)*</i>	
Disbothan 436 PU-Decksiegel Disboxid 942 Mischquarz	ca. 2,4 kg/m ² ca. 1,2 kg/m ²
<i>ca. 3 mm Schichtdicke (7 mm Dreieckszahnung)*</i>	
Disbothan 436 PU-Decksiegel Disboxid 942 Mischquarz	ca. 3,6 kg/m ² ca. 1,8 kg/m ²

Einstreubelag	
<i>Einstreuschicht</i>	
Disbothan 436 PU-Decksiegel	ca. 2,4 kg/m ²
Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1,2 kg/m ²
<i>Absandung</i>	
Disboxid 943 Einstreuquarz oder Disboxid 944 Einstreuquarz	ca. 4,0–4,5 kg/m ²
<i>Glatte Oberfläche</i>	
Verlaufmörtel aus Disbothan 436 PU-Decksiegel	ca. 1,5 kg/m ²
Disboxid 942 Mischquarz	ca. 0,75 kg/m ²
<i>Rutschhemmende Oberfläche</i>	
Disbothan 436 PU-Decksiegel*	ca. 0,5–0,8 g/m ²

* Hierbei handelt es sich um Empfehlungen. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rake, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten. Der Verbrauch der Deckversiegelung auf abgestreuten Beschichtungen variiert bedingt durch Temperatureinflüsse, Applikationsart, Werkzeug sowie verschiedener Abstreumaterialien. Exakte Verbrauchswerte sind daher durch Musterlegung am Objekt zu ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 25 Minuten.
Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 5 °C, max. 30 °C
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 16 und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muß die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn sie nicht abgesandet wurde.
Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 16 Stunden begehbar, nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar, nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet.
Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 16 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsinderungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbocolor 499 Verdünnern.

Hinweise

Gutachten

- 1-1113: Dekontaminierbarkeit nach DIN 25415, Teil 1 Fachhochschule Aachen
- 1-1272: Prüfung der Rutschhemmung, R12 V4 Material-Prüfinstitut Hellberg, Adendorf

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Grundmasse:

Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden.
Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden.
BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.
BEI VERSCHLUCKEN: Sofort ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Härter:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Gesundheitsschädlich beim Einatmen. Kann bei Einatmen Allergie, asthmaartige Symptome oder Atembeschwerden verursachen. Kann die Atemwege reizen.
Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden.
BEI VERSCHLUCKEN: Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen.
BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.
BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Enthält Isocyanate. Hinweise des Herstellers (im Sicherheitsdatenblatt) beachten.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.
Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.
Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A_j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 50 g/l VOC.

Giscode

PU 40

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Caparol Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-436-001261 EN 13813: 2002 Kunstharzestrich/ Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfaßt.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.436 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbopox 442 GaragenSiegel

Wässrige, carbonfaserverstärkte 2K-Epoxidharzversiegelung für Bodenflächen in Garagen, Lager- und Kellerräumen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	<p>Mineralische Bodenflächen und Hartasphaltestriche im Innenbereich mit geringen bis mittleren Beanspruchungen im Privat-, Industrie- und Gewerbebereich. Bodenflächen in Garagen, Fahrradkellern, Wasch- und Sanitärräumen. Durch die emissionsminimierte und TÜV schadstoffgeprüfte und -überwachte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie z.B. Aufenthaltsräume, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw.</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ hohe Schlagfestigkeit ■ sehr gute Reinigungsfähigkeit ■ sehr gute Abriebfestigkeit ■ geringer Verschleiß ■ wasserdampfdiffusionsfähig ■ reifenfest - Beständig gegen Weichmacherwanderung ■ emissionsminimiert, schadstoffgeprüft und -überwacht ■ zugelassen vom Deutschen Institut für Bautechnik <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Geprüft und zugelassen nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.</p> </div>
Materialbasis	Wässriges 2K-Epoxidharz
Verpackung/Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Standard: 5 kg, 10 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde ■ ColorExpress: 5 kg, 10 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Standard: 10 kg Gebinde: Kieselgrau, Betongrau, Mittelgrau 5 kg Gebinde: Kieselgrau, Betongrau Sonderfarbtöne auf Anfrage. ■ ColorExpress: Auf ColorExpress-Stationen vor Ort in über 20.000 Farbtönen abtönbar. Exclusive Farbgestaltung durch die Farbtöne der FloorColor plus-Kollektion möglich. Je nach Farbton Basis 1, Basis 2 oder Basis 3 an der ColorExpress-Station mischen. <p>Farbtonveränderungen und Kreidungerscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflußt.</p>
Glanzgrad	Glänzend

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei
Originalverschlossenes Gebinde mindestens 2 Jahre lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Technische Daten

- Dichte: ca. 1,4 g/cm³
- Trockenschichtdicke: ca. 35 µm/100 g/m²
- Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): ca. 20.000
- Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 66 mg/30 cm²

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812 bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure, 5 %ig	+ (V)
Schwefelsäure, 20 %ig	+ (V)
Salpetersäure, 10 %ig	+ (V)
Salzsäure, 10 %ig	+ (V)
Ammoniak, 25 %ig (Salmiakg.)	+
Xylol	+
Prüfflüssigkeit Gr. 5 * ein- und mehrwertige Alkohole (bis max. 48 Vol.-% Methanol), Glykolether	+
Enteisungsmittel	+
Benzin DIN 51 600	+
Prüfflüssigkeit Gr. 4 * alle Kohlenwasserstoffe, sowie benzolhaltige Gemische mit max. 5 Vol.-% Benzol	+
Skydrol (Hydraulikfl.)	+
Shell Diala-Öl (Trafo-Kühlfl.)	+
Zeichenerklärung: + = beständig, (V) = Verfärbung	
* Entspricht den Bau- und Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz des DIBt.	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Mineralische Untergründe (u.a. Beton, Zement-, Anhydritestrich) und Hartasphaltestriche im Innenbereich.
Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen. Hartstoffestriche, sowie Oberflächen die mit chemischen Zusätzen (z.B. Nachbehandlungsmitteln) behandelt wurden, müssen intensiv mechanisch vorbereitet werden. Ggf. sind Probeflächen anzulegen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)

Anhydritestrich: max. 1,0 Gew.-% (CM-Methode)

Prüfmethoden für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3.

Hartasphaltestriche müssen mind. der Härteklasse IC 15 entsprechen und dürfen sich unter den gegebenen Temperaturbedingungen und mechanischen Belastungen nicht verformen.

Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Kugelstrahlen, Fräsen oder Diamantschleiftechnik so vorbereiten, dass er die aufgeführten Anforderungen erfüllt.

Nicht tragfähige, stark verschmutzte Oberflächen, die z.B. durch Öle, Fette, Gummiabrieb usw. verunreinigt sind, oder mehrlagen bzw. glasartigen Zementstein aufweisen, müssen intensiv mechanisch vorbereitet werden. Ölflecken mit einem handelsüblichen Ölentferner behandeln. Stand- und Fahrspuren bereits benutzter Garagenböden intensiv vorbereiten, da Gummiabrieb, Chloride (Tausalze) u.ä. haftungsfeindlich wirken.

Bei Hartasphaltestrich muss der Zuschlagstoff nach der Vorbereitung zu mind. 75 % sichtbar sein.

1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen.

	<p>Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch). Alternativ die Fläche mit einem Schleifpad mattieren und mit Disbon 481 EP-Uniprimer grundieren. Es dürfen keine Reststoffe, Pflegemittel oder ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden sein. Bei der Überarbeitung von diffusionsfähigen Altbeschichtungen muss ggf. geprüft werden, ob eine ausreichende Diffusionsfähigkeit für den Gesamtaufbau gegeben ist.</p> <p>Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.</p> <p>Silikonhaltige Materialien vor und während der Versiegelungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwenden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.</p> <p>Das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U* und das BEB-Arbeitsblatt KH 2* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuss für Stahlbeton" ist zu beachten.</p> <p>* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar</p>
Materialzubereitung	Grundmasse aufrühren und Härter zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.
Mischungsverhältnis	Grundmasse : Härter = 84 : 16 Gewichtsteile
Auftragsverfahren	<p>Das Material kann gestrichen, gerollt (mit texturiertem Polyamid-Roller, Floorhöhe 11 mm und Abstreifgitter) oder gespritzt werden (Airless, ohne Filter, min. 50 bar, Düse 0,015–0,017 inch, Spritzwinkel 45°, nachrollen).</p> <p>Für eine gleichmäßige Optik immer frisch in frisch arbeiten. Beim rollen Material gleichmäßig auftragen (vorgegebenen Materialverbrauch einhalten) und im Kreuzgang nachrollen. Bei größeren Flächen mit mehreren Personen arbeiten, ggf. die Fläche in Felder einteilen. Auf zusammenhängenden Flächen immer Material einer Charge einsetzen.</p>
Beschichtungsaufbau	<p>Grundanstrich Mineralische Untergründe mit Disbopox 443 EP-Imprägnierung grundieren. Die Grundierung mit einer Versiegelerbürste einarbeiten.</p> <p>Hartasphaltestriche mit Disbopox 442 GaragenSiegel, 5–10 % mit Wasser verdünnt, grundieren.</p> <p>Kratzspachtelung Für kleinere Fehlstellen und Unebenheiten Spachtelmasse herstellen aus: Disbopox 442 GaragenSiegel: 1 Gew.-Teil Disboxid 942 Mischquarz: 1 Gew.-Teil Spachtelmasse auf die grundierte Fläche gießen. Mit Glättkelle gleichmäßig verteilen und scharf über das Korn abziehen. Schichtstärke der Kratzspachtelung max. 2 mm. Für eine rutschhemmende Oberfläche kann die fertige Kratzspachtelung im Überschuss mit Disboxid 942 Mischquarz absandet werden. Größere Untergrundunebenheiten und Spachtelschläge können sich in der Oberfläche abzeichnen. Ggf. ist ein Zwischenschliff vorzunehmen.</p> <p>Für größere Flächen und raue, porige Untergründe Spachtelmasse herstellen aus: Disbopox 453 Verlaufschiicht 100 Gew.-Teile Wasser 2 Gew.-Teile Disboxid 942 Mischquarz 20 Gew.-Teile Spachtelmasse auf die grundierte Fläche gießen. Mit Glättkelle gleichmäßig verteilen und scharf über das Korn abziehen.</p> <p>Versiegelung Zwischen- und Schlussbeschichtung unverdünnt auftragen. Auf abgestreuten Untergründen muß die Zwischenbeschichtung mit 5 % Wasser verdünnt werden. Bei schwach deckenden Farbtönen (z.B. intensives Gelb, Orange oder Rot) können mehrere Arbeitsgänge erforderlich sein. Ggf. sollte der erste Anstrich mit einem gut deckenden Grundierfarbton erfolgen.</p> <p>Oberflächengestaltung Disboxid 948 Color-Chips in die letzte Versiegelung einstreuen und nach Trocknung mit Disbopor 458 PU-AquaSiegel glatt bzw. unter Beimischung von 3 Gew.-% Disbon 947 SlideStop Fine rutschhemmend versiegeln. Alternativ ist eine Chipseinstreuung ohne zusätzliche Versiegelung mit Disbon 8255 FastChips möglich</p>

Verbrauch

Grundierung	
<i>mineralische Untergründe</i> oder Disbopox 443 EP-Imprägnierung	ca. 200 g/m ²
<i>Hartasphaltestriche</i> Disbopox 442 GaragenSiegel 5–10 % mit Wasser verdünnt	ca. 200 g/m ²
Kratzspachtelung	
<i>Für kleine Fehlstellen:</i> Disbopox 442 GaragenSiegel Disboxid 942 Mischquarz <i>Absandung für rutschhemmende Oberfläche</i> Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1,1kg/m ² /mm ca. 1,1kg/m ² /mm ca. 1,5–2 kg/m ²
<i>Für raue porige Untergründe:</i> Disbopox 453 Verlaufschiht Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1.040–1.200 g/mm/m ² ca. 210–240 g/mm/m ²
Versiegelung Disbopox 442 GaragenSiegel	ca. 230–250 g/m ² je Auftrag
Oberflächengestaltungen	
<i>Chipseinstreuung ohne zusätzliche Versiegelung (R10)</i> Disbon 8255 FastChips	ca. 30 g/m ²
<i>Chipseinstreuung</i> Disboxid 948 Color-Chips	ca. 30 g/m ²
<i>Versiegelung (R9)</i> Disbopur 458 PU-AquaSiegel*	ca. 130 g/m ²
<i>Versiegelung rutschhemmend (R11)</i> Disbopur 458 PU-AquaSiegel* Disbon 947 SlideStop Fine	ca. 130 g/m ² ca. 4 g/m ²

Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln. Der Verbrauch der Deckversiegelung auf abgestreuten Beschichtungen variiert bedingt durch Temperatureinflüsse, Applikationsart, Werkzeug sowie verschiedener Abstreumaterialien.

* Bei Kontakt mit Autoreifen o.ä. können Verfärbungen auftreten

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 90 Minuten. Das Topfzeitende ist durch spürbare Viskositätsveränderung optisch erkennbar. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Während der Trocknungsphase für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen, da durch das Verdunsten des enthaltenen Wassers, die Luftfeuchtigkeit ansteigen kann. Zugluft vermeiden.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 16 und max. 48 Stunden betragen.

Bei längeren Wartezeiten muß die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 16 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger.

Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Gutachten auf Anfrage

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Masse Farbtöne: Verursacht schwere Augenschäden. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Masse Basis 1- 3: Verursacht Hautreizungen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.

Härter: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Hinweise des Herstellers beachten.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A_v) 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 20 g/l VOC.


Giscode

■ RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Disbon Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfner Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-442-001266	
EN 13813:2002 Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen	
EN 13813:SR-B _{II} -s1-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	B _{II} -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erlasst.

Produkte, die einer o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.442 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbopox 443 EP-Imprägnierung



Wässriges, transparentes 2K-Epoxidharz zur Grundierung und Imprägnierung von mineralischen Bodenflächen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	<p>Farblose Imprägnierung auf mineralischen Bodenflächen und Grundierung unter wässrigen EP-Bodenbeschichtungen.</p> <p>Durch die emissionsminimierte, schadstoffgeprüfte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche, wie z. B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen u.a.</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ wasserdampfdiffusionsfähig ■ für mattefeuchte, zementöse Flächen geeignet ■ emissionsminimiert, schadstoffgeprüft und -überwacht ■ zugelassen vom Deutschen Institut für Bautechnik <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Gepprüft und zugelassen nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen, wie z.B. Aufenthaltsräumen, abgeleitet.</p> </div>
Materialbasis	Wässriges 2K-Epoxidharz.
Verpackung/Gebindegrößen	5 kg, 10 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde
Farbtöne	Transparent
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,0 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 30 µm/100 g/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): ca. 38.000

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Mineralische Untergründe (u.a. Beton, Zement-, Anhydritestrich) im Innenbereich Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen. Hartstoffreiche, Betone mit Hartstofffeinstreuung sowie Oberflächen, die mit chemischen Zusätzen (z.B. Nachbehandlungsmitteln) behandelt wurden, müssen intensiv mechanisch vorbereitet (im Kreuzgang kugelgestrahlt) werden. Ggf. sind Probeflächen anzulegen.</p> <p>Wenn Disbopox 443 EP-Imprägnierung als Grundierung für nachfolgende Beschichtungen verwendet wird, gelten zusätzliche Anforderungen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode, gilt nicht für nachfolgende Beschichtung mit Disbopox 453 Verlaufslicht) Anhydritestrich: max. 1,0 Gew.-% (CM-Methode) Prüfmethoden für die genannten Werte gemäß Instandsetzungs-Richtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen, Fräsen oder Diamantschleiftechnik, so vorbereiten, dass er die gestellten Anforderungen erfüllt.</p> <p>Nicht tragfähige Oberflächen, glasartiger Zementstein und Verschmutzungen müssen intensiv mechanisch vorbereitet bzw. beseitigt werden. Altanstriche sind zu entfernen.</p> <p>Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.</p> <p>Silikonhaltige Materialien vor und während der Versiegelungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwenden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.</p> <p>Das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 1* sowie die Tabelle 2.5 der Instandsetzungs-Richtlinie, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton sind zu beachten.</p> <p>* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar</p>
Materialzubereitung	<p>Komp. B (Härter) der Komp. A (Grundmasse) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten). Falls notwendig, die erforderliche Menge Wasser (max. 5 Gew.-%) als Verdünnung zugeben.</p>
Mischungsverhältnis	<p>Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 4 : 1 Gewichtsteile</p>
Auftragsverfahren	<p>Je nach Anwendung mit Versiegelerbürste, kurzfloriger Walze oder Airless-Gerät. Während der Verarbeitung das Material gelegentlich umrühren.</p> <p>Beim Einsatz als Imprägnierung kommt es zu einem "Anfeuern" des Untergrundes. Auf ungleichmäßig saugenden Untergründen können Glanz- und Farbtonunterschiede entstehen. Für eine gleichmäßige Optik immer frisch, bei größeren Flächen mit mehreren Personen arbeiten. Ggf. die Fläche in Felder einteilen. Auf zusammenhängenden Flächen immer Material einer Charge einsetzen.</p> <p>Extreme Schichtdickenüberschreitungen bei den einzelnen Arbeitsgängen können zu Aushärtungsstörungen und Materialabplatzungen führen.</p>
Beschichtungsaufbau	<p>Für die Imprägnierung/Versiegelung mineralischer Untergründe je nach Saugfähigkeit und gewünschter Schichtdicke mit max. 5 Gew.-% Wasser verdünnen. Geeignetes Spritzgerät: Airless-Gerät (Düsengröße 0,008 inch).</p> <p>Grundbeschichtung saugfähiger, mineralischer Untergründe unter wasserverdünnbaren Beschichtungen Das Material in einem Arbeitsgang mit einer Versiegelerbürste gleichmäßig und intensiv auftragen.</p> <p>Imprägnierung/Versiegelung saugfähiger, mineralischer Untergründe Das Material in einem oder zwei Arbeitsgängen auftragen. Ersten Arbeitsgang mit einer Versiegelerbürste, zweiten Arbeitsgang vorzugsweise mit einer kurzflorigen Walze oder durch Spritzen auftragen.</p>
Verbrauch	<p>Saugfähige Untergründe: ca. 200 g/m² verdünntes oder unverdünntes Material je Auftrag. Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.</p>
Verarbeitbarkeitsdauer	<p>Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 60 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.</p>
Verarbeitungsbedingungen	<p>Hinweis: Das Ende der Topfzeit ist optisch erkennbar.</p> <p>Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 12 °C, max. 30 °C Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Während der Trocknungsphase für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen, da durch das Verdunsten des enthaltenen Wassers, die Luftfeuchtigkeit ansteigen kann. Zugluft vermeiden.</p>

Wartezeiten	Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mindestens 16 und max. 24 Stunden betragen; das gilt auch für die Überarbeitung mit pigmentierten, diffusionsoffenen Beschichtungen. Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche aufgeraut werden. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 16 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar, bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Gutachten auf Anfrage.
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt. <i>Grundmasse:</i> Verursacht schwere Augenschäden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Schutzhandschuhe/Augenschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2/P2 verwenden. <i>Härter:</i> Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann vermutlich genetische Defekte verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. - Nicht rauchen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/j): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 80 g/l VOC.
Giscode	RE 2
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Caparol Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.
CE-Kennzeichnung	

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08 DIS-443-001235 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.443 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbothan 446 PU-Klarschicht

Transparente, hochelastische, luftfeuchtigkeithärtende 1K-Polyurethan-Versiegelung für Beschichtungen im Außenbereich. Lösemittelhaltig.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Abriebfeste Versiegelung (glatt oder rutschhemmend) auf farbigen Beschichtungen (mit Chipseinstreuung) im Außenbereich, wie z.B. DisboPUR 305, Disbothan 449 PU-Deckschicht, Disbon 400 BodenFinish, Disbon 404 Acryl-BodenSiegel.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ rißüberbrückend ■ sehr gute Haftung ■ dauernaßbelastbar ■ wetter- und UV-beständig
Materialbasis	1K-Polyurethan, luftfeuchtigkeithärtend, lösemittelhaltig
Verpackung/Gebindegrößen	1 kg Blech-Dose, 6 kg, 12 kg Blech-Eimer
Farbtöne	Transparent
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,05 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 68 µm/100 g/m² ■ Shore-Härte (A/D): 90/30 nach DIN 53505 ■ Reißdehnung: ca. 240 % nach DIN EN ISO 527

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Farbige Beschichtungen wie z.B. DisboPUR 305, Disbothan 449 PU-Deckschicht, Disbon 404 Acryl-BodenSiegel.</p> <p>Der Untergrund muß trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiafrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.</p> <p>Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen. Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Untergrund so vorbereiten, daß er die vorgenannten Anforderungen erfüllt.</p> <p>Dispersionsbeschichtungen dürfen nach frühestens 2 Tagen überarbeitet werden. Bei niedrigen Temperaturen muß entsprechend länger gewartet werden.</p>
Materialzubereitung	<p>Das Material ist gebrauchsfertig. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.</p> <p>Nur für die Antirutsch-Beschichtung darf das Material bis max. 6 % verdünnt werden. Zur Verdünnung ausschließlich Disbocolor 499 Verdünner verwenden.</p> <p>Bei Verwendung anderer Verdünner treten irreparable Klebeeefekte auf. Gebinde restlos verarbeiten, da sich sonst eine feste Haut bildet. Vorreagiertes, eingedicktes Material wird durch Zugabe von Verdünner nicht mehr brauchbar.</p>

Auftragsverfahren Als glatte Versiegelung Disbothan 446 PU-Klarschicht mit kurzfloriger, lösemittelbeständiger Walze dünn auftragen.
 Als rutschhemmende Versiegelung mit Disbon 947 SlideStop Rough und Disbocolor 499 Verdüner gemischt gleichmäßig mit PE-Glätter über Korn auftragen. Bei längeren Standzeiten Material zwischen durch aufrühren. Anschließend mit grober Moltoprenwalze (Poren-Ø 5 mm) im Kreuzgang abrollen. Elastische Beschichtungen dürfen nicht mit Nagelschuhen begangen werden.

Beschichtungsaufbau Beschichtungsaufbau für das Disboxid ColorQuarz-System außen und das Disboxid MultiColor-System außen siehe jeweiliges Systemmerkbblatt.

Das Material pur (glatte Oberfläche) oder mit Disbon 947 SlideStop Rough und Disbocolor 499 Verdüner gemischt (rutschhemmende Oberfläche) dünn auftragen.

Verbrauch

Deckbeschichtung auf Disbon 400 BodenFinish, Disbon 404 Acryl-BodenSiegel, DisboPUR 305, Disbothan 449 PU-Deckschicht	
<i>Glatte Oberfläche</i>	ca. 150 g/m ²
<i>Rutschhemmende Versiegelung (R 10)</i> Disbothan 446 PU-Klarschicht Disbon 947 SlideStop Rough (ca. 10%) Disbocolor 499 Verdüner (ca. 6%)	ca. 150 g/m ² ca. 15 g/m ² ca. 9 ml/m ²

Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Verarbeitungsbedingungen **Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:**

Mind. 5 °C, max. 30 °C

Nicht bei Regen oder Frostgefahr bzw. auf stark aufgeheizten Flächen verarbeiten. Die relative Luftfeuchtigkeit muß zwischen 35 % und 80 % liegen. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 12 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzeit Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 12 Stunden begeh-/überarbeitbar, nach 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar.
 Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 12 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.

Werkzeugreinigung Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbocolor 499 Verdüner.

Hinweis: Bei Kontakt mit Kupfer oder kupferhaltigem Wasser kann es zur Verfärbung der Klarschicht kommen.

Hinweise

Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.
	Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.
	Von offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. - Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Behälter dicht verschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.
	Enthält Isocyanate. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.
Entsorgung	Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.
Giscode	PU 20
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Technische Beratung	Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Caparol Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten. Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.446 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbopox 447 E.MI

Wasserepoxyd



Wässrige 2K-Epoxydharzversiegelung für Wandbeschichtungen und für befahrene Bodenflächen mit geringer bis mittlerer industrieüblicher Belastung.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck

Bodenflächen:

Für mineralische Bodenflächen und Hartasphaltestriche im Innenbereich in Industrie und Gewerbe wie z.B. Versorgungsräume, Heizzentralen, Lager, Archive, Magazine, Gänge, Fluchtwege, Nottreppen, Sozialräume. Zwischenbeschichtung im Disboxid ArteFloor-System.

Wandflächen:

Für mineralische Wandflächen, die hohen Belastungen durch Chemikalien, Desinfektionsmittel oder Feuchtigkeit ausgesetzt sind wie z.B. in Krankenhäusern, Lüftungsschächten, Laboratorien, Produktionsräumen in der Lebens- und Genußmittelindustrie. Zwischen- und Schlußbeschichtung für Capaver Glasgewebe und Capaver AkkordVlies-Z.

Eigenschaften

- desinfektionsmittelbeständig
- dekontaminierbar nach DIN 25 415
- diffusionsfähig
- emissionsminimiert, schadstoffgeprüft und -überwacht
- zugelassen vom Deutschen Institut für Bautechnik

Gepprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.

Materialbasis

Wässriges 2K-Epoxydharz

Verpackung/Gebindegrößen

- **Standard:**
5 kg, 10 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde,
40 kg Kunststoff-Gebinde (Masse: 24 kg Kunststoff-Hobbock, Härter: 16 kg Kunststoff-Eimer)
- **ColorExpress:**
10 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde

Farbtöne

■ **Standard:**

5 kg Gebinde: Kieselgrau
 10 kg Gebinde: Kieselgrau, Betongrau, Altweiß, Weiß
 40 kg Gebinde: Kieselgrau, Betongrau
 Sonderfarbtöne auf Anfrage.

■ **ColorExpress:**

Auf ColorExpress-Stationen vor Ort in über 21.000 Farbtönen abtönbar. Exclusive Farbgestaltung durch die Farbtöne der FloorColor plus-Kollektion möglich.
 Je nach Farbton Basis 1, Basis 2 oder Basis 3 an der ColorExpress-Station tönen.

Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst. Bei intensiven und dunklen Farbtönen kann an der Beschichtungsoberfläche ein temporärer Pigmentabrieb entstehen - ggf. ist eine Einpflege oder eine transparente Versiegelung erforderlich.

Glanzgrad

Seidenglänzend

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei
 Originalverschlossenes Gebinde mindestens 2 Jahre lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Technische Daten

- Dichte: ca. 1,4 g/cm³
- Trockenschichtdicke: ca. 35 µm/100 g/m²
- Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): ca. 40.000
- Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 60 mg/30 cm²

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an EN ISO 2812 bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure 5 %ig	+ (V)
Salzsäure 10 %ig	+ (V)
Schwefelsäure ≤ 10 %ig	+ (V)
Zitronensäure 10 %ig	+
Ammoniak 25 %ig (Salmiak.)	+
Calciumhydroxid	+
Eisen III Chloridlg., gesättigt	+ (V)
Lysoformlg. 2 %ig	+
Magnesiumchloridlg. 35 %ig	+
Dest. Wasser	+
Kochsalzlg., gesättigt	+
Testbenzin (Terpentin-Ersatz)	+
Washbenzin	+
Heiz- und Diesekraftstoff	+
Coca-Cola	+ (V)
Kaffee	+ (V)
Rotwein	+ (V)
Trafo-Kühlfüssigkeiten	+
Zeichenerklärung: + = beständig, (V) = Verfärbung	

Verarbeitung

<p>Geeignete Untergründe</p>	<p>Für die Verarbeitung im Disboxid ArteFloor-System bitte das System-Merkblatt beachten.</p> <p>Bodenflächen: Mineralische Untergründe (u.a. Beton, Zement-, Anhydritestrich) und Hartasphaltestriche im Innenbereich. Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergetete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen. Hartstoffestriche, sowie Oberflächen die mit chemischen Zusätzen (z.B. Nachbehandlungsmitteln) behandelt wurden, müssen intensiv mechanisch vorbereitet werden. Ggf. sind Probeflächen anzulegen.</p> <p>Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode) Anhydritestrich: max. 1,0 Gew.-% (CM-Methode) Prüfmethoden für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3.</p> <p>Hartasphaltestriche müssen mind. der Härteklasse IC 15 entsprechen und dürfen sich unter den gegebenen Temperaturbedingungen und mechanischen Belastungen nicht verformen.</p> <p>Wandflächen: An Wandflächen Disbopox 447 E.MI Wasserepoxyd auf Capaver Glasgewebe, Capaver AkkordVlies-Z, Disbofein 332 Spachtel, Disbocret 505 Feinspachtel und Caparol-Akkordspachtel KF einsetzbar.</p> <p>Die Eignung von Putzen der MG PII und PIII muss bauseits geprüft werden. Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 0,8 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 0,5 N/mm² nicht unterschreiten.</p> <p>Da Versiegelungen keine Abdichtung darstellen muss in Feuchträumen der Untergrund sowie die ggf. eingesetzte Spachtelmasse eine ausreichende Feuchtebeständigkeit aufweisen.</p> <p>Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.</p>
<p>Untergrundvorbereitung</p>	<p>Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Kugelstrahlen, Fräsen oder Diamantschleiftechnik so vorbereiten, dass er die aufgeführten Anforderungen erfüllt.</p> <p>Nicht tragfähige, stark verschmutzte Oberflächen, die z.B. durch Öle, Fette, Gummiabrieb usw. verunreinigt sind, oder mehhlenden bzw. glasartigen Zementstein aufweisen, müssen intensiv mechanisch vorbereitet werden. Ölflecken mit einem handelsüblichen Ölentferner behandeln.</p> <p>Bei Hartasphaltestrich muss der Zuschlagstoff nach der Vorbereitung zu mind. 75 % sichtbar sein.</p> <p>1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen.</p> <p>Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch). Alternativ die Fläche mit einem Schleifpad mattieren und mit Disbon 481 EP-Uniprimer grundieren. Es dürfen keine Reststoffe, Pflegemittel oder ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden sind. Bei der Überarbeitung von diffusionsfähigen Altbeschichtungen muss ggf. geprüft werden, ob eine ausreichende Diffusionsfähigkeit für den Gesamtaufbau gegeben ist.</p> <p>Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.</p> <p>Silikonhaltige Materialien vor und während der Versiegelungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwenden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.</p> <p>Das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U* und das BEB-Arbeitsblatt KH 2* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuss für Stahlbeton" ist zu beachten.</p> <p>* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar</p>
<p>Materialzubereitung</p>	<p>Grundmasse aufrühren und Härter zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen. Das Material für die Zwischen- und Deckbeschichtung darf nicht verdünnt werden.</p>
<p>Mischungsverhältnis</p>	<p>Grundmasse : Härter = 3 : 2 Gewichtsteile</p>
<p>Auftragsverfahren</p>	<p>Das Material kann gestrichen, gerollt (mit texturiertem Polyamid-Roller, Floorhöhe 11 mm und Abstreigitter) oder gespritzt werden (Airless, ohne Filter, min. 50 bar, Düse 0,015–0,017 inch, Spritzwinkel 45°, nachrollen).</p> <p>Für eine gleichmäßige Optik immer frisch in frisch arbeiten. Beim rollen Material gleichmäßig auftragen (vorgegebenen Materialverbrauch einhalten) und im Kreuzgang nachrollen. Bei größeren Flächen mit mehreren Personen arbeiten, ggf. die Fläche in Felder einteilen. Auf zusammenhängenden Flächen immer Material einer Charge einsetzen.</p>

Beschichtungsaufbau

Extreme Schichtdickenüberschreitungen bei den einzelnen Arbeitsgängen können zu Aushärtungsstörungen und Materialabplatzungen führen.

Grundanstrich

Mineralische Untergründe mit Disbopox 443 EP-Imprägnierung grundieren. Die Grundierung mit einer Versiegelerbürste einarbeiten.

Hartasphaltestriche mit Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid, 5–10 % mit Wasser verdünnt, grundieren. Mechanisch vorbereitete mineralische Untergründe können mit Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid, 5–10 % mit Wasser verdünnt grundiert werden, wenn eine ausreichende Tragfähigkeit und Saugfähigkeit sichergestellt ist.

Auf schwach saugenden Wandflächen (Capaver Glasgewebe, Capaver AkkordVlies-Z, Disbofein 332 Spachtel, Disbocret 505 Feinspachtel, Caparol-Akkordspachtel KF) Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid mit max. 5 % mit Wasser verdünnt grundieren.

Kratzspachtelung

Zur Egalisierung von Rautiefen kann eine Kratzspachtelung eingesetzt werden

Disbopox 453 Verlaufschiicht 100 Gew.-Teile

Wasser 2 Gew.-Teile

Disboxid 942 Mischquarz 20 Gew.-Teile

Spachtelmasse auf die grundierte Fläche gießen. Mit Glättkelle gleichmäßig verteilen und scharf über das Korn abziehen.

Versiegelung

Zwischen- und Schlußanstrich unverdünnt auftragen. Bei schwach deckenden Farbtönen (z.B. intensives Gelb, Orange oder Rot) können mehrere Arbeitsgänge erforderlich sein. Ggf. kann der erste Anstrich mit einem gut deckenden Grundierfarbton erfolgen.

Rutschhemmende Oberfläche

Dem Schlussanstrich 4 Gew.-% Disbon 947 SlideStop Fine zufügen und gründlich untermischen. Bei längeren Standzeiten Material zwischendurch aufrühren.

Oberflächengestaltungen

Disboxid 948 Color-Chips in die letzte Versiegelung einstreuen und nach Trocknung mit Disbopor 458 PU-AquaSiegel bzw. unter Beimischung von 3 Gew.-% Disbon 947 SlideStop

Fine rutschhemmend versiegeln.

Verbrauch

Grundanstrich	
<i>mineralische Untergründe</i> Disbopox 443 EP-Imprägnierung*	ca. 200 g/m ²
<i>Hartasphaltestriche</i> Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid 5-10 % mit Wasser verdünnt	ca. 200 g/m ²
<i>Capaver Glasgewebe und Capadecor AkkordVlies-Z</i> Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid max. 5 % mit Wasser verdünnt	ca. 120–200 g/m ²
Ggf. Kratzspachtelung	
<i>Für raue porige Untergründe:</i> Disbopox 453 Verlaufschiicht Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1.040–1.200 g/mm/m ² ca. 210–240 g/mm/m ²
Versiegelung	
Bodenflächen (R9) Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid**	ca. 200–250 g/m ² je Auftrag
<i>Bodenfläche rutschhemmend (R10)</i> Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid** Disbon 947 SlideStop Fine	ca. 250 g/m ² ca. 10 g/m ²
Wandflächen	ca. 120–200 g/m ² je Auftrag
Oberflächengestaltungen (Boden)	
<i>Chipseinstreuung</i> Disboxid 948 Color-Chips	ca. 30 g/m ²
<i>Versiegelung (R9)</i> Disbopor 458 PU-AquaSiegel**	ca. 130 g/m ²
<i>Versiegelung rutschhemmend (R11)</i> Disbopor 458 PU-AquaSiegel** Disbon 947 SlideStop Fine	ca. 130 g/m ² ca. 4 g/m ²

Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

* Alternativ Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid, 5–10 % mit Wasser verdünnt


** Bei Kontakt mit Autoreifen o.ä. können Verfärbungen auftreten

Verarbeitbarkeitsdauer	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 90 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topzeit. Während der Trocknungsphase für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen, da durch das Verdunsten des enthaltenen Wassers, die Luftfeuchtigkeit ansteigen kann. Zugluft vermeiden.
	Hinweis: Das Ende der Topzeit ist optisch nicht erkennbar. Ein Überschreiten führt zu Glanzgrad- und Farbtonveränderungen sowie zu niedrigeren Festigkeiten und Haftungsverlusten mit dem Untergrund.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 30 °C Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
Wartezeiten	Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 16 und max. 48 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muß die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 16 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminierungen auftreten können.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Gutachten auf Anfrage.
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	<i>Nur für gewerbliche Anwender.</i> <i>Grundmasse:</i> Verursacht schwere Augenschäden. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. <i>Härter:</i> Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Enthält Epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hinweise des Herstellers (im Sicherheitsdatenblatt) beachten. Enthält: 4,4'-Isopropylidendiphenol. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Beratung für Allergiker: Hotline 0180 / 530 89 28 (0,14 €/ Min. aus dem deutschen Festnetz, Mobilfunk max. 0,42 €/ Min)
Entsorgung	Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/j): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 15 g/l VOC.
Giscode	RE 0
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Disbon Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 08 DIS-447-001248 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-Eir-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	B _{fl} -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die einer o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.447 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbothan 449 PU-Deckschicht

Pigmentierte, hochelastische, luftfeuchtigkeithärtende 1K-Polyurethan-Beschichtung für Balkone, Terrassen und Laubengänge. Lösemittelhaltig.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Neubeschichtung von Beton, Zement- und Hartasphaltestrichen auf Balkonen, Terrassen und Laubengängen. Renovierung starrer und elastischer Altbeschichtungen im Außenbereich. Deckversiegelung auf Disborooft 412 Dachschild in wasserführenden Bereichen bzw. auf Flächen, auf denen zeitweilig mit stehendem Wasser zu rechnen ist.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ dauernaßbelastbar ■ wetter- und UV-beständig ■ gut chemikalienbeständig ■ rißüberbrückend
Materialbasis	1K-Polyurethan, luftfeuchtigkeithärtend, lösemittelhaltig
Verpackung/Gebindegrößen	6 kg, 12 kg Blech-Eimer
Farbtöne	Kieselgrau, Hellgrau Sonderfarbtöne auf Anfrage. Exclusive Farbgestaltung durch die Farbtöne der FloorColor plus-Kollektion möglich. Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,1 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 68 µm/100 g/m² ■ Shore-Härte (A/D): 95/35 nach DIN 53505 ■ Reißdehnung: ca. 230 % nach DIN EN ISO 527

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Beton, Zement-, Hartasphaltestrich sowie verträgliche starre und elastische Beschichtungen. Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben (Beton und Zementestrich max. 4 Gew.-%). Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen. Hartasphaltestriche müssen mind. der Härteklasse IC 40 entsprechen und dürfen sich unter den gegebenen Temperaturbedingungen und mechanischen Belastungen nicht verformen.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. Lose 1K-Altanstriche sowie lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen. Festhaftende starre 2K-Beschichtungen reinigen, anschleifen und mit Disbon 481 EP-Uniprimer grundieren. Festhaftende elastische Beschichtungen reinigen.</p>

Hinweis: Zur Beurteilung der Haftung auf Polyesterbeschichtungen sind vor Ausführung der Beschichtungsarbeiten prinzipiell Musterflächen anzulegen.

Materialzubereitung	<p>Bei Hartasphaltestrichen muß der Zuschlagstoff nach der Vorbereitung zu mind. 75 % sichtbar sein. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.</p> <p>Das Material ist gebrauchsfertig. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren. Nur für die Grundierung darf das Material max. 5 – 10 % verdünnt werden. Zur Verdünnung ausschließlich Disbocolor 499 Verdünner verwenden. Bei Verwendung anderer Verdünner treten irreparable Klebeeekte auf. Gebinde restlos verarbeiten, da sich sonst eine feste Haut bildet. Vorreagiertes, eingedicktes Material wird durch Zugabe von Verdünner nicht mehr brauchbar.</p>
Auftragsverfahren	<p>Je nach Anwendung mit Glättkelle, Mohairwalze oder lösemittelbeständiger kurzfloriger Walze.</p>

Beschichtungsaufbau	<p>Grundbeschichtung <i>Normal saugende mineralische Untergründe</i> Mit Disbothan 449 PU-Deckschicht unter Zugabe von 5 – 10 Gew.-% Disbocolor 499 Verdünner grundieren. Das Material relativ dünn auftragen und mit einer Mohairwalze verteilen.</p> <p><i>Rauhe, stark porige mineralische Untergründe</i> Mit Disboxid 420 E.MI Primer grundieren. Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang mindestens 12 und maximal 24 Stunden.</p> <p><i>Hartasphalt</i> Hartasphalt mit Disbon 481 EP-Uniprimer grundieren. Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang mindestens 16 Stunden und maximal 3 Tage.</p> <p><i>Starre Altbeschichtungen</i> Anschleifen bzw. matt strahlen und mit Disbon 481 EP-Uniprimer grundieren.</p> <p><i>Elastische Altbeschichtungen</i> Nach Untergrundreinigung direkt beschichten.</p>
---------------------	---

Zwischen- und Schlußbeschichtung
 Das Material unverdünnt mit einer kurzflorigen Walze satt auftragen. Als Renovierungsbeschichtung auf intakten Beschichtungen ist ein einmaliger Materialauftrag in der Regel ausreichend.

Oberflächengestaltung
 Disboxid 948 Color-Chips in die frische Schlußbeschichtung einstreuen und die oberfläche mit Disbothan 446 PU-Klarschicht glatt oder rutschhemmend (siehe TI 446) versiegeln.

Verbrauch	Grundbeschichtung	
	<i>Normal saugende mineralische Untergründe</i>	
	Disbothan 449 PU-Deckschicht	ca. 150–200 g/m ²
	Disbocolor 499 Verdünner	ca. 10–20 ml/m ²
	<i>Rauhe, stark porige mineralische Untergründe</i>	
	Disboxid 420 E.MI Primer	ca. 300 g/m ²
	<i>Hartasphalt, starre Altbeschichtungen</i>	
	Disbon 481 EP-Uniprimer	ca. 150 g/m ²
	Zwischen- und Schlußbeschichtung	
	Disbothan 449 PU-Deckschicht	ca. 400-500 g/m ² je Arbeitsgang
Deckversiegelung auf Disboroof 412 Dachschicht		
Disbothan 449 PU-Deckschicht	ca. 400-500 g/m ²	

Verarbeitungsbedingungen	<p>Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.</p> <p>Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 30 °C Nicht bei Regen oder Frostgefahr bzw. auf stark aufgeheizten Flächen verarbeiten. Die relative Luftfeuchtigkeit muß zwischen 35 % - 80 % liegen. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.</p>
Wartezeiten	<p>Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 6 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.</p>
Trocknung/Trockenzeit	<p>Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 6 Std. begeh-/überarbeitbar, nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar, nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet. Bei niedrigen Temperaturen und/oder niedriger Luftfeuchtigkeit entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 6 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.</p>
Werkzeugreinigung	<p>Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbocolor 499 Verdünner.</p>

Hinweise

Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt. Entzündlich. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Schädlich für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben. Gesundheitsschädlich beim Einatmen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Behälter dicht geschlossen an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten – Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Kanalisation/Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Geeignete Schutzhandschuhe tragen. Bei Verschlucken kein Erbrechen herbeiführen. Sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder dieses Etikett vorzeigen. Enthält Isocyanate. Hinweise des Herstellers (im Sicherheitsdatenblatt) beachten. Das flüssige Produkt kann Haut und Atemwege reizen, sensibilisieren und allergische Reaktionen auslösen. Während und auch nach dem Verarbeiten für ständige Frischluftzufuhr sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Darf nicht gespritzt oder gesprüht werden. Allergiker und Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen nicht für Arbeiten mit diesem Beschichtungsstoff herangezogen werden.
Entsorgung	Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 400 g/l VOC.
Giscode	PU 20
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Caparol Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.449 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disboxan 450 Fassadenschutz

Wasserverdünnbares Konzentrat zur hydrophobierenden Imprägnierung von Fassaden aus Klinkermauerwerk, Kalksandstein, Sandstein, Beton, Betonwerkstein sowie mineralischen Putzen und Anstrichen im Außenbereich.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zur hydrophobierenden Imprägnierung von saugfähigen, mineralischen Wandflächen im Außenbereich. Zur hydrophobierenden Grundierung und Erhöhung des Frost-Tausalz-Widerstandes unter Beschichtungen. Das Material ist nicht filmbildend. Eine Verfestigung mürber oder angewitterter Oberflächen wird nicht erreicht.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ einfach mit Wasser zu mischen ■ geruchsarm und umweltschonend ■ reduziert die Wasseraufnahme ■ erhöht den Frost-Tausalz-Widerstand ■ minimiert Algen- und Moosbewuchs, Feuchtigkeitsflecken und Ausblühungen ■ nicht filmbildend ■ Diffusionsoffen ■ alkali- und UV-beständig ■ schnelltrocknend ■ mit den Disbocret® Schutzbeschichtungen überarbeitbar ■ in Verbindung mit Disbocret® 515 Betonfarbe als OS 2 (OS B) nach Instandsetzungs-Richtlinie/ ZTV-ING geprüft ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-2 und der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton
Materialbasis	Microemulsion aus Silanen und oligomeren Alkoxysiloxanen
Verpackung/Gebindegrößen	1 l, 5 l Kanister
Farbtöne	Transparent
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil. Nicht in der Sonne und über 30 °C lagern.
Technische Daten	■ Dichte: ca. 1,0 g/cm ³

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Klinkermauerwerk, Kalksandsteine, Sandsteine, Beton, Betonwerksteine, Zement- und Kalkputze sowie saugfähige, mineralische Anstriche. Auf hellen Untergründen ist eine Farbtonvertiefung möglich. Der Untergrund muß sauber, trocken, frostbeständig und frei von Fremdeinschlüssen sein. Eine Hinterfeuchtung durch Risse, Fugen, grobe Poren usw. muß ausgeschlossen sein.
Untergrundvorbereitung	Durch geeignete Verfahren vorbereiten, so daß keine losen Teile und trennenden Substanzen vorhanden sind. Bei nachfolgenden Beschichtungen auf eine ausreichende Tragfähigkeit des Untergrundes achten.
Materialzubereitung	1 Gewichtsteil Konzentrat mit 9 Gewichtsteilen sauberem Trinkwasser mischen. Nur soviel Material mischen wie innerhalb von 12 Stunden verarbeitet werden kann. Wenn das Material als hydrophobierende Imprägnierung auf Beton im Oberflächenschutzsystem OS 2 (OS-B) eingesetzt wird, muß das Konzentrat im Mischungsverhältnis 1 : 4 mit sauberem Trinkwasser verdünnt werden.
Auftragsverfahren	Angemischtes Material durch streichen (Bürste) oder spritzen (z.B. mit einer Kolbenpumpe, einem Druckkessel-Spritzgerät, oder Airless-Membran) auftragen. Bei Airlessverfahren mit vermindertem Druck. Je nach Saugvermögen mehrmals, mindestens jedoch zweimal bzw. bei Beton ohne nachfolgende Beschichtung dreimal satt (naß in naß) auftragen.

Hinweis: Fenster und andere Bauteile abdecken. Verunreinigungen sofort abwaschen, da sonst Flecken entstehen, die nicht zu entfernen sind. Dichte Untergründe wie Klinker, Waschbeton etc. etwa 2 Stunden nach der Imprägnierung mit Wasser (nasser Lappen, Schwamm) nachwaschen.

Verbrauch	Imprägnierung / Grundierung ca. 200–400 ml gemischtes Material je Auftrag, abhängig vom Saugvermögen des Untergrundes (entspricht ca. 20–40 ml Konzentrat bei MV 1 : 9).
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 30 °C
Trocknung/Trockenzeit	Bei 10 °C nach ca. 24 Stunden überstreichbar. Bei 30 °C nach ca. 6 Stunden überstreichbar. Maximale Wartezeit der Überarbeitung: 5 Tage
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

■ Aktuelle Informationen auf Anfrage

Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Verursacht schwere Augenschäden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe/Augenschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle Altfarben/Altacke abgeben.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

Für diese Produktgruppe existiert kein EU-Grenzwert. Dieses Produkt enthält max. < 320 g/VOC.

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50 64372 Ober-Ramstadt	
07	
DIS-450-001323	
EN 1504-2:2004 Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung Disbocret OS 2 (OS B) (450/515)	
EN 1504-2: ZA.1d und ZA.1e	
Gitterschnitt	≤ GT 2
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse I
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 1,0 (0,7) N/mm ²
Abreiβversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 1,0 (0,7) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E
Künstliche Bewitterung	keine sichtbaren Fehler

Leistungsmerkmale geprüft im Produktsystem Disbocret OS 2 (OS B) (450/515)

Die DIN EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für Oberflächenschutzverfahren fest. Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen. Die Übereinstimmung wird durch das Ü-Zeichen auf dem Gebinde dokumentiert. Dies wird weiter durch das Konformitätsnachweissystem 2+ mit Kontrollen und Prüfungen seitens des Herstellers und anerkannten Prüfstellen (Notified Body) nachgewiesen.

Produkte, die der DIN EN 1504-2 entsprechen, müssen mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.450 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disboxan 451 ImprägnierCreme

Hydrophobierende Emulsion auf Silanbasis in Cremeform mit ausgezeichnetem, definiertem Eindringvermögen. Lösemittelfrei.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zur hydrophobierenden Imprägnierung von Beton und Stahlbeton, Fassaden aus Klinkermauerwerk, Kalksandstein, Sandstein sowie mineralischen Putzen und Anstrichen. Zur hydrophobierenden Grundierung und Erhöhung des Frost-Tausalz-Widerstandes unter Beschichtungen. Das Material ist nicht filmbildend. Eine Verfestigung mürber oder angewitterter Oberflächen wird nicht erreicht.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ ausgezeichnetes Eindringvermögen ■ lösemittelfrei, wässrig und umweltschonend ■ Thixotrop und damit verlustfrei applizierbar ■ reduziert die Wasseraufnahme ■ reduziert die Chloridaufnahme ■ erhöht den Frost-Tausalz-Widerstand ■ keine Beeinträchtigung der Wasserdampfdiffusionsfähigkeit ■ minimiert Algen- und Moosbewuchs, Feuchtigkeitsflecken und Ausblühungen ■ Geprüftes Oberflächenschutz-System OS 1 (OS A) nach Instandsetzungs-Richtlinie / ZTV-ING; in Verbindung mit Disbocret 515 Betonfarbe als OS 2 (OS B) ■ Erfüllt die Anforderungen der EN 1504-2 Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken ■ Überwacht nach Vorgaben der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton
Materialbasis	Wässrige, hydrophobierende Emulsion auf Silanbasis
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Kunststoffeimer
Farbtöne	Transparent
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil. Nicht in der Sonne und über 30 °C lagern. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 0,9 g/cm³

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Klinkermauerwerk, Kalksandsteine, Sandsteine, Beton, Betonwerksteine, Zement und Kalkputze sowie saugfähige, mineralische Anstriche. Auf hellen Untergründen ist eine Farbtonvertiefung möglich. Der Untergrund muß sauber, trocken, frostbeständig und frei von Fremdeinschlüssen sein. Eine Hinterfeuchtung durch Risse, Fugen, grobe Poren usw. muß ausgeschlossen sein.
-----------------------	---

Untergrundvorbereitung	Durch geeignete Verfahren vorbereiten, so daß keine losen Teile und trennenden Substanzen vorhanden sind. Bei nachfolgenden Beschichtungen auf eine ausreichende Tragfähigkeit des Untergrundes achten.
Materialzubereitung	Das Material ist gebrauchsfertig.
Auftragsverfahren	Material durch Streichen (Bürste) oder Spritzen (Airless-Spritzgerät) auftragen. Je nach Saugvermögen genügt in der Regel ein einfacher Auftrag. Bei Beton ohne nachfolgende Beschichtung kann ein zweifacher Auftrag sinnvoll sein.
	Hinweis: Je nach Saugfähigkeit des Untergrundes kann Disboxan 451 ImprägnierCreme ohne Materialverlust selbst auf vertikalen Oberflächen und Decken appliziert werden. Fenster und andere Bauteile sind im Bedarfsfall jedoch abzudecken. Verunreinigungen sofort abwaschen, da sonst Flecken entstehen, die nicht zu entfernen sind.
Verbrauch	Imprägnierung/Grundierung ca. 150–300 g/m ² je Auftrag, abhängig vom Saugvermögen des Untergrundes. Bei gering saugfähigen Untergründen sollten nicht mehr als 200 g/m ² pro Auftrag appliziert werden. Vor einem nachfolgenden Auftrag muss Disboxan 451 ImprägnierCreme oberflächlich trocken in den Untergrund eingedrungen sein. Bei der Verwendung als OS 1 (OS A) oder im OS 2 (OS B) System sind die Verbrauchswerte aus den Angaben zur Ausführung nach DIN V 18026 zu beachten.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 30 °C
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 12 Stunden regenbelastbar und nach ca. 24 Stunden überstreichbar.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten	<ul style="list-style-type: none"> ■ 4-1097: Übereinstimmungszertifikat Disbocret OS 1 (OS A) (451), Polymer-Institut, Flörsheim ■ 4-1098: Übereinstimmungszertifikat Disbocret OS 2 (OS B) (451,515), Polymer-Institut, Flörsheim
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich. Enthält Gemisch aus 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1). Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hotline für Allergiefanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).
Bitte beachten (Stand bei Drucklegung)	Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs des Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2/P2 verwenden.
Entsorgung	Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	Für diese Produktgruppe existiert kein EU-Grenzwert. Dieses Produkt enthält max. < 10 g/l VOC.
Nähere Angaben	Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 07 1119 DIS-451-010014 DIN EN 1504-2:2004	
Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung EN 1504-2: ZA.1a	
Disbocret OS 1 (OS A)	
Eindringtiefe	Klasse II: > 10 mm
Wasseraufnahme und Alkalibeständigkeit	Absorptionskoeffizient <7,5% im Vergleich mit unbehandelter Probe <10% in Alkalilösung
Trocknungsgeschwindigkeit	Klasse I: >30%
Masseverlust nach Frost-Tausalz-Wechselbeanspruchung	Masseverlust 20 Zyklen später als bei nicht imprägnierter Probe
Gefährliche Stoffe	NPD

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 09) 1119 DIS-451-010014 DIN EN 1504-2:2004	
Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung EN 1504-2: ZA.1d und ZA.1e	
Disbocret OS 2 (OS B) (451/515)	
Gitterschnitt	≤ GT2
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse I
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 1,0 (0,7) N/mm ²
Abreiβversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 1,0 (0,7) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E
Künstliche Bewitterung	keine sichtbaren Fehler

Die DIN EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest. Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen. Die Übereinstimmung wird durch das Ü-Zeichen auf dem Gebinde dokumentiert. Dies wird weiter durch das Konformitätsnachweissystem 2+ mit Kontrollen und Prüfungen seitens des Herstellers und anerkannten Prüfstellen (Notified Body) nachgewiesen.

Produkte die der DIN EN 1504-2 entsprechen, müssen mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.451 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disboxan 452 Wetterschutz

Hydrophobierende Imprägnierung auf Siloxanbasis für mineralische, silikathaltige Fassadenflächen.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Hydrophobierende Imprägnierung für mineralische, silikathaltige Fassadenflächen.
Eigenschaften	<p>Hinweis: Lösemittelhaltige Imprägnierungen sollten nicht auf einschaligen Wänden eingesetzt werden. Unter bestimmten Voraussetzungen können Lösemitteldämpfe in die Innenräume wandern. Auf einschaligen Wänden sollte Disboxan 450 Fassadenschutz oder Disboxan 451 Imprägniercreme verwendet werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ niedrigviskos, eindringfähig und wasserabweisend ■ wirkt Staubablagerungen, Algen- und Moosbewuchs, unansehnlichen Feuchtigkeitsflecken und Ausblühungen auf Fassadenflächen entgegen
Materialbasis	Siloxan. Lösemittelhaltig
Verpackung/Gebindegrößen	10 l Kanister
Farbtöne	Transparent
Lagerung	Kühl, trocken. Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 0,8 g/cm³ ■ Flammpunkt: > 21 °C

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Saugfähige und trockene mineralische, silikathaltige Untergründe wie Klinkermauerwerk, Kalksandsteine, Beton, Betonwerksteine, Zement und Kalkputze. Auf hellen Untergründen ist eine Farbtonvertiefung möglich. Der Untergrund muß sauber, frostbeständig und frei von Fremdeinschlüssen sein. Eine Hinterfeuchtung durch Risse, Fugen, grobe Poren usw. muß ausgeschlossen sein.
Untergrundvorbereitung	Durch geeignete Verfahren vorbereiten, so daß keine losen Teile und trennenden Substanzen vorhanden sind. Das Material ist nicht filmbildend. Eine Verfestigung mürber und angewitterter Oberflächen wird nicht erreicht. Bei nachfolgenden Anstrichen auf eine ausreichende Tragfähigkeit des Untergrundes achten.
Materialzubereitung	Das Material ist gebrauchsfertig.
Auftragsverfahren	Disboxan 452 Wetterschutz durch Streichen (Bürste) je nach Saugverhalten des Untergrundes ein- bis zweimal satt (naß in naß) auftragen.
Verbrauch	ca. 200 - 400 ml/m ² je Auftrag. Abhängig vom Saugverhalten des Untergrundes.

Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 30 °C
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 2 Stunden.
Werkzeuginreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Disbocolor 499 Verdünnen.

Hinweise

Gutachten

- 3-1000: Bestimmung der Wasserdampfdurchlässigkeit und der kapillaren Wasseraufnahme
Fraunhofer-Institut für Bauphysik, Stuttgart

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Kann bei Verschlucken und Eindringen in die Atemwege tödlich sein. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen.
Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. BEI VERSCHLUCKEN: Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen. KEIN Erbrechen herbeiführen.

Enthält Naphtha (Erdöl), mit Wasserstoff behandelt, schwer.

Bitte beachten
(Stand bei Drucklegung)

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2/P2 verwenden.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

Für diese Produktgruppe existiert kein EU-Grenzwert. Dieses Produkt enthält max. 730 g/l VOC.

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.452 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbopox 453 Verlaufschiicht

Wässrige, selbstverlaufende und diffusionsfähige 2K-Epoxidharz-Beschichtung für Industrieböden mit hoher mechanischer Belastung.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	<p>Durch die emissionsmimierte, schadstoffgeprüfte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie z.B. Aufenthaltsräume, Kindergärten und Tagesstätten, Schulen usw. Für mineralische Bodenflächen mit hoher mechanischer Belastung im Industrie- und Gewerbebereich, wie z.B.: Lager und Fabrikationsräume, Verladerampen, Aufenthaltsräume</p> <p>Ideal als abriebfester und rutschhemmender Einstreubelag auf erdberührten Bodenflächen einsetzbar. Zwischenbeschichtung im Disboxid StoneColor-System für repräsentative Innenräume.</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ einsetzbar auf mattfuchten, zementgebundenen Untergründen ■ sehr gut chemikalienbeständig (z.B. gegen Batteriesäure) ■ Temperaturbeständig bis 100° C ■ wasserdampfdiffusionsfähig ■ variabel als Kratzspachtelung, Verlaufsbeschichtung und Einstreubelag einsetzbar ■ rutschhemmende und sichere Oberflächen herstellbar ■ emissionsminimiert und Schadstoff geprüft ■ zugelassen vom Deutschenstitut für Bautechnik
Materialbasis	Wässriges 2K-Epoxidharz
Verpackung/Gebindegrößen	40 kg Gebinde (Masse: 36 kg Kunststoff-Hobbock, Härter: 4 kg Blech-Eimer)
Farbtöne	<p>Kieselgrau, Steingrau, Mittelgrau Sonderfarbtöne auf Anfrage.</p> <p>Exclusive Farbgestaltung durch die Farbtöne der FloorColor-Kollektion möglich. Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich.</p> <p>Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p>
Glanzgrad	<p>Hinweis: Bei intensiven Farbtönen kann es durch unterschiedliche Schichtdicken und ungleichmäßige Austrocknung zu leichten Farbtonunterschieden kommen.</p> <p>Seidenmatt</p>

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Technische Daten

- s_d -Wert bei 2 mm Schichtdicke < 6 m
- s_d -Wert bei 4 mm Schichtdicke < 7 m

- Dichte: ca. 2,0 g/cm³
- Trockenschichtdicke: ca. 40 µm/100 g/m²
- Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 80 mg/30 cm²
- Druckfestigkeit: ca. 45 N/mm² (MPa)

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
	7 Tage
Prüfgruppe 1 * Ottokraftstoffe, Super und Normal nach DIN 51600 und DIN EN 228	+
Prüfgruppe 4a * alle Kohlenwasserstoffe einschl. 2 und 3 außer 4 a und 4 b sowie gebrauchte Motoren- u. Getriebeöle	+
Prüfgruppe 5 * Ein- und mehrwertige Alkohole (bis max. 48 Vol.-% Methanol), Glykolether (einschl. 5b)	+ (E)
Prüfgruppe 7 * alle organischen Ester und Ketone (einschl. 7a)	+ (E)
Prüfgruppe 8 * wässrige Lösungen aliphatischer Aldehyde bis 40 %	+ (E)
Prüfgruppe 9 * wässrige Lösungen organischer Säuren (Carbonsäuren) bis 10 % sowie deren Salze (in wässriger Lösung)	+/-
Prüfgruppe 10 * Mineralfsäuren bis 20 % sowie sauer hydrolysierende, anorganische Salze in wässriger Lösung (pH < 6), außer Flusssäure und oxidierend wirkende Säuren und deren Salze	+ (V)
Essigsäure 5 %ig	+/-
Milchsäure 10 %ig	+/-
Schwefelsäure 50 %ig	+ (V)
Salpetersäure 10 %ig	+ (V)
Salzsäure 30 %ig	+ (V)
Ammoniak 25 %ig (Salmiakg.)	+
Natronlauge 50 %ig	+
Eisen(III)-chloridlg., gesättigt	+ (V)
Magnesiumchloridlg. 35 %ig	+
Dest. Wasser	+
Kochsalzlg., gesättigt	+
Superbenzin	+
Heiz- und Dieselkraftstoff	+
Cola	+ (V)
Kaffee	+ (V)
Rotwein	+ (V)
Lysoformlg. 2 %ig	+
Shell Diala Öl	+
Skydrol (Hydraulikfl.)	+
Trafo-Kühlfliüssigkeiten	+
Zeichenerklärung: + = beständig, +/- = bedingt beständig, V = Verfärbung, E = leichte Erweichung	

* Entspricht den Bau- und Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz des DIBt. Bei Flüssigkeiten der Gefährklassen A I, A II und B der VbF (Verordnung über brennbare Flüssigkeiten) ist eine ableitfähige Beschichtung notwendig.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Mineralische Untergründe (u.a. Beton, Zement-, Anhydritestrich) im Innenbereich. Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffverfügte Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen. Hartstoffestriche, sowie Oberflächen die mit chemischen Zusätzen (z.B. Nachbehandlungsmitteln) behandelt wurden, müssen intensiv mechanisch vorbereitet werden. Ggf. sind Probeflächen anzulegen.</p> <p>Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten.</p> <p>Zulässige Restfeuchte des Untergrundes: Beton oder Zementestrich: Beton oder Zementestrich muß in der Oberfläche matt abgetrocknet sein, er darf keinen glänzenden Wasserfilm aufweisen. Anhydritestrich: max. 1,0 Gew.-% (CM-Methode) Prüfmethode für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.</p> <p>Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Kugelstrahlen, Fräsen oder Diamantschleiftechnik so vorbereiten, dass er die aufgeführten Anforderungen erfüllt.</p> <p>Nicht tragfähige, stark verschmutzte Oberflächen, die z.B. durch Öle, Fette, Gummiabrieb usw. verunreinigt sind, oder mehhlenden bzw. glasartigen Zementstein aufweisen, müssen intensiv mechanisch vorbereitet werden. Ölflecken mit einem handelsüblichen Ölentferner behandeln.</p> <p>1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen.</p> <p>Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch). Es dürfen keine Reststoffe, Pflegemittel oder ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden sind. Bei der Überarbeitung von diffusionsfähigen Altbeschichtungen muss ggf. geprüft werden, ob eine ausreichende Diffusionsfähigkeit für den Gesamtaufbau gegeben ist.</p> <p>Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.</p> <p>Silikonhaltige Materialien vor und während der Versiegelungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwenden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.</p> <p>Das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U* und das BEB-Arbeitsblatt KH 2* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuss für Stahlbeton" ist zu beachten.</p> <p>* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar</p>
Materialzubereitung	<p>Zunächst Härter und Grundmasse separat aufrühren. Anschließend Härter der Grundmasse zugeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (400 U/min.) intensiv mischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht.</p> <p>Das angemischte Material in ein Mischgefäß geben (umtopfen), die ggf. erforderliche Sand- bzw. Wassermenge zugeben und nochmals gründlich mischen.</p>
Mischungsverhältnis	<p>Disbopox 453 Verlaufschiicht: Grundmasse : Härter = 9 : 1 Gewichtsteile</p>
Auftragsverfahren	<p>Je nach Anwendung mit Glättkelle oder geeigneter Raket (z.B. Hartgummi- Zahnrakel).</p>
Beschichtungsaufbau	<p>Grundbeschichtung Mineralische Untergründe mit Disbopox 443 EP-Imprägnierung grundieren. Die Grundierung mit einer Versiegelerbürste einarbeiten.</p> <p>Kratzspachtelung: Das als Kratzspachtelung eingestellte Material auf die Fläche gießen und mit Glättkelle oder Raket über die Kuppen des Untergrundes abziehen.</p> <p>Reparaturmörtel Den Reparaturmörtel auf eine frische, im Streichauftrag verarbeitete Grundbeschichtung aus Disbopox 453 Verlaufschiicht auftragen und mit einer Kunststoff- oder Edelstahlkelle fest verdichten. Anschließend die Oberfläche abreiben.</p> <p>Deckbeschichtung <i>Verlaufsbeschichtung:</i> Die selbstverlaufende Beschichtung auf den vorbereiteten Untergrund gießen und gleichmäßig mit einer Zahnrakel (Dreieckszahnung, mind. 8 mm) auftragen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 min. das Material mit der Stachelwalze entlüften.</p>

Einstreubelag (rutschhemmend):

Das mit Sand als Verlaufmörtel eingestellte Material als Einstreuschicht auf die grundierte bzw. gespachtelte Fläche gießen und mit einer Hartgummi-Zahn rakel (Dreieckzahnung, mind. 8 mm) gleichmäßig verteilen. Die frische Einstreuschicht anschließend vollflächig mit Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4–0,8 mm) oder Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7–1,2 mm) absanden. Nach dem Erhärten der Einstreuschicht überschüssigen Quarzsand scharf abkehren und eine Zwischen- und Schlußbeschichtung mit Disboxop 447 Wasserepoxid im Rollauftrag applizieren.

Verbrauch

Grundbeschichtung Disboxop 443 EP-Imprägnierung	ca. 200g/m ²
Kratzspachtelung Disboxop 453* Verlaufsicht Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1.500 g/mm/m ² ca. 300 g/mm/m ²
Reparaturmörtel Disboxop 453 Verlaufsicht Disboxid 946 Mörtelquarz	ca. 300 g/mm/m ² ca. 1.500 g/mm/m ²
Verlaufsbeschichtung Disboxop 453 Verlaufsicht** <i>Mind. 2 mm, max. 5 mm Naßschichtdicke</i>	
ca. 2 mm (8 mm Dreieckzahnung***)	ca. 3,5 – 4,0 kg/m ²
ca. 3 mm	ca. 5,0 – 6,0 kg/m ²
ca. 4 mm	ca. 7,0 – 8,0 kg/m ²
Einstreubelag (rutschhemmend)	
<i>Einstreuschicht</i> Disboxop 453 Verlaufsicht* Disboxid 942 Mischquarz	ca. 3,0 kg/m ² ca. 600 g/m ²
<i>Absandung</i> Disboxid 943/944 Einstreuquarz	ca. 3–4 kg/m ²
<i>Deckversiegelung</i> Disboxop 442 GaragenSiegel oder Disboxop 447 Wasserepoxid	2 x ca. 250 g/m ²

* Das Material kann zur Einstellung der Verarbeitungskonsistenz mit max. 2 Gew.-% Wasser verdünnt werden.

** Ein Mindestverbrauch von 3,5 kg/m² darf nicht unterschritten werden, da sonst Verlaufstörungen auftreten können.

*** Hierbei handelt es sich um Empfehlungen. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten. Der Verbrauch der Deckversiegelung auf abgestreuten Beschichtungen variiert bedingt durch Temperatureinflüsse, Applikationsart, Werkzeug sowie verschiedener Abstreumaterialien. Exakte Verbrauchswerte sind daher durch Musterlegung am Objekt zu ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 30 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 25 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit muß zwischen 40 % und max. 80 % liegen. Werte außerhalb dieses Bereiches können zu optischen Beeinträchtigungen der Oberfläche führen. Durch das Verdunsten des enthaltenen Wassers kann die Luftfeuchtigkeit ansteigen. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Während der Trocknungsphase für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen, da ansonsten Farbtonunterschiede durch ungleichmäßige Austrocknung auftreten können. Zugluft vermeiden.

Wartezeiten

Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen bei 20 °C mind. 12 Stunden. Bei längeren Wartezeiten muß die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 12 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 12 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungs-minderungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.

Hinweise

Gutachten
Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Aktuelle Gutachten auf Anfrage.
Nur für gewerbliche Verbraucher.

Grundmasse: Verursacht schwere Augenschäden. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen und enthält 3,6,9-Triazaundecan-1-11-diamin. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Härter: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A_j): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 30 g/l VOC.

Giscode

RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Disbon Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-453-005604	
EN 13813:2002 Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E ₁ -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E ₁
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813 Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.453 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbopox 454 Verlaufschiicht AS



Wäßrige, ableitfähige, hoch belastbare 2K-Epoxidflüssigharz-Deckbeschichtung.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	<p>Für mineralische Bodenflächen -innen-, auf denen Erdableitwiderstände $R_E < 10^6$ Ohm vorgeschrieben sind.</p> <p>Für explosionsgefährdete Bereiche gemäß GUV-R 132 "Vermeidung von Zündgefahren infolge elektrostatischer Aufladungen" wie z.B.: Räume, in denen explosionsgefährdete Stoffe produziert bzw. gelagert werden.</p> <p>Beschichtungs-System zum Schutz von elektronischen Geräten vor elektrostatischem Phänomen gemäß EN 61340-5-1, wie z.B.: Werkhallen der Halbleiterindustrie, Laboratorien und medizinisch genutzte Räume mit elektronischen Geräten, Räume mit elektronischen Flurförderfahrzeugen, Flugzeugwartungshallen. Geprüft gemäß Einsatz in ESD-Bereichen, DIN EN 61 340-4-1, DIN EN 61 340-4-5 (Walking Test) und DIN IEC 61 340-5-1.</p> <p>Durch die emissionsminimierte, TÜV schadstoffgeprüfte und -überwachte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie Aufenthaltsräume, Krankenhäuser usw.</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ einsetzbar auf mattsfeuchten, zementgebundenen Untergründen ■ gut chemikalienbeständig ■ wasserdampfdiffusionsfähig – geeignet für erdberührte Bodenplatten ohne Abdichtung sowie Magnesit- und Anhydritestrich <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (A usschuss zur g esundheitlichen B erwertung von B auprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.</p> </div>
Materialbasis	Pigmentiertes, wäßriges 2K-Epoxidflüssigharz, A/F.
Verpackung/Gebindegrößen	40 kg Gebinde (Masse: 36 kg Kunststoff-Hobbock, Härter: 4 kg Blech-Eimer)
Farbtöne	<p>Kieselgrau, Steingrau</p> <p>Sondertöne im Graubereich auf Anfrage sowie in den Farbtönen der FloorColor-Kollektion.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Hinweis: Bedingt durch die Zugabe von leitfähigen Kohlenstoff-Fasern kann es insbesondere bei den Sonderfarbtönen zu einer optischen Beeinträchtigung des Farbtönen kommen.</p> </div> <p>Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinung bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. Kaffee, Rotwein oder Blätter) sowie Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflßt.</p>
Glanzgrad	Seidenmatt
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Erdableitwiderstand $\leq 10^6$ Ohm gemäß DIN EN 61340-4-1 bzw. DIN EN 1081 ■ Walking Test nach EN 61340-4-5 Aufladung < 100 V ■ S₃-H₂O: bei 2 mm Trockenschichtdicke < 6 m ■ S₄-H₂O: bei 4 mm Trockenschichtdicke < 7 m <ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 2,0 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 40 µm/100 g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 80 mg/30 cm² ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 80 ■ Druckfestigkeit: ca. 45 N/mm² (MPa)

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeit in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C über 7 Tage	
Prüfgruppe 1 * Ottokraftstoffe, Super u. Normal, nach DIN 51600 u. DIN EN 228	+
Prüfgruppe 4a * alle Kohlenwasserstoffe einschl. 2 u. 3, außer 4a und 4 sowie gebr. Motoren- u. Getriebeöle	+
Prüfgruppe 5 * Ein- u. mehrwertige Alkohole (bis max. 48 Vol.-% Methanol), Glykolether (einschl. 5b)	+ (E)
Prüfgruppe 7 * alle organischen Ester und Ketone (einschl. 7a)	+ (E)
Prüfgruppe 8 * wäßrige Lösungen aliphatischer Aldehyde bis 40%	+ (E)
Prüfgruppe 9 * wäßrige Lösungen organischer Säuren (Carbonsäuren) bis 10% sowie deren Salze (in wäßriger Lösung)	+/-
Prüfgruppe 10 * Mineralsäuren bis 20% sowie sauer hydrolysierende, anorgan. Salze in wäßriger Lösung (pH<6) außer Flußsäure u. oxidierend wirkende Säuren u. deren Salze	+ (V)
Essigsäure 5 %ig	+/-
Milchsäure 10 %ig	+/-
Schwefelsäure 20 %ig	+ (V)
Salpetersäure 10 %ig	+ (V)
Salzsäure 30 %ig	+ (V)
Ammoniak 25 %ig (Salmiak.)	+
Natronlauge 50 %ig	+
Eisen(III)-chloridlg., gesättigt	+ (V)
Magnesiumchloridlg. 35 %ig	+
Dest. Wasser	+
Kochsalzlg., gesättigt	+
Superbenzin	+
Heiz- und Dieselkraftstoff	+
Lysoformlg. 2 %ig	+
Trafo-Kühlfl. (Shell Diala Öl)	+
Skydrol (Hydraulikfl.)	+

Zeichenerklärung: + = beständig, +/- = bedingt beständig, V = Verfärbung, E = leichte Erweichung

* Entspricht den Bau- und Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz des DIBt.
Bei Flüssigkeiten der Gefahrenklasse A I, A II und B der VbF (Verordnung über brennbare Flüssigkeiten) ist eine ableitfähige Beschichtung notwendig.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Alle mineralischen Untergründe im Innenbereich.
Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.
Naßgereinigter Beton oder Zementestrich muß in der Oberfläche matt abgetrocknet sein, er darf keinen glänzenden Wasserfilm aufweisen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten.

Alle anderen Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:
Anhydritestrich: max. 0,5 Gew.-%
Magnesitestrich: 2-4 Gew.-%
Steinholzestrich: 4-8 Gew.-%

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen sind prinzipiell zu entfernen.

Materialzubereitung

Zunächst Härter und Grundmasse separat aufrühren. Anschließend Härter der Grundmasse zugeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (400 U/min.) intensiv mischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Das angemischte Material in ein Mischgefäß geben (umtopfen) und unter gründlichem Rühren die evtl. erforderliche Sand- bzw. Wassermenge (siehe nachstehende Tabelle) zugeben und mischen, bis eine klumpenfreie, homogene Mischung entsteht.

Disboxox 453 Verlaufschiicht:

Auftragsart	Geb.-Größe	Zugabe je Gebinde
Kratzspachtelung	40 kg	0,8 l Wasser 8,0 kg Disboxid 942 Mischquarz
Reparaturmörtel	40 kg	200 kg Disboxid 946 Mörtelquarz

Disboxox 454 Verlaufschiicht AS:

Standardfarbtöne können zur Einstellung der Verarbeitungskonsistenz mit max. 2 Gew.-% Wasser verdünnt werden. Sondertöne dürfen nicht verdünnt werden.

Mischungsverhältnis

Grundmasse : Härter = 9 : 1 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

Je nach Material und Anwendung mit Glättkelle oder geeigneter Raket (z.B. Hartgummi-Zahnrakel).

Hinweis: Bei der Applikation mit einer Rakel führt die gewählte Dreieckszahnung nicht automatisch zur Einhaltung der vorgegebenen Verbrauchswerte.

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe mit Disboxox 443 EP-Imprägnierung grundieren.

Verbrauch*:

Disboxox 443 EP-Imprägnierung ca. 200 g/m²

Alternativ kann zur Grundbeschichtung auch Disboxox 453 Verlaufschiicht eingesetzt werden. Das Material, mit max. 0,8 l Wasser verdünnt, mit der Bürste gleichmäßig satt auftragen und intensiv einarbeiten.

Kratzspachtelung (Bedarfsposition)

Raue, porige Untergründe nach der Grundierung zusätzlich mit einer Kratzspachtelung egalisieren.

Verbrauch*:

Disboxox 453 Verlaufschiicht 1.500 g/mm/m²

Disboxid 942 Mischquarz 300 g/mm/m²

Reparaturmörtel (Bedarfsposition)

Ausbruchstellen und größere Unebenheiten nach der Grundierung mit einem Reparaturmörtel egalisieren.

Verbrauch*:

Disboxox 453 Verlaufschiicht ca. 300 g/mm/m²

Disboxid 946 Mörtelquarz ca. 1.500 g/mm/m²

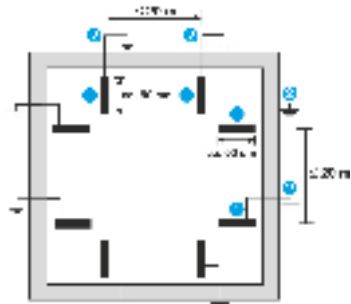
Hinweis: Mechanisch vorbereitete Magnesit-Estriche (Steinholzböden) müssen, da sie extrem offenporig sind, nach der Grundbeschichtung mit einer Kratzspachtelung überarbeitet werden.

Verlegen der Erdungsanschlüsse

Auf die erhärtete Grundierung/Kratzspachtelung Disbox 973 Kupferband (Länge ca. 50 cm) - umlaufend an den Wandbereichen (siehe Abb.) - max. 20 m Abstand aufkleben. Es sind mindestens 2 Erdungsanschlüsse anzubringen. Hierzu die Leitkontaktpunkte aus dem Disboxid 975 Leitset verwenden. Flächen, die durch Fugen getrennt sind, müssen separat geerdet werden.

Bei sehr großen zusammenhängenden Flächen muß der max. Abstand zu den Kupferbändern von ≤ 20 m eingehalten werden, indem an Stützen oder Einbauteilen zusätzlich Erdungsanschlüsse angeschlossen werden. Die Oberfläche des Kupferbandes muß mit einem mit Disboxid 419 Verdünner befeuchteten Lappen gereinigt werden. Das Kupferband nach Abschluß der Beschichtungsarbeiten bauseits durch eine Elektrofachkraft an die Erdung anschließen.

Grundrißskizze Erdungsanschluß:



1. Disbon 973 Kupferband
2. Kupferlitze 4 mm² zum Anschluß an die Erdung (Ringleitung)

Leitfähige Zwischenbeschichtung

Auf die Grundierung/Kratzspachtelung eine Leitschicht mit Disbopox 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht mit einer Walze auftragen. Nach Aushärtung der Leitschicht, jedoch vor dem Auftrag der Schlußbeschichtung, muß eine Überprüfung der Ableitfähigkeit erfolgen. Der Erdableitwiderstand darf nicht über 5×10^4 Ohm liegen. Der Abstand zwischen Meßelektrode und Erdanschluß soll zwischen 8 und 10 m liegen. Sollte der Widerstand zu hoch sein, müssen zusätzliche Erdanschlüsse angebracht werden.

Verbrauch*:
 Disboxid 471 AS-Grund ca. 100 g/m² bzw.
 Disboxid 5022 WHG-Leitschicht ca. 120 g/m²

Hinweis: Während der Trocknungs- und Erhärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen.

Schlußbeschichtung

Disbopox 454 Verlaufschiicht AS nach einer Wartezeit von mindestens 12 und max. 24 Stunden auf den vorbereiteten Untergrund gießen und gleichmäßig mit einer Hartgummi-Zahn rakel (Dreieckzahnung, mind. 8 mm)** auftragen, Schichtdicke mindestens 2 mm, maximal 5 mm. Nach ca. 10 Minuten Wartezeit zwingend mit der Stachelwalze entlüften. Zu diesem Zweck kann die Fläche vorsichtig mit Nagelschuhen begangen werden.

Verbrauch*:
 Disbopox 454 Verlaufschiicht AS mind. 3.500 g/m² und max. 10.000 g/m²

Hinweis: Ein Materialverbrauch von max. 10 kg/m² Disbopox 454 Verlaufschiicht AS darf nicht überschritten werden, da sonst die Leitfähigkeit nicht mehr gewährleistet werden kann. Bei Reparaturen oder einer Überarbeitung der Fläche ist eine leitfähige Zwischenbeschichtung mit Disboxid 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht inklusive Erdung (neues Kupferband) zwingend erforderlich. Während der Trocknungs- und Erhärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen. Ein Mindestverbrauch von 3,5 kg/m² darf nicht unterschritten werden, da sonst Verlaufsstörungen auftreten können.

* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermittelt
 ** Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur, Füllgrad und Untergrundegebenheiten.

Verbrauch


Grundbeschichtung Disbopox 443 EP-Imprägnierung oder Disbopox 453 Verlaufschiicht, verdünntes Material	ca. 200 g/m ² ca. 500-700 g/m ²
Kratzspachtelung Disbopox 453 Verlaufschiicht Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1.500 g/mm/m ² ca. 300 g/mm/m ²
Reparaturmörtel Disbopox 453 Verlaufschiicht Disboxid 946 Mörtelquarz	ca. 300 g/mm/m ² ca. 1.500 g/mm/m ²
Leitschicht Disbopox 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht	ca. 100 g/m ² ca. 120 g/m ²
Verlaufbeschichtung* Mind. 2 mm, max. 5 mm Naßschichtdicke (mind. 8 mm Dreieckzahnung)** Disbopox 454 Verlaufschiicht AS (2 mm)	1750 - 2000 g/mm/m ² (min. 3.500 g/m ²)

	<p>* Ein Mindestverbrauch von 3,5 kg/m² darf nicht unterschritten werden, da sonst Verlaufstörungen auftreten können.</p> <p>** Hierbei handelt es sich um Empfehlungen. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Raket, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten. Exakte Verbrauchswerte sind durch Musterlegung am Objekt zu ermitteln.</p>
Verarbeitbarkeitsdauer	Bei 20 °C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit ca. 30 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.
Verarbeitungsbedingungen	<p>Hinweis: Während der Trocknungs- und Aushärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen.</p> <p>Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 25 °C Die relative Luftfeuchtigkeit muß zwischen 40% und max. 80% liegen. Werte außerhalb dieses Bereiches können evtl. zu optischen Beeinträchtigungen der Oberfläche führen. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.</p>
Wartezeiten	Die Wartezeit zwischen Leitschicht und Verlaufbeschichtung muß bei 20 °C mindestens 16 Stunden und maximal 2 Tage betragen. Höhere Temperaturen verkürzen und niedrigere Temperaturen verlängern die Wartezeiten.
Trocknung/Trockeneit	Das fertige Beschichtungssystem ist bei 20 °C und 60% relativer Luftfeuchte nach ca. 1 Tag begehrbar und nach 7 Tagen völlig ausgehärtet. Bei niedrigeren Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 16 Stunden bei 20 °C) aufgetragens Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können. Für gute Be- und Entlüftung (Zugluft über die Fläche vermeiden) und gleichmäßigen Materialauftrag sorgen, da ansonsten Farbtonunterschiede durch ungleichmäßige Austrocknung auftreten können.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmen Seifenwasser.

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Informationen auf Anfrage
Reinigung und Pflege	Allgemeine Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen für Disbon-Fußböden beachten.
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	<p>Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt. <i>Grundmasse:</i> Verursacht schwere Augenreizung. Nach Gebrauch Haut gründlich waschen. Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält Tetraäthylenpentamin – Kann allergische Reaktionen verursachen.</p> <p><i>Härter:</i> Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen</p>
Entsorgung	Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Hinweise des Herstellers (im Sicherheitsdatenblatt) beachten. Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/j): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 30 g/l VOC.
Giscode	RE 1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 08 DIS-454-005605 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-Eir-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.454 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbopox 455 Contact R10

Wässrige 2K-Epoxidharzversiegelung für rutschhemmende Oberflächen mit geringer bis mittlerer industrieüblicher Belastung.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für befahrene mineralische Bodenflächen und Hartasphaltestriche im Innenbereich in Industrie und Gewerbe wie z.B. Versorgungsräume, Heizzentralen, Lager, Archive, Magazine, Gänge, Fluchtwege, Nottreppen, Sozialräume.	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ rutschhemmend R10 ■ diffusionsfähig ■ emissionsminimiert, schadstoffgeprüft und -überwacht ■ zugelassen vom Deutschen Institut für Bautechnik 	
	<p>Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.</p>	
Materialbasis	Wässriges 2K-Epoxidharz	
Verpackung/Gebindegrößen	■ 10 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde	
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kieselgrau, Betongrau <p>Sonderfarbtöne auf Anfrage.</p> <p>Farbtonveränderungen und Kreidungerscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst. Bei intensiven und dunklen Farbtönen kann an der Beschichtungsoberfläche ein temporärer Pigmentabrieb entstehen.</p>	
Glanzgrad	Seidenglänzend	
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 2 Jahre lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.	
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,4 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 35 µm/100 g/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): ca. 40.000 ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 60 mg/30 cm² 	

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an EN ISO 2812 bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure 5 %ig	+ (V)
Salzsäure 10 %ig	+ (V)
Schwefelsäure ≤ 10 %ig	+ (V)
Zitronensäure 10 %ig	+
Ammoniak 25 %ig (Salmiakg.)	+
Calciumhydroxid	+
Eisen III Chloridlsg., gesättigt	+ (V)
Lysiformlsg. 2 %ig	+
Magnesiumchloridlsg. 35 %ig	+
Dest. Wasser	+
Kochsalzlsg., gesättigt	+
Testbenzin (Terpentin-Ersatz)	+
Washbenzin	+
Heiz- und Dieselkraftstoff	+
Coca-Cola	+ (V)
Kaffee	+ (V)
Rotwein	+ (V)
Trafo-Kühlfüssigkeiten	+
Zeichenerklärung: + = beständig, (V) = Verfärbung	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Bodenflächen:

Mineralische Untergründe (u.a. Beton, Zement-, Anhydritestrich) und Hartasphaltestriche im Innenbereich.

Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen. Hartstoffestriche, sowie Oberflächen die mit chemischen Zusätzen (z.B. Nachbehandlungsmitteln) behandelt wurden, müssen intensiv mechanisch vorbereitet werden. Ggf. sind Probeflächen anzulegen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)

Anhydritestrich: max. 1,0 Gew.-% (CM-Methode)

Prüfmethoden für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3.

Hartasphaltestriche müssen mind. der Härteklasse IC 15 entsprechen und dürfen sich unter den gegebenen Temperaturbedingungen und mechanischen Belastungen nicht verformen.

Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Kugelstrahlen, Fräsen oder Diamantschleiftechnik so vorbereiten, dass er die aufgeführten Anforderungen erfüllt.

Nicht tragfähige, stark verschmutzte Oberflächen, die z.B. durch Öle, Fette, Gummiabrieb usw. verunreinigt sind, oder mehhlenden bzw. glasartigen Zementstein aufweisen, müssen intensiv mechanisch vorbereitet werden. Ölflecken mit einem handelsüblichen Ölenferner behandeln.

Bei Hartasphaltestrich muss der Zuschlagstoff nach der Vorbereitung zu mind. 75 % sichtbar sein.

1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen.

Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch). Alternativ die Fläche mit einem Schleifpad mattieren und mit Disbon 481 EP-Uniprimer grundieren. Es dürfen keine Reststoffe, Pflegemittel oder ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden sind. Bei der Überarbeitung von diffusionsfähigen Altbeschichtungen muss ggf. geprüft werden, ob eine ausreichende Diffusionsfähigkeit für den Gesamtaufbau gegeben ist.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

Silikonhaltige Materialien vor und während der Versiegelungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwenden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.

Das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U* und das BEB-Arbeitsblatt KH 2* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuss für Stahlbeton" ist zu beachten.

* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Materialzubereitung

Grundmasse aufrühren und Härter zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen. Das Material für die Zwischen- und Deckbeschichtung darf nicht verdünnt werden.

Mischungsverhältnis

Grundmasse : Härter = 3 : 2 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

Das Material kann gestrichen oder gerollt werden (mit texturiertem Polyamid-Roller, Floorhöhe 11 mm und Abstreifgitter). Für eine gleichmäßige Optik immer frisch in frisch arbeiten. Material gleichmäßig auftragen (vorgegebenen Materialverbrauch einhalten) und im Kreuzgang nachrollen. Auf größeren Flächen mit mehreren Personen arbeiten, ggf. die Fläche in Felder einteilen. Auf zusammenhängenden Flächen immer Material einer Charge einsetzen.

Beschichtungsaufbau

Extreme Schichtdickenüberschreitungen bei den einzelnen Arbeitsgängen können zu Aushärtungsstörungen und Materialabplatzungen führen.

Grundanstrich

Mineralische Untergründe mit Disbopox 443 EP-Imprägnierung grundieren. Die Grundierung mit einer Versiegelerbürste einarbeiten.

Hartasphaltestriche mit Disbopox 455 Contact R10, 5–10 % mit Wasser verdünnt, grundieren.

Kratzspachtelung

Zur Egalisierung von Rautiefen kann eine Kratzspachtelung eingesetzt werden

Disbopox 453 Verlaufschiicht 100 Gew.-Teile

Wasser 2 Gew.-Teile

Disboxid 942 Mischquarz 20 Gew.-Teile

Spachtelmasse auf die grundierete Fläche gießen. Mit Glättkelle gleichmäßig verteilen und scharf über das Korn abziehen.

Versiegelung

Zwischen- und Schlußanstrich unverdünnt auftragen. Bei schwach deckenden Farbtönen (z.B. intensives Gelb, Orange oder Rot) können mehrere Arbeitsgänge erforderlich sein. Ggf. sollte der erste Anstrich mit einem gut deckenden Grundierfarbton erfolgen.

Verbrauch

Grundbeschichtung	
<i>mineralische Untergründe</i> Disbopox 443 EP-Imprägnierung	ca. 200 g/m ²
<i>Hartasphaltestriche</i> Disbopox 455 Contact R10 5-10 % mit Wasser verdünnt	ca. 200 g/m ²
Ggf. Kratzspachtelung	
<i>Für raue porige Untergründe:</i> Disbopox 453 Verlaufschiicht Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1.040–1.200 g/mm/m ² ca. 210–240 g/mm/m ²
Versiegelung	
Disbopox 455 Contact R10*	ca. 200–250 g/m ² je Auftrag

Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

* Bei Kontakt mit Autoreifen o.ä. können Verfärbungen auftreten

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 90 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Während der Trocknungsphase für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen, da durch das Verdunsten des enthaltenen Wassers, die Luftfeuchtigkeit ansteigen kann. Zugluft vermeiden.

Hinweis: Das Ende der Topfzeit ist optisch nicht erkennbar. Ein Überschreiten führt zu Glanzgrad- und Farbtonveränderungen sowie zu niedrigeren Festigkeiten und Haftungsverlusten mit dem Untergrund.

Verarbeitungsbedingungen




Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten	Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 16 und max. 48 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muß die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 16 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungs minderungen auftreten können.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Informationen auf Anfrage																						
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	<p>Nur für gewerbliche Anwender bestimmtes Produkt.</p> <p><i>Grundmasse:</i> Verursacht schwere Augenschäden. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.</p> <p><i>Härter:</i> Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.</p>																						
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.																						
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A _j): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 15 g/l VOC.																						
Giscode	RE 0																						
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Disbon Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.																						
CE-Kennzeichnung	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt</td> </tr> <tr> <td colspan="2">13</td> </tr> <tr> <td colspan="2">DIS-455-012709 EN 13813:2002</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Kunstharzstrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E_{II}-B1,5-AR1-IR4</td> </tr> <tr> <td>Brandverhalten</td> <td>E_{II}</td> </tr> <tr> <td>Freisetzung korrosiver Substanzen</td> <td>SR</td> </tr> <tr> <td>Wasserdurchlässigkeit</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>Verschleißwiderstand</td> <td>≤ AR1</td> </tr> <tr> <td>Haftzugfestigkeit</td> <td>≥ B1,5</td> </tr> <tr> <td>Schlagfestigkeit</td> <td>≥ IR4</td> </tr> </table>			Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt		13		DIS-455-012709 EN 13813:2002		Kunstharzstrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4		Brandverhalten	E _{II}	Freisetzung korrosiver Substanzen	SR	Wasserdurchlässigkeit	NPD	Verschleißwiderstand	≤ AR1	Haftzugfestigkeit	≥ B1,5	Schlagfestigkeit	≥ IR4
																							
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt																							
13																							
DIS-455-012709 EN 13813:2002																							
Kunstharzstrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4																							
Brandverhalten	E _{II}																						
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR																						
Wasserdurchlässigkeit	NPD																						
Verschleißwiderstand	≤ AR1																						
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5																						
Schlagfestigkeit	≥ IR4																						

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erlasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710

Fax: +49 6154 71-71711

E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.455 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbopur 458 PU-AquaSiegel

Transparentes, wässriges 2K-Polyurethanharz zur matten Versiegelung von harten und zähtharten PUR- und EP-Beschichtungen im Innenbereich. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	<p>Durch die emissionsminimierte, schadstoffgeprüfte und -überwachte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw.</p> <p>Zur matten Versiegelung harter und zähtharter PUR- und EP-Beschichtungen im Innenbereich mit geringen Beanspruchungen.</p> <p>Bestandteil der Disboxid StoneColor-Systeme für innen und außen.</p> <p>Zusätzliche Deckversiegelung bei dem Disboxid MultiColor-System innen sowie dem Disboxid ArteFloor-System zur Erzielung einer matten Oberfläche.</p> <p>In Verbindung mit Disbon 947 SlideStop Fine zur Erhöhung der Trittsicherheit.</p> <p>An Wandflächen als Schutzversiegelung für Caparol-SeidenLatex ELF und Caparol Latex Satin 20.</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ emissionsminimiert ■ schadstoffgeprüft und -überwacht ■ zugelassen vom Deutschen Institut für Bautechnik ■ erhöht die Kratzfestigkeit von harten und zähtharten PUR- und EP-Beschichtungen ■ gut UV- und chemikalienbeständig ■ Reduziert die Lichtreflexion von glänzenden Beschichtungen ■ Schutzversiegelung für abgechipste Bodenbeschichtungen
Materialbasis	Wässrige 2K-Polyurethan-Dispersion.
Verpackung/Gebindegrößen	4 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde
Farbtöne	Transparent
Glanzgrad	Matt
Lagerung	<p>Kühl, trocken, frostfrei</p> <p>Originalverschlossenes Gebinde mindestens 9 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei 20 °C lagern.</p>

Gepprüft und zugelassen nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (**A** usschuß zur **g** esundheitlichen **B** ewertung von **B** auprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.

Technische Daten

- Dichte: ca. 1,05 g/cm³
- Trockenschichtdicke: ca. 44 µm/100 g/m²
- Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 17 mg/30 cm²

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
	7 Tage
Prüfgruppen nach den Bau- und Prüfgrundsätzen des DIBt, Berlin	
Gruppe 1: Ottokraftstoffe	+
Gruppe 3: Heizöl EL (nach DIN 51 603-1)	+
Gruppe 4: alle Kohlenwasserstoffe	+
Gruppe 7b: Biodiesel (nach DIN EN 14214)	+
Gruppe 8: wässrige Lösungen aliphatischer Aldehyde bis 40%	+
Gruppe 9: wässrige Lösungen anorganischer Säuren (Carbon- säuren) bis 10%	+ (V)
Gruppe 10: Mineralsäuren bis 20%	+
Gruppe 11: anorganische Laugen	+
Gruppe 14: wässrige Lösungen organischer Tenside	+
Skydrol	+
Zitronensäure 10 %	+
Eisen III Chloridlösung, gesättigt	+
Phosphorsäure 85 %	+
Xylol	+
Ammoniak 25 %	+
Cola	+
Kaffee	+ (V)
Rotwein	+ (V)
Ethanol 40 %	+
Ethanol 96 %	+
Dest. Wasser	+
Testbenzin (Terpentinersatz)	+
Salzsäure 10 %	+
Salzsäure 30 %	+ (V)
Zeichenerklärung: + = beständig, V = Verfärbung	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Festhaftende, harte bis zähnharte PUR- und EP-Beschichtungen und -Beläge mit eingestreuten Chips sowie die Disboxid MultiColor-, StoneColor- und ArteFloor-Systeme.
Der Untergrund muß trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiaabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

Auf Wandflächen auch auf Caparol-SeidenLatex ELF und Caparol Latex Satin 20 bei hellen Farbönen mit einem Hellbezugswert von ca. 100 – 60. Auf Capaver® Glasgewebe werden besonders robuste Oberflächen erreicht. Der Einsatz auf Glasgewebe anderer Hersteller kann zur leichten Vergilbung führen.
Nicht auf saugfähigen Untergründen wie z.B. Beton, Estrich oder Holz einsetzen.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. gründliches Abkehren und Absaugen (insbesondere bei abgekipsten Flächen) so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. Ggf. die Flächen zusätzlich mit Microfasertüchern oder Staubbindetüchern entstauben.

Neu aufgetragene Reaktionsharz-Beschichtungen am nächsten Tag versiegeln. Bei längeren Wartezeiten muß die Beschichtung angeschliffen werden.

Altbeschichtungen sind so anzuschleifen, dass eine matte Oberfläche entsteht (Weißebruch). Keine groben Schleifmittel verwenden, um Kratzer zu vermeiden. Kratzer und Unebenheiten im Untergrund werden mit der Versiegelung nicht egalisiert.

Materialzubereitung

Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/ min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Mischungsverhältnis

Grundmasse : Härter = 5 : 1 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

Das Material kann gestrichen oder gerollt werden (mit texturiertem Poyamid-Roller, z.B. Rotanyl Maler-Walze 8 mm, Florhöhe 11 mm, Fa. Rotaplast).

Für eine gleichmäßige Optik immer frisch in frisch arbeiten. Beim Rollen des Materials ist darauf zu achten, daß in gleichmäßigen Bahnen gearbeitet wird, um Rollspuren zu vermeiden.

Beschichtungsaufbau

Glatte Oberfläche

Das Material einfach gleichmäßig im Kreuzgang dünn-schichtig auftragen. Zusammenhängende Flächen in einem Zug versiegeln, um sichtbare Ansätze zu vermeiden.

Rutschhemmende Oberfläche

Dem Material 2–3 Gew.-% Disbon 947 SlideStop Fine zufügen, gründlich untermischen und wie unter Glatte Oberfläche beschrieben versiegeln. Material im Gebinde zwischendurch aufrühren.

Verbrauch

<i>Glatte Oberfläche</i>	
Disbopor 458 PU-AquaSiegel	80–120 g/m ² * je Arbeitsgang
<i>Rutschhemmende Oberfläche</i>	
Disbopor 458 U-AquaSiegel	ca. 130 g/m ²
Disbon 947 SlideStop Fine	ca. 4 g/m ²

* Für eine porenfreie Versiegelung empfehlen wir bei einem zweifachen Materialauftrag. Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 90 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Hinweis: Das Ende der Topfzeit ist optisch nicht erkennbar. Ein Überschreiten führt zu Glanzgradveränderungen sowie zu niedrigeren Festigkeiten und Haftungsverlusten mit dem Untergrund. Bei ungleichmäßigem Materialauftrag sind Glanzunterschiede sowie Spuren im Streiflicht unvermeidlich, insbesondere bei sehr dunklen Farbtönen. Zu große Schichtdicken (Mehrverbrauch > 200 g/m²) vermeiden, sonst entsteht eine Reaktionsblasenbildung im Beschichtungsfilm. Während der Trocknungs- und Erhärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen.

Verarbeitungsbedingungen

Produkt nicht unter 10 °C oder unterhalb der Taupunkttemperatur verarbeiten, da sonst dauerhaft weiße Verfärbungen auftreten.

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 10 °C, max. 25 °C.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 1 Tag begeh-/überarbeitbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmen Seifenwasser.

Hinweise

Gutachten
Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Aktuelle Gutachten auf Anfrage.
Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.
Härter: Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Kann die Atemwege reizen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. BEI VERSCHLÜCKEN: Sofort ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Bitte beachten
(Stand bei Drucklegung)

Grundmasse: Bei Gebrauch nicht essen, trinken oder rauchen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 20 g/l VOC.

Giscode

PU 10

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-458-005657 EN 13813:2002	
Kunsthazestrich/Kunsthazbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-Eir-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E II
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.458 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbopur 459 PU-AquaColor

Pigmentiertes, wässriges 2K-Polyurethanharz zur seidenmatten Versiegelung von harten und zäharten PUR- und EP-Beschichtungen im Innenbereich. Emissionsminimiert, TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Durch die emissionsminimierte, TÜV schadstoffgeprüfte und -überwachte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw.
Eigenschaften	Zur seidenmatten, pigmentierten Versiegelung harter und zäharter PUR- und EP-Beschichtungen im Innenbereich mit geringen Beanspruchungen im Privat-, Industrie- und Gewerbebereich. <ul style="list-style-type: none"> ■ emissionsminimiert ■ TÜV-schadstoffgeprüft und -überwacht ■ zugelassen vom Deutschen Institut für Bautechnik ■ abriebfest ■ gute Deckkraft ■ gut UV- und chemikalienbeständig ■ Verbesserung der Oberflächenreinigungsfähigkeit ■ Erhöhung der Kratzfestigkeit von harten und zäharten PUR- und EP-Beschichtungen ■ wasserdampfdiffusionsfähig <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Geprüft und zugelassen nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.</p> </div>
Materialbasis	Wässrige 2K-Polyurethan-Dispersion.
Verpackung/Gebindegrößen	4 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde (auch ColorExpress)
Farbtöne	Exclusive Farbgestaltung durch die Farbtöne der FloorColor-Kollektion möglich. Auf ColorExpress-Stationen vor Ort in zahlreichen Farbtönen abtönbar. Je nach Farbton Basis 1, Basis 2 oder Basis 3 an der ColorExpress-Station mischen. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird nicht beeinflusst. Bei intensiven und dunklen Farbtönen kann an der Beschichtungsoberfläche ein temporärer Pigmentabrieb entstehen - ggf. ist eine Einpflege oder eine transparente Versiegelung erforderlich. Sonderfarbtöne auf Anfrage.
Glanzgrad	Seidenmatt
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 9 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei 20 °C lagern.

Technische Daten

- Dichte: ca. 1,15 g/cm³
- Trockenschichtdicke: ca. 50 µm/100 g/m²
- Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 45 mg/30 cm²
- Viskosität: ca. 1000 mPas

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
<i>Prüfgruppen nach den Bau- und Prüfgrundsätzen des DIBt, Berlin</i>	7 Tage
Gruppe 1: Ottokraftstoffe	+(E)
Gruppe 3: Heizöl EL (nach DIN 51 603-1)	+
Gruppe 4: alle Kohlenwasserstoffe	+(E)
Gruppe 5: ein- und mehrwertige Alkohole	+(E)
Gruppe 7b: Biodiesel (nach DIN EN 14214)	+
Gruppe 8: wässrige Lösungen aliphatischer Aldehyde bis 40 %	+
Gruppe 9: wässrige Lösungen anorganischer Säuren (Carbonsäuren) bis 10 %	+(E)
Gruppe 10: Mineralsäuren bis 20 %	+
Gruppe 11: anorganische Laugen	+
Gruppe 14: wässrige Lösungen organischer Tenside	+
Skydrol	+(V)
Zitronensäure 10 %	+
Eisen(III)-chloridlösung, gesättigt	+(V)
Phosphorsäure 85 %	+(E,V)
Xylol	+(E)
Ammoniak 25 %	+
Cola	+
Kaffee	+(V)
Rotwein	+(V)
Ethanol 40 %	+(E)
Ethanol 96 %	+(E)
Aceton	+(E)
Dest. Wasser	+
Testbenzin (Terpentinersatz)	+(V)
Salzsäure 10 %	+
Salzsäure 30 %	+(V)
Zeichenerklärung: + = beständig, V = Verfärbung, E = leichte Erweichung	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Festhaftende, harte bis zähnharte PUR- und EP-Beschichtungen. Der Untergrund muß trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiaabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. gründliches Abkehren und Absaugen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt.

Altbeschichtungen sind bis zum Weißbruch anzuschleifen. Neu aufgetragene Reaktionsharz-Beschichtungen am nächsten Tag versiegeln. Bei längeren Wartezeiten muß die Beschichtung leicht mit feiner Körnung (Schleifvlies) angeschliffen werden. Tiefe Kratzer, die bei der Untergrundvorbereitung erzeugt werden, können mit dem Material nicht überdeckt werden. Bei niedrigeren Temperaturen kann entsprechend länger gewartet werden. Wasserverdünnbare Reaktionsharzsysteme müssen ausreichend abgetrocknet sein.

Materialzubereitung

Grundmasse aufrühren und Härter zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Mischungsverhältnis

Grundmasse : Härter = 85 : 15 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

Das Material kann gestrichen oder gerollt werden (mit texturiertem Poyamid-Roller, z.B. Rotanyl Maler-Walze 8 mm, Florhöhe 11 mm, Fa. Rotaplast).
Für eine gleichmäßige Optik immer frisch in frisch arbeiten. Beim Rollen des Materials ist darauf zu achten, daß in gleichmäßigen Bahnen gearbeitet wird, um Rollspuren zu vermeiden.

Bei dunklen Farbtönen kann es zu Ansatzspuren kommen, wenn nicht frisch in frisch gearbeitet werden kann. In diesem Fall ist die Fläche abzukleben. Die Rolle über ein Abstreifgitter führen.

Oberflächengestaltung:

Disboxid 948 Color-Chips zügig in die frische Beschichtung einstreuen und nach Trocknung mit Disbopur 458 PU-AquaSiegel glatt bzw. unter Beimischung von 2–3 Gew.-% Disbon 947 Slidestop rutschhemmend versiegeln.

Beschichtungsaufbau

Glatte Oberfläche

Das Material gleichmäßig im Kreuzgang dünn-schichtig auftragen. Zusammenhängende Flächen in einem Zug versiegeln, um sichtbare Ansätze zu vermeiden. Bei einem Farbtonwechsel und sehr intensiven Farbtönen (z.B. aus der ColorExpress Basis 3) können bei sehr hohen optischen Ansprüchen weitere Arbeitsgänge zur Erlangung der Deckkraft erforderlich werden.

Rutschhemmende Oberfläche

Dem Material 2 Gew.-% Disbon 947 SlideStop Fine zufügen, gründlich untermischen und wie unter Glatte Oberfläche beschrieben versiegeln. Bei längeren Standzeiten Material zwischendurch aufrühren.

Verbrauch

Glatte Oberfläche	
Disbopur 459 PU-AquaColor	ca. 100-150 g/m ² * je Arbeitsgang
Rutschhemmende Oberfläche	
Disbopur 459 PU-AquaColor	ca. 100 g/m ²
Disbon 947 SlideStop Fine	ca. 2-3 g/m ²

* bei rauen Untergründen, wie z.B. Einstreubelägen innen sind zwei Arbeitsgänge für eine porenfreie Versiegelung nötig. Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 45 Minuten.
Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Hinweis: Das Ende der Topfzeit ist optisch nicht erkennbar. Ein Überschreiten führt zu Glanzgradveränderungen sowie zu niedrigeren Festigkeiten und Haftungsverlusten mit dem Untergrund. Bei ungleichmäßigem Auftrag sind Glanzunterschiede sowie Spuren im Streiflicht unvermeidlich, insbesondere bei dunklen Farbtönen. Zu große Schichtdicken (Mehrverbrauch > 250 g/m²) vermeiden, sonst entsteht eine Reaktionsblasenbildung im Beschichtungsfilm. Während der Trocknungs- und Erhärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 25 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den einzelnen Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mindestens 16 Stunden und max. 24 Stunden betragen.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte nach ca. 16 Stunden begehbar, nach 3 Tagen mechanisch belastbar, nach 7 Tagen völlig ausgehärtet.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.

Hinweise

Gutachten

- 1-1103 Prüfung der Rutschhemmung R 11 Berufsgenossenschaftliches Institut, St. Augustin
- 1-1231 Prüfung der Rutschhemmung R 10 Material-Prüfinstitut Hellberg, Lüneburg
- 1-1104 Prüfung der Dekontaminierbarkeit nach DIN 25415 Teil 1 Fachhochschule Aachen
- 1-1216 TÜV-Zertifikat, Emissionsminimierte Bodenbeschichtung für Standardfarbtöne TÜV Nord
- 1-1217 TÜV-Zertifikat, Emissionsminimierte Bodenbeschichtung für Mischfarbtöne TÜV Nord
- 1-1244 Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Verwendung in Aufenthaltsräumen, Z-156.605-640, Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.
Grundmasse: Keine.

Härter: Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.
Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife.
Nicht in die Kanalisation/Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.
Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.
Härter und verarbeitungsfertige Beschichtungsstoffe können Haut und Atemwege reizen, sensibilisieren und allergische Reaktionen auslösen.
Während und auch nach dem Verarbeiten für ständige Frischluftzufuhr sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Darf nicht gespritzt oder gesprüht werden. Allergiker und Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen nicht für Arbeiten mit diesem Beschichtungsstoff herangezogen werden. Enthält Isocyanate. Hinweise des Herstellers beachten.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A_j): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 20 g/l VOC.

Giscode

PU 40

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Caparol Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-459-010012 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	< AR1
Haftzugfestigkeit	> B1,5
Schlagfestigkeit	> IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärungen gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.459 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disboxid 460 EP-Ground

Transparentes, schnellreagierendes 2K-Epoxidflüssigharz zur Grundierung und Kratzspachtelung von mineralischen Bodenflächen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	<p>Als Grundierung und Kratzspachtelung auf mineralischen Untergründen unter Bodenbeschichtungen, auch in den Disbon Parkhaus-Systemen OS 8 I, OS 8 III Rapid, OS 11a+b Neu. Als Bindemittel für Disboxid 946 Mörtelquarz zur Herstellung von Hohlkehlen und zum Reprofilieren von Ausbruchstellen.</p>
Eigenschaften	<p>Hinweis: Nicht als Deckversiegelung geeignet.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ gute Aushärtung auch bei 10 °C ■ wetterbeständig ■ dauernaßbelastbar ■ gut chemikalienbeständig ■ erfüllt die Anforderungen der DIN EN 1504-2 und der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton
Materialbasis	Niedrigviskoses 2K-Epoxidflüssigharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	<p>25 kg Gebinde (Masse 17,5 kg Hobbock, Härter 7,5 kg Eimer) 600 kg Gebinde (Masse 210 kg Faß (2 x), Härter 180 kg Faß (1 x))</p>
Farbtöne	<p>Transparent</p> <p>Mit Disboxid 980 NEFA@POX-Farbpasten pigmentierbar. Farbtonveränderungen bei UV- und Witterungseinflüssen. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p>
Lagerung	<p>Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei niedrigen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.</p>
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,1 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 95 µm/100 g/m² ■ Pendelhärte nach König: ca. 150 sek. ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 78 ■ Druckfestigkeit: Bindemittel ca. 58 N/mm² Mörtel 1:10 ca. 52 N/mm² ■ Viskosität: ca. 700 mPas ■ Biegezugfestigkeit: Bindemittel ca. 75 N/mm² Mörtel 1:10 ca. 18 N/mm²

Verarbeitung

<p>Geeignete Untergründe</p>	<p>Beton und Zementestrich Der Untergrund muß trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Druckfestigkeiten des Untergrundes müssen >25 N/mm² betragen. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Bei Einsatz als Grundierspachtelung nach OS 8 muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode) Prüfmethode für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3.</p> <p>Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen, eine Abdichtung gegen Erdreich ist zwingend erforderlich.</p> <p>Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.</p>
<p>Untergrundvorbereitung</p>	<p>Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages milderfester Schichten ist Abhängig vom Druck und von der Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung milderfester Schichten. Weiterhin ist das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U* und das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuß für Stahlbeton" zu beachten. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen. Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der ganzen Beschichtungsmassnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen. Faserhaltige Untergründe (Stahl- oder Kunststofffasern) müssen nach erfolgter Grundierung zwischengeschliffen werden und sind abermals zu grundieren, so dass keine "Dochtwirkung" entstehen kann.</p> <p>*Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar</p>
<p>Materialzubereitung</p>	<p>Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (Umtopfen). Wenn das Material pigmentiert werden soll, wird zuerst der Grundmasse die Farbpaste (1 Folienbeutel Disboxid 980 NEFA®POX-Farbpaste auf 25 kg Disboxid 460 EP-Ground) zugegeben und aufgerührt. Zum Beschleunigen der Aushärtung sowie schnelleren Überarbeitung max. 5,5 % (bezogen auf die Gesamtmasse) Disboxid 903 EP-Rapid in erforderlicher Menge dem Härter zugeben und einmischen. Erst danach den Härter der Masse zugeben. Farbpasten sind nicht Bestandteil von OS-Prüfungen. Disboxid 903 EP-Rapid ist Bestandteil im OS-System OS 8 Rapid.</p>
<p>Mischungsverhältnis Auftragsverfahren</p>	<p>Grundmasse : Härter = 7 : 3 Gew.-Teile</p> <p>Je nach Anwendung mit Gummirakel, Versiegelerbürste, mittelfloriger Walze oder Glättkelle.</p>

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Angemischtes Material auf die Fläche gießen und flutend mit einem Gummibesen/Gummiwischer langsam im Gegenzug (Porenschluß) gleichmäßig verteilen. Zur Vermeidung von Glanzstellen das verteilte Material mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nacharbeiten. Bei stark saugenden Untergründen (Grundierharz schlägt weg, kein geschlossener Grundierfilm vorhanden) ist eine zweite Grundbeschichtung zum Porenschluß erforderlich. Die Grundierung ist innerhalb 24 Stunden zu überarbeiten. Bei längeren Wartezeiten die frische Grundierung leicht (Korn neben Korn) absanden. Für Verlauffmörtel und Verlauffbeschichtung mit Disboxid 943 Einstreuquarz und für Mörtelbeläge mit Disboxid 944 Einstreuquarz absanden (Technische Informationen der Deckbeschichtungen beachten). Bei Beschichtungen mit Schichtdicken < 1 mm nicht absanden. Die nicht abgesandete Grundierung muß innerhalb von 24 Stunden überarbeitet werden.

Kratzspachtelung

Rautiefe bis 1,0 mm (gemessen nach dem Sandflächenverfahren)*

Spachtelmasse herstellen aus
Disboxid 460 EP-Ground, 1 Gew.-Teil
Disboxid 942 Mischquarz, 1,5 Gew.-Teilen

Rautiefe ab 1,0 mm (gemessen nach dem Sandflächenverfahren)*

Spachtelmasse herstellen aus
Disboxid 460 EP-Ground, 1 Gew.-Teil
Quarzsand, 1,5 Gew.-Teilen
(Disboxid 942 Mischquarz + Disboxid 943 Einstreuquarz 1 : 1 gemischt)

Spachtelmasse auf die grundierete (Grundbeschichtung) Fläche gießen. Das Material ist mit der Glättkelle (stehende Verarbeitung mit Flächenrakel aus Metall, max. 60 mm breit) scharf über die Fläche zu ziehen um Unebenheiten auszugleichen. Anschließend mit der Stachelwalze entlüften. Die fertige Kratzspachtelung je nach Bedarf absanden.

Hohlkehlen (5 cm Radius)

Bodenfläche wie oben beschrieben grundieren. Mörtel herstellen aus

Disboxid 460 EP-Ground, 1 Gew.-Teil
Disboxid 946 Mörtelquarz, 10 Gew.-Teilen
Das frische Material unter Zuhilfenahme von entsprechendem Werkzeug, z.B. Hohlkehlenkelle, als Hohlkehle mit einem Radius von 5 cm einbauen.

Verbrauch

Parkhausssysteme OS 8, OS 11a+b
Bitte die jeweiligen Systemmerkbblätter beachten.

Grundbeschichtung*	ca. 200–400 g/m ²
<i>Abstreuerung Grundbeschichtung</i> Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 800 g/m ²
Kratzspachtelung * <i>für ebene, feinraue Untergründe</i> <i>Rautiefe bis 1 mm:</i>	
Disboxid 460 EP-Ground	ca. 660 g/mm/m ²
Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1 kg/mm/m ²
<i>für unebene, raue Untergründe</i> <i>Rautiefe ab 1 mm:</i>	
Disboxid 460 EP-Ground	ca. 660 g/mm/m ²
Disboxid 942 Mischquarz	ca. 500 g/mm/m ²
Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 500 g/mm/m ²
<i>Abstreuerung Kratzspachtelung</i> Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 1 kg/m ²
Hohlkehlen*	
Disboxid 460 EP-Ground	ca. 150 g/m
Disboxid 946 Mörtelquarz	ca. 1,5 kg/m

*Der Verbrauch variiert bedingt durch Temperatureinflüsse, Applikationsart, Werkzeug sowie verschiedener Abstreumaterialien. Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 30 Minuten. Bei der Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid verkürzt sich die Topfzeit auf bis zu 17 min. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C.
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 14 Stunden und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muß die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn sie nicht abgesandet wurde (beim Anschleifen darauf achten, dass die Grundbeschichtung nicht durchgeschliffen wird). Beim Einsatz von Disboxid 903 EP-Rapid generell absanden, wenn nicht am gleichen Tag (max. 12 Stunden) die nachfolgende Beschichtung aufgetragen wird.

Wartezeiten bei Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid			
Gebindegröße Disboxid 460 EP-Ground	Anzahl 0,5 Liter Gebinde Disboxid 903 EP-Rapid	Bei 10° C	Bei 20° C
25 kg	-	36 Stunden	14 Stunden
25 kg	1 Gebinde	21 Stunden	6,5 Stunden
25 kg	2 Gebinde	17 Stunden	4,5 Stunden
25 kg	3 Gebinde	14 Stunden	3 Stunden

Die angegebenen Zeiträume werden durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsinderungen auftreten können.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 14 Stunden begehbar, nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Höhere Temperaturen bzw. die Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid beschleunigen die Aushärtung.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Grundmasse:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Härter:

Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition durch Verschlucken. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. **BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT:** Mit viel Wasser und Seife waschen. **BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN:** Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 270 g/l VOC.


Gisocode

RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Caparol Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
13	
1119	
DIS-460-012483 EN 1504-2:2004	
Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f und ZA.1g	
Disoxid PHS-System OS 8 / OS 11 a/b / OS F a/b	
Abriebfestigkeit	Masseverlust < 3000 mg
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² (OS 8) ≥ 1,5 (1,0) N/mm ² (OS 11)
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%
Rissüberbrückungsfähigkeit	B 3.2 (-20 °C) (OS 11)
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreibversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² (OS 8) ≥ 1,5 (1,0) N/mm ² (OS 11)
Brandverhalten	Klasse E _{II}
Griffigkeit	Klasse III

EN 1504-2

Die EN 1504-2 "Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton" legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die einer o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden. Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen. Die Übereinstimmung wird durch das U-Zeichen auf dem Gebinde dokumentiert. Dies wird weiter durch das Konformitätsnachweissystem 2+ mit Kontrollen und Prüfungen seitens des Herstellers und anerkannten Prüfstellen (Notified Body) nachgewiesen.



Disbon GmbH
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

13

DIS-460-012483
EN 13813:2002

Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die
Anwendung in Innenräumen
EN 13813:SR-EI-B1,5-AR1-IR4

Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.460 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disboxid 461 EP-Filler Neu

Vorgefülltes, 2K-Epoxidharz zur Grundierung und Kratzspachtelung von mineralischen Bodenflächen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Als Grundierung und Kratzspachtelung auf mineralischen Untergründen unter Bodenbeschichtungen, auch in den Disbon Parkhaus-Systemen OS 8 und OS 11a+b Neu.
Eigenschaften	<p>Hinweis: Nicht als Deckversiegelung geeignet.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ vorgefüllt und dennoch mit Quarzsand füllbar ■ Aushärtung variabel einstellbar ■ sehr gute Verlaufeigenschaften ■ geprüft gegen rückwärtige Feuchteinwirkung nach 56 und nach 250 Tagen ■ frei von Lackbenetzungstörenden Substanzen ■ geruchsarm ■ erfüllt die Anforderungen der DIN EN 1504-2 und der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton
Materialbasis	Vorgefülltes 2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebinde (Masse 24,6 kg Blechhobbock, Härter 5,4 kg Blecheimer)
Farbtöne	Bindemittel Transparent, durch Füllstoffe graubraun
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,4 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 70 µm/100g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 25 mg/30 cm³ ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 80 ■ Druckfestigkeit: ca. 77 N/mm² ■ Viskosität: ca. 1000 mPas ■ Biegezugfestigkeit: ca. 45 N/mm²

Verarbeitung

<p>Geeignete Untergründe</p>	<p>Beton und Zementestrich</p> <p>Der Untergrund muß trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Druckfestigkeiten des Untergrundes müssen >25 N/mm² betragen. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode) Prüfmethoden für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3.</p> <p>Ist mit rückwärtiger Feuchtigkeit zu rechnen muss die Grundierung zwingend porentfrei erfolgen. In diesem Fall sowie bei Einsatz als OS 8 Beschichtung muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.</p>
<p>Untergrundvorbereitung</p>	<p>Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist Abhängig vom Druck und von der Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleifetechnik zur Entfernung minderfester Schichten. Weiterhin ist das BEB-Merkblatt KH-0/U* und das BEB-Merkblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuß für Stahlbeton" zu beachten. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen. Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der ganzen Beschichtungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen. Faserhaltige Untergründe (Stahl- oder Kunststofffasern) müssen nach erfolgter Grundierung zwischengeschliffen werden und sind abermals zu grundieren, so dass keine "Dochtwirkung" entstehen kann.</p> <p>*Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar.</p>
<p>Materialzubereitung</p>	<p>Grundmasse gründlich aufrühren und Härter zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/ min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen, dabei ggf. langsam die erforderliche Menge Quarzsand (für Kratzspachtelungen) einrühren. Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten. Die Erhärtung erfolgt durch Polyaddition, deshalb muss das Mischungsverhältnis genau eingehalten werden.</p> <p>Zum Beschleunigen der Aushärtung sowie schnelleren Überarbeitung können max. 2 Gebinde Disbon 903 EP-Rapid auf 30 kg Disboxid 461 EP-Filler Neu zugegeben werden. Den Beschleuniger in erforderlicher Menge dem Härter zugeben und einmischen. Erst danach den Härter der Masse zugeben. Die Zugabe von Disbon 903 EP-Rapid führt zu einer stärkeren Vergilbungsneigung, ein überschreiten der max. Zugabemenge führt zu Versprödung und Carbamatbildung.</p>
<p>Mischungsverhältnis Auftragsverfahren</p>	<p>Grundmasse : Härter = 82 : 18 Gewichtsteile</p> <p>Je nach Anwendung mit Gummirakel, mittelfloriger Walze oder Glättkelle.</p>

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Angemischtes Material auf die Fläche gießen und flutend mit einem Gummibesen/ Gummiwischer langsam im Gegenzug (Porenschluß) gleichmäßig verteilen. Zur Vermeidung von Glanzstellen das verteilte Material mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nacharbeiten. Bei stark saugenden Untergründen (Grundierharz schlägt weg, kein geschlossener Grundierfilm vorhanden) ist eine zweite Grundbeschichtung zum Porenschluß erforderlich. Die Grundierung ist innerhalb 24 Stunden zu überarbeiten. Bei längeren Wartezeiten ist die frische Grundierung leicht (Korn neben Korn) abzusanden. Für Verlaufmörtel und Verlaufbeschichtung mit Disboxid 943 Einstreuquarz und für Mörtelbeläge mit Disboxid 944 Einstreuquarz absanden (Technische Informationen der Deckbeschichtungen beachten). Bei Beschichtungen mit Schichtdicken < 1 mm nicht absanden. Die nicht abgesandete Grundierung muß innerhalb von 24 Stunden überarbeitet werden.

Kratzspachtelung

Rautiefe bis 1,0 mm (gemessen nach dem Sandflächenverfahren)*

Spachtelmasse herstellen aus
Disboxid 461 EP-Filler Neu, 1 Gew.-Teil
Disboxid 942 Mischquarz, 0,6 Gew.-Teile

Rautiefe ab 1,0 mm (gemessen nach dem Sandflächenverfahren)*

Spachtelmasse herstellen aus
Disboxid 461 EP-Filler Neu, 1 Gew.-Teil
Disboxid 942 Mischquarz, 1 Gew.-Teil

Spachtelmasse auf die grundierete (Grundbeschichtung) Fläche gießen. Das Material ist mit der Glättkelle (stehende Verarbeitung mit Flächenrakel aus Metall, max. 60 mm breit) scharf über die Fläche zu ziehen um Unebenheiten auszugleichen. Anschließend mit der Stachelwalze entlüften. Die fertige Kratzspachtelung je nach Bedarf absanden.

Hinweis: Parkhausssysteme OS 8, OS 11a+b
Bitte die jeweiligen Systemmerblätter beachten.

Verbrauch

Grundbeschichtung	ca. 400 g/m ²
<i>Abstreuerung Grundbeschichtung</i> Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 800 g/m ²
Kratzspachtelung* <i>für ebene, feinraue Untergründe</i> <i>Rautiefe bis 1 mm:</i> Disboxid 461 EP-Filler Neu Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1000 g/mm/m ² ca. 600 g/mm/m ²
<i>für unebene, raue Untergründe</i> <i>Rautiefe ab 1 mm:</i> Disboxid 461 EP-Filler Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1000 g/mm/m ² ca. 1000 g/mm/m ²
<i>Abstreuerung Kratzspachtelung</i> Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 1 kg/m ²

*Der Verbrauch variiert bedingt durch Temperatureinflüsse, Applikationsart, Werkzeug sowie verschiedener Abstreumaterialien. Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 35 Minuten. Bei der Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid verkürzt sich die Topfzeit auf bis zu 20 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit (siehe Tabelle).

Verarbeitbarkeitsdauer bei verschiedenen Temperaturen	
Temperatur	Verarbeitbarkeitsdauer
10 °C	ca. 60 Minuten
30 °C	ca. 15 Minuten

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 14 und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muß die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn sie nicht abgesandet wurde (beim Anschleifen darauf achten, dass die Grundbeschichtung nicht durchgeschliffen wird). Beim Einsatz von Disboxid 903 EP-Rapid muss innerhalb max. 12 Stunden die nachfolgende Beschichtung aufgetragen werden.

Wartezeiten bei Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid			
Gebindegröße Disboxid 461 EP-Filler Neu	Anzahl 0,5 Liter Gebinde Disboxid 903 EP-Rapid	Bei 10 °C	Bei 20 °C
30 kg	-	28 Stunden	14 Stunden
30 kg	1 Gebinde	15 Stunden	5 Stunden
30 kg	2 Gebinde	12 Stunden	3,5 Stunden

Die angegebenen Zeiträume werden durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.
Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen (auch Taufeuchte, deshalb Taupunkt beachten), da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminierungen auftreten können.

Trocknung/Trockenzzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 14 Stunden begehbar, nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Höhere Temperaturen bzw. die Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid beschleunigen die Aushärtung.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gutachten
Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Aktuelle Informationen auf Anfrage.
Nur für gewerbliche Anwender bestimmtes Produkt.

Grundmasse:
Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Nur für gewerbliche Anwender.

Härter:
Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben.
Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 270 g/l VOC.

Giscode

RE1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die "Allgemeinen Verarbeitungshinweise für Disbon Bodenbeschichtungen" sowie die "Reinigungs- und Pflegeempfehlungen" zu beachten.

CE-Kennzeichnung



Disbon GmbH
 Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

15

1119

DIS-461-012769
 EN 1504-2:2004

Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung
 EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f und ZA.1g

Disoxid PHS-System OS 8 / OS 11 a/b

Abriebfestigkeit	Masseverlust < 3000 mg
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² (OS 8) ≥ 1,5 (1,0) N/mm ² (OS 11)
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%
Rissüberbrückungsfähigkeit	B 3.2 (-20°C) (OS 11)
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreibversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² (OS 8) ≥ 1,5 (1,0) N/mm ² (OS 11)
Brandverhalten	Klasse E _{fl}
Griffigkeit	Klasse III

EN 1504-2

Die EN 1504-2 "Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton" legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die einer o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden. Für die Verwendung in Deutschland im standortsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen. Die Übereinstimmung wird durch das U-Zeichen auf dem Gebinde dokumentiert. Dies wird weiter durch das Konformitätsnachweissystem 2+ mit Kontrollen und Prüfungen seitens des Herstellers und anerkannten Prüfstellen (Notified Body) nachgewiesen.

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 13	
DIS-461-012769 EN 13813:2002 Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} s1-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de



Disboxid 462 EP-Siegel NEU

Transparentes 2K-Epoxidflüssigharz zur Grundierung und Versiegelung von mineralischen Bodenflächen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	<p>Als Grundierung und Kratzspachtelung unter Bodenbeschichtungen auch in den Disbon Parkhaus-Systemen OS 8 IV, OS 11a+b Neu.</p> <p>Als Bindemittel für Disboxid 946 Mörtelquarz zur Herstellung von hochverschleißfesten Industriebelägen, Hohlkehlen und zum Reprofilieren von Ausbruchstellen.</p> <p>Als glatte oder rutschhemmende Versiegelung.</p> <p>Zum Vergießen von Rissen.</p>
Eigenschaften	<p>Geprüft und zugelassen nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (A usschuß zur g esundheitlichen B erwertung von B auprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ hohes Penetrationsvermögen ■ Flügelglättbar ■ gut chemikalienbeständig ■ dauernassbelastbar ■ mechanisch extrem belastbar ■ erfüllt die Anforderungen der DIN EN 1504-2 und der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton ■ emissionsminimiert, zugelassen vom Deutschen Institut für Bautechnik ■ geprüft gegen rückwärtiger Feuchteinwirkung ■ frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen
Materialbasis	Niedrigviskoses 2K-Epoxidflüssigharz, total solid gem. Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	2,5 kg Blech-Kombi-Gebinde, 10 kg Blech-Kombi-Gebinde, 25 kg Gebinde (Masse: 18,75 kg Blechhobock, Härter: 6,25 kg Blecheimer), 800 kg Gebinde (Masse 200 kg Fass (3x), Härter 200 kg Fass (1x)).
Farbtöne	<p>Transparent</p> <p>Mit Disboxid 980 NEFA®POX-Farbpasten pigmentierbar.</p> <p>Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p>
Lagerung	<p>Kühl, trocken, frostfrei</p> <p>Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei niedrigen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.</p>
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,1 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 95 µm/100 g/m² ■ Pendelhärte nach König: ca. 130 sek. ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 80 ■ Druckfestigkeit: Bindemittel > 70 N/mm² Mörtel 1:10 > 95 N/mm² ■ Viskosität: 20 °C, ca. 430 mPa·s ■ Biegezugfestigkeit: Bindemittel ca. 75 N/mm² Mörtel 1:10 ca. 30 N/mm²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Beton und Zementestrich</p> <p>Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiafrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss >25 N/mm² betragen. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probestflächen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Bei Einsatz als Grundierspachtelung nach OS 8 muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode) Prüfmethoden für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3. Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist abhängig vom Druck und von der Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten. Weiterhin ist das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U* und das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuss für Stahlbeton" zu beachten. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen. Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der ganzen Beschichtungsmassnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen. Faserhaltige Untergründe (Stahl- oder Kunststofffasern) müssen nach erfolgter Grundierung zwischengeschliffen werden und sind abermals zu grundieren, so dass keine "Dochtwirkung" entstehen kann.</p> <p>*Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar</p>
Materialzubereitung	<p>Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (Umtopfen). Wenn das Material pigmentiert werden soll, wird zuerst der Grundmasse die Farbpaste (1 Folienbeutel Disboxid 980 NEFA®POX-Farbpaste auf 25 kg Disboxid 462 EP-Siegel NEU) zugegeben und aufgerührt. Zum Beschleunigen der Aushärtung sowie schnelleren Überarbeitung max. 5,5 % (bezogen auf die Gesamtmasse) Disboxid 903 EP-Rapid in erforderlicher Menge dem Härter zugeben und einmischen. Erst danach den Härter der Masse zugeben. Farbpaste und Beschleuniger sind nicht Bestandteil von OS-Prüfungen und AgBB-Zulassungen.</p>
Mischungsverhältnis	<p>Grundmasse : Härter = 3 : 1 Gewichtsteile Grundmasse : Härter = 100 : 37 Volumenteile</p>
Auftragsverfahren	<p>Je nach Anwendung mit Gummirakel, Versiegelerbürste, mittelfloriger Walze oder Glättkelle.</p>

Grundbeschichtung

Angemischtes Material auf die Fläche gießen und flutend mit einem Gummibesen/Gummiwischer langsam im Gegenzug (Porenschluß) gleichmäßig verteilen. Zur Vermeidung von Glanzstellen das verteilte Material mit einer mittelfrigen Walze im Kreuzgang nacharbeiten. Bei stark saugenden Untergründen (Grundierharz schlägt weg, kein geschlossener Grundierfilm vorhanden) ist eine zweite Grundbeschichtung zum Porenschluß erforderlich. Die Grundierung ist innerhalb 24 Stunden zu überarbeiten. Bei längeren Wartezeiten die frische Grundierung leicht (Korn neben Korn) absanden. Für Verlaufmörtel und Verlaufbeschichtung mit Disboxid 943 Einstreuquarz und für Mörtelbeläge mit Disboxid 944 Einstreuquarz absanden (Technische Informationen der Deckbeschichtungen beachten). Bei Beschichtungen mit Schichtdicken < 1 mm nicht absanden. Die nicht abgesandete Grundierung muss innerhalb von 24 Stunden überarbeitet werden.

Versiegelung

Material in 1–2 Arbeitsgängen wie unter Punkt Grundbeschichtung beschrieben auftragen. Für eine rutschhemmende Versiegelung die erste, frische Schicht je nach gewünschter Rauigkeit mit Disboxid 943/944 Einstreuquarz oder anderen geeigneten Abstreumitteln wie z.B. Durop, Granitsplitt oder Silicium-Carbid abstreuen.

Kratzspachtelung

Rautiefe bis 1,0 mm (gemessen nach dem Sandflächenverfahren)

Spachtelmasse herstellen aus
Disboxid 462 EP-Siegel NEU, 1 Gew.-Teil
Disboxid 942 Mischquarz, 1,5 Gew.-Teilen

Rautiefe ab 1,0 mm (gemessen nach dem Sandflächenverfahren)

Spachtelmasse herstellen aus
Disboxid 462 EP-Siegel NEU, 1 Gew.-Teil
Quarzsand, 1,5 Gew.-Teilen
(Disboxid 942 Mischquarz + Disboxid 943 Einstreuquarz 1 : 1 gemischt)

Spachtelmasse auf die grundierte (Grundbeschichtung) Fläche gießen. Das Material ist mit der Glättkelle (stehende Verarbeitung mit Flächenraker aus Metall, max. 60 mm breit) scharf über die Fläche zu ziehen um Unebenheiten auszugleichen. Die fertige Kratzspachtelung je nach Bedarf absanden.

Mörtelbelag

Bodenfläche wie unter Punkt Grundbeschichtung beschrieben grundieren. Mörtel herstellen aus:
Disboxid 462 EP-Siegel NEU, 1 Gew.-Teil
Disboxid 946 Mörtelquarz, 10 Gew.-Teilen
Das Bindemittel im 2,5 kg Gebinde ist auf ein 25 kg Sack Mörtelquarz mischfertig abgestimmt. Den Mörtelquarz in einen Zwangsmischer füllen und das angemischte Bindemittel bei laufendem Mischer zugeben. 3 Minuten intensiv mischen. Den Mörtel nass in nass auf die frische Grundierung oder auf die bereits erhärtete, abgesandete Grundierung auftragen, verdichten und anschließend mit Kunststoff- oder Edelstahlkelle glätten. Bei Belagsarbeiten den Mörtel vorher über Lehren abziehen. Den Mörtelbelag vor einer evtl. Überarbeitung mit Disboxid 462 EP-Siegel NEU unter Zugabe von ca. 2 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel abporen bzw. grundieren.

Hohlkehlen (5 cm Radius)

Bodenfläche wie unter Punkt Grundbeschichtung beschrieben grundieren. Mörtel herstellen aus
Disboxid 462 EP-Siegel NEU, 1 Gew.-Teil
Disboxid 946, Mörtelquarz, 10 Gew.-Teilen
Das frische Material unter Zuhilfenahme von entsprechendem Werkzeug, z.B. Hohlkehlenkelle, als Hohlkehle mit einem Radius von 5 cm einbauen.

Parkhaussysteme OS 8, OS 11a+b
Bitte die jeweiligen Systemmerkbätter beachten.

Verbrauch

Grundbeschichtung	ca. 200–400 g/m ²
Versiegelung	ca. 250–500 g/m ² je Auftrag
Kratzspachtelung <i>für feinraue, ebene Untergründe</i> <i>Rautiefe bis 1 mm:</i>	
Disboxid 462 EP-Siegel NEU	ca. 660 g/mm/m ²
Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1 kg/mm/m ²
<i>für raue, unebene Untergründe</i> <i>Rautiefe ab 1 mm:</i>	
Disboxid 462 EP-Siegel NEU	ca. 660 g/mm/m ²
Disboxid 942 Mischquarz	ca. 500 g/mm/m ²
Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 500 g/mm/m ²
Mörtelbelag*	
Disboxid 462 EP-Siegel NEU	ca. 190 g/mm/m ²
Disboxid 946 Mörtelquarz	ca. 1,9 kg/mm/m ²
Hohlkehlen	
Disboxid 462 EP-Siegel NEU	ca. 150 g/m
Disboxid 946 Mörtelquarz	ca. 1,5 kg/m

Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

* Partielle Ausbesserungen auf Balkonbodenflächen sind durchführbar. Auf Grund von unterschiedlichen Ausdehnungen zwischen EP-Mörtel und Beton ist ein flächiger Einbau im Außenbereich nicht möglich, da es zu Rissbildungen kommen kann.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 30 Minuten. Bei der Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid verkürzt sich die Topfzeit auf bis zu 20 min. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 15 Stunden und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muß die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn sie nicht abgesandet wurde. Beim Einsatz von Disboxid 903 EP-Rapid generell absanden, wenn nicht am gleichen Tag (max. 12 Stunden) die nachfolgende Beschichtung aufgetragen wird.

Wartezeiten bei Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid			
Gebindegröße Disboxid 462 EP-Siegel NEU	Anzahl 0,5 Liter Gebinde Disboxid 903 EP-Rapid	Bei 10° C	Bei 20° C
2,5/ 10 / 25 kg	-	36 Stunden	15 Stunden
25 kg	1 Gebinde	22 Stunden	7 Stunden
25 kg	2 Gebinde	17 Stunden	5 Stunden
25 kg	3 Gebinde	14 Stunden	4 Stunden
10 kg	1 Gebinde	17 Stunden	5 Stunden

Die angegebenen Zeiträume werden durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 15 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen mechanisch voll belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 15 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können. Höhere Temperaturen bzw. die Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid beschleunigen die Aushärtung.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gutachten
Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Nur für gewerbliche Anwender.

Grundmasse:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen.

BEI BЕРÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Härter:

Gesundheitsschädlich bei Verschlucken oder Einatmen. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Einatmen von Staub/ Rauch/ Gas/ Nebel/ Dampf/ Aerosol vermeiden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI BЕРÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen.

Nur im Streich- oder Rollauftrag verarbeiten.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A_{ij}): 500 g/l. Dieses Produkt enthält max. 110 g/l VOC.

Giscode

RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
13	
DIS-462-001240 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{ff} -1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die DIN EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" (Januar 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o. g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.



Disbon GmbH
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

13

1119

DIS-462-01240

EN 13813:2002

Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f und ZA.1g

DIN EN 1504-2:2004

Disboxid PHS-System OS 11 a+b

Abriebfestigkeit	Masseverlust < 3000 mg
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%
Rissüberbrückungsfähigkeit	B 3.2 (-20 °C)
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreiβversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E _{fl} .
Griffigkeit	Klasse III

EN 1504-2

Die EN 1504-2 "Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton" legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.462 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disboxid 463 EP-Grund NEU

Ungefülltes, transparentes, pigmentierbares 2K-Epoxidflüssigharz zur Herstellung von widerstandsfähigen Bodenbeschichtungen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck

Als Allroundharz für vielfältige Anwendungen geeignet:
Auf mineralischen Untergründen als Grundierung oder Kratzspachtelung sowie als glatte oder rutschhemmende Versiegelung.
Darüber hinaus als Bindemittel zur Herstellung von Strukturbeschichtungen, Verlaufmörteln, Einstreubelägen, Hohlkehlen, zum Reprofilieren von Ausbruchstellen sowie zum Vergießen von Rissen.
Farbig einstellbar auf ColorExpress Bautenschutz Stationen oder durch Zusatz von Disboxid 980 NEFA@POX-Farbpaste.
Bestandteil der Disboxid MultiColor-Systems und des Disboxid ColorQuarz-Systems.

Durch die emissionsminimierte, schadstoffgeprüfte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw.

Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.

Eigenschaften

- emissionsminimiert
- TÜV-schadstoffgeprüft
- je nach Beschichtungsaufbau mechanisch hochbelastbar
- im ausgehärteten Zustand widerstandsfähig gegen chemische Belastungen wie wäßrige Lösungen von Salzen, Laugen und verdünnten Säuren sowie Benzin, Öle, Fette
- wirtschaftlich, universell einsetzbar
- dauermaßbelastbar
- geprüft für den Einsatz im Lebensmittelbereich

Materialbasis

Niedrigviskoses 2K-Epoxidflüssigharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.

Verpackung/Gebindegrößen

25 kg Gebinde (Masse 16,67 kg Hobbock, Härter 8,33 kg Eimer)
Faßware (Masse 200 kg, Härter 200 kg)

Farbtöne

- Transparent
- Mit Disboxid 980 NEFA@POX-Farbpasten pigmentierbar.
- ColorExpress:
Auf ColorExpress Bautenschutz Stationen vor Ort abtönbar. Exklusive Farbgestaltung durch die Farbtöne der FloorColor plus-Kollektion möglich.

Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Glanzgrad

Glänzend

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei
Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Technische Daten

- Dichte: ca. 1,1 g/cm³
- Trockenschichtdicke: ca. 95 µm /100 g/m²
- Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 30 mg/30 cm²
- Pendelhärte nach König: ca. 190 s
- Shore-Härte (A/D): ca. D 80
- Druckfestigkeit: ca. 65 N/mm²
- Viskosität: ca. 600 mPas
- Biegezugfestigkeit: ca. 50 N/mm²

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure 10 %ig	+ (V)
Schwefelsäure 20 %ig	+ (V)
Zitronensäure 10 %ig	+ (V)
Salzsäure 37 %ig	+ (V)
Phosphorsäure 85 %ig	+ (V)
wässrige Lösungen organischer Säuren (Prüf Flüssigkeit 9) *	+ (V)
Mineralsäuren bis 20 % (Prüf Flüssigkeit 10) *	+ (V)
Natronlauge 20 %ig	+
anorganische Laugen (Prüfl. 11) *	+
Ammoniak 25 %ig	+
Kochsalzlösung, gesättigt	+
Zuckerlösung, gesättigt	+
Sagrotan 2 %ig	+ (V)
Benzin DIN 51 600	+
Ottokraftstoffe (Prüf Flüssigkeit 1) *	+
Biodiesel	+
Motorenöl	+
Alkohole (Prüf Flüssigkeit 5) *	+
Alle Kohlenwasserstoffe (Prüfl. 4) *	+
Ethanol 40 %ig	+
aromatische Ester und Ketone (Prüf Flüssig.7a) *	+
Kaffee	+
Coca Cola	+
Bier	+
Apfelsaft	+
Rotwein	+
Skydrol (Hydraulikflüssigkeit)	+
Trafo-Kühlflüssigkeiten	+
Zeichenerklärung: + = beständig, (V) = Verfärbung	
* Entspricht den Bau- und Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz des DIBt.	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Alle mineralischen Untergründe. Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiaabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probestellen anzulegen.</p> <p>Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% Anhydritestrich: max. 0,5 Gew.-% Magnesitestrich: 2–4 Gew.-% Steinholzestrich: 4–8 Gew.-% Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen, bei Anhydrit- und Magnesitestrich ist eine Abdichtung gegen Erdreich zwingend erforderlich.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.</p>
Materialzubereitung	<p>Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (Umtopfen). Wenn das Material pigmentiert werden soll, wird zuerst der Grundmasse die Farbpaste (1 Folienbeutel Disboxid 980 NEFA@POX-Farbpaste auf 25 kg Disboxid 463 EP-Grund Neu) zugegeben und aufgerührt. Zum Beschleunigen der Aushärtung sowie schnelleren Überarbeitung max. 5,5 % (bezogen auf die Gesamtmasse) Disboxid 903 EP-Rapid in erforderlicher Menge dem Härter zugeben und einmischen. Erst danach den Härter der Masse zugeben. Disboxid 903 EP-Rapid ist nicht Bestandteil von AgBB-Zulassungen.</p>
Mischungsverhältnis	<p>Grundmasse : Härter = 2 : 1 Gewichtsteile Grundmasse : Härter = 1,8 : 1 Volumenteile</p>
Auftragsverfahren	<p>Je nach Anwendung mit Gummirakel, Versiegelerbürste, mittelfloriger Walze oder Glättkelle.</p>
Beschichtungsaufbau	<p>Grundbeschichtung Angemischtes Material auf die Fläche gießen und mit der Gummirakel gleichmäßig verteilen. Zur Vermeidung von Glanzstellen das verteilte Material mit einer mittelflorigen Walze oder Versiegelerbürste nacharbeiten. Frische Grundierung je nach Bedarf absanden. Für rutschhemmende Beschichtungen, die im Rollverfahren aufgetragen werden mit gewünschter Körnung absanden. Für Verlaufmörtel mit Disboxid 943 Einstreuquarz und für Mörtelbeläge mit Disboxid 944 Einstreuquarz absanden. Für Verlaufbeschichtungen, die im Spachtelverfahren aufgetragen werden, mit Disboxid 942 Mischquarz absanden. Für Strukturbeschichtungen, die im Spachtelverfahren aufgetragen werden, nicht absanden. Die nicht abgesandete Grundierung muß innerhalb von 8–24 Stunden beschichtet werden.</p> <p>Versiegelung Material in 1–2 Arbeitsgängen wie unter "Grundbeschichtung" beschrieben auftragen. Für eine rutschhemmende Versiegelung die erste, frische Schicht je nach gewünschter Rauhnigkeit mit Disboxid 943/944 Einstreuquarz oder anderen geeigneten Abstreumitteln wie z.B. Durop, Granitplitz oder Silicium-Carbid abstreuen.</p> <p>Kratzspachtelung <i>Ebene, feinraue Untergründe:</i> Spachtelmasse herstellen aus Disboxid 463 EP-Grund Neu, 1 Gew.-Teil Disboxid 942 Mischquarz, 1,5 Gew.-Teilen <i>Unebene, rauhe Untergründe:</i> Spachtelmasse herstellen aus Disboxid 463 EP-Grund Neu, 1 Gew.-Teil Quarzsand: 1,5 Gew.-Teilen (Disboxid 942 Mischquarz + Disboxid 943 Einstreuquarz 1:1 gemischt).</p> <p>Spachtelmasse auf die grundierte Fläche gießen. Mit der Glättkelle gleichmäßig verteilen. Anschließend mit der Stachelwalze entlüften. Die fertige Kratzspachtelung je nach Bedarf absanden. Sehr porige und rauhe Untergründe vor dem Auftragen der Kratzspachtelung mit Disboxid 463 EP-Grund Neu grundieren.</p> <p>Strukturbeschichtung Nach dem Umtopfen dem Material unter Rühren ca. 3 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel zugeben. Das thixotropierte Material auf die grundierte bzw. gespachtelte Fläche gießen und mit einer Gummizahnrakel (ca. 2 mm Dreieckzahnung*) gleichmäßig verteilen. Anschließend die Fläche mit einer groben Moltoprenwalze (Poren-φ ca. 2 mm) im Kreuzgang abrollen.</p> <p style="background-color: #e0f0ff; padding: 5px;">Hinweis: Um einen einheitlichen Farbton zu erzielen, muß die grundierte oder gespachtelte Fläche im gleichen Farbton abgetönt werden.</p>

Verlaufmörtel

Nach dem Umtopfen dem Material unter Rühren Quarzsand entsprechend der Verbrauchstabelle zugeben. Den so hergestellten Verlaufmörtel auf die grundierte bzw. gespachtelte Fläche gießen und zügig mit einer Hartgummi-Zahnrakel (mind. 5 mm Dreieckzahnung)* gleichmäßig verteilen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten den frischen Verlaufmörtel mit der Stachelwalze entlüften. Bei Temperaturen unter 15 °C muß ggf. die Quarzsandzugabe verringert werden.

Hinweis: Je nach Temperatur und Füllgrad können in der fertigen Beschichtung im Streiflicht Spuren der Entlüftungswalze zu sehen sein.

Einstreubelag

Nach dem Umtopfen dem Material unter Rühren 150 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz (0,1–4 mm) zugeben. Den so hergestellten Verlaufmörtel als Einstreuschicht auf die abgesandete grundierte bzw. gespachtelte Fläche gießen und zügig mit einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Die frische Einstreuschicht anschließend vollflächig mit Disboxid 943 Einstreuquarz (0,3–0,8 mm) bzw. Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7–1,2 mm) absanden. Nach Erhärten der Einstreuschicht überschüssigen Quarzsand entfernen. Auf die Einstreuschicht eine Rollbeschichtung mit Disboxid 463 EP-Grund Neu im gewünschten Farbton auftragen. Der Verbrauch richtet sich nach der gewünschten Rutschhemmung.

Mörtelbelag

Bodenfläche wie unter "Grundbeschichtung" beschrieben grundieren. Mörtel herstellen aus Disboxid 463 EP-Grund Neu, 1 Gew.-Teil Disboxid 946 Mörtelquarz, 10 Gew.-Teilen

Mörtelquarz in einen Zwangsmischer füllen und das angemischte Bindemittel bei laufendem Mischer zugeben. 3 Minuten intensiv mischen. Den Mörtel naß in naß auf die frische Grundierung oder auf die bereits erhärtete, abgesandete Grundierung auftragen, verdichten und anschließend mit Kunststoff- oder Edelstahlkelle glätten. Bei Belagsarbeiten den Mörtel vorher über Lehren abziehen. Zur Erzielung einer flüssigkeitsdichten oder rutschhemmenden Oberfläche den Belag wie unter "Versiegelung" beschrieben versiegeln. Vor einer evtl. Überarbeitung den Mörtelbelag mit Disboxid 463 EP-Grund Neu unter Zugabe von ca. 2 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel abporen bzw. grundieren.

Disboxid MultiColor-System
siehe Systemmerkblatt

Disboxid ColorQuarz-System
siehe Systemmerkblatt

* Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rake, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten. Exakte Verbrauchswerte sind daher durch Musterlegung am Objekt zu ermitteln.

Verbrauch

Grundbeschichtung	ca. 200–400 g/m ²
Versiegelung **	ca. 250–350 g/m ² je Auftrag
Kratzspachtelung ** für ebene, feinraue Untergründe: Disboxid 463 EP-Grund Neu Disboxid 942 Mischquarz	ca. 660 g/mm/m ² ca. 1.000 g/mm/m ²
<i>für unebene, rauhe Untergründe:</i> Disboxid 463 EP-Grund Neu Disboxid 942 Mischquarz Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 660 g/mm/m ² ca. 500 g/mm/m ² ca. 500 g/mm/m ²
Strukturbeschichtung ** Disboxid 463 EP-Grund Neu Disboxid 952 Stellmittel	ca. 500–600 g/m ² ca. 15–18 g/m ²
Verlaufmörtel ** <i>Schichtdicke 1 mm</i> Disboxid 463 EP-Grund Neu Disbon 941 Füllsand	ca. 900 g/mm/m ² ca. 360 g/mm/m ²
<i>Schichtdicke 1,5–3 mm</i> Disboxid 463 EP-Grund Neu Disboxid 942 Mischquarz	ca. 900 g/mm/m ² ca. 900-1.350 g/mm/m ²
<i>für anspruchsvollere Optik</i> Disboxid 463 EP-Grund Neu Disboxid 942 Mischquarz Disbon 941 Füllsand	ca. 900 g/mm/m ² ca. 450 g/mm/m ² ca. 450 g/mm/m ²
<i>Schichtdicken über 3 mm</i> Disboxid 463 EP-Grund Neu Disboxid 942 Mischquarz	ca. 900 g/mm/m ² ca. 1.350 g/mm/m ²
Einstreubelag** <i>Schichtdicke 2 mm</i> Disboxid 463 EP-Grund Neu Disboxid 942 Mischquarz	ca. 900 g/mm/m ² ca. 1.350 g/mm/m ²
<i>Abstreuerung</i> Disboxid 943/944 Einstreuquarz	5–6 kg/m ²
<i>Versiegelung Rutschhemmende Oberfläche*</i> Disboxid 463 EP-Grund Neu	ca. 500–800 g/m ²
Mörtelbelag/Hohlkehlen** Disboxid 463 EP-Grund Neu Disboxid 946 Mörtelquarz	ca. 190 g/mm/m ² ca. 1,9 kg/mm/m ²

* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln. Der Verbrauch der Deckversiegelung auf abgestreuten Beschichtungen variiert bedingt durch Temperatureinflüsse, Applikationsart, Werkzeug sowie verschiedener Abstreumaterialien.

** Pigmentierung über CaparolExpress Bautenschutz Station oder je 25 kg Bindemittel einen 800 g Folienbeutel Disboxid 980 NEFA@POX-Farbpaste zugeben. Farbtonabweichungen vom Grundton durch unterschiedliche Füllstoffe und -mengen sind möglich.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 25 Minuten. Bei der Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid verkürzt sich die Topfzeit auf bis zu 15 min. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 14 Stunden und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muß die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn sie nicht abgesandet wurde. Beim Einsatz von Disboxid 903 EP-Rapid generell absanden, wenn nicht am gleichen Tag (max. 12 Stunden) die nachfolgende Beschichtung aufgetragen wird.

Wartezeiten bei Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid			
Gebindegröße Disboxid 463 EP- Grund Neu	Anzahl 0,5 Liter Gebinde Disboxid 903 EP-Rapid	Bei 10° C	Bei 20° C
25 kg	-	31 Stunden	14 Stunden
25 kg	1 Gebinde	17 Stunden	7 Stunden
25 kg	2 Gebinde	14 Stunden	5 Stunden
25 kg	3 Gebinde	12,5 Stunden	3 Stunden

Die angegebenen Zeiträume werden durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.
Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftminderungen auftreten können.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar, nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Höhere Temperaturen bzw. die Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid beschleunigen die Aushärtung.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gutachten
Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Nur für gewerbliche Anwender-

Masse:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen

Härter:

Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Gesundheitsschädlich bei Hautkontakt. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Bei Unwohlsein ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 170 g/l VOC.

Gisocode

RE1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die "Allgemeinen Verarbeitungshinweise für Disbon Bodenbeschichtungen" sowie die "Reinigungs- und Pflegeempfehlungen" zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08 DIS-463-012675 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.463 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disboxid 464 EP-Decksiegel

Pigmentierte, 2K-Epoxidharz-Beschichtung für Bodenflächen im Industrie- und Gewerbebereich.

Pigmentierte Deckbeschichtung im Disboxid Parkhaus-System OS 8 gemäß Richtlinie des DAfStb.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für mineralische Bodenflächen mit mittlerer bis extremer mechanischer Belastung, wie z. B. Produktions- und Lagerbereiche mit Gabelstaplerverkehr, Auffahr- und Verladerampen, Großmarkthallen. Deckbeschichtung in den Disboxid Parkhaus-System OS 8 I, OS 8 III, OS 8 IV, OS 8 V.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ gut chemikalienbeständig ■ Aushärtung variabel einstellbar ■ dekontaminierbar nach DIN 25 415 ■ erfüllt die Anforderungen der DIN EN 1504-2 und der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton
Materialbasis	2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Standard: 30 kg Gebinde (Komp. A (Masse): 24 kg Blechhobbock, Komp. B (Härter): 6 kg Blecheimer)
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Standard: Kieselgrau, Steingrau, Lichtgrau Sonderfarbtöne auf Anfrage. <p>Farbtonveränderungen und Kreidungerscheinungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Das BFS-Merkblatt 25 ist zu beachten. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p>
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 2 Jahre lagerstabil. Bei niedrigen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,5 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 65 µm/100 g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 50 mg/30 cm² ■ Pendelhärte nach König: ca. 150 s ■ Druckfestigkeit: ca. 79 N/mm²

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure 5 %ig	+ (V)
Essigsäure 10 %ig	+ (V)
Salzsäure 10 %ig	+ (V)
Schwefelsäure ≤ 10 %ig	+ (V)
Zitronensäure 10 %ig	+
Ammoniak 25 %ig (Salmiakg.)	+
Calciumhydroxid	+
Kaillauge 50 %ig	+
Natronlauge 50 %ig	+
Eisen III Chloridlg., gesättigt	+ (V)
Lysoformlg. 2 %ig	+ (V)
Magnesiumchloridlg. 35 %ig	+ (V)
Dest. Wasser	+
Kochsalzlg., gesättigt	+(V)
Testbenzin (Terpentin-Ersatz)	+
Washbenzin	+
Xylol	+ (V)
Ethanol	+ (V)
Benzin DIN 51 600	+ (V)
Superbenzin	+ (V)
Kerosin	+ (V)
Heiz- und Dieselmkraftstoff	+
Motorenöl	+
Coca-Cola	+ (V)
Kaffee	+ (V)
Rotwein	+ (V)
Skydrol (Hydraulikfl.)	+
Trafo-Kühllüssigkeiten	+
Zeichenerklärung: + = beständig, V = Verfärbung	

Durch die Zugabe von Disbon 903 EP-Rapid können Einschränkungen bei der Chemikalienbeständigkeit (PG 9 / organische Säuren) entstehen.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Beton und Zementestrich

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss > 25 N/mm² betragen.
Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)

Prüfmethoden für die genannten Werte gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3, des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.

Ist mit rückwärtiger Feuchtigkeit zu rechnen, hat zwingend eine porenfreie Grundierung mit Disboxid 420 E.MI Primer bzw. Disboxid 462 EP-Siegel zu erfolgen.

In diesem Fall muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.

Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

<p>Untergrundvorbereitung</p>	<p>Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages milderer Schichten ist abhängig von Druck, Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung milderer Schichten. Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Instandsetzungsrichtlinie, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton zu beachten. Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch), so dass keine Reststoffe, Pflegemittel oder Ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche mehr vorhanden sind. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen. Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der Beschichtungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.</p> <p>* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar</p>
<p>Materialzubereitung</p>	<p>Komp. A (Grundmasse) aufrühren, Komp. B (Härter) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten). Zum Beschleunigen der Aushärtung sowie zur schnelleren Überarbeitung Disboxid 903 EP-Rapid in erforderlicher Menge (max. 3 %, bezogen auf die Gesamtmasse) dem Härter zugeben und einmischen. Erst danach den Härter der Grundmasse zugeben und einmischen. Die Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid führt zu einer stärkeren Vergilbungsneigung. Ein Überschreiten der max. Zugabemenge kann Versprödung und Carbatbildung erzeugen.</p>
<p>Mischungsverhältnis Auftragsverfahren</p>	<p>Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 4 : 1 Gewichtsteile</p> <p>Je nach Anwendung mit kurz- bis mittelfloriger Walze, Glättkelle oder geeigneter Rakel (z. B. Hartgummi-Zahnrakel).</p>
<p>Beschichtungsaufbau</p>	<p>Hinweis: Bei der Applikation mit einer Zahnrakel führt die gewählte Dreieckszahnung nicht automatisch zur Einhaltung der vorgegebenen Verbrauchswerte.</p>
	<p>Hinweis: Beschichtungsaufbauten nach OS 8 siehe jeweilige System-TI</p> <p>Grundbeschichtung Mineralische Untergründe porenfüllend mit Disboxid 462 EP-Siegel Neu grundieren. Rauer Untergründe zusätzlich mit einer Kratzspachtelung (Grundierung mit Quarzsand gemischt) egalalisieren. Je nach Anforderung können alternativ Disboxid 420 E.MI Primer, Disboxid 460 EP-Ground, Disboxid 461 EP-Filler Neu, Disboxid 463 EP-Grund Neu eingesetzt werden. Detaillierte Informationen siehe jeweilige TI.</p> <p>Deckbeschichtung</p> <p>Rollbeschichtung <i>Glatte Oberfläche:</i> Disboxid 464 EP-Decksiegel auf die Grundbeschichtung gießen, mit einer glatten Hartgummi-Rakel verteilen und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachrollen. Je nach Belastung und geforderter Schichtdicke sind ein oder zwei Arbeitsgänge erforderlich.</p> <p><i>Rutschhemmende Oberfläche:</i> Auf die mit Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4 - 0,8 mm) oder Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7–1,2 mm) abgedante Grundbeschichtung wird Disboxid 464 EP-Decksiegel gegossen, mit einer glatten Hartgummi-Rakel gleichmäßig verteilt und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachgerollt.</p> <p>Verlaufbeschichtung mit glatter Oberfläche Disboxid 464 EP-Decksiegel auf die Grundbeschichtung gießen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Die Zahnrakel umdrehen und mit der glatten Seite über die Beschichtung ziehen. Die frische Verlaufbeschichtung nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit der Stachelwalze entlüften.</p> <p>Verlaufmörtel mit glatter Oberfläche: Dem Material nach dem Umtopfen unter Rühren 50 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz (0,1–0,4 mm) zugeben. Den so hergestellten Verlaufmörtel auf die Grundbeschichtung gießen und wie unter Verlaufbeschichtung beschrieben verarbeiten.</p> <p style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Hinweis: Beim Einsatz von Sondertönen muss die maximal mögliche Sandzugabemenge kontrolliert werden, da sie je nach Farbton niedriger als 50 Gew.-% sein kann. Unterschiedliche Sandzugabemengen sowie Sieblinien innerhalb der Fläche können bei allen Farbtonen zu Farbveränderungen führen.</p>

Einstreubelag

Dem Material nach dem Umtopfen unter Rühren 30 Gew.-% Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4–0,8 mm) zugeben. Den so hergestellten Verlaufmörtel als Einstreuschicht auf die Grundbeschichtung gießen und mit einer Hartgummi-Zahn rakel gleichmäßig verteilen. Die frische Einstreuschicht anschließend vollflächig mit Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4–0,8 mm) oder Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7–1,2 mm) absanden. Nach dem Erhärten der Einstreuschicht überschüssigen Quarzsand scharf abkehren und absaugen, Rollbeschichtung wie oben beschrieben auftragen.

Oberflächengestaltung (auf glatter Oberfläche)

Disboxid 948 Color-Chips in die frische Beschichtung einstreuen und nach Trocknung mit Disboxur 458 PU-AquaSiegel glatt bzw. unter Beimischung von 3 Gew.-% Disbon 947 SlideStop Fine rutschhemmend versiegeln.

Alternativ können Disbon HS 8255 FastChips ohne zusätzliche Versiegelung eingesetzt werden. Disboxur 458 PU-AquaSiegel nicht in Bereichen mit hoher mechanischer Belastung verwenden.

Verbrauch

Grundbeschichtung <i>Disboxid 462 EP-Siegel Neu</i>	ca. 300 - 400 g/m ²
Kratzspachtelung (Bedarfsposition) <i>Disboxid 462 EP-Siegel Neu</i> <i>Disboxid 942 Mischquarz</i>	ca. 660 g/mm ² ca. 1.000 g/mm ²
Rollbeschichtung	
<i>Glatte Oberfläche</i>	ca. 250 g/m ² je Auftrag
<i>Rutschhemmende Oberfläche*</i>	ca. 700-1.000 g/m ²
Verlaufbeschichtung mit glatter Oberfläche	
<i>Ca. 1 mm Schichtdicke (3 mm Dreieckzahnung)*</i>	ca. 1,5 kg/m ²
<i>Ca. 1,5 mm Schichtdicke (4 mm Dreieckzahnung)*</i>	ca. 2,3 kg/m ²
Verlaufmörtel mit glatter Oberfläche	
<i>Ca. 2 mm Schichtdicke (5 mm Dreieckzahnung)*</i>	
Disboxid 464 EP-Decksiegel Disboxid 942 Mischquarz	ca. 2,2 kg/m ² ca. 1,1 kg/m ²
<i>Ca. 3 mm Schichtdicke (7 mm Dreieckzahnung)*</i>	
Disboxid 464 EP-Decksiegel Disboxid 942 Mischquarz	ca. 3,3 kg/m ² ca. 1,7 kg/m ²
<i>Ca. 4 mm Schichtdicke (9 mm Dreieckzahnung)*</i>	
Disboxid 464 EP-Decksiegel Disboxid 942 Mischquarz	ca. 4,4 kg/m ² ca. 2,2 kg/m ²
Einstreubelag	
<i>Einstreuschicht</i>	
Disboxid 464 EP-Decksiegel Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 2,1 kg/m ² ca. 0,7 kg/m ²
<i>Absandung</i>	
Disboxid 943 Einstreuquarz oder Disboxid 944 Einstreuquarz	ca. 4–5 kg/m ²
<i>Rutschhemmende Oberfläche*</i>	
Disboxid 464 EP-Decksiegel	ca. 700 - 1.000 g/m ²

* Hierbei handelt es sich um Empfehlungen. Die Zahngröße ist u.a. abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel sowie von Temperatur, Füllgrad und Untergrundegebenheiten. Verbrauchswerte variieren durch Temperatureinflüsse, Applikationsart, Werkzeug sowie verschiedene Abstreumaterialien. Exakte Verbrauchswerte sind daher durch Musterlegung am Objekt zu ermitteln. Bei Verbrauchangaben in Prüfberichten handelt es sich um Laborwerte (ohne Schütt- und Schwundverluste). Abweichungen zu den Verbrauchswerten am Objekt sind daher möglich.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 45 Minuten. Bei der Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid verkürzt sich die Topfzeit auf bis zu 25 min. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 18 Stunden und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn sie nicht abgesandet wurde. Beim Einsatz von Disboxid 903 EP-Rapid ist abzusanden, wenn die nachfolgende Beschichtung nicht am selben Tag (max. 12 Stunden) aufgetragen wird.

Wartezeiten bei Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid			
Gebindegröße Disboxid 464 EP-Decksiegel	Anzahl 0,5 Liter Gebinde Disboxid 903 EP-Rapid	Bei 10° C	Bei 20° C
30 kg	-	36 Stunden	18 Stunden
30 kg	1 Gebinde	22 Stunden	9 Stunden
30 kg	2 Gebinde	15 Stunden	5,5 Stunden

Die angegebenen Zeiträume werden durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Aufgetragenes Material während des Aushärtungsprozesses vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 18 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Höhere Temperaturen bzw. die Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid beschleunigen die Aushärtung.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünnern.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Gutachten auf Anfrage

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender.

Grundmasse: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann vermutlich genetische Defekte verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI Exposition oder falls betroffen: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Nur im Streich- oder Rollauftrag verarbeiten.

Härter: Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Gesundheitsschädlich bei Verschlucken oder Einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l. Dieses Produkt enthält max. 180 g/l VOC.


Giscode

RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
1119	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-464-001255 EN 1504-2:2004Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g	
Disboxid PHS-System OS 8	
Lineares Schrumpfen	≤ 0,3 %
Druckfestigkeit	Klasse I
Abriebfestigkeit	Masseverlust < 3000 mg
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%
Rissüberbrückungsfähigkeit	NPD
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreiβversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse B _{f1-s1}
Griffigkeit	Klasse III

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für Schutz und Instandsetzung von Betontragwerken, Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzsysteme fest. Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden. Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen.

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-464-001255 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _f -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	B _{f1-s1}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710

Fax: +49 6154 71-71711

E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.464 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disboxid 467 E.MI Hartkornschicht



Pigmentierte, mit Siliciumcarbid gefüllte, 2K-EP-Beschichtung zur Herstellung rutschhemmender, verschleißfester Deckbeschichtungen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	<p>Für mineralische Bodenflächen mit mittlerer mechanischer Belastung (weiche Bereifung, max. 2 t Achslast) in Industrie und Gewerbe, die rutschfest sein müssen.</p> <p>Durch die emissionsminimierte, schadstoffgeprüfte Formulierung besonders für alle "sensiblen" Bereiche geeignet, wie z. B. Aufenthaltsräume.</p> <p>Im System mit Disboxid 471 AS-Grund:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Für explosionsgefährdete Bereiche gem. GUV-R 132 "Vermeidung von Zündgefahren infolge elektrostatischer Aufladungen", wie z.B. Räume, in denen explosionsgefährdete Stoffe produziert bzw. gelagert werden. - Zum Schutz von elektronischen Geräten vor elektrostatischen Phänomenen gemäß DIN EN 61 340-5-1, wie z.B. Werkhallen der Halbleiterindustrie, Laboratorien, Räume mit elektronischen Flurförderfahrzeugen, Flugzeugwartungshallen. - Erfüllt die Standard-Prüfverfahren zum Einsatz in ESD-Bereichen nach DIN EN 61340-4-1 und DIN EN 61 340-4-5 (Walking-Test).
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ emissionsminimiert ■ schadstoffgeprüft ■ zur Herstellung rutschhemmender, verschleißfester Deckbeschichtungen in einem Arbeitsgang, ohne zusätzliche Abstreuung ■ abriebfeste, rutschhemmende Oberfläche bei geringem Verbrauch ■ hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Belastungen ■ gut chemikalienbeständig ■ dauerhaft leitfähig nach DIN EN 61340-5-1; DIN EN 61340-4-1 und DIN EN 61340-4-5 (Systemwiderstand Mensch-Schuh-Boden und Walking-Test) ■ kontrollierbarer, gleichbleibender Verbrauch durch materialtypische Verarbeitung <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Geprüft und zugelassen nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen, wie z.B. in Aufenthaltsräumen, abgeleitet.</p> </div>
Materialbasis	2K-Epoxidharz mit feinen Zuschlagstoffen, total solid gem. Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	15 kg Blech-Kombi-Gebinde 25 kg Gebinde: Komp. A (Masse) 16,7 kg Hobbock; Komp. B (Härter) 8,3 kg Blecheimer
Farbtöne	Steingrau, Kieselgrau, Sonderfarbtöne auf Anfrage.
	<p>Exklusive Farbgestaltung ist durch die Farbtöne der FloorColor-Kollektion möglich. Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen.</p> <p>Bei Sonderfarbtönen, insbesondere bei hellen und intensiven Farbtönen, sind Farbtonabweichungen möglich, da der Füllstoff Einfluss auf die Farbwirkung hat. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p>
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 2 Jahre lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Erdableitwiderstand $\leq 10^6$ Ohm gemäß DIN EN 61340-4-1 bzw. DIN EN 1081 ■ Walking-Test nach EN 61340-4-5 Aufladung < 100 V

Chemikalienbeständigkeit

- Dichte: ca. 1,7 g/cm³
- Trockenschichtdicke: Aufgrund der rauen Struktur:
im Mittel ca. 250 µm
durch Größtkorn ca. 600 µm
- Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): nicht messbar

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C		
Essigsäure 5 %ig		+ (V)
Milchsäure 10 %ig		+/-
Phosphorsäure 50 %ig		+/-
Salpetersäure 5 %ig		+ (V)
Salzsäure 30 - 32 %ig		+ (V)
Schwefelsäure 35 %ig		+ (V)
Zitronensäure 10 %ig		+
Ammoniak 25 %ig (Salmiak.)		+
Wasserstoffperoxid 30 %ig		+/-
Kaillauge 50 %ig		+
Natronlauge 50 %ig		+
Ethanol		+
Xylol		+ (V)
Mediengruppe 1 (Ottokraftstoff, Super und Normal)		+ (V)
Mediengruppe 7a (Biodiesel)		+
Motorenöl		+
Skydrol (Hydraulikfl.)		+/-
Trafo-Kühlflüssigkeiten		+
Zeichenerklärung: + = 7 Tage beständig, +/- = 1 Tag beständig, (V) = Verfärbung		

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Beton und Zementestrich

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss > 25 N/mm² betragen. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)

Prüfmethoden für die genannten Werte gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.

Ist mit rückwärtiger Feuchtigkeit zu rechnen, hat zwingend eine porenfreie Grundierung mit Disboxid 420 E.MI Primer bzw. Disboxid 462 EP-Siegel Neu zu erfolgen.

In diesem Fall muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.

Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

Untergrundvorbereitung

Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist abhängig von Druck, Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten. Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Instandsetzungsrichtlinie, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton zu beachten. Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch), so dass keine Reststoffe, Pflegemittel oder Ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche mehr vorhanden sind. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen. Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der ganzen Beschichtungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.

*Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Materialzubereitung

Komp. B (Härter), Komp. A (Grundmasse) aufrühren. Komp. B (Härter) der Komp. A (Grundmasse) zugeben und mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten). Angemischtes Material bei längerer Standzeit gelegentlich aufrühren.

Mischungsverhältnis

Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 2 : 1 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

Mit Glättkelle und lösemittelbeständiger Strukturwalze.

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe mit Disboxid 420 E.MI Primer porenfrei grundieren. Dazu Material mit glattem Hartgummischieber im Gegenzug aufziehen und im Kreuzgang nachwalzen.

Verbrauch*:

Disboxid 420 E.MI Primer: ca. 300-400 g/m²

Kratzspachtelung (Bedarfsposition)

Rau-, porige Untergründe nach der Grundierung zusätzlich mit einer Kratzspachtelung egalisieren.

Verbrauch*:

Disboxid 420 E.MI Primer: ca. 660 g/mm/m²

Disboxid 942 Mischquarz: ca. 1.000 g/mm/m²

Je nach Anforderung können für Grundierung und Kratzspachtelung alternativ

Disboxid 460 EP-Ground,

Disboxid 461 EP-Filler,

Disboxid 462 EP-Siegel Neu

eingesetzt werden. Detaillierte Informationen siehe jeweilige TI.

Die Grundierung oder Kratzspachtelung (mit Disboxid 420 E.MI Primer) muss innerhalb von 24 Stunden beschichtet werden; bei längeren Wartezeiten ist ein Zwischenschliff erforderlich. Bei den anderen Grundierungen Wartezeiten gemäß TI beachten.

Bei hellen und schlecht deckenden Sonderfarbtönen kann die grundierete oder gespachtelte Fläche im gleichen Farbton getönt werden, um die Deckkraft zu verbessern. Bei Einsatz von Disboxid 460 EP-Ground und Disboxid 461 EP-Filler ist kein durchgängiger Systemaufbau nach AgBB-Prüfkriterien möglich.

Ableitfähige Beschichtung:

Verlegen der Erdungsanschlüsse

Auf die erhärtete Grundierung/Kratzspachtelung Disbon 973 Kupferband (Länge ca. 50 cm) - umlaufend an den Wandbereichen (siehe Abb.) - mit max. 20 m Abstand aufkleben. Es sind mindestens 2 Erdungsanschlüsse anzubringen. Hierfür die Leitkontaktpunkte aus dem Disbon 975 Leitset verwenden.

Flächen, die durch Fugen getrennt sind, müssen separat geerdet werden. Bei großen zusammenhängenden Flächen ist der Abstand zwischen den Kupferbändern von max. 20 m einzuhalten. Die Oberfläche des Kupferbandes muss mit einem mit Disboxid 419 Verdünnungsbefuchteten Lappen gereinigt werden. Das Kupferband ist nach Abschluss der Beschichtungsarbeiten durch eine Elektrofachkraft an die Erdung anzuschließen.

Grundriss Erdungsanschluss:



1. Disbon 973 Kupferband
2. Kupferlitze 4 mm² zum Anschluss an die Erdung (Ringleitung)

Leitfähige Zwischenbeschichtung:

Auf die Grundierung die Leitschicht Disboxid 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht mit einer Walze auftragen. Nach Aushärtung der Leitschicht, jedoch vor dem Auftrag der Schlussbeschichtung, muss eine Überprüfung der Ableitfähigkeit erfolgen. Der Erdableitwiderstand darf nicht über 5×10^4 Ohm liegen. Der Abstand zwischen Messelektrode und Erdungsanschluss soll zwischen 8 und 10 m liegen. Sollte der Widerstand zu hoch sein, müssen zusätzliche Erdungsanschlüsse angebracht werden.

Verbrauch*:

Disboxid 471 AS-Grund: ca. 100 g/m² bzw.

Disboxid 5022 WHG-Leitschicht: ca. 120 g/m²

Hinweis: Während der Trocknungs- und Erhärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen. Es darf nachfolgend grundsätzlich nur ein Materialauftrag ausgeführt werden. Bei Reparatur oder Überarbeitung sind grundsätzlich leitfähige Zwischenbeschichtung mit Disboxid 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht und Erdung erforderlich.

Beschichtung (R10)

Disboxid 467 Hartkornschicht mit der Edelstahl-Glättkelle dünn auf die Grundierung/Kratzspachtelung oder bei ableitfähigem Aufbau auf Disboxid 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht auftragen und scharf über das Korn abziehen. Anschließend mit einer groben Moltropfenwalze (Porendurchmesser ca. 2 mm) im Kreuzgang abrollen. Die frisch beschichtete Fläche kann dazu mit Nagelschuhen begangen werden. Die Walze von Zeit zu Zeit auf neutralem Untergrund trockenrollen. Bei größeren Flächen Walze nach ca. 100 m² austauschen.

Verbrauch*:

Disboxid 467 E.MI Hartkornschicht: ca. 600-700 g/m²

Beschichtung (R11)

Zur Erzielung der Rutschhemmklasse R 11 vor dem Abrollen ca. 80g/m² Siliciumcarbid 0,5 - 1,0 mm einblasen und wie oben beschrieben verarbeiten.

Verbrauch*:

Disboxid 467 E.MI Hartkornschicht: ca. 600-700 g/m²

Siliciumcarbid 0,5-1,0 mm ca. 80 g/m²

* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Bei Roll- und Strukturbeschichtungen lassen sich Walzenspuren generell nicht vollständig vermeiden.

Verbrauch

Grundbeschichtung	ca. 300-400 g/m ²
Kratzspachtelung (Bedarfsposition) Disboxid 420 E.MI Primer Disboxid 942 Mischquarz	ca. 660 g/mm/m ² ca. 1.000 g/mm/m ²
Leitschicht (ableitfähiger Aufbau) Disboxid 471 AS-Grund Disboxid 5022 WHG-Leitschicht	ca. 100 g/m ² ca. 120 g/m ²
Beschichtung R 10 Disboxid 467 E.MI Hartkornschicht	ca. 600-700 g/m ²
Beschichtung R 11 Disboxid 467 E.MI Hartkornschicht Siliciumcarbid 0,5-1,0 mm	ca. 600-700 g/m ² ca. 80 g/m ²

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 40 Minuten.
Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Hinweis: Um Ansatzspuren zu minimieren, muss das Material zügig aus dem Gebinde entleert und verarbeitet werden.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeit zwischen der Grundbeschichtung Disboxid 420 E.MI Primer und der nachfolgenden Beschichtung soll mindestens 12, maximal 24 Stunden betragen, zwischen Disboxid 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht und der Deckbeschichtung mindestens 16 Stunden, maximal 2 Tage. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern die Wartezeiten.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 1 Tag begehbar, nach ca. 7 Tagen mechanisch und chemisch voll belastbar.

Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungs-minderungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen Geräte mit geeigneten Mitteln (siehe Tabelle) reinigen.

Produkt	Reiniger
Disboxid 420 Disboxid 467	Disboxid 419 Verdünner
Disboxid 471 Disboxid 5022	Wasser oder warmes Seifenwasser

Hinweise

Gutachten
Reinigung und Pflege
Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Aktuelle Informationen auf Anfrage.
Reinigungs- und Pflegeempfehlungen für Disbon-Fußböden beachten.

Entsorgung

Nur für gewerbliche Anwender.
Grundmasse: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Härter: Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 30 g/l VOC.

Giscode

RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 08 DIS-467-001258	
EN 13813:2002 Kunstharzestrich/ Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-B _{II-S1} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	B _{II-S1}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.467 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbopox 468 EP- Strukturschicht



wässrige, strukturierte, 2K-Epoxidharzversiegelung für
Bodenflächen in Industrie und Gewerbe.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für mineralische Bodenflächen mit mittlerer mechanischer Belastung, wie z.B. Produktions- und Lagerbereiche mit Gabelstaplerverkehr Verbrauchermärkte, Flure, Laufwege. Durch die emissionsminimierte und TÜV schadstoffgeprüfte und -überwachte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw.	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ rutschmindernd ■ wasserdampfdiffusionsfähig ■ strukturiert, wirkt optisch egalisierend ■ emissionsminimiert, schadstoffgeprüft und -überwacht ■ zugelassen vom Deutschen Institut für Bautechnik 	
	<p>Geprüft und zugelassen nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.</p>	
Materialbasis	Wässriges 2K-Epoxidharz	
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde, 40 kg Gebinde (Masse: 33,6 kg Kunststoffhobbock, Härter: 6,4 kg Bleicheimer)	
Farbtöne	Kieselgrau, Steingrau Sonderfarbtöne auf Anfrage.	
	<p>Exclusive Farbgestaltung durch die Farbtöne der FloorColor plus-Kollektion möglich. Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p>	
Glanzgrad	Seidengläzend	
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.	
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,4 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: im Mittel ca. 36 µm/100 g/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): ca. 15.000 ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 50 mg/30 cm² ■ Pendelhärte nach König: ca. 110 s ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 80 	

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN 53 168 bei 20 °C	
	7 Tage
Natronlauge, 10 %ig	+
Ammoniak, 25 %ig (Salmiakg.)	+
Dest. Wasser	+
Kochsalzlösung, ges.	+
Ethanol, 40 %ig	+
Prüflosigkeit 5* ein- und mehrwertige Alkohole (bis max. 48 Vol.-% Methanol), Glykolether	+
Prüflosigkeit 4* alle Kohlenwasserstoffe, sowie benzolhaltige Gemische mit max. 5 Vol.-% Benzol	+
Kaffee	+
Benzin DIN 51 600	+
Motorenöl	+
Zeichenerklärung: + = beständig	
* Entspricht den Bau- und Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz des DIBt.	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Mineralische Untergründe (u.a. Beton, Zement-, Anhydritestrich) und Hartasphaltestriche im Innenbereich.

Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen. Hartstoffestriche, sowie Oberflächen die mit chemischen Zusätzen (z.B. Nachbehandlungsmitteln) behandelt wurden, müssen intensiv mechanisch vorbereitet werden. Ggf. sind Probeflächen anzulegen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)

Anhydritestrich: max. 1,0 Gew.-% (CM-Methode)

Prüfmethoden für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3.

Hartasphaltestriche müssen mind. der Härteklasse IC 15 entsprechen und dürfen sich unter den gegebenen Temperaturbedingungen und mechanischen Belastungen nicht verformen.

Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Kugelstrahlen, Fräsen oder Diamantschleiftechnik so vorbereiten, dass er die aufgeführten Anforderungen erfüllt.

Nicht tragfähige, stark verschmutzte Oberflächen, die z.B. durch Öle, Fette, Gummibrieb usw. verunreinigt sind, oder mehhlenden bzw. glasartigen Zementstein aufweisen, müssen intensiv mechanisch vorbereitet werden. Ölflecken mit einem handelsüblichen Ölentferner behandeln. Stand- und Fahrspuren bereits benutzter Garagenböden intensiv vorbereiten, da Gummibrieb, Chloride (Tausalze) u.ä. haftungsfeindlich wirken.

Bei Hartasphaltestrich muss der Zuschlagstoff nach der Vorbereitung zu mind. 75 % sichtbar sein.

1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen.

Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch). Alternativ die Fläche mit einem Schleifpad mattieren und mit Disbon 481 EP-Uniprimer grundieren. Es dürfen keine Reststoffe, Pflegemittel oder ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden sind. Bei der Überarbeitung von diffusionsfähigen Altbeschichtungen muss ggf. geprüft werden, ob eine ausreichende Diffusionsfähigkeit für den Gesamtaufbau gegeben ist.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

Silikonhaltige Materialien vor und während der Versiegelungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwenden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.

Das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U* und das BEB-Arbeitsblatt KH 2* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuss für Stahlbeton" ist zu beachten.

* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Materialzubereitung

Grundmasse aufrühren und Härter zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Mischungsverhältnis

Grundmasse : Härter = 84 : 16 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

Deckbeschichtung mit einer Hartgummi-Zahnrakel aufziehen und mit einer Strukturwalze im Kreuzgang nachrollen.

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe mit Disbopox 443 EP-Imprägnierung grundieren. Die Grundierung mit einer Versiegelerbürste einarbeiten.

Hartasphaltestriche mit Disbopox 468 EP-Strukturschicht, 5–10 % mit Wasser verdünnt, grundieren. Mechanisch vorbereitete mineralische Untergründe können mit Disbopox 468 EP-Strukturschicht, 5–10 % mit Wasser verdünnt grundiert werden, wenn eine ausreichende Tragfähigkeit und Saugfähigkeit sichergestellt ist.

Ggf. Kratzspachtelung

Feinraue Untergründe egalisieren mit

Disbopox 468 EP-Strukturschicht 100 Gew.-%

Disboxid 942 Mischquarz 20 Gew.-%

Spachtelmasse auf die grundierte Fläche gießen. Mit Glättkelle gleichmäßig verteilen und scharf über das Korn abziehen. Größere Untergrundunebenheiten und Spachtelschläge können sich in der Oberfläche abzeichnen. Ggf. ist ein Zwischenschliff vorzunehmen.

Unebene, raue Untergründe egalisieren mit

Disbopox 453 Verlaufschiicht 100 Gew.-Teile

Wasser 2 Gew.-Teile

Disboxid 942 Mischquarz 20 Gew.-Teile

Spachtelmasse auf die grundierte Fläche gießen. Mit Glättkelle gleichmäßig verteilen und scharf über das Korn abziehen.

Deckbeschichtung, rutschmindernd

Disbopox 468 EP-Strukturschicht (unverdünnt) mit einer Hartgummi-Zahnrakel (3 mm Dreieckzahnung)* aufziehen, Rakel umdrehen und Material gleichmäßig verteilen. Mit einer Strukturwalze (Moltoprenwalze mit einem Porendurchmesser von ca. 2 mm) im Kreuzgang nachrollen.

Deckbeschichtung, rutschhemmend

Disbopox 468 EP-Strukturschicht 100 Gew.-%

Disboxid 942 Mischquarz 10 Gew.-%

zugeben und wie oben beschrieben verarbeiten.

Oberflächengestaltung

Disbon 8255 FastChips in die letzte Versiegelung einstreuen.

* Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur, Füllgrad und Untergrundeigenschaften.

Verbrauch

Grundbeschichtung Disbopox 443 EP-Imprägnierung*	ca. 200–250 g/m ²
Kratzspachtelung <i>Feinraue Untergründe:</i> Disbopox 468 EP-Strukturschicht Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1,3 kg/mm/m ² ca. 260 g/mm/m ²
<i>Unebene, raue Untergründe:</i> Disbopox 453 Verlaufschiicht Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1.500 g/mm/m ² ca. 300 g/mm/m ²
Versiegelung, rutschmindernd Disbopox 468 EP-Strukturschicht	ca. 500–600 g/m ²
Versiegelung, rutschhemmend Disbopox 468 EP-Strukturschicht Disboxid 942 Mischquarz	ca. 500 g/m ² ca. 50 g/m ²
Oberflächengestaltungen	
<i>Chipseinstreuung</i> Disbon 8255 FastChips (R9)	ca. 30 g/m ²

Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.


* Alternativ Disbopox 468 EP-Strukturschicht, 5–10 % mit Wasser verdünnt

Verarbeitbarkeitsdauer	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 90 Minuten. Das Topfzeitende ist durch spürbare Viskositätsveränderung optisch erkennbar. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 30 °C Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Während der Trocknungsphase für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen, da durch das Verdunsten des enthaltenen Wassers, die Luftfeuchtigkeit ansteigen kann. Zugluft vermeiden.
Wartezeiten	Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 16 und max. 48 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muß die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 16 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Gutachten auf Anfrage.
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Nur für gewerbliche Anwender. <i>Grundmasse:</i> <i>Verursacht schwere Augenschäden.</i> Schutzhandschuhe /Augenschutz /Gesichtsschutz tragen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen. <i>Härter:</i> Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
Entsorgung	Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Hinweise des Herstellers (im Sicherheitsdatenblatt) beachten. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/j): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 30 g/l VOC.
Gisocode	RE1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08 DIS-468-004831 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-Eir-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfaßt.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.468 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disboxid 469 EP-Noppenschicht

Strukturierte 2K-Epoxidharz-Beschichtung für mineralische Untergründe.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Strukturierte Bodenbeschichtung für mineralische Untergründe, wie z.B. in Produktions- und Lagerbereichen mit mittlerer mechanischer Beanspruchung.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ gut chemikalienbeständig ■ mechanisch belastbar ■ dauernassbelastbar ■ rutschhemmend
Materialbasis	Thixotropiertes 2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebinde, Komp. A (Grundmasse) 24 kg Blechhobbock, Komp. B (Härter) 6 kg Blecheimer
Farbtöne	<p>ca. RAL 7032 kieselgrau Sonderfarbtöne auf Anfrage.</p> <p>Exclusive Farbgestaltung ist durch die Farbtöne der FloorColor-Kollektion möglich.</p> <p>Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Das BFS-Merkblatt 25 ist zu beachten. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p>
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	<p>Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 2 Jahre lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.</p>
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,5 g/cm³ ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 50 mg/30cm² ■ Pendelhärte nach König: > 150 s

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3: bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure 5 %ig	+ (V)
Essigsäure 10 %ig	+ (V)
Salzsäure 10 %ig	+ (V)
Schwefelsäure ≤ 10 %ig	+ (V)
Zitronensäure 10 %ig	+
Ammoniak 25 %ig (Salmiakg.)	+
Calciumhydroxid	+
Kallilauge 50 %ig	+
Natronlauge 50 %ig	+
Eisen III Chloridlg., gesättigt	+ (V)
Lysoformlg. 2 %ig	+ (V)
Magnesiumchloridlg. 35 %ig	+ (V)
Dest. Wasser	+
Kochsalzlg., gesättigt	+
Testbenzin (Terpentin-Ersatz)	+
Waschbenzin	+
Xylol	+ (V)
Ethanol	+ (V)
Benzin DIN 51 600	+ (V)
Superbenzin	+ (V)
Kerosin	+ (V)
Heiz- und Dieselkraftstoff	+
Motorenöl	+
Coca-Cola	+ (V)
Kaffee	+ (V)
Rotwein	+ (V)
Skydrol (Hydraulikfl.)	+
Trafo-Kühlflüssigkeiten	+
Zeichenerklärung: + = beständig, V = Verfärbung	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Beton und Zementestrich

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss > 25 N/mm² betragen. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten.
Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:
Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)
Prüfmethoden für die genannten Werte gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.

Ist mit rückwärtiger Feuchtigkeit zu rechnen, hat eine porenfreie Grundierung mit Disboxid 420 E.MI Primer bzw. Disboxid 462 EP-Siegel Neu zu erfolgen.
In diesem Fall muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.
Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

Untergrundvorbereitung

Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist abhängig von Druck, Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten. Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Instandsetzungsrichtlinie, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton zu beachten. Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch), so dass keine Reststoffe, Pflegemittel oder Ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche mehr vorhanden sind. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbcret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen. Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der ganzen Beschichtungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.

*Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Materialzubereitung

Komp. A (Grundmasse) gründlich aufrühren, Komp. B (Härter) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten).

Mischungsverhältnis

Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 4 : 1 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

Mit Hartgummi-Zahn rakel, Metall-Dreieckzahnung oder Edelstahl-Glättkelle und Moltprenwalze zur Erzielung der Noppenstruktur.

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe porenfüllend mit Disboxid 460 EP-Ground grundieren. Raue Untergründe zusätzlich mit einer Kratzspachtelung (Grundierung mit Quarzsand gemischt) egalisieren. Je nach Anforderung können alternativ

Disboxid 420 E.MI Primer,
Disboxid 461 EP-Filler Neu,
Disboxid 462 EP-Siegel Neu
eingesetzt werden. Detaillierte Informationen siehe jeweilige TI.

Hinweis: Um einen einheitlichen Farbton der Deckbeschichtung bei Intensivfarbtönen zu erzielen, muss die grundierete oder gespachtelte Fläche im gleichen Farbton abgetönt werden. Gegebenenfalls ist mit Disboxid 464 EP-Decksiegel vorzuarbeiten.

Deckbeschichtung R9

Disboxid 469 EP-Noppenschicht mit einer Hartgummi-Zahn rakel (2 mm Dreieckzahnung*) oder Metallzahnung (1,5 mm Dreieckzahnung*) aufziehen, anschließend mit einer Strukturwalze (Moltprenwalze mit Porendurchmesser von ca. 2 mm) im Kreuzgang nachrollen.

* Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist u.a. abhängig von Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur und herrschenden Untergrundgegebenheiten.

Deckbeschichtung R10

Disboxid 469 EP-Noppenschicht mit 10 Gew.-% Disboxid 943 Einstreuquarz füllen. Material mit der Edelstahl-Glättkelle über das Korn abziehen, danach mit einer Strukturwalze (Moltprenwalze mit Porendurchmesser von ca. 2 mm) im Kreuzgang nachrollen.

Oberflächengestaltung

Disbon HS 8255 FastChips in die frische Beschichtung einstreuen.

Verbrauch

Grundbeschichtung Disboxid 460 EP-Ground	ca. 300 - 400 g/m ²
Kratzspachtelung (Bedarfsposition) Disboxid 460 EP-Ground Disboxid 942 Mischquarz	ca. 660 g/mm/m ² ca. 1000 g/mm/m ²
Deckbeschichtung	
strukturierte Oberfläche R9 (2 mm Dreieckzahnung)*	ca. 600 g/m ²
strukturierte Oberfläche R10 gefüllt mit Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 800 g/m ² inkl. 10 Gew.-% Quarzsand


* Hierbei handelt es sich um Empfehlungen. Die Zahngröße ist u.a. abhängig von Verschleißfestigkeit des Rakels, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten. Verbrauchswerte variieren durch Temperatureinflüsse, Applikationsart und Werkzeug. Exakte Verbrauchswerte sind daher durch Musterlegung am Objekt zu ermitteln. Bei Verbrauchsangaben in Prüfberichten handelt es sich um Laborwerte (ohne Schütt- und Schwundverluste). Abweichungen zu den Verbrauchswerten am Objekt sind daher möglich.

Verarbeitbarkeitsdauer	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 45 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 30 °C Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
Wartezeiten	Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 18 Stunden und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert. Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungs-minderungen auftreten können.
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 16 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Informationen auf Anfrage.
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt. Grundmasse: Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann vermutlich genetische Defekte verursachen. Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI Exposition oder falls betroffen: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. <i>Härter:</i> Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Gesundheitsschädlich bei Hautkontakt. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 120 g/l VOC.
Giscode	RE1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 13 DIS-469-012520	
EN 13813:2002 Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-Eir-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die DIN EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" (Januar 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o. g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.469 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disboxid 471 AS-Grund

Wäbriqes, pigmentiertes 2K-Epoxidflüssigharz. Leitfähige Zwischenbeschichtung für das Disboxid EP-, Disbothan PU- und Disbopox WEP-Antistatik-System.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Leitfähige Zwischenbeschichtung in den Disboxid, Disbothan und Disbopox Antistatik-Systemen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ sehr gut leitfähig ■ ideale Haftungseigenschaften als leitfähige Zwischenschicht
Materialbasis	Wäbriqes, leitfähiges 2K-Epoxidflüssigharz
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde
Farbtöne	Schwarz
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	■ Dichte: ca. 1,1 g/cm ³

Verarbeitung

Mischungsverhältnis	Grundmasse : Härter = 9 : 1 Gew.-Teile
Beschichtungsaufbau	Siehe System-Merkblätter Disboxid EP-Antistatik, Disbothan PU-Antistatik bzw. Disbopox WEP-Antistatik.

Hinweise

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Grundmasse: Verursacht schwere Augenschäden. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Härter: Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 30 g/l VOC.

Giscode

RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.471 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disboxid 472 AS-Deckschicht

Pigmentierte, ableitfähige, selbstverlaufende 2K-Epoxidharz-Deckbeschichtung für mechanisch hoch beanspruchte Böden.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für mineralische Bodenflächen - innen - mit hoher mechanischer Beanspruchung, auf denen Erdableitwiderstände R_e kleiner 10^6 Ohm gemäß DIN EN 61 340-4-1, DIN EN 1081 und DIN IEC 61 340-5-1 vorgeschrieben sind, wie z. B.: Räume, in denen explosionsgefährdete Stoffe produziert und gelagert werden, Werkhallen der Halbleiterindustrie, Laboratorien und medizinisch genutzte Räume mit elektronischen Geräten, Flugzeugwartungshallen, Räume mit elektronisch gesteuerten Flurförderfahrzeugen. Durch die emissionsminimierte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie Aufenthaltsräume, Krankenhäuser usw.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ gut chemikalienbeständig ■ für starke mechanische Beanspruchung <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Geprüft nach dem AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (A usschuss zur g esundheitlichen B erwertung von B auprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen, wie z.B. Aufenthaltsräumen, abgeleitet.</p> </div>
Materialbasis	Leitfähiges 2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebinde (Komp. A (Masse): 24 kg Blechhobcock, Komp. B (Härter): 6 kg Blecheimer)
Farbtöne	Kieselgrau, Steingrau Sonderfarbtöne auf Anfrage. Exklusive Farbgestaltung durch die Farbtöne der FloorColor-Kollektion möglich.
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;">Hinweis: Bedingt durch die Zugabe von leitfähigen Kohlenstofffasern kann es insbesondere bei Sonderfarbtönen zu einer optischen Beeinträchtigung des Farbtons kommen.</div>
Lagerung	Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst. Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 2 Jahre lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Erdableitwiderstand $\leq 10^6$ Ohm gemäß DIN EN 61340-4-1 bzw. DIN EN 1081 ■ Dichte: ca. 1,5 g/m³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 65 µm/100 g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 50 mg/30 cm² ■ Pendelhärte nach König: ca. 150 s ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 80 ■ Druckfestigkeit: > 60 N/mm²

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure 5%ig	+ (V)
Essigsäure 10%ig	+ (V)
Salzsäure 10%ig	+ (V)
Salzsäure 30-32%ig	+ (V)
Schwefelsäure ≤10%ig	+ (V)
Schwefelsäure 20%ig	+ (V)
Zitronensäure 10%ig	+
Ammoniak 25%ig (Salmiakg.)	+
Calciumhydroxid	+
Kallilauge 50%ig	+
Natronlauge 50%ig	+
Eisen III Chloridlsg., gesättigt	+ (V)
Lysoformlsg. 2%ig	+ (V)
Magnesiumchloridlsg. 35%ig	+
Dest. Wasser	+
Kochsalzlsg., gesättigt	+
Testbenzin (Terpentin-Ersatz)	+
Washbenzin	+
Xylol	+ (V)
Ethanol	+ (V)
Benzin DIN 51 600	+ (V)
Superbenzin	+ (V)
Kerosin	+ (V)
Heiz- und Dieselkraftstoff	+
Motorenöl	+
Coca-Cola	+ (V)
Kaffee	+ (V)
Rotwein	+ (V)
Skydrol (Hydraulikfl.)	+
Trafo-Kühlflüssigkeiten	+
Zeichenerklärung: + = beständig, (V) = Verfärbung * Entspricht den Bau- und Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz des DIBt.	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Beton und Zementestrich
Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss > 25 N/mm² betragen.
Zementöse, kunststoffergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)
Prüfmethoden für die genannten Werte gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.

Ist mit rückwärtiger Feuchtigkeit zu rechnen, hat zwingend eine porenfreie Grundierung mit Disboxid 420 E.MI Primer bzw. Disboxid 462 EP-Siegel zu erfolgen.
In diesem Fall muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.
Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

Untergrundvorbereitung

Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist abhängig von Druck, Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten. Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Instandsetzungsrichtlinie, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton zu beachten. Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch), so dass keine Reststoffe, Pflegemittel oder Ähnliches mehr auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden sind. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen. Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der Beschichtungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.

* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Materialzubereitung

Komp. A (Grundmasse) aufrühren, Komp. B (Härter) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten).

Mischungsverhältnis

Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 4 : 1 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

Mit kurzfloriger Walze, geeigneter Raket (z.B. Hartgummi-Zahnrakel oder Metall-Dreickzahnung), Stachelwalze (zur Ausrichtung der Kohlefasern).

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe mit Disboxid 462 EP-Siegel Neu porenfrei grundieren. Dazu Material mit glattem Hartgummischleiber im Gegenzug aufziehen und im Kreuzgang nachwalzen.

Verbrauch*:

Disboxid 462 EP-Siegel Neu: ca. 300-400 g/m²

Die nicht abgesandete Grundierung muss innerhalb 24 Stunden mit Disboxid 471 AS-Grund überarbeitet werden.

Kratzspachtelung (Bedarfsposition)

Rauere, porige Untergründe nach der Grundierung zusätzlich mit einer Kratzspachtelung egalisieren.

Verbrauch*:

Disboxid 462 EP-Siegel Neu: ca. 660 g/mm/m²

Disboxid 942 Mischquarz: ca. 1.000 g/mm/m²

Je nach Anforderung können für Grundierung und Kratzspachtelung alternativ

Disboxid 420 E.MI Primer,

Disboxid 460 EP-Ground,

Disboxid 461 EP-Filler

eingesetzt werden.

Die Grundierung/Kratzspachtelung mit Disboxid 462 EP-Siegel Neu muss innerhalb 24 Stunden beschichtet werden; bei längeren Wartezeiten ist ein Zwischenschliff erforderlich. Bei den anderen Grundierungen sind die Wartezeiten gemäß der jeweiligen TI einzuhalten. Bei Einsatz von Disboxid 460 EP-Ground und Disboxid 461 EP-Filler ist kein durchgängiger Systemaufbau nach AgBB-Prüfkriterien möglich.

Verlegen der Erdungsanschlüsse

Auf die erhärtete Grundierung Disbox 973 Kupferband (Länge ca. 50 cm) - umlaufend an den Wandbereichen (siehe Abb.) - mit max. 20 m Abstand aufkleben. Es sind mindestens 2 Erdanschlüsse anzubringen. Hierfür die Leitkontaktpunkte aus dem Disboxid 975 Leitset verwenden.

Flächen, die durch Fugen getrennt sind, müssen separat geerdet werden. Bei sehr großen zusammenhängenden Flächen ist ein Abstand zu den Kupferbändern von max. 20 m einzuhalten. Die Oberfläche des Kupferbandes muss mit einem mit Disboxid 419 Verdünnver befeuchteten Lappen gereinigt werden. Das Kupferband nach Abschluss der Beschichtungsarbeiten durch eine Elektrofachkraft an die Erdung anschließen lassen.

Grundriss Erdungsanschluss:



1. Disbon 973 Kupferband
2. Kupferlitze, 4 mm², zum Anschluss an die Erdung (Ringleitung)

Leitfähige Zwischenbeschichtung

Auf die Grundierung die Leitschicht Disboxid 471 AS-Grund oder Disboxid 5022 WHG-Leitschicht mit einer Walze auftragen. Nach Aushärtung der Leitschicht, jedoch vor dem Auftrag der Schlussschichtung, muss eine Überprüfung der Ableitfähigkeit erfolgen. Der Erdableitwiderstand darf nicht über 5 x 10⁴ Ohm liegen. Der Abstand zwischen Messelektrode und Erdungsanschluss soll zwischen 8 und 10 m liegen. Ist der Widerstand zu hoch, sind zusätzliche Erdungsanschlüsse anzubringen.

Verbrauch*:

Disboxid 471 AS-Grund: ca. 100 g/m² bzw.

Disboxid 5022 WHG-Leitschicht: ca. 120 g/m²

Hinweis: Während der Trocknungs- und Erhärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen.

Schlussschichtung

Leitfähige Verlaufbeschichtung mit Disboxid 472 AS-Deckschicht für mechanisch hochbeanspruchte Böden.

Disboxid 472 AS-Deckschicht auf die Bodenfläche gießen und mit einer Hartgummi-Zahn rakel (ca. 3 mm Dreieckszahnung**) gleichmäßig verteilen. Anschließend die Rakel umdrehen und mit der Rückseite über die frische Beschichtung ziehen. Nach ca. 10 Minuten zwingend mit der Stachelwalze entlüften, um die Kohlefasern auszurichten.

Verbrauch*:

Disboxid 472 AS-Deckschicht: ca. 1.500 - 2.000 g/m²

Hinweis: Bei allen Schlussschichtungen darf grundsätzlich nur ein Materialauftrag ausgeführt werden. Bei Reparaturen oder Überarbeitung ist grundsätzlich eine leitfähige Zwischenbeschichtung mit Disboxid 471 AS-Grund einschließlich Erdung erforderlich.

* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

** Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur sowie den Untergrundgegebenheiten.

Verbrauch

Grundbeschichtung Disboxid 462 EP-Siegel Neu	ca. 300 - 400 g/m ²
Kratzspachtelung (Bedarfsposition) Disboxid 462 EP-Siegel Neu Disboxid 942 Mischquarz	ca. 660 g/mm/m ² ca. 1000 g/mm/m ²
Leitschicht Disboxid 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht	ca. 100 g/m ² ca. 120 g/m ²
Beschichtung Disboxid 472 AS-Deckschicht (ca. 3 mm Dreieckszahnung*)	ca. 1.500 - 2.000 g/m ²

*Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur sowie den Untergrundgegebenheiten.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 45 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 30 °C
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeit zwischen der Grundbeschichtung Disboxid 462 EP-Siegel Neu und der Zwischenschicht beträgt mindestens 12 Stunden, höchstens 24 Stunden, zwischen Disboxid 471 AS-Grund und Deckschichtung mindestens 16 Stunden, maximal 2 Tage. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern die Wartezeiten.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach 1 Tag begehbar, nach 7 Tagen völlig ausgehärtet. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Stunden bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen Geräte mit geeigneten Mitteln (siehe Tabelle) reinigen.

Produkt	Reiniger
Disboxid 462 Disboxid 472	Disboxid 419 Verdünner
Disboxid 471 Disboxid 5022	Wasser oder warmes Seifenwasser

Hinweise

Gutachten
Reinigung und Pflege
Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Aktuelle Gutachten auf Anfrage
Allgemeine Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen für Disbon-Fußböden beachten.
Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.
Grundmasse:
Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann vermutlich genetische Defekte verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI Exposition oder falls betroffen: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.
Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Entsorgung

Härter:
Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Gesundheitsschädlich bei Hautkontakt. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l. Dieses Produkt enthält max. 150 g/l VOC.

Gisocode

RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-472-001252	
EN 13813:2002 Kunstharzestrich/ Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.472 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

DisboPOX 473

Lösemittelfreies 2K-Epoxid-Polyurethan-Harz-Bindemittel,
Verschleißschicht im Systemaufbau DisboDRIVE OS8 XTREME



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Lösemittelfreie 2-Komponenten-Epoxid-Polyurethan-Harz-Kombination zur Herstellung zähelastischer Beschichtungen, Verschleißschicht im Disboxid Parkhaus-System DisboDRIVE OS 8 XTREME
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ dauernassbelastbar ■ hoch abriebfest ■ beständig gegen Diesel, Benzin und Tausalz ■ erfüllt die Anforderungen der DIN EN 1504-2 und der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton
Materialbasis	2K-Epoxid-Polyurethan-Harz-Kombination
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebindeeinheit (Komp. A (Masse): 12 kg Blechhobock, Komp. B (Härter): 18 kg Blecheimer)
Farbtöne	ca. RAL 7037 (Staubgrau)
Lagerung	<p>Kühl, trocken, frostfrei</p> <p>Originalverschlossenes Gebinde mindestens 18 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.</p>
Technische Daten	<p>Rissüberbrückung</p> <p>bei 23 °C, 3 mm Schichtdicke: ca. 0,4 mm</p> <p>bei 23 °C, 5 mm Schichtdicke: ca. 1,1 mm</p> <p>bei -10 °C, 3 mm Schichtdicke: ca. 0,35 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,2 g/cm³ ■ Shore-Härte (A/D): Ca. D > 45

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Beton und Zementestrich</p> <p>Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.</p> <p>Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss >25 N/mm² betragen.</p> <p>Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen. Ggf. sind Probeflächen anzulegen.</p> <p>Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:</p> <p>Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)</p> <p>Prüfmethoden für die genannten Werte gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.</p> <p>Ist mit rückwärtiger Feuchtigkeit zu rechnen, hat zwingend eine porenfreie Grundierung mit Disboxid 420 E.MI Primer bzw. Disboxid 462 EP-Siegel zu erfolgen.</p> <p>In diesem Fall muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.</p> <p>Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.</p>
-----------------------	--

Untergrundvorbereitung

Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist abhängig von Druck, Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleifetechnik zur Entfernung minderfester Schichten.

Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Instandsetzungsrichtlinie, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton zu beachten.

Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch), so dass keine Reststoffe, Pflegemittel oder Ähnliches mehr auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden sind.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der Beschichtungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen kann.

* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Materialzubereitung

Komp. A (Grundmasse) aufrühren, Komp. B (Härter) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten).

Mischungsverhältnis

Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 2 : 3 Gew.-Teile

Auftragsverfahren

Mit geeigneter Rakel (z. B. Hartgummi-Zahnrakel).

Beschichtungsaufbau

Beschichtungsaufbau gemäß DisboDRIVE OS 8 XTREME siehe System-TI.

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe porenfüllend mit Disboxid 462 EP-Siegel Neu grundieren. Raue Untergründe zusätzlich mit einer Kratzspachtelung (Grundierung mit Quarzsand gemischt) egalisieren. Je nach Anforderung können alternativ

Disboxid 420 E.MI Primer,
Disboxid 460 EP-Ground,
Disboxid 461 EP-Filler Neu,
Disboxid 463 EP-Grund Neu

eingesetzt werden. Detaillierte Informationen siehe jeweilige TI.

Einstreubelag

Das gemischte Material auf die Grundbeschichtung gießen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Die frische Einstreuschicht anschließend mit einer Stachelwalze entlüften und vollflächig mit Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4–0,8 mm) oder Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7–1,2 mm) absanden. Nach dem Erhärten der Einstreuschicht überschüssigen Quarzsand scharf abkehren.

Versiegelung

Auf die mit Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4-0,8 mm) oder Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7–1,2 mm) abgesandete Beschichtung wird Disboxid 464 EP-Decksiegel gegossen, mit einer glatten Hartgummi-Rakel gleichmäßig verteilt und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachgerollt.

Verbrauch

Grundbeschichtung Disboxid 462 EP-Siegel Neu	ca. 300 - 400 g/m ²
Kratzspachtelung (Bedarfsposition) Disboxid 462 EP-Siegel Neu Disboxid 942 Mischquarz	ca. 660 g/mm/m ² ca. 1.000 g/mm/m ²
Einstreuschicht	
DisboPOX 473	min. 1,5 kg/m ²
Absandung	
Disboxid 943 Einstreuquarz oder Disboxid 944 Einstreuquarz	ca. 4–6 kg/m ²
Versiegelung	
Disboxid 464 EP-Decksiegel	ca. 700 - 1.000 g/m ²

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 40 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 30 °C
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 18, max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn sie nicht abgesandet wurde.

Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 24 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdüner.

Hinweise

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Komponente A:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nach Gebrauch Hände gründlich waschen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/Augenschutz tragen. Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Nur im Reich oder Rollauftrag verarbeiten. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Komponente B:

Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nach Gebrauch Haut gründlich waschen. Schutzhandschuhe/Augenschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A_i): 550 g/l (2007)/500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 50 g/l VOC.

Gisocode

RE 2

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.


CE-Kennzeichnung

	
1119	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt Werk 124454	
17	
DIS-473-015283 EN 1504-2:2004Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g	
Disboxid PHS-System OS 8 Xtreme	
Lineares Schrumpfen	≤ 0,3 %
Druckfestigkeit	Klasse I
Abriebfestigkeit	Masseverlust < 3000 mg
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%
Rissüberbrückungsfähigkeit	NPD
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreiβversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E _{fl}
Griffigkeit	Klasse III

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde.

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt Werk 124454	
08	
DIS-473-015283 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{fl} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710

Fax: +49 6154 71-71711

E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.473 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon 476 EP-RollSchicht CR

Chemisch und mechanisch hochbelastbare, rollfähige, 2K-Epoxidharz-Beschichtung für Boden- und Wandflächen.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	<p>Deckbeschichtung für mechanisch und chemisch hoch strapazierte, mineralische und metallische Flächen im Innen- und Außenbereich, wie z.B.</p> <p>Industrieböden mit Gabelstaplerverkehr, Schutzanstrich auf Konstruktionselementen in aggressiver Industrietatmosphäre (Galvanik-Hallen, Batterieräumen, etc.), in der Abwassertechnik.</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ sehr gut chemikalienbeständig ■ widerstandsfähig gegen mechanische Belastung ■ nasstemperaturbelastbar bis 40 °C ■ dauermassbelastbar
Materialbasis	2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Blech-Kombi-Gebinde, 30 kg Gebinde (Komp. A, Grundmasse: 26,4 kg Blechhobbock, Komp. B, Härter: 3,6 kg Blecheimer)
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ 10 kg Gebinde: ca. RAL 7032 und ca. RAL 7023 ■ 30 kg Gebinde: ca. RAL 7032 <p>Sonderfarbtöne auf Anfrage.</p> <p>Exclusive Farbgestaltung ist durch die Farbtöne der FloorColor-Kollektion möglich.</p> <p>Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p>
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 2 Jahre lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,7 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 60 µm/100 g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 107 mg/30 cm² ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 75

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei ca. 20 °C	
Prüfgruppe 1*	+ 7 Tage
Prüfgruppe 3*	+ 7 Tage
Prüfgruppe 4*	+/- 72 Std.
Prüfgruppe 5a*	+ (V) 7 Tage
Prüfgruppe 7b*	+ 7 Tage
Prüfgruppe 9*	+ 7 Tage
Prüfgruppe 10*	+ (V) 7 Tage
Salpetersäure 20 %ig	+/- (V) 72 Std.
Salzsäure 30 - 32 %ig	+ (V) 7 Tage
Schwefelsäure 35 %ig	+ (V) 7 Tage
Milchsäure 45 %ig	+ (V) 7 Tage
Ammoniak 25 %ig	+ 7 Tage
Natronlauge 50 %ig	+ 7 Tage
Wasserstoffperoxid 30 %ig	+/- (V) 72 Std.
Natriumhypochloridlösung 13 %ig	+ (V) 7 Tage
Skydrol (Hydraulikfl.)	+ 7 Tage
Bremsflüssigkeit	+ (V) 7 Tage
Glycerin	+ 7 Tage
Zeichenerklärung: + = beständig, V = Verfärbung, +/- = bedingt Beständig *) = Entspricht den Bau- und Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz DIBt. Bei Flüssigkeiten der Gefahrenklassen A1, AII und B der VbF (Verordnung über brennbare Flüssigkeiten) ist eine ableitfähige Beschichtung notwendig.	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Mineralische, metallische Untergründe und Hartasphaltestriche im Innenbereich.
 Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummtrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
 Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss > 25 N/mm² betragen.
 Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)
 Prüfmethode für die genannten Werte gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.

Ist mit rückwärtiger Feuchtigkeit zu rechnen, hat eine porenfreie Grundierung mit Disboxid 420 E.MI Primer bzw. Disboxid 462 EP-Siegel zu erfolgen.
 In diesem Fall muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.

Hartasphaltestriche müssen der Härteklasse IC 10 oder IC 15 entsprechen und dürfen sich unter den gegebenen Temperaturbedingungen und mechanischen Belastungen nicht verformen.

Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

Untergrundvorbereitung

Bei mineralischen Untergründen und Hartasphalt –innen–:

Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist abhängig von Druck, Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten.
Bei Hartasphaltestrich muss der Zuschlagstoff nach der Vorbereitung zu mind. 75% sichtbar sein. Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Instandsetzungsrichtlinie, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton zu beachten.
Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch), so dass keine Reststoffe, Pflegemittel oder Ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche mehr vorhanden sind.
Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbcret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.
Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der Beschichtungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen kann.

* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Bei metallischen Untergründen:

Metallfläche durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Reinigung (Entfetten oder Entrosten) so vorbereiten, dass sie die aufgeführten Anforderungen erfüllt.
Stahlflächen sind mittels Druckluftstrahlen mit festem Strahlmittel vorzubereiten, der Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ nach DIN EN ISO 12944-4 bzw. ISO 8501-1 muss durch geeignete Maßnahmen erreicht werden. Anschließend ist die Fläche gründlich zu entstauben und unmittelbar danach eine Erstbeschichtung mit Disbon 476 EP-RollSchicht CR auszuführen.

Materialzubereitung

Komp. A (Grundmasse) aufrühren, Komp. B (Härter) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten).

Mischungsverhältnis

Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 88 : 12 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

Mit kurz- oder mittelfloriger Walze. Der Werkstoff ist thixotrop eingestellt und kann dickschichtig aufgetragen werden. Bei Bedarf vorab mit feiner Zahnrakel verteilen.

Beschichtungsaufbau

1. Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe porenfüllend mit Disboxid 462 EP-Siegel NEU grundieren. Raue Untergründe zusätzlich mit einer Kratzspachtelung (Grundierung mit Quarzsand gemischt) egalisieren. Je nach Anforderung können alternativ Disboxid 420 E.MI Primer, Disboxid 460 EP-Ground, Disboxid 461 EP-Filler Neu eingesetzt werden. Detaillierte Informationen siehe jeweilige TI.
Asphalt-Untergründe müssen nicht speziell grundiert werden. Bei rauen, gestrahlten Asphaltböden kann der erste Auftrag aus Disbon 476 EP-RollSchicht CR als Kratzspachtelung unter Zusatz von ca. 20 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz erfolgen.

2. Beschichtungsaufbau für mittlere mechanische Belastung (glatt)

Nach frühestens 16, jedoch innerhalb von 24 Stunden die erste Beschichtung mit Disbon 476 EP-RollSchicht CR aufbringen. Der zweite Auftrag muss ebenfalls innerhalb von 24 Stunden ausgeführt werden.

3. Beschichtungsaufbau für mittlere mechanische Belastung (rutschhemmend)

Ausführung wie unter 2. beschrieben, jedoch in die erste noch frische Schicht Disboxid 943 Einstreuquarz, Disboxid 944 Einstreuquarz oder Granitplitz 0,5-1,0 mm vollflächig einstreuen. Losen Sand am nächsten Tag abkehren und absaugen. Schlussbeschichtung vornehmen, indem Disbon 476 EP-RollSchicht CR mit dem Gummischieber auf der Fläche gleichmäßig verteilt und anschließend mit der Walze im Kreuzgang abgerollt wird.

Beschichtungsaufbau für hohe mechanische Belastung (nur bei mineralischen Untergründen)
 Auf die abgesandete Grundierung wird ein Verlaufmörtel bestehend aus Disboxid 464 EP-Decksiegel, 100 Gew.-%, Disboxid 942 Mischquarz, 50 Gew.-%, aufgebracht und mit einer Hartgummi-Zahn rakel gleichmäßig verteilt. Nach einer Wartezeit von ca. 10 min wird der frische Verlaufmörtel mit einer Stachelwalze entlüftet. Detaillierte Informationen siehe TI Disboxid 464. Anschließend die Fläche wie unter 2. oder 3. beschrieben mit Disbon 476 EP-RollSchicht CR überarbeiten.

Beschichtungsaufbau für extreme mechanische Belastung (nur bei mineralischen Untergründen)

Mörtel herstellen aus Disboxid 462 EP-Siegel NEU, 1 Gew.-Teil, Disboxid 946 Mörtelquarz, 10 Gew.-Teilen. Das Bindemittel im 5 kg Gebinde ist auf zwei 25 kg Säcke Mörtelquarz mischfertig abgestimmt. Den Mörtelquarz in einen Zwangsmischer füllen, das angemischte Bindemittel bei laufendem Mischer zugeben und 3 min intensiv mischen. Den Mörtel nass in nass auf die frische Grundierung oder auf die bereits erhärtete, abgesandete Grundierung auftragen, verdichten und anschließend mit Kunststoff- oder Edelstahlkelle glätten.

Detaillierte Informationen siehe TI Disboxid 462. Anschließend die Fläche mit Disbon 476 EP-RollSchicht CR unter Zugabe von 1–2 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel abspachteln. Der zweite Auftrag erfolgt mit der Rolle. Für rutschhemmende Oberflächen den zweiten Auftrag mit Disboxid 943 Einstreuquarz absanden und eine Deckbeschichtung mit Disbon 476 EP-RollSchicht CR aufbringen.

Verbrauch

Rollbeschichtung	
Glatte Oberfläche	ca. 500 g/m ² je Auftrag
Rutschhemmende Oberfläche	1. Arbeitsgang ca. 500 g/m ² Abstreung: ca. 3 kg/m ² Disboxid 943 (R 11 V4) oder Disboxid 944 (R 11 V6) oder Granitsplitt 0,5-1,0 mm (R 11 V4) 2. Arbeitsgang ca. 600–800 g/m ²
Kratzspachtelung (Asphalt)	
Disbon 476 EP-RollSchicht CR Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1.400 g/mm/m ² ca. 280 g/mm/m ²

Die Verbrauchswerte variieren durch Temperatureinflüsse, Applikationsart, Werkzeug sowie verschiedene Abstreumaterialien. Exakte Verbrauchswerte sind daher durch Musterlegung am Objekt zu ermitteln.

Bei Verbrauchsangaben in Prüfberichten handelt es sich um Laborwerte (ohne Schütt- und Schwundverluste). Abweichungen zu den Verbrauchswerten am Objekt sind daher möglich.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 35 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 12 und max. 24 Stunden betragen.

Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn sie nicht abgesandet wurde. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 12 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Höhere Temperaturen beschleunigen die Aushärtung. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 12 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Grundmasse:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann vermutlich genetische Defekte verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. Bei Exposition oder falls betroffen: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Härter:

Gesundheitsschädlich bei Verschlucken oder Einatmen. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A_{ij}): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 70 g/l VOC.

Giscode

RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Disbon Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 14 DIS-476-013444 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _n -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _n
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813 Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.476 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbopox 477 AS-Siegel

Wäßrige, ableitfähige 2K-Epoxidharz-Versiegelung.
Für mechanisch leicht beanspruchte Böden.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Leitfähige Versiegelung als Zwischen- und Schlußbeschichtung für explosionsgefährdete Bereiche gemäß GUV-R 132 "Vermeidung von Zündgefahren infolge elektrostatischer Aufladungen" Durch die emissionsminimierte und TÜV schadstoffgeprüfte und -überwachte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ wasserdampfdiffusionsfähig ■ emissionsminimiert, schadstoffgeprüft und -überwacht ■ zugelassen vom Deutschen Institut für Bautechnik <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Geprüft und zugelassen nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.</p> </div>
Materialbasis	Pigmentiertes, wäßriges 2K-Epoxidharz
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde, 40 kg Gebinde (Masse: 33,6 kg Blechhobbock, Härter: 6,4 kg Blecheimer)
Farbtöne	Kieselgrau, Steingrau Sonderfarbtöne im Graubereich auf Anfrage. Exklusive Farbgestaltung durch die Farbtöne der FloorColor-Kollektion möglich <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Hinweis: Bedingt durch die Zugabe von leitfähigen Kohlenstofffasern kann es insbesondere bei den Sonderfarbtönen zu einer optischen Beeinträchtigung des Farbtons kommen.</p> </div> <p>Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionstauglichkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p>
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	Erdableitwiderstand $\leq 10^6$ Ohm gemäß DIN EN 61340-4-1 bzw. DIN EN 1081 <ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,4 g/m³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 35 µm/100 g/m² ■ Diffusionswiderstandszahl μ (H₂O): ca. 20.000 ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 66 mg/30 cm² ■ Pendelhärte nach König: ca. 140 s

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812 bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure, 5 %ig	+ (V)
Salpetersäure, 10 %ig	+ (V)
Salzsäure, 10 %ig	+ (V)
Schwefelsäure, 20 %ig	+ (V)
Ammoniak, 25 %ig (Salmiakg.)	+
Testbenzin (Terpentinersatz)	+
Xylol	+
Prüfliquidität Gr. 5* ein- und mehrwertige Alkohole (bis max. 48 Vol.-% Methanol), Glykolether	+
Enteisungsmittel	+
Benzin DIN 51 600	+
Prüfliquidität Gr. 4* alle Kohlenwasserstoffe, sowie benzolhaltige Gemische mit max. 5 Vol.-% Benzol	+
Skydrol (Hydraulikfl.)	+
Shell Diala-Öl (Trafo-Kühlfl.)	+
Zeichenerklärung: + = beständig, (V) = Verfärbung * Entspricht den Bau- und Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz des DIBt.	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Mineralische Untergründe (u.a. Beton, Zement-, Anhydritestrich) im Innenbereich. Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiaubrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen. Hartstoffestriche, sowie Oberflächen die mit chemischen Zusätzen (z.B. Nachbehandlungsmitteln) behandelt wurden, müssen intensiv mechanisch vorbereitet werden. Ggf. sind Probeflächen anzulegen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)

Anhydritestrich: max. 1,0 Gew.-% (CM-Methode)

Prüfmethoden für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3.

Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Kugelstrahlen, Fräsen oder Diamantschleiftechnik so vorbereiten, dass er die aufgeführten Anforderungen erfüllt.

Nicht tragfähige, stark verschmutzte Oberflächen, die z.B. durch Öle, Fette, Gummiaubrieb usw. verunreinigt sind, oder mehrlagigen bzw. glasartigen Zementstein aufweisen, müssen intensiv mechanisch vorbereitet werden. Ölflecken mit einem handelsüblichen Ölentferner behandeln. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen.

Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch). Alternativ die Fläche mit einem Schleifpad mattieren und mit Disbon 481 EP-Uniprimer grundieren. Es dürfen keine Reststoffe, Pflegemittel oder ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden sein. Bei der Überarbeitung von diffusionsfähigen Altbeschichtungen muss ggf. geprüft werden, ob eine ausreichende Diffusionsfähigkeit für den Gesamtaufbau gegeben ist.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

Silikonhaltige Materialien vor und während der Versiegelungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwenden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.

Das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U* und das BEB-Arbeitsblatt KH 2* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuss für Stahlbeton" ist zu beachten.

* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Materialzubereitung	Zunächst Grundmasse aufrühren. Anschließend Härter der Grundmasse zugeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (400 U/min.) intensiv mischen, bis eine homogene, schlierentfreie Masse entsteht. Das angemischte Material in ein Mischgefäß geben (umtopfen) und unter gründlichem Rühren die evtl. erforderliche Wassermenge (siehe nachstehende Tabelle) zugeben und mischen, bis eine homogene Mischung entsteht.
Mischungsverhältnis	Grundmasse : Härter = 84 : 16 Gew.-Teile
Auftragsverfahren	Das Material kann gestrichen oder gerollt werden. Für eine gleichmäßige Optik immer frisch in frisch arbeiten. Beim rollen Material gleichmäßig auftragen (vorgegebenen Materialverbrauch einhalten) und im Kreuzgang nachrollen. Bei größeren Flächen mit mehreren Personen arbeiten, ggf. die Fläche in Felder einteilen. Auf zusammenhängenden Flächen immer Material einer Charge einsetzen.

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe mit Disbopox 443 EP-Imprägnierung grundieren.

Verbrauch*:

Disbopox 443 EP-Imprägnierung ca. 200 g/m²

Kratzspachtelung

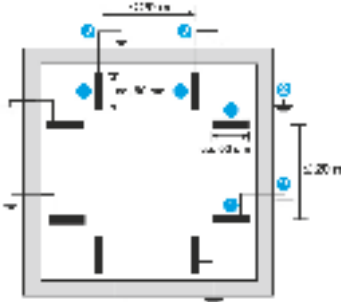
Raue, porige Untergründe mit einer Kratzspachtelung egalisieren. Dies bedarf einer gesonderten Beratung durch Disbon.

Verlegen der Erdungsanschlüsse

Auf die erhärtete Grundierung/Kratzspachtelung Disbon 973 Kupferband (Länge ca. 50 cm) - umlaufend an den Wandbereichen (siehe Abb.) - max. 20 m Abstand aufkleben. Es sind mindestens 2 Erdungsanschlüsse anzubringen. Hierzu die Leitkontaktpunkte aus dem Disboxid 975 Leitset verwenden. Flächen, die durch Fugen getrennt sind, müssen separat geerdet werden.

Bei sehr großen zusammenhängenden Flächen muß der max. Abstand zu den Kupferbändern von ≤ 20 m eingehalten werden, indem an Stützen oder Einbauteilen zusätzlich Erdungsanschlüsse angeschlossen werden. Die Oberfläche des Kupferbandes muß mit einem mit Disboxid 419 Verdünner befeuchteten Lappen gereinigt werden. Das Kupferband nach Abschluß der Beschichtungsarbeiten durch eine Elektrofackkraft an die Erdung anschließen lassen.

Grundrißskizze Erdungsanschluß:



1. Disbon 973 Kupferband
2. Kupferlitze 4 mm² zum Anschluß an die Erdung (Ringleitung)

Leitfähige Zwischenbeschichtung

Auf die Grundierung/Kratzspachtelung eine Leitschicht mit Disboxid 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht mit einer Walze auftragen. Nach Aushärtung der Leitschicht, jedoch vor dem Auftrag der Schlußbeschichtung, muß eine Überprüfung der Ableitfähigkeit erfolgen. Der Erdableitwiderstand darf nicht über 5×10^4 Ohm liegen. Der Abstand zwischen Meßelektrode und Erdanschluß soll zwischen 8 und 10 m liegen. Sollte der Widerstand zu hoch sein, müssen zusätzliche Erdanschlüsse angebracht werden.

Verbrauch*:

Disboxid 471 AS-Grund ca. 100 g/m² bzw.

Disboxid 5022 WHG-Leitschicht ca. 120 g/m²

Hinweis: Während der Trocknungs- und Erhärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen.

Schlußbeschichtung

Leitfähige Rollbeschichtung für mechanisch normal beanspruchte Böden:

1. Auftrag:

Disbopox 477 AS-Siegel mit 5 Gew.-% Wasser verdünnt gleichmäßig im Kreuzgang auftragen.

Verbrauch*:

Disbopox 477 AS-Siegel ca. 100 - 200 g/m²

2. Auftrag:

Disbopox 477 AS-Siegel unverdünnt gleichmäßig auftragen.

Verbrauch*:

Disbopox 477 AS-Siegel ca. 200 g/m²

* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Hinweis: Ein Materialverbrauch von max. 400 g/m² (gesamt für beide Arbeitsgänge) darf nicht überschritten werden, da sonst die Leitfähigkeit nicht mehr gewährleistet werden kann. Bei Reparaturen oder einer Überarbeitung ist eine leitfähige Zwischenbeschichtung mit Disboxid 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht einschließlich Erdung (neue Kupferbänder) erforderlich. Das Ende der Topfzeit ist nicht erkennbar. Ein Überschreitung führt zu Glanzgrad- und Farbtonveränderungen sowie zu niedrigeren Festigkeiten und Haftungsverlusten mit dem Untergrund. Während der Trocknungs- und Erhärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen. Bedingt durch den Rollauftrag des Materials wird sich das Kupferband der Erdungsanschlüsse deutlich in der Oberfläche abzeichnen.

Verbrauch

Grundbeschichtung* Disbopox 443 EP-Imprägnierung	ca. 200 g/m ²
Leitschicht Disboxid 471 AS-Grund Disboxid 5022 WHG-Leitschicht	ca. 100 g/m ² ca. 120 g/m ²
1. Versiegelung* Disbopox 477 AS-Siegel + 5 Gew.-% Wasser	ca. 100 -200 g/m ²
2. Versiegelung* Disbopox 477 AS-Siegel	ca. 200 g/m ²

* Exakte Verbrauchswerte sind am Objekt zu ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit ca. 90 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Während der Trocknungsphase für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen, da durch das Verdunsten des enthaltenen Wassers, die Luftfeuchtigkeit ansteigen kann. Zugluft vermeiden.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollte bei 20 °C mindestens 16 Stunden und max. 2 Tage betragen. Höhere Temperaturen verkürzen und niedrigere Temperaturen verlängern die Wartezeiten.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 16 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger.

Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungs-minderungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Reinigung und Pflege

Allgemeine Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen für Disbon-Fußböden beachten.

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verbraucher.

Grundmasse:

Verursacht schwere Augenschäden. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen.

Härter:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen.

Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Hinweise des Herstellers (im Sicherheitsdatenblatt) beachten.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 10 g/l VOC.


Giscode

RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Disbon Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 08 DIS-477-005199 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-Er-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E II
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.477 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disboflex 480 Metallschutz

Elastische Metallschutzbeschichtung auf Acryl-Dispensionsbasis.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Oberflächenschutz für Stahlkonstruktionen, Blechdächer und Metallfassaden. Nicht geeignet für Dauernaßbelastung z.B. in Tanks, Vorratsbehältern und Auffangwannen. Disboflex 480 Metallschutz kann aufgrund seiner hohen Elastizität nicht mit anderen Werkstoffen überarbeitet werden.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ hohe Elastizität und Haftfestigkeit ■ keine Grundierung erforderlich ■ beständig gegen verdünnte mineralische Säuren, Alkalien und Salzlösungen ■ blei- und chromatfrei
Materialbasis	Styrol-Acryldispersion
Verpackung/Gebindegrößen	15 l Kunststoffeimer
Farbtöne	Hellgrau (ca. RAL 7038) Sonderfarbtöne ab 200 Liter auf Anfrage.
Glanzgrad	Seidenmatt
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 4 Jahre lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,25 g/cm³ ■ Festkörpergehalt: ca. 64 Gew.-% ■ Trockenschichtdicke: ca. 55 µm/100 ml/m² ■ Reißdehnung: ca. 200 %

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Eisen, Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium (kein Eloxal!), Zink, werkseitig beschichtete Trapezbleche, Kupfer. Der Untergrund muß trocken, staub-, öl-, fett- und rostfrei sowie frei von trennenden Substanzen sein. Nicht auf bituminösen oder weichmacherhaltigen Anstrichen verarbeiten. Dachflächen müssen ein Gefälle von min. 3% aufweisen, stehendes Wasser muss ausgeschlossen sein.
-----------------------	--

Auf werkseitig beschichteten Blechen die Haftung durch Musterflächen überprüfen.

Untergrundvorbereitung

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen entfernen.

Eisen, Stahl

Eisen- und Stahlflächen entrostet (Sa2, St2 gem. DIN EN ISO 12944-4) und gründlich entstauben. Alternativ die Flächen mit Hochdruckwasserstrahlen (min. 600 bar) entfetten und rostfrei machen.

Zink, verzinkte Stahl

Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Kunststoffschleifvlies oder nach BFS Nr. 5 u. 22 oder Gescha MultiStar mit Schleifvlies. Sweepstrahlen.

Kupfer

Mit Gescha Multistar im Mischungsverhältnis 1:5 und Kunststoffschleifvlies vorbereiten.

Aluminiumflächen

Mit Nitroverdünnung oder phosphorsaure Reinigung mit Kunststoffschleifvlies nach BFS Nr. 6.

Werkseitig beschichtete Bleche

Beschichtete Bleche (z.B. Trapezbleche) mit alkalischem Reiniger (z.B. SE1 Anlauger Fa. Geiger) reinigen und mit Hochdruckwasserstrahlen (min. 200 bar mit Dreckfräse) abstrahlen.

Materialzubereitung

Das Material ist gebrauchsfertig. Vor Gebrauch gut aufrühren.

Auftragsverfahren

Zum Erzielen einer gleichmäßigen Oberfläche ist der Spritzauftrag am besten geeignet. Airless ca. 150 bar, Düsendgröße: 0,018–0,023 inch. Kleinflächen können gestrichen oder gerollt werden. Als Korrosionsschutz empfehlen wir mit zwei unterschiedlichen Farbtönen zu arbeiten, um Fehlstellen zu vermeiden.

Im Bereich von Dachdurchdringungen, Blechstößen o.ä. kann eine Vlieseinbettung mit Disbon 8511 Vlies erfolgen. Dazu ca. 800 g/m² Disboflex 480 Metallschutz vorlegen, Vlies blasenfrei einbetten und nachstreichen, so das eine vollständige Sättigung erreicht wird. Anschließend min. 2-fache Deckbeschichtung wie auf den übrigen Flächen ausführen.

Beschichtungsaufbau

Der 1. Arbeitsgang unverdünnt unmittelbar nach der Untergrundvorbereitung auf den trockenen Untergrund auftragen. Der 2. Arbeitsgang kann bei 20 °C nach 24 Stunden aufgetragen werden.

Verbrauch

Für einen wirksamen Korrosionsschutz sind mindestens 640 ml/m² erforderlich. Eine Trockenschichtdicke von 350 µm muß erreicht werden.

Materialverbrauch je Anstrich:

mit Pinsel/Rolle: 200 - 300 g/m² = 160 - 240 ml/m²

Im Airlessauftrag: 300 - 500 g/m² = 240 - 400 ml/m²

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 8 °C, max. 55 °C (ideal 15 - 25 °C)

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen.

Die Untergrundtemperatur muss min. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 3 Stunden griffest, überstreichbar nach 24 Stunden. Durchgehärtet ist das Material nach > 2 Wochen.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste als Abfälle von Farben auf Wasserbasis, eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben oder als Hausmüll entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/i): 140 g/l (2007/2010). Dieses Produkt enthält max. 30 g/l VOC.

Produkt-Code Farben und Lacke

M-DF 02

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.480 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbon 481 EP-Uniprimer

Wässrige 2K-Epoxidfestharz-Grundierung für nicht saugende, starre Untergründe. Innen und außen einsetzbar.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Haftvermittler auf starren, nicht saugenden Untergründen. Korrosionsschutz auf Eisen, Stahl und verzinkten Flächen. Universell überstreichbar mit fast allen 1K- und 2K-Deckbeschichtungen (im Zweifelsfall Probeanstrich ausführen). Nicht als Korrosionsschutzanstrich auf Armierungstahl bei der Betoninstandsetzung geeignet.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ haftet ausgezeichnet auf praktisch allen nicht saugenden Untergründen ■ auf entrostetem Eisen, Stahl und Zinkflächen als aktiver Korrosionsschutz einsetzbar
Materialbasis	Wässriges 2K-Epoxidfestharz
Verpackung/Gebindegrößen	1 kg, 5 kg, 10 kg Blech-Kombi-Gebinde
Farbtöne	Weiß, Hellgrau, Dunkelbraun
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: 1,5 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 35 µm/100 g/m²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Nicht saugende, starre Untergründe, wie Glasal, Resopal, Werzalit, Colorpan, Fliesen, engobierte Tonziegel, Polyurethan-, Epoxidharz-, Polyester-Altbeschichtungen, Aluminium (kein Eloxal) und verzinkte Flächen, unbehandelter Vakuumbeton sowie unbeschichtete Eterplan N-Tafeln.</p> <p>Auf Hart-PVC und Coil-Coating-Beschichtungen Probeanstrich und Haftungsprüfung vornehmen. Nicht auf Polyethylen, Polypropylen und eloxiertem Alu einsetzen.</p> <p>Der Untergrund muß trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Reinigungsmitteln, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.</p>
-----------------------	---

<p>Untergrundvorbereitung</p>	<p>Tragfähige Oberflächen mit Verunreinigungen (Staub, Schmutz usw.) durch Druckwasserstrahlen so vorbereiten, daß silikonhaltige und trennend wirkende Substanzen restlos entfernt werden. Keramische Beläge müssen grundsätzlich nach Naßreinigung noch mechanisch mit Schleifpapier, Schleifvlies o.ä. matt angeschliffen werden.</p> <p>Zink bzw. verzinkte Bauteile durch Reinigung oder Sweepstrahlen nach BFS-Merkblatt Nr. 5 vorbereiten. Beim Reinigen verzinkter Oberflächen muß ein Schleifvlies verwendet werden.</p> <p>Korrodierte Eisen-, Stahl- und Zinkflächen metallisch blank entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944, Teil 4).</p> <p>Asbesthaltige Untergründe (z.B. Glasal) dürfen nur gemäß TRGS 519 gereinigt werden.</p> <p>Hart-PVC durch z.B. ammoniakalische Netzmittelwäsche nach BFS-Merkblatt Nr. 22 vorbereiten.</p> <p>Aluminium durch Schleifen mit Schleifvlies und Reinigen mit z.B. phosphorsaurer Reiniger nach BFS-Merkblatt Nr. 6 vorbereiten.</p>
<p>Materialzubereitung</p>	<p>Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.</p>
<p>Mischungsverhältnis</p>	<p>Grundmasse : Härter = 3 : 2 Gewichtsteile</p>
<p>Auftragsverfahren</p>	<p>Mit Flächenstreicher, kurzfloriger Walze oder Airless-Gerät (Düse 0,016–0,018 inch, min. 50 bar).</p>
<p>Beschichtungsaufbau</p>	<p>Das Material gleichmäßig dünn auftragen. Bei Einsatz unter dünn-schichtigen Lacken muß das Material im Spritzverfahren appliziert werden.</p>
<p>Verbrauch</p>	<p>Die Grundierung und Beschichtung von Eterplan N-Tafeln gemäß Werkvorschrift (Eternit) vornehmen.</p> <p>Nicht saugende Untergründe ca. 120–170 g/m². Bei Spritzauftrag kann es zu erhöhtem Verbrauch kommen. Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.</p>
<p>Verarbeitbarkeitsdauer</p>	<p>Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 90 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.</p>
<p>Hinweis: Das Ende der Topfzeit ist optisch nicht erkennbar. Ein Überschreiten führt zu Glanzgrad- und Farbtonveränderungen sowie zu niedrigeren Festigkeiten und Haftungsverlusten mit dem Untergrund. Zu große Schichtdicken (Mehrverbrauch) vermeiden. Während der Trocknungs- und Erhärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen. Nicht unter dickschichtigen, wässrigen Beschichtungen einsetzen.</p>	
<p>Verarbeitungsbedingungen</p>	<p>Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 30 °C Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.</p>
<p>Wartezeiten</p>	<p>Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei nachfolgenden wässrigen Beschichtungen mind. 3 Std. bei 20 °C betragen. Bei nachfolgenden lösemittelhaltigen Beschichtungen beträgt die Wartezeit mind. 16 Std bei 20 °C. Innerhalb von 3 Tagen muß die nachfolgende Beschichtung aufgetragen werden. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.</p>
<p>Trocknung/Trockenzeit</p>	<p>Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 3 Std. mit wässrigen und nach ca. 16 Std. mit lösemittelhaltigen Beschichtungen überstreichbar. Bei niedrigeren Temperaturen mit wässrigen Beschichtungen nach 12 Std. und mit lösemittelhaltigen Beschichtungen nach 48 Std. überstreichbar. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 8 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungs-minderungen auftreten können.</p>
<p>Werkzeugreinigung</p>	<p>Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.</p>

Hinweise

Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	<p>Grundmasse: Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Verursacht schwere Augenreizung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.</p> <p>Härter: Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.</p>
Entsorgung	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für berufsmäßige Verwender erhältlich.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.
Giscode	dieses Produktes (Kat. A ₁): 140 g/l (2007/2010). Dieses Produkt enthält max. 90 g/l VOC.
Nähere Angaben	RE 0
Technische Beratung	<p>Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.</p> <p>Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.</p>
Technischer Beratungsservice	<p>Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de</p>

Technische Information Nr.481 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disboxan 485 Fassadensiegel

Hydrophobierende Imprägnierung auf Siloxan-Acrylharzbasis für mineralische, silikathaltige Fassadenflächen.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Hydrophobierende Imprägnierung für mineralische, silikathaltige Fassadenflächen.
Eigenschaften	<p>Hinweis: Lösemittelhaltige Imprägnierungen sollten nicht auf einschaligen Wänden eingesetzt werden. Unter bestimmten Voraussetzungen können Lösemitteldämpfe in die Innenräume wandern. Auf einschaligen Wänden sollte Disboxan 450 Fassadenschutz oder Disboxan 451 ImprägnierCreme verwendet werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ niedrig-viskos, eindringfähig und wasserabweisend ■ wirkt Staubablagerungen, Algen- und Moosbewuchs, unansehnlichen Feuchtigkeitsflecken und Ausblühungen auf Fassadenflächen entgegen ■ feuert die Oberfläche an (wirkt farbtönvertiefend)
Materialbasis	Siloxan-Acrylharz. Lösemittelhaltig
Verpackung/Gebindegrößen	10 l Kanister
Farbtöne	Transparent
Lagerung	Kühl, trocken Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 0,8 g/cm³ ■ Flammpunkt: > 21 °C

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Saugfähige und trockene mineralische, silikathaltige Untergründe wie Klinkermauerwerk, Kalksandsteine, Beton, Betonwerksteine, Zement- und Kalkputze. Der Untergrund muß sauber, frostbeständig und frei von Fremdeinschlüssen sein. Eine Hinterfeuchtung durch Risse, Fugen, grobe Poren usw. muß ausgeschlossen sein.
Untergrundvorbereitung	Durch geeignete Verfahren vorbereiten, so daß keine losen Teile und trennenden Substanzen vorhanden sind. Das Material ist leicht filmbildend. Eine Verfestigung mürber oder angewitterter Oberfläche wird nur begrenzt erreicht. Bei nachfolgenden Anstrichen ist auf eine ausreichende Tragfähigkeit des Untergrundes zu achten.
Materialzubereitung	Das Material ist gebrauchsfertig.
Auftragsverfahren	Disboxan 485 Fassadensiegel durch Streichen oder Fluten je nach Saugverhalten des Untergrundes ein- bis zweimal satt (naß in naß) auftragen.
Verbrauch	Ca. 200–400 ml/m ² je Auftrag, abhängig vom Saugverhalten des Untergrundes.

Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5 °C, max. 30 °C
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 2 Stunden.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Disbocolor 499 Verdünner.

Hinweise

Gutachten	<ul style="list-style-type: none"> ■ 3-1001 Bestimmung der Wasserdampfdurchlässigkeit und der kapillaren Wasseraufnahme Fraunhofer-Institut für Bauphysik, Stuttgart ■ 3-1002 Ermittlung von Wasserdampfdurchlässigkeit, CO₂-Durchlässigkeit, Wasseraufnahmekoeffizient Amtl. Materialprüfanstalt für das Bauwesen, Technische Universität Braunschweig
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	<p>Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt. Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Kann bei Verschlucken und Eindringen in die Atemwege tödlich sein. Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Behälter dicht verschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen.</p>
Entsorgung	Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/h): 750 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 720 g/l VOC.
Produkt-Code Farben und Lacke	M-GF03
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Caparol Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.485 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbon 489 EP-Klarsiegel

Transparentes 2K-Epoxidharz. Zwischenbeschichtung und Deckversiegelung im Disboxid ColorQuarz-System - innen. Grundierspachtelung und Deckversiegelung in den Disboxid Parkhaus-Systemen OS 8 VI und OS 8 VII.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck Zwischenbeschichtung und Deckversiegelung für das Disboxid ColorQuarz-System - innen. Grundierspachtelung und Deckversiegelung in den Disboxid Parkhaus-Systemen OS 8 VI und OS 8 VII gemäß Richtlinie des DAfStb.

Durch die emissionsminimierte, schadstoffgeprüfte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw.

Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.

Eigenschaften

- emissionsminimiert
- im ausgehärteten Zustand widerstandsfähig gegen chemische Belastungen wie wäßrige Lösungen von Salzen, Laugen und verdünnten Säuren sowie Benzin, Öle, Fette
- erfüllt die Anforderungen der DIN EN 1504-2 und der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton
- dauernaßbelastbar

Materialbasis Niedrigviskoses 2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.

Verpackung/Gebindegrößen 25 kg Gebinde (Masse 16,67 kg Hobbock, Härter 8,33 kg Eimer)

Farbtöne ■ Transparent

Farbtonveränderungen und Kreidungerscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Glanzgrad Glänzend

Lagerung Kühl, trocken, frostfrei
Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Technische Daten

- Dichte: ca. 1,1 g/cm³
- Trockenschichtdicke: ca. 95 µm /100 g/m²
- Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 30 mg/30 cm²
- Pendelhärte nach König: ca. 190 s
- Shore-Härte (A/D): ca. D 80
- Druckfestigkeit: ca. 65 N/mm²
- Viskosität: ca. 600 mPas
- Biegezugfestigkeit: ca. 50 N/mm²

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure 10 %ig	+ (V)
Schwefelsäure 20 %ig	+ (V)
Zitronensäure 10 %ig	+ (V)
Salzsäure 37 %ig	+ (V)
Phosphorsäure 85 %ig	+ (V)
wässrige Lösungen organischer Säuren (Prüflüssigkeit 9) *	+ (V)
Mineralsäuren bis 20 % (Prüflüssigkeit 10) *	+ (V)
Natronlauge 20 %ig	+
anorganische Laugen (Prüfl. 11) *	+
Ammoniak 25 %ig	+
Kochsalzlösung, gesättigt	+
Zuckerlösung, gesättigt	+
Sagrotan 2 %ig	+ (V)
Benzin DIN 51 600	+
Ottokraftstoffe (Prüflüssigkeit 1) *	+
Biodiesel	+
Motorenöl	+
Alkohole (Prüflüssigkeit 5) *	+
Alle Kohlenwasserstoffe (Prüfl. 4) *	+
Ethanol 40 %ig	+
aromatische Ester und Ketone (Prüflüssig.7a) *	+
Kaffee	+
Coca Cola	+
Bier	+
Apfelsaft	+
Rotwein	+
Skydrol (Hydraulikflüssigkeit)	+
Trafo-Kühlflüssigkeiten	+
Zeichenerklärung: + = beständig, (V) = Verfärbung	
* Entspricht den Bau- und Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz des DIBt.	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Abgestreute, festhaftende, harte Epoxidharzbeschichtungen und -beläge, die auf mineralischen Untergründen verlegt sind.
Der Untergrund muß trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen.
Bei Einsatz in Parkbauten sind die System-Merkblätter Disboxid Parkhaus-System OS 8 VI und OS 8 VII zu beachten.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. gründliches Abkehren und Absaugen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt.
Bei Einsatz in Parkbauten sind die System-Merkblätter Disboxid Parkhaus-System OS 8 VI und OS 8 VII zu beachten

Materialzubereitung

Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (Umtopfen).

Mischungsverhältnis

Grundmasse : Härter = 2 : 1 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

Je nach Anwendung mit kurz- oder mittelfloriger Walze bzw. mit Hartgummirakel.

Beschichtungsaufbau


Siehe System-Merkblatt Disboxid ColorQuarz-System - innen
Bei Einsatz in Parkbauten sind die System-Merkblätter Disboxid Parkhaus-System OS 8 VI und OS 8 VII zu beachten

Verbrauch	Siehe System-Merkblatt Disboxid ColorQuarz-System - innen Bei Einsatz in Parkbauten sind die System-Merkblätter Disboxid Parkhaus-System OS 8 VI und OS 8 VII zu beachten
Verarbeitbarkeitsdauer	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 20 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 30 °C Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
Wartezeiten	Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 8 und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muß die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn sie nicht abgesandet wurde. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 8 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 8 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsänderungen auftreten können.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Informationen auf Anfrage
Reinigung und Pflege	Allgemeine Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen für Disbon Fußböden beachten.
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt. <i>Masse:</i> Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augen-reizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle beschmutzten, getränkten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Hinweise des Herstellers (im Sicherheitsdatenblatt) beachten.
Entsorgung	<i>Härter:</i> Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Gesundheitsschädlich bei Hautkontakt. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A _j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 170 g/l VOC.
Giscode	RE 1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
1119	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 15 DIS-489-013201 DIN EN 1504-2:2004 Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g	
Disboxid PHS-System OS 8 VI und OS 8 VII	
Lineares Schrumpfen	≤ 0,3 %
Druckfestigkeit	Klasse I
Abriebfestigkeit ¹⁾	≤ 3000, AR 1
CO ₂ -Durchlässigkeit	s _d -Wert > 50m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse II
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%
Rissüberbrückungsfähigkeit	NPD
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreibversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse B _{ii} , s1
Griffigkeit	Klasse III

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest. Produkte, die einer o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter www.disbon.de angerufen werden. Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen. Die Übereinstimmung wird durch das U-Zeichen auf dem Gebinde dokumentiert. Dies wird weiter durch das Konformitätsnachweissystem 2+ mit Kontrollen und Prüfungen seitens des Herstellers und anerkannten Prüfstellen (Notified Body) nachgewiesen.



Disbon GmbH
 Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

14

DIS-489-013201

EN 13813:2002
 Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen
 EN 13813:SR-E_{II}-B1,5-AR1-IR4

Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

Die DIN EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" (Januar 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o. g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.489 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbocret® 502 Protec plus

Kunststoffmodifizierter, zementgebundener Korrosionsschutz und Haftbrücke für die Betoninstandsetzung.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Korrosionsschutz für Bewehrungsstahl und Haftschlämme zwischen Beton und den Disbocret®-Instandsetzungsmörteln.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ korrosionsschutz und Haftbrücke in einem ■ einfache Zubereitung – nur mit Wasser anrühren ■ sehr gute Verarbeitungseigenschaften ■ kurze Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen ■ einsetzbar auf feuchten Untergründen ■ frost- und tausalzbeständig ■ hervorragende Haftung auf allen Betonsorten ■ Erfüllt die Anforderungen der EN 1504-7: Korrosionsschutz der Bewehrung. <p>In Verbindung mit Disbocret® 544 PCC I-Grobmörtel, Disbocret® 545 PCC II- Feinmörtel und Disbocret® 548 SPCC-Mörtel als Instandsetzungssystem nach den TL/TP BE-PCC der ZTV-ING geprüft. Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis liegt vor.</p>
Materialbasis	Kunststoffmodifizierter Zementmörtel
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Eimer, 25 kg Sack
Lagerung	Trocken, mind. 9 Monate ab Herstellungsdatum, 9 Monate chromatarm.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Frischmörtelrohichte: ca. 2.100 kg/m³ ■ Haftzugfestigkeit: 28 d > 1,5 N/mm²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Bewehrungsstahl und Beton. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muß i.M. 1,5 N/mm ² betragen, kleinster Einzelwert 1,0 N/mm ² .
Untergrundvorbereitung	<p>Bewehrungsstahl nach DIN EN ISO 12944-4 (Ersatz für DIN 55 928, Teil 4) bzw. ISO 8501-1 bis zum Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 entrostet. Der entrostete Stahl muß staub- und fettfrei sein.</p> <p>Der Beton muß tragfähig, sauber, frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Altanstriche, Öl, Fett) durch geeignete Verfahren entfernen.</p> <p>Der Zementstein muß frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein und ist soweit abzutragen, daß die Haftschlämme und der Instandsetzungsmörtel am Zuschlag haften können. Die Kanten der Ausbruchstellen sind zwischen 45–60° abzuschrägen. Untergrund vornässen. Vor dem Auftragen der Haftschlämme darf er nur noch matt feucht sein.</p>
Materialzubereitung	Abgemessene Wassermenge in ein Gefäß geben. Unter gründlichem Rühren mit geeignetem Rührwerk (max. 400 U/Min.) die entsprechende Menge Trockenmörtel nach und nach zugeben, ca. 3 Minuten mischen bis eine homogene und streichfähige Schlämme entsteht.

Mischungsverhältnis

Bei der Verwendung als Korrosionsschutz:	
Trockenmörtel 1 Gewichtsteil 25 kg Sack 10 kg Eimer	Wasser 0,16 Gewichtsteile 4,0 l 1,6 l
Bei der Verwendung als Haftbrücke:	
Trockenmörtel 1 Gewichtsteil 25 kg Sack 10 kg Eimer	Wasser 0,18 Gewichtsteile 4,5 l 1,8 l

Auftragsverfahren

Als Korrosionsschutz:
Den ersten Korrosionsschutzanstrich unmittelbar nach dem Entrosten satt mit einem Pinsel auftragen. Nach ca. 4 bis max. 48 Stunden muß der zweite Auftrag erfolgen. Der Bewehrungsstahl muß vollständig umhüllt werden. Nach Aushärtung der zweiten Beschichtung (ca. 24 Stunden) kann die Haftbrücke aufgebracht werden.

Als Haftschiämme:
Das Material mit einer Bürste in den vorbereiteten Untergrund gleichmäßig, porenfüllend, intensiv einbürsten. Den Reprofilierungsmörtel naß in naß auftragen. Sollte die Haftschiämme z.B. durch Arbeitsunterbrechungen vor dem Einbau des Instandsetzungsmörtels abbinden, muß sie vollständig aushärten und anschließend erneut frisch aufgetragen werden.

Schichtdicke

Korrosionsschutz mind. 1 mm.

Verbrauch

Korrosionsschutz:
Ca. 160 g/m Trockenmörtel je Auftrag, Ø 16 mm.

Haftbrücke:
Ca. 1,6–2,0 kg/m² Trockenmörtel, je nach Art des Untergrundes.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C ca. 60 Minuten.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:
Mind. 5 °C, max. 35 °C.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten

- 4-1081 Prüfung nach ZTV-ING, TL/TP, BE-PCC, Anwendungsfall PCC I, P 2149/00-81
Polymer-Institut, Flörsheim
- 4-1103 Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis Nr. P 5633/08-334
Polymer Institut, Flörsheim
- 4-1083 Prüfung nach ZTV-ING, TL/TP, BE-SPCC, P 2256/00-92
Polymer-Institut, Flörsheim

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen.

Entsorgung

Nur restentleerten Sack (rieselfrei) zum Recycling geben. Ausgehärtete Materialreste als gemischte Bau- und Abbruchabfälle entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

Dieses Produkt enthält < 1 g/l VOC.


Giscode

ZP 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung


1119
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt
09
DIS-502-004157
EN 1504-7:2006 Produkt für den Korrosionsschutz der Bewehrung
EN 1504-7: ZA.1a

EN 1504-7

Die EN 1504-7 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 7: Korrosionsschutz der Bewehrung“ legt Anforderungen für Produkte zum Schutz vorhandener Stahlbewehrung fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO, kann im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.502 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbocret® 504 Feinmörtel

Instandsetzungsmörtel zum Reprofilieren von Beton.
Hervorragende Verarbeitungseigenschaften.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Reprofilieren von Fehl- und Ausbruchstellen sowie ganzflächigen Aufträgen, z.B. zur Erhöhung der Betondeckung.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ einfache Zubereitung und gute Verarbeitbarkeit ■ sehr gute Standfestigkeit ■ hohe Ergiebigkeit ■ nicht brennbar, A1 nach DIN 4102 (DIN EN 13501-1) ■ für Schichtdicken von 5–40 mm, Größtkorn: 2 mm ■ entspricht der Mörtelklasse M1 nach RILi-SIB ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-3
Materialbasis	Zementmörtel mit Zusätzen
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Sack (Container-Belieferung möglich)
Lagerung	Trocken, mind. 9 Monate ab Herstellungsdatum, 9 Monate chromatarm.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Größtkorn: 2 mm ■ Frischmörtelrohddichte: ca. 2.100 kg/m³ ■ Festmörteleneigenschaften: <i>(Mittelwerte nach 28 Tagen)</i> Festmörtelrohddichte: ca. 2.000 kg/m³ Druckfestigkeit: > 30 N/mm² Biegezugfestigkeit: > 6,5 N/mm² Abreißfestigkeit: > 1,5 N/mm²

Verarbeitung


Geeignete Untergründe	Beton. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. 1,5 N/mm ² betragen, kleinster Einzelwert 1,0 N/mm ² .						
Untergrundvorbereitung	Bewehrungsstahl mit Disbocret® 502 Protec plus gemäß Werkvorschrift als Korrosionsschutz vorbehandeln. Disbocret® 502 Protec plus gemäß Werkvorschrift als Haftschlämme auf den vorbereiteten Beton aufbringen. Disbocret 504Feinmörtel anschließend nass in nass in die Haftschlämme einbauen. Der Beton muss tragfähig, sauber und frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Altanstriche, Öl, Fett) durch geeignete Verfahren entfernen. Der Zementstein muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein und ist soweit abzutragen, dass der Feinmörtel am Zuschlag haften kann. Die Kanten der Ausbruchstellen sind 45–60° abzuschrägen. Untergrund vornässen. Vor Einbau des Feinmörtels darf er nur noch matt feucht sein.						
Materialzubereitung	Abgemessene Wassermenge in ein Gefäß geben. Die entsprechende Menge Trockenmörtel unter gründlichem Rühren mit geeignetem Rührwerk (max. 400 U/min) nach und nach zugeben und ca. 3 Minuten mischen, bis ein homogener Mörtel entsteht.						
Mischungsverhältnis	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Trockenmörtel</th> <th>Wasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 Gewichtsteil</td> <td>0,12–0,15 Gewichtsteile</td> </tr> <tr> <td>25 kg Sack</td> <td>3,00–3,75 l</td> </tr> </tbody> </table>	Trockenmörtel	Wasser	1 Gewichtsteil	0,12–0,15 Gewichtsteile	25 kg Sack	3,00–3,75 l
Trockenmörtel	Wasser						
1 Gewichtsteil	0,12–0,15 Gewichtsteile						
25 kg Sack	3,00–3,75 l						

Auftragsverfahren	<p>Den Feinmörtel mit Kelle oder Spachtel nass in nass in die Haftschlämme festverdichtend einbauen. Tiefe Ausbruchstellen an senkrechten Flächen lagenweise reprofiliieren. Schnelles Austrocknen infolge Sonneneinstrahlung, hoher Temperaturen und Zugluft durch geeignete Nachbehandlung oder Maßnahmen verhindern. Hilfsschalungen nach den anerkannten Regeln der Technik handhaben.</p> <p>Maschinelle Verarbeitung: Der Feinmörtel kann im Trockenspritzverfahren (z.B. Aliva, Fa. Mader) und im Nassspritzverfahren (z. B. InoBeam F21, Fa. Inotec) verarbeitet werden. Die Mörtelkonsistenz bei Bedarf durch Erhöhung der Wasserzugabemenge (max. 4 l) förderfähig einstellen. Für die Spritzapplikation nach TL/TP BE-SPCC Disbocret 548 SPCC-Mörtel verwenden.</p>
Schichtdicke	<p>Partielle Ausbruchstellen: 5–40 mm</p> <p>Ganzflächiger Auftrag: 5–20 mm</p>
Verbrauch	Trockenmörtel ca. 1,8 kg/m ² /mm
Verarbeitbarkeitsdauer	Bei 20 °C ca. 60 Minuten.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 35 °C.
Werkzeugreinigung	Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten	<p>■ 4-1092 Prüfung gem. Beanspruchungsklasse M1, RiLi-SiB Polymer-Institut, Flörsheim</p>
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	<p>Nur für gewerbliche Anwender. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Beschichtungsstoff ist stark alkalisch. Enthält Portlandzement, Chemikalien.</p>
Entsorgung	Produkt: Kann nach Verfestigung unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften abgelagert werden. Verunreinigte Verpackungen: Leere Behälter einer anerkannten Abfallentsorgungsanlage zuführen zwecks Wiedergewinnung oder Entsorgung.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	Flüchtige organische Bestandteile nach Richtlinie 2004/42/EG: 0%; ≤ 1 g/L
Giscode	ZP 1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50 D-64372 Ober-Ramstadt	
09	
DIS-504-001148	
EN 1504-3:2005 Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung	
EN 1504-3: ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R1
Chloridionengehalt	≤0,05%
Haftvermögen	≥0,8 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen	≥0,8 MPa
Karbonatisierungswiderstand	NPD
Elastizitätsmodul	NPD
Brandverhalten	Klasse A1

EN 1504-3

Die EN 1504-3 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung“ legt Anforderungen für die Instandsetzungsprodukte fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.504 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkzeuge in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbocret® 505 Feinspachtel

Kunststoffmodifizierter, zementgebundener Feinspachtel zum partiellen und ganzflächigen Spachteln von Beton – auch im Naßspritzverfahren.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Kratz und Ausgleichspachtelung von nicht begehbaren und nicht befahrbaren Betonflächen. In Verbindung mit Disbon 760 Baudispersion auch als Modelliermasse zum Angleichen und Wiederherstellen von Sicht- und Strukturbeton verwendbar.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ einfache Zubereitung und sehr gute Verarbeitbarkeit ■ hohe Ergiebigkeit ■ maschinell verarbeitbar ■ trocken filzbar ■ für Schichtdicken von 1–5 mm. Größtkorn: 0,4 mm ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-3: statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung ■ in Verbindung mit Disbocret® 515 Betonfarbe als OS 4 (OS C) und in Verbindung mit Disbocret® 518 Flex-Finish als OS 5a (OS D II) nach Instandsetzungs-Richtlinie / ZTV-ING geprüft.
Materialbasis	Kunststoffmodifizierter Zementmörtel
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Sack (Container-Belieferung möglich)
Lagerung	Trocken, mind. 9 Monate ab Herstellungsdatum, 9 Monate chromatarm.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Größtkorn: 0,4 mm ■ Frischmörtelrohichte: ca. 1.900 kg/m³ ■ Festmörtel Eigenschaften: <i>(Mittelwert)</i> Abreißfestigkeit: $7 d > 1,3 \text{ N/mm}^2$

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Beton sowie mit Disbocret®-Instandsetzungsmörteln reprofilierte Flächen. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muß i.M. $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ betragen, kleinster Einzelwert $0,5 \text{ N/mm}^2$.						
Untergrundvorbereitung	<p>Bewehrungsstahl mit Disbocret® 502 Protec plus als Korrosionsschutz nach Werkvorschrift vorbehandeln. Tiefere Ausbruchstellen (> 5 mm) mit einem Disbocret®-Instandsetzungsmörtel reprofilieren.</p> <p>Der Beton muss tragfähig, sauber, frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Altanstriche, Öl, Fett) durch geeignete Verfahren entfernen.</p> <p>Der Zementstein muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloriden) sein und ist soweit abzutragen, dass der Feinspachtel am Zuschlag haften kann. Untergrund vornässen. Vor dem Auftragen des Feinspachtels darf er nur noch matt feucht sein.</p>						
Materialzubereitung	Abgemessene Wassermenge in ein Gefäß geben. Unter gründlichem Rühren mit geeignetem Rührwerk (max. 400 U/min) die entsprechende Menge Trockenmörtel nach und nach zugeben und ca. 3 Minuten mischen, bis ein homogener Mörtel entsteht. Nach einer Reifezeit von ca. 2 Minuten nochmals kurz durchmischen.						
Mischungsverhältnis	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Trockenmörtel</th> <th>Wasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 Gewichtsteil</td> <td>ca. 0,25-0,27 Gewichtsteile</td> </tr> <tr> <td>25 kg Sack</td> <td>6,25–6,75 l</td> </tr> </tbody> </table>	Trockenmörtel	Wasser	1 Gewichtsteil	ca. 0,25-0,27 Gewichtsteile	25 kg Sack	6,25–6,75 l
Trockenmörtel	Wasser						
1 Gewichtsteil	ca. 0,25-0,27 Gewichtsteile						
25 kg Sack	6,25–6,75 l						

Als Modelliermasse:

Trockenmörtel	Wasser	Disbon 760 Baudispersion
1 Gewichtsteil	0,09 Gew.-Teile	0,16 Gew.-Teile
25 kg Sack	ca. 2 l	4 l

Auftragsverfahren

Den Feinspachtel mit geeignetem Werkzeug, wie z.B. Glättkelle, Traufel oder Spachtel festverdichtend auftragen. Porige Untergründe mit wenig Material im Gegenzugverfahren vorspachteln. Der Feinspachtel kann im Nassspritzverfahren (z.B. Inotec inoBEAM M8 o. Inotec inoBEAM Light) verarbeitet werden. Die Oberfläche nach ausreichender Wartezeit mit einer Schwammseibe ohne zusätzlichen Wasserauftrag filzen. Schnelles Austrocknen infolge Sonneneinstrahlung, hoher Temperaturen und Zugluft durch geeignete Nachbehandlung verhindern (z.B. Wassersprühnebel, Folien o. Jutebahnen).

Maschinelle Verarbeitung: siehe "Disbon Bautenschutz - Verarbeitungshinweise"

Schichtdicke

Mind. 1 mm, max. 5 mm
Höhere Schichtdicken durch mehrlagiges Arbeiten möglich.

Verbrauch

Trockenmörtel, ca. 1,6 kg/m²/mm

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C ca. 30 Minuten

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 5 °C, max. 30 °C

Trocknung/Trockenzeit

Bis zum Auftragen von Schutzanstrichen müssen bei 20 °C folgende Wartezeiten mindestens eingehalten werden:

Disbocret® 515 Betonfarbe, 6 Stunden

Disbocret® 518 Flex-Finish, 12 Stunden

Andere Beschichtungsstoffe frühestens nach einem Tag auftragen.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten

■ Aktuelle Informationen auf Anfrage

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Entsorgung

Nur restentleerten Sack (rieselfrei) zum Recycling geben. Ausgehärtete Materialreste als gemischte Bau- und Abbruchabfälle entsorgen.

Giscode

ZP 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung



Disbon GmbH
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

09

DIS-505-001150

EN 1504-3:2005

Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante
Instandsetzung
EN 1504-3: ZA.1a

Druckfestigkeit	Klasse R3
Chloridionengehalt	≤0,05%
Haftvermögen nach Temperaturwechselbeanspruchung	≥1,5 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen	NPD
Karbonatisierungswiderstand	NPD
Elastizitätsmodul	NPD
Brandverhalten	Klasse E

EN 1504-3

Die EN 1504-3 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung“ legt Anforderungen für die Instandsetzungsprodukte fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.505 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbocret® 506 Planspachtel

Kunststoffmodifizierter, Microsilica vergüteter, zementgebundener Planspachtel zum Füllen von Poren und Lunkern und zum Spachteln von Betonoberflächen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Kratz und Ausgleichspachtelung von nicht begehbaren und nicht befahrbaren Betonflächen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ einfache Zubereitung und sehr gute Verarbeitbarkeit ■ hohe Ergiebigkeit ■ maschinell verarbeitbar ■ trocken filzbar ■ für Schichtdicken von 0,5-3 mm. Größtkorn: 0,2 mm ■ hohe Druck- und Haftzugfestigkeiten ■ erfüllt die Anforderung der EN 1504-3
Materialbasis	Kunststoffmodifizierter Zementmörtel
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Sack
Lagerung	Trocken, mind. 9 Monate ab Herstellungsdatum, 9 Monate chromatarm.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Größtkorn: 0,2 mm ■ Frischmörtelrohichte: ca. 2.150 kg/m³ ■ Festmörteleneigenschaften: <i>(Mittelwert)</i> Abreißfestigkeit: 7 d > 1,5 N/mm²

Verarbeitung


Geeignete Untergründe	Beton sowie mit Disbocret®-Instandsetzungsmörteln reprofilierte Flächen. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ betragen, kleinster Einzelwert $0,5 \text{ N/mm}^2$.						
Untergrundvorbereitung	Tiefere Ausbruchstellen mit einem Disbocret®-Instandsetzungsmörtel reprofilieren. Der Beton muss tragfähig, sauber, frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Altanstriche, Öl, Fett) durch geeignete Verfahren entfernen. Der Zementstein muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloriden) sein und ist soweit abzutragen, dass der Planspachtel am Zuschlag haften kann. Untergrund vornässen. Vor dem Auftragen des Planspachtels darf er nur noch matt feucht sein.						
Materialzubereitung	Abgemessene Wassermenge in ein Gefäß geben. Unter gründlichem Rühren mit geeignetem Rührwerk (max. 400 U/min) die entsprechende Menge Trockenmörtel nach und nach zugeben und ca. 3 Minuten mischen, bis ein homogener Mörtel entsteht. Nach einer Reifezeit von ca. 2 Minuten nochmals kurz durchmischen.						
Mischungsverhältnis	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Trockenmörtel</th> <th style="text-align: left;">Wasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 Gewichtsteil</td> <td>ca. 0,17–0,18 Gewichtsteile</td> </tr> <tr> <td>25 kg Sack</td> <td>4,25-4,5 l</td> </tr> </tbody> </table>	Trockenmörtel	Wasser	1 Gewichtsteil	ca. 0,17–0,18 Gewichtsteile	25 kg Sack	4,25-4,5 l
Trockenmörtel	Wasser						
1 Gewichtsteil	ca. 0,17–0,18 Gewichtsteile						
25 kg Sack	4,25-4,5 l						
Auftragsverfahren	Den Planspachtel mit geeignetem Werkzeug, wie z.B. Glättkelle, Traufel oder Spachtel festverdichtend auftragen. Porige Untergründe mit wenig Material im Gegenzugverfahren vorspachteln. Der Feinspachtel kann im Nassspritzverfahren (z.B. Inotec inoBEAM M8 o. Inotec inoBEAM Light) verarbeitet werden. Die Oberfläche nach ausreichender Wartezeit mit einer Schwammseibe ohne zusätzlichen Wasserauftrag filzen. Schnelles Austrocknen infolge Sonneneinstrahlung, hoher Temperaturen und Zugluft durch geeignete Nachbehandlung verhindern (z.B. Wassersprühnebel, Folien o. Jutebahnen). Maschinelle Verarbeitung: siehe "Disbon Bautenschutz – Verarbeitungshinweise".						
Schichtdicke	Mind. 0,5 mm, max. 3,0 mm						

Verbrauch	Trockenmörtel, ca. 1,7 kg/m ² /mm
Verarbeitbarkeitsdauer	Bei 20 °C ca. 60 Minuten.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 30 °C
Trocknung/Trockenzeit	Bis zum Auftragen von Schutzanstrichen müssen bei 20 °C folgende Wartezeiten mindestens eingehalten werden: Disbocret® 515 Betonfarbe: 6 Stunden Disbocret® 518 Flex-Finish: 12 Stunden Andere Beschichtungsstoffe frühestens nach einem Tag auftragen.
Werkzeugreinigung	Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Nur für gewerbliche Anwender. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. Beschichtungsstoff ist stark alkalisch. Enthält Portlandzement, Chemikalien.
Entsorgung	Produkt kann nach Verfestigung unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften abgelagert werden. Leere Behälter einer anerkannten Abfallentsorgungsanlage zuführen zwecks Wiedergewinnung oder Entsorgung.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	Flüchtige organische Bestandteile nach Richtlinie 2004/42/EG: 0%; <1 g/L
Giscode	ZP 1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
09	
DIS-506-001157	
EN 1504-3 Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung	
EN 1504-3: ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R3
Chloridionengehalt	≤ 0,05%
Haftvermögen	≥ 1,5 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen	≥ 1,5 MPa
Karbonatisierungswiderstand	Bestanden
Elastizitätsmodul	≥ 15 GPA
Brandverhalten	Klasse A1

EN 1504-3

Die EN 1504-3 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung“ legt Anforderungen für die Instandsetzungsprodukte fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.506 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbocret® 507 MultiTec-Mörtel



Multifunktionaler, schnellhärtender Instandsetzungsmörtel mit aktivem Korrosionsschutz zum Reprofilieren von Beton in einem Arbeitsgang. Kein Korrosionsschutz und keine Haftbrücke erforderlich.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Reprofilieren von Fehl- und Ausbruchstellen in Stahlbeton ohne Korrosionsschutz und Haftbrücke. Es muss mind. 1 cm Betondeckung vorhanden sein oder hergestellt werden. Wenn die Betondeckung < 1,0 cm ist, ist Disbocret® 502 Protec Plus als Korrosionsschutz zu verwenden. Anschließend muss ein Disbocret® Schutzsystem mit (mind. partieller) Spachtelung oder ein Wärmedämm-Verbundsystem aufgebracht werden.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ kein Korrosionsschutz erforderlich ■ ohne Haftbrücke zu verarbeiten ■ sehr gute Verarbeitbarkeit ■ trocken filzbar ■ schnelle Erhärtung ■ kurze Wartezeiten bis zur Überarbeitung ■ sehr gute Standfestigkeit ■ hervorragend an senkrechten Flächen und über Kopf verarbeitbar ■ extrem dicht ■ einfache Herstellung ■ für Schichtdicken von 3–40 mm, Größtkorn: 1 mm ■ entspricht der Mörtelklasse M1 nach RILi-SIB ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-3: statisch und statisch nicht relevante Instandsetzung
Materialbasis	Kunststoffmodifizierter Zementmörtel
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Eimer, 25 kg Sack
Lagerung	Trocken, mind. 6 Monate ab Herstellungsdatum, 6 Monate chromatarm.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Größtkorn: 1 mm ■ Festmörteleigenschaften: (Mittelwerte nach 28 Tagen) Festmörtelrohddichte: ca. 1.900 kg/m³ Druckfestigkeit: ca. 30,0 N/mm² Biegezugfestigkeit: ca. 8,0 N/mm² Abreißfestigkeit: > 1,5 N/mm²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Bewehrungsstahl und Beton. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. 1,5 N/mm ² betragen, kleinster Einzelwert 1,0 N/mm ² .
Untergrundvorbereitung	Bewehrungsstahl nach DIN EN ISO 12944-4 (Ersatz für DIN 55 928, Teil 4) bzw. ISO 8501-1 bis zum Reinheitsgrad Sa 2 1/2 entrostet. Der entrostete Stahl muss staub- und fettfrei sein. Der Beton muss tragfähig, sauber und frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Altanstriche, Öl, Fett) durch geeignete Verfahren entfernen. Der Zementstein muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein und ist so weit abzutragen, dass der MultiTec-Mörtel am Zuschlag haften kann. Die Kanten der Ausbruchstellen sind 45–60° abzuschrägen. Untergrund vornässen. Vor dem Einbau des MultiTec-Mörtels darf er nur noch matt feucht sein.
Materialzubereitung	Abgemessene Wassermenge in ein Gefäß geben. Die entsprechende Menge Trockenmörtel unter gründlichem Rühren mit geeignetem Rührwerk (max. 400 U/min) nach und nach zugeben und ca. 2 Minuten mischen, bis ein homogener Mörtel entsteht.

Mischungsverhältnis

Trockenmörtel	Wasser
1 Gewichtsteil	0,13 Gewichtsteile
25 kg Sack	3,25 l

Auftragsverfahren

Den MultiTec-Mörtel mit Kelle oder Spachtel festverdichtend einbauen. Dabei den Mörtel zunächst dünn vorarbeiten, um eine gute Untergrundbenetzung zu erreichen.
Tiefe Ausbruchstellen lagenweise reprofiliert. Zum Filzen dürfen die Flächen nicht angenässt werden.

Schichtdicke

Mind. 3 mm, max. 40 mm. Höhere Schichtdicken durch mehrlagiges Arbeiten möglich.

Verbrauch

Trockenmörtel ca. 1,6 kg/m²/mm

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C ca. 20 Minuten.
Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Verarbeitbarkeitsdauer.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:
Mind. 5 °C, max. 30 °C.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender.
Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen.
BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Beschichtungsstoff ist stark alkalisch. Enthält Portlandzement, Chemikalien.

Entsorgung

Produkt kann nach Verfestigung unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften abgelagert werden. Leere Behälter einer anerkannten Abfallentsorgungsanlage zuführen zwecks Wiedergewinnung oder Entsorgung.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

Flüchtige organische Bestandteile nach Richtlinie 2004/42/EG: 0%; <1 g/L


Giscode

ZP 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50 64372 Ober-Ramstadt Werk 20647	
09	
DIS-507-002975	
EN 1504-3:2005 Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung	
EN 1504-3: ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R1
Chloridionengehalt	<0,05%
Haftvermögen	>0,8 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen	>0,8 MPa
Karbonatisierungswiderstand	NPD
Elastizitätsmodul	NPD
Brandverhalten	Klasse E

EN 1504-3

Die EN 1504-3 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 3: Statisch und statisch nicht relevante Instandsetzung“ legt Anforderungen für die Instandsetzungsprodukte fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.507 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbocret® 510 Füllschicht

Streichfähiger Dispersionsspachtel und Voranstrich in einem. Zum Füllen von Poren und Lunkern und als Fleckspachtel auf Beton - auch mit Altbeschichtung.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Poren- und Lunkerverschluss sowie zum partiellen Spachteln von Fehl- und Ausbruchstellen bis 1 mm Tiefe. Als Ausgleich von Unebenheiten und Rautiefen bei der Instandsetzung. Modelliermasse zum Angleichen und Wiederherstellen von Sicht- und Strukturbeton.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ gebrauchsfertig ■ streichfähig ■ überdeckt oberflächennahe Netzzisse (< 0,2 mm) ■ rationell und einfach zu verarbeiten ■ plastoelastisch ■ alkalibeständig ■ wasserdampfdiffusionsoffen ■ schadgasbremsend gegenüber CO₂ und SO₂ ■ ansatzlos fast auf Null ausziehbar ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-2 und der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton <p>In Verbindung mit Disbocret® 515 Betonfarbe oder Disbocret® 530 OS-Reflect als OS 4 (OS-C) und mit Disbocret® 518 Flex-Finish als OS 5a (OS D-II) nach Instandsetzungsrichtlinie / ZTV-ING geprüft.</p>
Materialbasis	Styrolacrylat-Dispersion mit Füllstoffen.
Verpackung/Gebindegrößen	15 l Kunststoffeimer
Farbtöne	Weiß Sonderfarbtöne auf Anfrage.
Glanzgrad	Matt nach DIN EN 1062.
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mind. 1 Jahr lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,6 g/cm³ ■ Festkörpergehalt: ca. 74 Gew.-% ■ Trockenschichtdicke: ca. 65 µm/100 ml/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): 2.600 ■ Diffusionswiderstandszahl µ (CO₂): 680.000 ■ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d H₂O: ca. 1,80 m (bei 700 µm Trockenschichtdicke) ■ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d CO₂: ca. 480 m (bei 700 µm Trockenschichtdicke)

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Beton, Disbocret®-Spachtelmassen, mineralische Putze und Altbeschichtungen. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. ≥ 1,0 N/mm ² betragen, kleinster Einzelwert 0,5 N/mm ² .
-----------------------	---

Untergrundvorbereitung	<p>Mineralische Untergründe: Der Untergrund muss tragfähig, sauber und frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Öl, Fett), starke Verschmutzungen (z.B. Moos- und Algenbewuchs) sowie glasartigen, nicht tragfähigen Zementstein durch geeignete Verfahren (z.B. Strahlen mit festen Strahlmitteln) entfernen. Der Untergrund muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein. Normal saugende Untergründe vornässen. Vor dem Auftragen der Füllschicht dürfen sie nur noch matt feucht sein. Stark saugende mineralische Untergründe mit CapaSol LF Konzentrat gemäß Werkvorschrift grundieren.</p> <p>Beschichtete Untergründe: Altanstriche auf ausreichende Haftung zum Untergrund prüfen. Nicht festhaftende Altanstriche entfernen. Tragfähige, festhaftende, nicht kreidende Altanstriche reinigen. Eine Grundierung ist in der Regel nicht erforderlich. Da in der Praxis unterschiedlichste Altbeschichtungen vorkommen können, muss der geplante Beschichtungsaufbau vorab auf die Funktionsfähigkeit durch Musterlegung geprüft werden.</p>
Materialzubereitung	<p>Ausbruchstellen (Fehlstellen) und Poren und Lunker: Damit eine gleichmäßige und ausreichend dicke Schutzbeschichtung erzielt wird, müssen Ausbruchstellen, Risse, große Unebenheiten und Rautiefen mit Materialien des Disbocret®-Systems gemäß Werkvorschrift ausgebessert werden. Kleinere Poren und Rautiefen können mit Disbocret® 510 Füllschicht verschlossen bzw. ausgeglichen werden.</p> <p>Das Material ist gebrauchsfertig und sollte vor der Verarbeitung aufgerührt werden. Je nach Auftragsverfahren, Untergrund und Witterung ist das Material mit max. 5 % Wasser verdünnbar. Um die Trocknung zu beschleunigen, kann bei manueller Verarbeitung vorher angeteigter Zement (CEM I/PZ 35), bis zu 20 %, zugesetzt werden. Zur Spritzapplikation nach Bedarf mit max. 2 % Wasser spritzfähig einstellen.</p>
Auftragsverfahren	<p>Das Material kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Disbocret 510 Füllschicht je nach Untergrund ein- bis zweifach im Gegenzugverfahren und bis zum vollständigen Poren- und Lunkerverschluss auftragen. Wenn die Struktur des Untergrundes erhalten werden soll, die Füllschicht mit einem Gummirakel auf Null abziehen. Bei der Verarbeitung mit Zement kann das Material zur Beseitigung von Kellenschlägen nach ausreichender Trocknung nachgeschliffen werden. Beim Airless-Gerät müssen ggf. die Filter entfernt werden, um Verstopfungen zu vermeiden, Düsengröße 0,035 inch. Das Material soll nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen, starkem Wind und auf aufgeheizten Untergründen aufgetragen werden. Falls erforderlich, Nachbehandlungsmaßnahmen vorsehen. Die VOB Teil C, DIN 18 363 Abs. 3 ist zu beachten.</p>
Schichtdicke	<p>Ansatzlos fast auf Null ausziehbar, max. 1 mm. Höhere Schichtdicken (maximal 2 mm) sind durch mehrlagiges Arbeiten möglich.</p>
Beschichtungsaufbau	<p>Nach einer Trockenzeit von ca. 24 Stunden kann Disbocret® 510 Füllschicht mit Disbocret® 515 Betonfarbe, Disbocret® 530 OS-Reflect oder mit Disbocret® 518 Flex-Finish beschichtet werden.</p>
Verbrauch	<p>Ca. 400–700 ml/m² je Auftrag.</p>
Verarbeitungsbedingungen	<p>Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 40 °C</p>
Trocknung/Trockenzeit	<p>Bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte nach ca. 1 Stunde staubtrocken, nach ca. 2 Stunden regenbelastbar und nach ca. 24 Stunden überstreichbar.</p>
Werkzeugreinigung	<p>Nach Gebrauch mit Wasser.</p>

Hinweise

Gutachten

■ Aktuelle Information auf Anfrage

Bitte beachten
(Stand bei Drucklegung)

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich. Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, Gemisch aus 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on (EG Nr. 247-500-7) und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (EG Nr. 220-239-6) (3:1), 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.
Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz). Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs des Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2/P2 verwenden.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste als Abfälle von Farben auf Wasserbasis, eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben oder als Hausmüll entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/c): 40 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 25 g/l VOC.

Giscode

BSW20

Produkt-Code Farben und Lacke

veraltet: M-DF 02

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt	
09	
DIS-510-001192	
EN 1504-2:2004 Oberflächenschutzprodukt-Beschichtung	
EN 1504-2: ZA.1d und ZA.1e	
Gitterschnitt	≤GT2
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _d ≥ 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse I
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 1,0 (0,7) N/mm ²
Abreibversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 1,0 (0,7) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E
Künstliche Bewitterung	keine sichtbaren Fehler

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, müssen mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.510 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbocret® 515 Betonfarbe

Hochwertige, rissüberdeckende Schutzbeschichtung mit extrem hohem Deckvermögen speziell für Beton – auch mit Altbeschichtung.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Beschichtung zum Schutz gegen das Eindringen von Schadstoffen, Wasser sowie für hohe Beanspruchungen auf neuen, alten und instand gesetzten, nicht begehbaren Beton- und Stahlbetonflächen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ ideale Verarbeitungseigenschaften ■ wetterbeständig ■ alkalibeständig ■ UV-beständig ■ rissüberdeckend bei oberflächennahen Rissen < 0,1 mm ■ wasserdampfdiffusionsfähig ■ schadgasbremsend gegenüber CO₂ und SO₂ ■ hochfüllend, mit gutem Verlauf ■ bei ganzflächiger Spachtelung mit Disbocret® 505 Feinspachtel bereits nach ca. 6 Stunden und ohne Grundierung auftragbar ■ in Verbindung mit Disboxan 450 Fassadenschutz bzw. Disboxan 451 Imprägniercreme als OS 2 (OS-B) und in Verbindung mit Disbocret® 505 Feinspachtel bzw. Disbocret® 510 Füllschicht als OS 4 (OS-C) nach Instandsetzungsrichtlinie/ZTV-ING geprüft ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-2 und der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton
Materialbasis	Styrolacrylat-Dispersion
Verpackung/Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Standard: 15 l Kunststoffeimer ■ ColorExpress: 12 l Eimer
Farbtöne	<p>Weiß Sonderfarbtöne auf Anfrage.</p> <p>Auf ColorExpress-Anlagen im 3D-System für Baufarben mischbar.</p> <p>Farbtonbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26: Bindemittel: Klasse A Pigmentierung: Gruppe 1 bis 3, je nach Farbton</p>
Glanzgrad	Matt nach DIN EN 1062.
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mind. 1 Jahr lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,4 g/cm³ ■ Festkörpergehalt: ca. 65 Gew.-% ■ Trockenschichtdicke: ca. 40–50 µm/100 ml/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): 5.500 ■ Diffusionswiderstandszahl µ (CO₂): 2.300.000 ■ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d H₂O: ca. 0,88 m (bei 160 µm Trockenschichtdicke) ■ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d CO₂: ca. 368 m (bei 160 µm Trockenschichtdicke) ■ Wasserdurchlässigkeit (w-Wert): < 0,02 kg/(m² · h^{0,5}) Klasse w₃ (niedrig) nach DIN EN 1062

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Beton, Disbocret®-Spachtelmassen, mineralische Putze und Altbeschichtungen. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ betragen, kleinster Einzelwert $0,5 \text{ N/mm}^2$.

Untergrundvorbereitung

Mineralische Untergründe:

Der Untergrund muss sauber und frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Öl, Fett), starke Verschmutzungen (z.B. Moos-, Algenbewuchs), glasartigen, nicht tragfähigen Zementstein, durch geeignete Verfahren (z.B. Strahlen mit festen Strahlmitteln) entfernen. Der Untergrund muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein.

Beschichtete Untergründe:

Altanstriche auf ausreichende Haftung zum Untergrund prüfen. Nicht festhaftende Altanstriche und elastische, rissüberbrückende Dispersionsanstriche durch geeignete Verfahren (z.B. Strahlen mit geeignetem Strahlgut) entfernen. Tragfähige, festhaftende, nicht kreidende Altanstriche reinigen (z.B. mittels Wasser- oder Dampfstrahlen). Da in der Praxis unterschiedliche Altbeschichtungen vorkommen können, muss der geplante Beschichtungsaufbau vorab auf Funktionsfähigkeit durch Musterlegung geprüft werden.

Ausbruchstellen, Poren und Lunker:

Damit eine gleichmäßige und ausreichend dicke Schutzbeschichtung erzielt wird, müssen Ausbruchstellen, Risse, Unebenheiten, Rautiefen, Poren und Lunker mit Materialien des Disbocret®-Systems gemäß Werkvorschrift ausgebessert werden.

Materialzubereitung

Das Material ist gebrauchsfertig und sollte vor der Verarbeitung aufgerührt werden. Je nach Auftragsverfahren, Untergrund und Witterung ist das Material mit max. 5 % Wasser verdünnbar. Zur Spritzapplikation nach Bedarf mit max. 2 % Wasser spritzfähig einstellen.

Auftragsverfahren

Das Material kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Beim Airless-Gerät ist darauf zu achten, dass die Filter öfters gereinigt werden, um ein Verstopfen mit Füllstoffen zu vermeiden (Düsengröße 0,018–0,021 inch). Das Material soll nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen, starkem Wind und auf aufgeheizten Untergründen aufgetragen werden. Falls erforderlich, Schutzplanen einsetzen. Die VÖB Teil C DIN 18 363 Abs. 3 ist zu beachten.

Schichtdicke

Für einen wirksamen Oberflächenschutz ist eine Trockenschichtdicke von mindestens 80 µm erforderlich.

Beschichtungsaufbau

Untergrund	Grundbeschichtung
Saugfähige, mineralische Untergründe (z.B. Beton, Putz)	Disboxan 450 Fassadenschutz
Partielle Spachtelung mit Disbocret® 506 Planspachtel	CapaSol LF Konzentrat 1 : 4 mit Wasser verdünnt
Vollflächige Spachtelung mit Disbocret® 505 Feinspachtel	entfällt
Spachtelung mit Disbocret® 510 Füllschicht	entfällt
Festhaftender, harter Anstrich	Capagrund Universal
Festhaftender Lackanstrich	Disbon 481 EP-Uniprimer

Horizontale, unbeschichtete Aufsichtflächen von Balkonbrüstungen müssen lunkerfrei sein und eine ausreichende Ablaufneigung haben. Diese Flächen mit Disboxid 420 E.MI Primer grundieren und mit Disboxid 942 Mischquarz absanden. Anschließend erfolgt eine Zwischen- und eine Deckbeschichtung.

Verbrauch

Ca. 200 ml/m² je Auftrag.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft, und Untergrundtemperatur:

Mind. 5 °C, max. 40 °C

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte nach ca. 4 Stunden staubtrocken, nach etwa 6 Stunden regenbelastbar und nach ca. 12 Stunden überstreichbar.

Hinweise:

Bei dichten, kühlen Untergründen oder bei witterungsbedingter Trocknungsverzögerung können durch Feuchtebelastung (Regen, Tau, Nebel) Hilfsstoffe an der Oberfläche der Beschichtung transparente bis gelbliche, leicht glänzende und klebrige Ablaufspuren entstehen.

Diese Hilfsstoffe sind wasserlöslich und werden mit ausreichend Wasser, z.B. nach mehrmaligen stärkeren Regenfällen, selbstständig entfernt. Die Qualität der getrockneten Beschichtung wird dadurch nicht nachteilig beeinflusst. Sollte trotzdem eine direkte Überarbeitung erfolgen, sind die Läufer bzw. Hilfsstoffe vorzunässen und nach kurzer Einwirkzeit restlos abzuwaschen. Eine zusätzliche Grundierung mit CapaGrund Universal ist in dem Fall erforderlich.

Bei Ausführung der Beschichtung unter geeigneten klimatischen Bedingungen treten diese Ablaufspuren nicht auf.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten
Bitte beachten
(Stand bei Drucklegung)

Prüfzeugnisse auf Anfrage
Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Enthält: 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz). Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs des Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2/P2 verwenden.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste als Abfälle von Farben auf Wasserbasis, eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben oder als Hausmüll entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/c): 40 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 40 g/l VOC.

Giscode

BSW20

Produkt-Code Farben und Lacke

veraltet: M-DF02

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50 64372 Ober-Ramstadt	
09	
DIS-515-001189	
EN 1504-2:2004 Oberflächenschutzprodukt-Beschichtung OS 2 (OS B) OS 4 (OS C)	
EN 1504-2: ZA.1d und ZA.1e	
Gitterschnitt	≤ GT2
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse I
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 1,0 (0,7) N/mm ²
Abreibversuch zur Beurteilung der Haltfestigkeit	≥ 1,0 (0,7) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E
Künstliche Bewitterung	keine sichtbaren Fehler

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, müssen mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.515 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbocret® 518 Flex-Finish

Tieftemperaturelastische, rissüberbrückende und UV-vernetzende Schutzbeschichtung speziell für Beton - auch mit Altbeschichtung.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Beschichtung zum Schutz gegen das Eindringen von Schadstoffen und Wasser auf neuen, alten, instand gesetzten, nicht begehbaren Beton- und Stahlbetonflächen sowie zur Überbrückung von Netz- und Trennrissen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ überbrückt Netz- und Trennrisse $\leq 0,3$ mm ■ gleicht Rissbewegungen $\leq 0,1$ mm aus ■ Rissüberbrückungsklasse I_T, erfolgreich bei -20 °C und dynamischer Beanspruchung geprüft ■ gute Verarbeitungseigenschaften ■ wetterbeständig ■ alkalibeständig ■ UV-beständig ■ wasserdampfdiffusionsfähig ■ schadgasbremsend gegenüber CO₂ ■ geringe Eigenstruktur ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-2 und der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton ■ in Verbindung mit Disbocret® 505 Feinspachtel, Disbocret® 510 Füllschicht und Disbocret® 519 PCC-Flex-Schlämme als OS 5 a (OS D II) nach Instandsetzungsrichtlinie-Richtlinie/ZTV-ING geprüft.
Materialbasis	Reinacrylat-Dispersion
Verpackung/Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Standard: 15 l Kunststoffeimer ■ ColorExpress: 12 l Eimer
Farbtöne	<p>Weiß Sonderfarbtöne auf Anfrage.</p> <p>Auf ColorExpress-Anlagen im 3D-System für Baufarben mischbar.</p> <p>Farbtonbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26: Bindemittel: Klasse A Pigmentierung: Gruppe 1 bis 3, je nach Farbton</p>
Glanzgrad	Seidenmatt nach DIN EN 1062.
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mind. 1 Jahr lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,4 g/cm³ ■ Festkörpergehalt: ca. 68 Gew.-% ■ Trockenschichtdicke: ca. 50 µm/100 ml/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): 1.500 ■ Diffusionswiderstandszahl µ (CO₂): 250.000 ■ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d H₂O: ca. 0,45 m (bei 300 µm Trockenschichtdicke) ■ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d CO₂: ca. 75 m (bei 300 µm Trockenschichtdicke) ■ Wasserdurchlässigkeit (w-Wert): < 0,04 kg/(m² · h^{0,5}) Klasse w3 (niedrig) nach DIN EN 1062

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Beton, Disbocret®-Spachtelmassen, mineralische Putze und Altbeschichtungen. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ betragen, kleinster Einzelwert $0,5 \text{ N/mm}^2$.										
Untergrundvorbereitung	Mineralische Untergründe: Der Untergrund muss sauber und frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Öl, Fett), starke Verschmutzungen (z.B. Moos- und Algenbewuchs), glasartigen, nicht tragfähigen Zementstein durch geeignete Verfahren (z.B. Strahlen mit festen Strahlmitteln) entfernen. Der Untergrund muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein. Beschichtete Untergründe: Altanstriche auf ausreichende Haftung zum Untergrund prüfen. Nicht festhaftende Altanstriche entfernen. Tragfähige, festhaftende, nicht kreidende Altanstriche durch geeignete Verfahren (z.B. Wasser- oder Dampfstrahlen) reinigen. Da in der Praxis unterschiedliche Altbeschichtungen vorkommen können, muss der geplante Beschichtungsaufbau vorab auf Funktionsfähigkeit durch Musterlegung geprüft werden. Ausbruchstellen, Poren und Lunker: Damit eine gleichmäßige und ausreichend dicke Schutzbeschichtung erzielt wird, müssen Ausbruchstellen, kleinere Risse, große Unebenheiten und Rautiefen, Poren und Lunker mit Materialien des Disbocret®-Systems gemäß Werkvorschrift bearbeitet und ausgebessert werden. Risse: Wenn erforderlich, Risse ($\geq 0,3 \text{ mm}$) nach DIN 18 540 als Fuge ausbilden.										
Materialzubereitung	Das Material ist gebrauchsfertig und sollte vor der Verarbeitung aufgerührt werden. Je nach Auftragsverfahren, Untergrund und Witterung ist das Material mit max. 5 % Wasser verdünnbar. Zur Spritzapplikation nach Bedarf mit max. 2 % Wasser spritzfähig einstellen.										
Auftragsverfahren	Das Material kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Beim Airliss-Gerät müssen ggf. die Filter entfernt werden, um Verstopfungen zu vermeiden, Düsendgröße 0,021–0,026 inch. Das Material soll nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen, starkem Wind und auf aufgeheizten Untergründen aufgetragen werden. Falls erforderlich, Nachbehandlungsmaßnahmen vorsehen. Die VOB Teil C, DIN 18 363 Abs. 3 ist zu beachten.										
Schichtdicke	Für einen wirksamen Oberflächenschutz ist eine Trockenschichtdicke von mindestens 200 μm erforderlich. Wenn ein Oberflächenschutzsystem nach der ZTV-ING appliziert wird, sind mind. 300 μm Trockenschichtdicke erforderlich. Diese kann unter praxisgerechten Bedingungen nur durch einen mind. 3-fachen Anstrich erreicht werden.										
Beschichtungsaufbau	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Untergrund</th> <th>Grundbeschichtung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Saugfähige, mineralische Untergründe (auch mit partieller Spachtelung)</td> <td>CapaSol LF Konzentrat 1 : 2 mit Wasser verdünnt</td> </tr> <tr> <td>Vollflächige Spachtelung mit Disbocret® 505 Feinspachtel oder Disbocret® 510 Füllschicht</td> <td>entfällt</td> </tr> <tr> <td>Festhaftender, harter Anstrich</td> <td>Capagrund Universal</td> </tr> <tr> <td>Festhaftender Lackanstrich</td> <td>Disbon 481 EP-Uniprimer</td> </tr> </tbody> </table>	Untergrund	Grundbeschichtung	Saugfähige, mineralische Untergründe (auch mit partieller Spachtelung)	CapaSol LF Konzentrat 1 : 2 mit Wasser verdünnt	Vollflächige Spachtelung mit Disbocret® 505 Feinspachtel oder Disbocret® 510 Füllschicht	entfällt	Festhaftender, harter Anstrich	Capagrund Universal	Festhaftender Lackanstrich	Disbon 481 EP-Uniprimer
Untergrund	Grundbeschichtung										
Saugfähige, mineralische Untergründe (auch mit partieller Spachtelung)	CapaSol LF Konzentrat 1 : 2 mit Wasser verdünnt										
Vollflächige Spachtelung mit Disbocret® 505 Feinspachtel oder Disbocret® 510 Füllschicht	entfällt										
Festhaftender, harter Anstrich	Capagrund Universal										
Festhaftender Lackanstrich	Disbon 481 EP-Uniprimer										
Verbrauch	Ca. 200–250 ml/m^2 je Auftrag.										
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 40 °C										
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte nach ca. 12 Stunden staubtrocken und regenbelastbar, nach ca. 24 Stunden überstreichbar.										

Hinweise:

Bei dichten, kühlen Untergründen oder bei witterungsbedingter Trocknungsverzögerung können durch Feuchtebelastung (Regen, Tau, Nebel) Hilfsstoffe an der Oberfläche der Beschichtung transparente bis gelbliche, leicht glänzende und klebrige Ablaufspuren entstehen.
Diese Hilfsstoffe sind wasserlöslich und werden mit ausreichend Wasser, z.B. nach mehrmaligen stärkeren Regenfällen, selbstständig entfernt. Die Qualität der getrockneten Beschichtung wird dadurch nicht nachteilig beeinflusst. Sollte trotzdem eine direkte Überarbeitung erfolgen, sind die Läufer bzw. Hilfsstoffe vorzunässen und nach kurzer Einwirkzeit restlos abzuwaschen. Eine zusätzliche Grundierung mit CapaGrund Universal ist in dem Fall erforderlich.
Bei Ausführung der Beschichtung unter geeigneten klimatischen Bedingungen treten diese Ablaufspuren nicht auf.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Enthält: 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, Gemisch aus 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on (EG Nr. 247-500-7) und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (EG Nr. 220-239-6) (3:1), 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800 / 1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz). Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen, da die Darmflora gestört werden kann. Reste nicht in die Kanalisation/Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden.

Dieses Produkt ist eine „behandelte Ware“ nach EU-Verordnung 528/2012 (kein Biozid-Produkt) und enthält folgende biozide Wirkstoffe: Terbutryn (CAS-Nr. 886-50-0), Zinkpyrithion (CAS-Nr. 13463-41-7), Octylisothiazolinon (CAS-Nr. 26530-20-1).

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste als Abfälle von Farben auf Wasserbasis, eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben oder als Hausmüll entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/c): 40 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 20 g/l VOC.

Gisocode

BSW50

Produkt-Code Farben und Lacke

veraltet: M-DF02 F

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50 64372 Ober-Ramstadt	
09	
DIS-518-001190	
EN 1504-2:2004 Oberflächenschutzprodukt-Beschichtung OS 5A (OS DII)	
EN 1504-2: ZA.1d und ZA.1e	
Gitterschnitt	≤ GT 2
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse I
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 0,8 (0,5) N/mm ²
Rissüberbrückungsfähigkeit	B2 (-20 °C)
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 0,8 (0,5) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E
Künstliche Bewitterung	keine sichtbaren Fehler

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, müssen mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.518 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbocret® 519 PCC-Flex-Schlämme



Tieftemperaturelastische, rissüberbrückende, vielseitig einsetzbare, extrem widerstandsfähige, wasserundurchlässige PCC-Schlämme speziell für Beton - auch mit Altbeschichtung.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Dispersions-Zementschlämme zum Schutz gegen das Eindringen von Schadstoffen und Wasser auf neuen, alten, instand gesetzten, nicht begehbaren Beton- und Stahlbetonflächen sowie zur Überbrückung von Netz- und Trennrissen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rissüberbrückungsklasse I_T erfolgreich bei -20°C und dynamischer Beanspruchung geprüft ■ gute Verarbeitungseigenschaften ■ wetterbeständig ■ alkalibeständig ■ wasserdampfdiffusionsfähig ■ schadgasbremsend gegenüber CO₂ ■ maschinell verarbeitbar ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-2 und der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton <p>Ohne zusätzliche Arbeitsgänge und ohne zusätzliche Materialien als OS 5 b (OS D I), in Verbindung mit Disbocret® 518 Flex-Finish als OS- 5 a (D II) nach Instandsetzungs-Richtlinie / ZTV-ING geprüft.</p>
Materialbasis	Zweikomponentige, kunststoffmodifizierte Zementschlämme
Verpackung/Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Trockenmörtel: 20 kg Sack ■ Anmachflüssigkeit: 9 l Kunststoff-Kanister
Farbtöne	Grau
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Flüssigkomponente (Anmachflüssigkeit): Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mind. 18 Monate lagerstabil. ■ Pulverkomponente (Trockenmörtel): Kühl, trocken, frostfrei Mind. 12 Monate ab Herstellungsdatum, 12 Monate chromatarm.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,7 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 590 µm/1,0 kg/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): 1.600 ■ Diffusionswiderstandszahl µ (CO₂): 110.000 ■ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d H₂O: ca. 3,20 m (bei 2000 µm Trockenschichtdicke) ■ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d CO₂: ca. 230 m (bei 2000 µm Trockenschichtdicke) ■ Wasserdurchlässigkeit (w-Wert): < 0,01 kg/(m² · h^{0,5}) Klasse w₃ (niedrig) nach DIN EN 1062

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Beton, Disbocret®-Spachtelmassen, mineralische Putze und Altbeschichtungen. Die Abriebfestigkeit des Untergrundes muss i.M. ≥ 1,0 N/mm ² betragen, kleinster Einzelwert 0,5 N/mm ² .
-----------------------	---

Untergrundvorbereitung

Mineralische Untergründe:

Der Untergrund muss sauber und frei von losen Teilen sein.
Trennend wirkende Substanzen (z.B. Öl, Fett), starke Verschmutzungen (z.B. Moos- und Algenbewuchs), glasartigen, nicht tragfähigen Zementstein durch geeignete Verfahren (z.B. Strahlen mit festen Strahlmitteln) entfernen.
Der Untergrund muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein. Untergrund vornässen. Vor dem Auftragen der PCC-Schlämme darf er jedoch nur noch matt feucht sein.

Beschichtete Untergründe:

Altanstriche auf ausreichende Haftung zum Untergrund prüfen.
Nicht festhaftende Altanstriche entfernen.
Tragfähige, festhaftende, nicht kreidende Altanstriche durch geeignete Verfahren (z.B. Wasser- oder Dampfstrahlen) reinigen. Da in der Praxis unterschiedliche Altbeschichtungen vorkommen können, muss der geplante Beschichtungsaufbau vorab auf Funktionsfähigkeit durch Musterlegung geprüft werden.

Ausbruchstellen, Poren und Lunker:

Damit eine gleichmäßige und ausreichend dicke Schutzbeschichtung erzielt wird, müssen Ausbruchstellen, Risse, große Unebenheiten und Rautiefen mit Materialien des Disbocret-Systems gemäß Werkvorschrift ausgebessert werden. Kleinere Poren und Rautiefen können mit Disbocret® 519 PCC-Flex-Schlämme verschlossen bzw. ausgeglichen werden.

Materialzubereitung

Die Anmachflüssigkeit in ein Gefäß geben. Den kompletten Sackinhalt unter gründlichem Rühren mit geeignetem Rührwerk (max. 400 U/min) nach und nach zugeben, mischen, bis eine homogene Schlämme entsteht. Je nach Auftragsverfahren (auch bei Spritzapplikation), Untergrund und Witterung ist das Material mit max. 2 % Wasser verdünnbar.

Mischungsverhältnis

Untergrund	Anmachflüssigkeit
1 Gewichtsteil	0,45 Gewichtsteile

Die Gebindegrößen von Anmachflüssigkeit und Trockenmörtel sind im Lieferzustand aufeinander abgestimmt.

Auftragsverfahren

Die Schlämme mit geeignetem Werkzeug, wie z.B. Traufel, Glättkelle oder Bürste, auftragen. Porige Untergründe mit wenig Material im Gegenzugverfahren vorschachteln. Nach einer Wartezeit von ca. 5 Stunden kann der 2. Auftrag erfolgen.
Um bei der Handverarbeitung eine gleichmäßig strukturierte Oberfläche zu erzielen, sollte das Material nach dem Auftragen mit der Glättkelle mit einer weichen Bürste verschlichtet werden; dadurch entsteht eine leichte Besenstruktur.
Das Material kann im Nassspritzverfahren mit einer Schneckenpumpe (z.B. Inotec InoBEAM M8 oder InoBEAM F21) verarbeitet werden.
Die VOB Teil C (DIN 18 363 Abs. 3.1.3) ist zu beachten. Das Material soll nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen, starkem Wind und auf aufgeheizten Untergründen aufgetragen werden. Falls erforderlich, Nachbehandlungsmaßnahmen vorsehen.

Schichtdicke

Für einen wirksamen Oberflächenschutz ist eine Trockenschichtdicke von mindestens 2 mm erforderlich.

Beschichtungsaufbau

Material in mindestens 2 Arbeitsgängen auf den vorbereiteten Untergrund auftragen. Bei Einsatz als OS 5b (OS DI) sind Verbrauchswerte und Schichtdickenzuschläge gemäß den Angaben zur Ausführung zu beachten. Zur farbigen Gestaltung kann mit Disbocret 518 Flex-Finish überarbeitet werden.

Verbrauch

Fertig gemischte Schlämme: ca. 1,7 kg/mm².

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C ca. 3 Stunden.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:
Mind. 5 °C, max. 30 °C

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte nach ca. 12 Stunden staubtrocken, nach ca. 5 Stunden regenbelastbar und nach ca. 48 Stunden überstreichbar.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Gutachten auf Anfrage

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Pulverkomponente:

Nur für gewerbliche Anwender.
Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI VERSCHLÜCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen.
Enthält Portlandzement, Chemikalien.

Bitte beachten
(Stand bei Drucklegung)

Anmachflüssigkeit:

Nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich. Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 2-Ethylhexylacrylat, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800 / 1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste können als Abfälle von Farben auf Wasserbasis, eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben oder als Hausmüll entsorgt werden.

Pulverkomponente:

Nur restentleerten Sack (rieselfrei) zum Recycling geben. Ausgehärtete Materialreste als gemischte Bau- und Abbruchabfälle entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/c):40 g/l (2010). Dieses Produkt enthält < 1 g/l VOC.

Gisocode

Pulverkomponente: ZP 1
Anmachflüssigkeit: BSW20

Produkt-Code Farben und Lacke

Anmachflüssigkeit: M-GF 01 (veraltet)

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt	
09	
DIS-519-001187	
EN 1504-2:2004 Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung Disbocret OS 5b (OS DI)	
EN 1504-2: ZA.1d und ZA.1e	
Gitterschnitt	≤ GT 2
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D ≥ 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse I
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w ≤ 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 0,8 (0,5) N/mm ²
Rissüberbrückungsfähigkeit	B2 (-20 °C)
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 0,8 (0,5) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E
Künstliche Bewitterung	keine sichtbaren Fehler

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, müssen mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.519 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbocret® 530 OS-Reflect



Hochwertige, lösemittelfreie Schutzbeschichtung mit geringer Verschmutzungsneigung und hohem Lichtindex

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Vielseitig verwendbare emissionsminimierte, lösemittelfreie Fassaden- und Innenfarbe mit außergewöhnlich guter Haftfähigkeit auf fast jedem Untergrund. Im Außenbereich besonders geeignet zum Schutz gegen das Eindringen von Schadstoffen, Wasser, für hohe Belastungen auf neuen, alten und instand gesetzten Beton- und Stahlbetonflächen. Im Innenbereich wegen der hohen Lichtreflexion insbesondere auch in schwach beleuchteten Fluren, Treppenhäusern, Lagerräumen, Werkshallen und Tiefgaragen geeignet.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ emissionsminimiert und lösemittelfrei ■ wetterbeständig ■ alkalibeständig ■ UV-beständig ■ sehr gut reinigungsfähig und beständig gegen wässrige Desinfektions- und Haushaltsreinigungsmittel ■ wasserdampfdiffusionsfähig ■ schadgasbremsend gegenüber CO₂ ■ dünn-schichtig, strukturerhaltend ■ enthält spezielle photokatalytisch wirkende Pigmente ■ geprüftes Oberflächenschutz-System in Verbindung mit 505 Feinspachtel oder Disbocret 510 Füllschicht als OS 4 (OS C) nach Instandsetzungs-Richtlinie / ZTV ING ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-2: Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken ■ überwacht nach den Vorgaben der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton
Materialbasis	Reinacrylat
Verpackung/Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Standard: 12,5 l Kunststoffeimer
Farbtöne	Weiß Sonderfarbtöne auf Anfrage.
	<p>Farbtonbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26: Bindemittel: Klasse A Pigmentierung: Gruppe 1 bis 3, je nach Farbton</p>
Glanzgrad	Seidenmatt, G ₂ nach DIN EN 1062.
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mind. 1 Jahr lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,4 g/cm³ ■ Festkörpergehalt: ca. 61 Gew.-% ■ Trockenschichtdicke: ca. 40–50 µm/100 ml/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): ca. 7300 ■ Diffusionswiderstandszahl µ (CO₂): ca. 2.400.000 ■ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d H₂O: ca. 1,1 m (bei 150 µm Trockenschichtdicke) ■ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d CO₂: ca. 360 m (bei 150 µm Trockenschichtdicke) ■ Wasserdurchlässigkeit (w-Wert): < 0,02 kg/(m² · h^{0,5}) Klasse w₃ (niedrig) nach DIN EN 1062

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Beton, Disbocret®-Spachtelmassen, mineralische Putze und Altbeschichtungen.
Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ betragen, kleinster Einzelwert $0,5 \text{ N/mm}^2$.

Untergrundvorbereitung

Mineralische Untergründe:

Der Untergrund muss sauber und frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Öl, Fett), starke Verschmutzungen (z.B. Moos-, Algenbewuchs), glasartigen Zementstein durch geeignete Verfahren (z.B. Strahlen mit festen Strahlmitteln) entfernen. Der Untergrund muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein.

Beschichtete Untergründe:

Altanstriche auf ausreichende Haftung zum Untergrund prüfen. Nicht tragfähige Altbeschichtungen entfernen. Da in der Praxis unterschiedliche Altbeschichtungen vorkommen können, muss der geplante Beschichtungsaufbau vorab auf Funktionsfähigkeit durch Musterlegung geprüft werden.

Außenflächen:

Putze der Mörtelgruppen PII u. PIII:

Neue Putze sind nach ausreichender Standzeit, in der Regel nach 2 Wochen, bei ca. 20°C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit, beschichtbar. Bei ungünstigen Witterungsbedingungen, z.B. beeinflusst durch Wind oder Regen, müssen deutlich längere Standzeiten eingehalten werden. Durch eine zusätzliche Grundbeschichtung mit CapaGrund Universal vermindert sich das Risiko von Kalkausblühungen bei alkalischen Oberputzen der Putzgruppen PII bzw. PIII, so dass bereits nach einer Standzeit von 7 Tagen beschichtet werden kann.

Alte Putze:

Nachputzstellen müssen gut abgebunden und ausgetrocknet sein. Auf grob porösen, saugenden, leicht sandenden Putzen einen Grundanstrich mit CapaSol LF Konzentrat, 1 : 4 mit Wasser verdünnt, aufbringen.

Beton:

Auf schwach saugenden bzw. glatten Flächen einen Grundanstrich mit Disbocret 530 OS Reflect, mit max. 5 % Wasser verdünnt, und auf stark saugenden Flächen einen Grundanstrich mit CapaSol LF Konzentrat, 1 : 4 mit Wasser verdünnt, ausführen. Damit eine gleichmäßige und ausreichend dicke Schutzbeschichtung erzielt wird, müssen Ausbruchstellen, Risse, Unebenheiten, Rautiefen, Poren und Lunker mit Materialien des Disbocret®-Systems gemäß Werkvorschrift ausgebessert werden.

Tragfähige Lack- und Dispersionsfarb-Beschichtungen:

Glänzende Oberflächen und Lackbeschichtungen anrauen. Verschmutzte, kreidende Altanstriche durch geeignete Verfahren reinigen, Grundanstrich mit Disbocret 530 OS Reflect, mit max. 5 % Wasser verdünnt, auftragen.

Tragfähige, alte plasto-elastische Dispersionsfarb-Beschichtungen:

Verschmutzte, kreidende Altbeschichtungen durch geeignete Verfahren reinigen. Die Beschichtung solcher Untergründe sollte mit Disbocret 530 OS Reflect ausschließlich in Weiß oder hellen bis mittleren Farbtönen mit Hellbezugswerten > 60 erfolgen.

Tragfähige Kunstharzputz-Beschichtungen:

Alte Putze durch geeignete Verfahren reinigen. Einen Grundanstrich mit Disbocret 530 OS Reflect, mit max. 5 % Wasser verdünnt, ausführen.

Verzinkte Flächen:

Reinigung der Zinkoberfläche entsprechend BFS-Merkblatt Nr. 5. Grundanstrich mit Disbocret 530 OS Reflect, mit max. 5 % Wasser verdünnt. Bei farbigen Anstrichen auf verzinkten Flächen kann es bei hoher Feuchteinwirkung zu weißen Ausblühungen kommen. Diese sind trocken abzuwischen und mit einem zusätzlichen Anstrich mit Disbocret 530 OS Reflect zu versehen.

Hart-PVC:

Untergrund reinigen und anschleifen, Grundanstrich mit Disbocret 530 OS Reflect, mit max. 5 % Wasser verdünnt, ausführen. BFS-Merkblatt Nr. 22 beachten.

Coil-Coating-Beschichtungen:

Mit ammoniakalischer Netzmittelwäsche reinigen. Grundanstrich mit Disbocret 530 OS Reflect. Hinweis: Silikonhaltige Coil-Coating-Beschichtungen sind nicht überstreichbar. Probeanstrich mit nachfolgender Haftprüfung vornehmen.

Innenflächen:

Putze der Mörtelgruppe PII u. PIII:

Feste, normal saugende Putze ohne Vorbehandlung beschichten. Auf grob porösen, sandenden, saugenden Putzen einen Grundanstrich mit CapaSol LF Konzentrat, 1 : 4 mit Wasser verdünnt, auftragen.

Gipsbauplatten:

Auf saugenden Platten einen Grundanstrich mit CapaSol LF Konzentrat, 1 : 4 mit Wasser verdünnt, ausführen.

Porenbeton:

Einen Grundanstrich mit Capaplex, 1 : 3 mit Wasser verdünnt., aufbringen.

Kalksandstein- und Ziegelsichtmauerwerk:

Ohne Vorbehandlung beschichten.

Tragfähige Beschichtungen:

Matte, schwach saugende Beschichtungen direkt überarbeiten.

Materialzubereitung

Das Material ist gebrauchsfertig und sollte vor der Verarbeitung aufgerührt werden. Je nach Auftragsverfahren, Untergrund und Witterung ist das Material mit max. 5 % Wasser verdünnbar.

Auftragsverfahren

Das Material kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Zur Vermeidung von Ansätzen nass in nass beschichten.

Bei Airless-Spritzauftrag Farbe gut aufrühren und durchsieben. Nach Bedarf mit max. 5 % Wasser spritzfähig einstellen.
Spritzwinkel: 50°
Düse: 0,017–0,021"
Spritzdruck: 150–180 bar

Schichtdicke

Das Material soll nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen, starkem Wind und auf aufgeheizten Untergründen aufgetragen werden. Falls erforderlich, Schutzplan einsetzen.

Beschichtungsaufbau

Für einen wirksamen Oberflächenschutz ist eine Trockenschichtdicke von mindestens 80 µm erforderlich.

Untergrund	Grundbeschichtung
Schwach saugende mineralische Untergründe	Disbocret 530 OS Reflect, max. 5 % verdünnt
Stark saugende mineralische Untergründe	CapaSol LF Konzentrat, 1 : 4 mit Wasser verdünnt
Vollflächige Spachtelung mit Disbocret® 505 Feinspachtel	entfällt
Spachtelung mit Disbocret® 510 Füllschicht	entfällt
Tragfähige Lack- oder Dispersionsfarben	Disbocret 530 OS Reflect, max. 5 % verdünnt

Verbrauch

Horizontale, unbeschichtete Aufsichtflächen von Balkonbrüstungen müssen lunkerfrei sein und eine ausreichende Ablaufneigung haben. Diese Flächen mit Disboxid 420 E.MI Primer grundieren und mit Disboxid 942 Mischquarz absanden. Anschließend erfolgen Zwischen- und Deckbeschichtung.

Ca. 120 ml/m² je Auftrag.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft, und Untergrundtemperatur:

Mind. 5 °C, max. 40 °C

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte nach 4–6 Std. staubtrocken und überstreichbar, nach 24 Std. regenfest. Durchgetrocknet und belastbar nach ca. 3 Tagen. Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten.

Hinweis:

Bei dichten, kühlen Untergründen oder bei witterungsbedingter Trocknungsverzögerung können durch Feuchtebelastung (Regen, Tau, Nebel) Hilfsstoffe an der Oberfläche der Beschichtung transparente bis gelbliche, leicht glänzende und klebrige Ablaufspuren entstehen.

Diese Hilfsstoffe sind wasserlöslich und werden mit ausreichend Wasser, z.B. nach mehrmaligen stärkeren Regenfällen, selbstständig entfernt. Die Qualität der getrockneten Beschichtung wird dadurch nicht nachteilig beeinflusst. Sollte trotzdem eine direkte Überarbeitung erfolgen, sind die Läufer bzw. Hilfsstoffe vorzunässen und nach kurzer Einwirkzeit restlos abzuwaschen. Eine zusätzliche Grundierung mit CapaGrund Universal ist in dem Fall erforderlich. Bei Ausführung der Beschichtung unter geeigneten klimatischen Bedingungen treten diese Ablaufspuren nicht auf.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten

Bitte beachten
(Stand bei Drucklegung)

Entsorgung

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

Gisocode

Produkt-Code Farben und Lacke

Nähere Angaben

CE-Kennzeichnung

■ Aktuelle Information auf Anfrage

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Bei Gebrauch nicht essen, trinken oder rauchen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.

Enthält: 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.
Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800 / 1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste als Abfälle von Farben auf Wasserbasis, eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben oder als Hausmüll entsorgen.

dieses Produktes (Kat. A/c): 40 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 1 g/l VOC.

BSW20

veraltet: M-DF01

Nähere Angaben - Siehe Sicherheitsdatenblatt.

	
Disbon GmbH Roßdörfler Straße 50 64372 Ober-Ramstadt	
14	
DIS-530-013275	
EN 1504-2:2004 Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung OS 4 (OS C)	
EN 1504-2: ZA.1d und ZA.1e	
Gitterschnitt	≤ GT2
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse I
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 1,0 (0,7) N/mm ²
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 1,0 (0,7) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E
Künstliche Bewitterung	keine sichtbaren Fehler

EN 1504-2
Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die geeigneten Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, müssen mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet werden.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.530 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehnen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbocret® 535 BetonLasur

Betonlasur für Beton im Außenbereich, auch als transparente Schutzbeschichtung einsetzbar. Lösemittelfrei.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Beschichtung zum Schutz gegen das Eindringen von Schadstoffen und Wasser und für hohe Belastungen auf neuem, altem und instandgesetztem Wasch-, Struktur- und Sichtbeton. Mit Filmschutz gegen Algen- und Moosbefall.	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ wetterbeständig ■ alkalibeständig ■ UV-beständig ■ reinigungsfähig ■ schnelltrocknend ■ schützt vor Abwitterung und Korrosionsschäden ■ wasserdampfdiffusionsfähig ■ schadgasbremsend gegenüber CO₂ und SO₂ 	
Materialbasis	Acrylat-Dispersion	
Verpackung/Gebindegrößen	12,5 l Kunststoffeimer	
Farbtöne	Transparent	
	Auf ColorExpress-Stationen vor Ort in über 700 Farbtönen abtönbar.	
Glanzgrad	Matt nach DIN EN 1062	
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mind. 1 Jahr lagerstabil.	
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,0 g/cm³ ■ Festkörpergehalt: ca. 34 Gew.-% ■ Trockenschichtdicke: ca. 30 µm/100 ml/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): 3.500 ■ Diffusionswiderstandszahl µ (CO₂): 1.000.000 ■ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d H₂O: ca. 0,28 m (bei 80 µm Trockenschichtdicke) ■ Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d CO₂: ca. 80 m (bei 80 µm Trockenschichtdicke) ■ Wasserdurchlässigkeit (w-Wert): < 0,015 kg/(m² · h^{0,5}) Klasse w₃ (niedrig) nach DIN EN 1062 	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Beton, Disbocret®-Spachtelmassen. Mineralische Putze, sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. $\geq 1,0$ N/mm ² betragen, kleinster Einzelwert 0,5 N/mm ² .
-----------------------	--

<p>Untergrundvorbereitung</p>	<p>Der Untergrund muß sauber und frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Öl, Fett) durch geeignete Verfahren (z.B. Hochdruckreinigen und Schleifen) entfernen. Starke Verschmutzungen, z.B. Moos- und Algenbewuchs und glasartigen, nicht tragfähigen Zementstein, durch z.B. Strahlen mit festen Strahlmitteln entfernen. Der Untergrund muß frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloriden) sein. Damit eine gleichmäßige und ausreichend dicke Schutzbeschichtung erzielt wird, müssen Ausbruchstellen, Risse, Unebenheiten, Rautiefen, Poren und Lunker mit Materialien des Disbocret-Systems gemäß Werkvorschrift bearbeitet und ausgebessert werden. Die Ausbesserungsstellen können nach dem Beschichten, je nach Ausführung der Ausbesserung, optisch mehr oder weniger wahrgenommen werden.</p>				
<p>Materialzubereitung</p>	<p>Das Material für den Grundanstrich mit 20 % Wasser verdünnen. Verdünntes Material mischen bis eine gleichmäßige Masse entsteht.</p> <p>Zwischen- und Schlußanstrich Disbocret® 535 BetonLasur ist gebrauchsfertig. Vor der Verarbeitung aufführen. Zur Herstellung einer lasierenden Betonschutzbeschichtung auf ColorExpress-Stationen abtönen.</p>				
<p>Auftragsverfahren</p>	<p>Das Material kann gestrichen oder gerollt werden. Wir empfehlen, die Lasur mit weichen Bürstenwerkzeugen (z.B. Ovalbürste bzw. Flächenstreicher) vollflächig aufzutragen. Die Bürste wird dabei im kurzen Kreuzschlag geführt. Nach kurzer Wartezeit das aufgetragene Material mit einem Wischer nacharbeiten, um einen gleichmäßigen Lasureffekt zu erzielen und Auftragssteifigkeiten und auf Ansatzspuren zu vermeiden. Das Material soll u.a. nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen, starkem Wind, auf aufgeheizten Untergründen usw. aufgetragen werden. Falls erforderlich Schutzplanen einsetzen. Die VOB Teil C DIN 18 363 Abs. 3 ist zu beachten.</p>				
<p>Beschichtungsaufbau</p>	<p>Grundanstrich Schwach saugende Betonflächen einmal mit Disbocret® 535 BetonLasur, mit 20 % Wasser verdünnt, grundieren. Sehr stark oder unterschiedlich saugende Untergründe zur Angleichung des Saugverhaltens vor dem Auftragen des Grundanstriches mit Caparol Dupa-grund vorbehandeln.</p> <p>Zwischen- und Schlußanstrich Disbocret® 535 BetonLasur unverdünnt auftragen. Je nach Untergrundhelligkeit können transparente Schutzanstriche leicht farbonvertiefend wirken. Bei Betonbauteilen, insbesondere aus Weißzement oder mit weißen Marmorzuschlägen, sind Probeanstriche durchzuführen, da eventuell Farbtonänderungen auftreten können. Der Farbton von lasierenden Anstrichen sollte an den Farbton des Untergrundes angeglichen werden, um eine ungleichmäßige Farbigkeit der lasierten Fläche zu verhindern. Bei der Verarbeitung von Disbocret® 535 BetonLasur zügig naß-in-naß arbeiten. Um Ansätze zu vermeiden, sollte mit mindestens 2 Personen gearbeitet werden.</p> <p>Gestaltungshinweis Wandlasuren sind Werkstoffe, die den Farbton und die Struktur des Untergrundes durchscheinen lassen. Sie werden entscheidend beeinflusst durch Farbton, Saugvermögen und Beschaffenheit des Untergrundes, Schichtdicke der Lasur, das verwendete Werkzeug sowie die individuelle Handschrift des Verarbeiters. Alternativ kann der Untergrund als Betonfarbe mit Disbocret 515 Betonfarbe beschichtet werden. Farbintensive Gestaltung mittels Basistones statt eines betongrauen Untergrundes ist mit Disbocret 515 Betonfarbe ebenso möglich. Die Erstellung von Musterflächen ist aus diesen Gründen erforderlich.</p>				
<p>Verbrauch</p>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="313 968 766 1033"> <p>Grundierung Disbocret 535 Betonlasur Caparol Dupa-grund*</p> </td> <td data-bbox="771 968 1024 1033"> <p>ca. 150-220 ml/m² ca. 150-300 ml/m²</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="313 1033 766 1062"> <p>Zwischenanstrich und Schlußanstrich</p> </td> <td data-bbox="771 1033 1024 1062"> <p>ca. 150-220 ml/m²</p> </td> </tr> </table>	<p>Grundierung Disbocret 535 Betonlasur Caparol Dupa-grund*</p>	<p>ca. 150-220 ml/m² ca. 150-300 ml/m²</p>	<p>Zwischenanstrich und Schlußanstrich</p>	<p>ca. 150-220 ml/m²</p>
<p>Grundierung Disbocret 535 Betonlasur Caparol Dupa-grund*</p>	<p>ca. 150-220 ml/m² ca. 150-300 ml/m²</p>				
<p>Zwischenanstrich und Schlußanstrich</p>	<p>ca. 150-220 ml/m²</p>				
<p>Verarbeitungsbedingungen</p>	<p>* Siehe Technische Information Caparol Dupa-grund</p> <p>Die Verbrauchswerte sind sehr stark abhängig vom Saugverhalten und der Struktur des Untergrundes; sie sollten vor Arbeitsbeginn durch eine Musterlegung überprüft werden.</p> <p>Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 40 °C</p>				
<p>Trocknung/Trockenzeit</p>	<p>Bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit nach ca. 1 Stunde staubtrocken, nach ca. 6 Stunden regenbelastbar und nach ca. 12 Stunden überstreichbar.</p>				
<p>Werkzeugreinigung</p>	<p>Sofort nach Gebrauch mit Wasser.</p>				

Hinweise

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.
Bei Gebrauch nicht essen, trinken oder rauchen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI
BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.

Enthält: 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Beratung für Allergiker: Hotline 0180 / 530 89 28 (0,14 €/ Min. aus dem deutschen Festnetz, Mobilfunk max. 0,42 €/ Min)

Dieses Produkt ist eine „behandelte Ware“ nach EU-Verordnung 528/2012 (kein Biozid-Produkt) und enthält folgende biozide Wirkstoffe: Terbutryn (CAS-Nr. 886-50-0), Zinkpyrithion (CAS-Nr. 13463-41-7), 2-Octyl-2H-isothiazol-3-on (CAS-Nr. 26530-20-1)

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/c): 40 g/l (2010). Dieses Produkt enthält < 10 g/l VOC.

Produkt-Code Farben und Lacke

M-DF 01F

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Caparol Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50 64372 Ober-Ramstadt	
09	
DIS-535-009992	
EN 1504-2:2004 Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung	
EN 1504-2: ZA.1d und ZA.1e	
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse I
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Abreibversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 1,0 (0,7) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest. Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen. Die Übereinstimmung wird durch das Ü-Zeichen auf dem Gebinde dokumentiert. Dies wird weiter durch das Konformitätsnachweissystem 2+ mit Kontrollen und Prüfungen seitens des Herstellers und anerkannten Prüfstellen (Notified Body) nachgewiesen.

Produkte, die der EN 1504-2 entsprechen, müssen mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.535 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbocret® 544 PCC I- Grobmörtel



Kunststoffmodifizierter, zementgebundener Instandsetzungsmörtel. Zum Reprofilieren und Gradientenausgleich von befahrbaren und dynamisch beanspruchten, horizontalen Betonflächen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Reprofilieren von tiefen Fehl- und Ausbruchstellen und zum Gradientenausgleich auf horizontalen Untergründen wie z.B. unter Brückenbelägen und auf Balkonen (Anwendungsfall PCC I). Zur Herstellung von Estrichen auf Trennlage und Verbundestrichen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ einfache Zubereitung und gute Verarbeitbarkeit ■ niedriger Wasser-Zement-Wert (W/Z) ■ vermindert das Eindringen von CO₂ und Feuchtigkeit ■ korrosionshemmend ■ frost- und tausalzbeständig ■ für Schichtdicken von 30–100 mm, Größtkorn: 8 mm ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung ■ entspricht der Mörtelklasse M2 nach RILi-SiB <p>In Verbindung mit Disbocret® 502 Protec plus als Instandsetzungssystem nach den TL/TP BE-PCC der ZTV-ING geprüft. Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis liegt vor.</p>
Materialbasis	Kunststoffmodifizierter Zementmörtel
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Sack
Lagerung	Trocken, mind. 9 Monate ab Herstellungsdatum, 9 Monate chromatarm.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Größtkorn: 8 mm ■ Frischmörtelrohddichte: ca. 2.300 kg/m³ ■ Festmörtel Eigenschaften: <i>(Mittelwerte nach 28 Tagen)</i> Festmörtelrohddichte: ca. 2.225kg/m³ Druckfestigkeit: ca. 60 N/mm² Biegezugfestigkeit: ca. 10 N/mm² Abreißfestigkeit: > 2,0 N/mm²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Beton. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muß i.M. 1,5 N/mm ² betragen, kleinster Einzelwert 1,0 N/mm ² .
Untergrundvorbereitung	Bewehrungsstahl mit Disbocret® 502 Protec plus gemäß Werkvorschrift als Korrosionsschutz vorbehandeln. Den Beton mit Disbocret® 502 Protec plus gemäß Werkvorschrift als Haftschlämme vorbereiten. Anschließend den Grobmörtel auf die Haftschlämme naß in naß einbauen. Der Beton muß tragfähig, sauber und frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Altanstriche, Öl, Fett) durch geeignete Verfahren entfernen.

Der Zementstein muß frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein und ist soweit abzutragen, daß der Grobmörtel am Zuschlag haften kann. Die Kanten der Ausbruchstellen sind zwischen 45–60° abzuschragen. Untergrund vornässen. Vor dem Einbau des Grobmörtels darf er nur noch matt feucht sein.

Materialzubereitung

Abgemessene Wassermenge bis auf eine Restmenge in ein Gefäß geben. Unter gründlichem Rühren mit geeignetem Rührwerk (max. 400 U/Min.) die entsprechende Menge Trockenmörtel nach und nach zugeben und ca. 3 Minuten mischen. Restliches Wasser nach Bedarf zugeben und weitere 2 Minuten mischen bis ein homogener Mörtel entsteht.

Mischungsverhältnis

Trockenmörtel	Wasser
1 Gewichtsteil	ca. 0,09 Gewichtsteile
25 kg Sack	2,25 l

Auftragsverfahren

Den Grobmörtel mit geeignetem Werkzeug wie z.B. Schaufel, Kelle und Reibebrett naß in naß in die Haftschlämme festverdichtend einbauen, verteilen und bei Bedarf glätten. Das eingebaute Material vor Witterungseinflüssen wie Sonne, Wind, Regen und Frost schützen. Zum Schutz vor zu schneller Austrocknung ist eine geeignete Nachbehandlung erforderlich. (z.B. Abhängen mit Folie, feuchte Jutesäcke oder Besprühen mit Wasser). Nachbehandlung gemäß ZTV-ING mindestens 5 Tage.
Hilfsschalungen nach den anerkannten Regeln der Technik handhaben.

Schichtdicke

Mind. 30 mm, max. 100 mm. Höhere Schichtdicken durch mehrlagiges Arbeiten möglich.

Verbrauch

Trockenmörtel ca. 2,0 kg/mm²

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C ca. 60 Minuten.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:
Mind. 5 °C, max. 35 °C.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten

■ 4-1081 Prüfung nach ZTV-ING, TL/TP BE-PCC, Anwendungsfall PCC I, P 2149/00-81
Polymer-Institut, Flörsheim

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen.

Entsorgung

Nur restentleerten Sack (rieselfrei) zum Recycling geben. Ausgehärtete Materialreste als gemischte Bau- und Abbruchabfälle entsorgen.


Gisocode

ZP 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt	
09	
DIS-544-004144	
EN 1504-3:2005 Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung	
EN 1504-3: ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤0,05%
Haftvermögen	≥2,0 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen	≥2,0 Mpa
Karbonatisierungswiderstand	NPD
Elastizitätsmodul	≥20 GPa
Brandverhalten	Klasse E

EN 1504-3

Die EN 1504-3 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung“ legt Anforderungen für die Instandsetzungsprodukte fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen. Die Übereinstimmung wird durch das Ü-Zeichen auf dem Gebinde dokumentiert. Dies wird weiter durch das Konformitätsnachweissystem 2+ mit Kontrollen und Prüfungen seitens des Herstellers und anerkannten Prüfstellen (Notified Body) nachgewiesen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.544 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbocret® 545 PCC II-Feinmörtel



Kunststoffmodifizierter, faserverstärkter, zementgebundener Instandsetzungsmörtel. Zum Reprofilieren von befahrbaren, nicht befahrbaren und dynamisch beanspruchten horizontalen und vertikalen Betonflächen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Reprofilieren von Fehl- und Ausbruchstellen sowie ganzflächigen Aufträgen, z.B. zur Erhöhung der Betondeckung (Anwendungsfälle PCC I und II). Zur Herstellung von Verbundstrichen mit Schichtdicken von 15-40 mm. Für die statisch relevante Instandsetzung von Betonbauteilen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ einfache Zubereitung und gute Verarbeitbarkeit ■ niedriger Wasser-Zement-Wert (W/Z) ■ vermindert das Eindringen von CO₂ und Feuchtigkeit ■ korrosionshemmend ■ frost- und tausalzbeständig ■ für Schichtdicken von 6-40 mm, Größtkorn: 2 mm ■ entspricht der Mörtelklasse M3 nach RILi-SIB ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung <p>In Verbindung mit Disbocret® 502 Protec plus als Instandsetzungssystem nach den TL/TP BE-PCC der ZTV-ING geprüft. Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis liegt vor.</p>
Materialbasis	Kunststoffmodifizierter Zementmörtel
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Sack
Lagerung	Trocken, mind. 9 Monate ab Herstellungsdatum, 9 Monate chromatarm.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Größtkorn: 2 mm ■ Frischmörtelrohichte: ca. 2.200 kg/m³ ■ Festmörtel Eigenschaften: <i>(Mittelwerte nach 28 Tagen)</i> Festmörtelrohichte: ca. 2.060 kg/m³ Druckfestigkeit: ca. 56 N/mm² Biegezugfestigkeit: ca. 9,7 N/mm² Abreißfestigkeit: > 2,0 N/mm² Statischer E-Modul: ca. 29.000 N/mm²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Beton. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. 1,5 N/mm ² betragen, kleinster Einzelwert 1,0 N/mm ² .
Untergrundvorbereitung	Bewehrungsstahl mit Disbocret® 502 Protec plus gemäß Werkvorschrift als Korrosionsschutz vorbehandeln. Beton mit Disbocret® 502 Protec plus gemäß Werkvorschrift als Haftschiämme auf den vorbereiteten Beton aufbringen. Disbocret 545 PCC II-Feinmörtel anschließend nass in nass in die Haftschiämme einbauen. Wenn der Feinmörtel im Nassspritzverfahren verarbeitet wird, ist keine Haftbrücke erforderlich. Der Beton muss tragfähig, sauber und frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Altanstriche, Öl, Fett) durch geeignete Verfahren entfernen. Der Zementstein muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein und ist soweit abzutragen, dass der Feinmörtel am Zuschlag haften kann. Die Kanten der Ausbruchstellen sind 45–60° abzuschrägen. Untergrund vornässen. Vor dem Einbau des Feinmörtels darf er nur noch matt feucht sein.
Materialzubereitung	Abgemessene Wassermenge bis auf eine Restmenge in ein Gefäß geben. Die entsprechende Menge Trockenmörtel unter gründlichem Rühren mit geeignetem Rührwerk (max. 400 U/min) Trockenmörtel nach und nach zugeben und ca. 3 Minuten mischen. Restliches Wasser zugeben und weitere 2 Minuten mischen, bis ein homogener Mörtel entsteht.

Mischungsverhältnis

Trockenmörtel	Wasser
1 Gewichtsteil	0,12 Gewichtsteile
25 kg Sack	3,00 l

Auftragsverfahren

Den Feinmörtel mit Kelle oder Spachtel nass in nass in die Haftschlämme festverdichtend einbauen. Tiefe Ausbruchstellen an senkrechten Flächen lagenweise reprofilierten. Der Feinmörtel kann im Nassspritzverfahren (z.B. InoBeam F 21 Fa. Inotec) verarbeitet werden. Für die Spritzapplikation nach TL/TP BE-SPCC Disbocret 548 SPCC-Mörtel verwenden.

Schnelles Austrocknen infolge Sonneneinstrahlung, hoher Temperaturen und Zugluft durch geeignete Nachbehandlung oder Maßnahmen vermeiden.

Hilfsschalungen nach den anerkannten Regeln der Technik handhaben.

Maschinelle Verarbeitung: Siehe "Disbon Bautenschutz - Verarbeitungshinweise"

Schichtdicke

Mind. 6 mm, max. 40 mm. Höhere Schichtdicken durch mehrlagiges Arbeiten möglich.

Verbrauch

Trockenmörtel ca. 2,0 kg/mm².

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C ca. 60 Minuten.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:
Mind. 5 °C, max. 35 °C.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten

■ 4-1103 Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis Nr. P 5633/08-334
Polymer Institut, Flörsheim

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Schutzhandschuhe/ Schutzbekleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. BEI VERSCHLÜCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Beschichtungsstoff ist stark alkalisch. Haut und Augen sind deshalb vor Farbspritzern zu schützen. Umgebung der Anstrichflächen sorgfältig abdecken. Spritzer auf Lack, Glas, Keramik, Metall, Natursteinen sofort abwaschen. Enthält Zement.

Entsorgung

Kann nach Verfestigung unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften abgelagert werden. Leere Behälter einer anerkannten Abfallentsorgungsanlage zuführen zwecks Wiedergewinnung oder Entsorgung.


Giscode

ZP 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt	
09	
DIS-545-004146	
EN 1504-3:2005 Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung	
EN 1504-3: ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤ 0,05%
Haftvermögen	≥ 2,0 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen	≥ 2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	NPD
Elastizitätsmodul	≥ 20 GPa
Brandverhalten	Klasse E

EN 1504-3

Die EN 1504-3 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung“ legt Anforderungen für die Instandsetzungsprodukte fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.545 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbocret® 548 SPCC-Mörtel



Kunststoffmodifizierter, zementgebundener Instandsetzungsmörtel zum Reprofilieren von Beton im Nass- und Trockenspritzverfahren.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Reprofilieren von Fehl- und Ausbruchstellen im Nass- und Trockenspritzverfahren sowie zum ganzflächigen Auftrag, z.B. zur Erhöhung der Betondeckung.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ hohe Ergiebigkeit ■ niedriger Wasser-Zement-Wert (W/Z) ■ geringer Rückprall ■ vermindert das Eindringen von CO₂ und Feuchtigkeit ■ mit verschiedenen Spritzanlagen und Schlauchlängen geprüft und zugelassen ■ frost- und tausalzbeständig ■ für Schichtdicken von 10–80 mm, Größtkorn: 2 mm ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-3: statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung ■ entspricht der Mörtelklasse M2 nach RILi-SIB <p>In Verbindung mit Disbocret® 502 Protec plus als Instandsetzungssystem nach den TL/TP BE-PPC der ZTV-ING geprüft. Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis liegt vor.</p>
Materialbasis	Kunststoffmodifizierter Zementmörtel
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Sack
Lagerung	Trocken, mind. 9 Monate ab Herstellungsdatum, 9 Monate chromatarm.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Größtkorn: 2 mm ■ Frischmörtelrohddichte: ca. 2.200 kg/m³ ■ Festmörtel Eigenschaften: <i>(Mittelwerte)</i> Festmörtelrohddichte: 28 d, ca. 2.044 kg/m³ Druckfestigkeit: 28 d ca. 54 N/mm² Biegezugfestigkeit: 28 d ca. 8,6 N/mm² Abreißfestigkeit: 28 d > 2,0 N/mm²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Beton. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. 1,5 N/mm ² betragen, kleinster Einzelwert 1,0 N/mm ² .
Untergrundvorbereitung	Bewehrungsstahl mit Disbocret® 502 Protec plus gemäß Werkvorschrift vorbehandeln. Der Beton muss tragfähig, sauber und frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Altanstriche, Öl, Fett) durch geeignete Verfahren entfernen. Der Beton muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein und ist so weit abzutragen, dass der Spritzmörtel am Zuschlag haften kann. Die Kanten der Ausbruchstellen sind zwischen 45–60° abzuschrägen. Untergrund vornässen. Vor Einbau des Spritzmörtels darf er nur noch matt feucht sein.
Materialzubereitung	Bei Verarbeitung im Nassspritzverfahren die abgemessene Wassermenge in ein Gefäß geben. Die entsprechende Menge Trockenmörtel unter gründlichem Rühren mit geeignetem Rührwerk (max. 400 U/min, z.B. Zwangsmischer) nach und nach zugeben, ca. 3 Minuten mischen, bis ein homogener Mörtel entsteht.

Mischungsverhältnis

Trockenmörtel	Wasser
1 Gewichtsteil	0,12 Gewichtsteile
25 kg Sack	3,00 l

Auftragsverfahren

Düsenabstand zum Untergrund: 0,5–1,0 m. Düse möglichst senkrecht zum Untergrund halten. Kompressor: mind. 5 m³ Luft pro Minute. Mehrlagiges Auftragen ist möglich. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die nachfolgende Lage erst aufgespritzt wird, wenn die untere ausreichend tragfähig ist.

Der Mörtel wird in der Regel spritzrau belassen, lediglich entgratet. Ein leichtes Glätten ohne Druck ist ausschließlich ab der 2. Lage zulässig. Das eingebaute Material vor Witterungseinflüssen wie Sonne, Wind, Regen und Frost schützen. Geeignete Nachbehandlungsmaßnahmen (z.B. Abhängen mit Folie, feuchten Jutesäcken oder Besprühen mit Wasser) sind vorzusehen. Nachbehandlung gemäß ZTV-ING: mind. 5 Tage.

Hilfsschalungen nach den anerkannten Regeln der Technik handhaben.

Nassspritzen:

Der Mörtel kann mit geeigneten Spritzmaschinen appliziert werden (z.B. InoBeam F 21, Fa. Inotec). Fördermenge: 400 l/h
Schlauchlänge: max. 50 m
Förderdruck: 22–25 bar
Düse: MAWO-Düse
Durch die Luftregulierung an der Düse werden Oberflächenrauigkeit und Aufprallgeschwindigkeit gesteuert.

Trockenspritzen:

Geeignet hierfür ist z.B. die Rotorspritzmaschine ALIVA 246 mit einem Rotorinhalt von 0,7 l. Fördermenge: 400 l/h
Schlauchlänge: 100 m (und mehr)
Düse: ALIVA-VULCOLAN-Schlauchdüse, flexibel

Schichtdicke

Nassspritzverfahren

einlagig: mind. 10 mm, max. 20 mm
mehrlagig: mind. 10 mm, max. 40 mm, partiell bis 60 mm

Trockenspritzverfahren

einlagig: mind. 10 mm, max. 20 mm
mehrlagig: mind. 10 mm, max. 40 mm, partiell bis 80 mm

Verbrauch

Trockenmörtel: ca. 2,0 kg/m²/mm

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 5 °C, max. 35 °C.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten

■ Aktuelle Gutachten auf Anfrage

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender.
Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.
BEI VERSCHLÜCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen.
Enthält Portlandzement, Chemikalien.

Entsorgung

Produkt kann nach Verfestigung unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften abgelagert werden. Leere Behälter einer anerkannten Abfallentsorgungsanlage zuführen zwecks Wiedergewinnung oder Entsorgung.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

Flüchtige organische Bestandteile nach Richtlinie 2004/42/EG: 0%; <1 g/L


Gisocode

ZP 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt	
09	
DIS-548-004145	
EN 1504-3:2005 Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung	
EN 1504-3: ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤0,05 %
Haftvermögen	≥2,0 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen	≥2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	Bestanden
Elastizitätsmodul	≥20 GPa
Brandverhalten	Klasse E

EN 1504-3

Die EN 1504-3 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung“ legt Anforderungen für die Instandsetzungsprodukte fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.548 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbocret® 713 PCC-Haftbrücke

Mineralischer Korrosionsschutz und Haftbrücke für die
Betoninstandsetzung



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Korrosionsschutz für Bewehrungsstahl und Haftschlämme zwischen Beton und Disbocret® 714 PCC I-Grobmörtel und Disbocret® 715 PCC I-Feinmörtel.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Korrosionsschutz und Haftbrücke in einem ■ einfache Zubereitung – nur mit Wasser anrühren ■ sehr gute Verarbeitungseigenschaften ■ kurze Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen ■ einsetzbar auf feuchten Untergründen ■ frost- und tausalzbeständig ■ Erfüllt die Anforderungen der EN 1504-7: Korrosionsschutz der Bewehrung. <p>In Verbindung mit Disbocret® 714 PCC I-Grobmörtel, Disbocret® 715 PCC I-Feinmörtel als Instandsetzungssystem nach den TL/TP BE-PCC der ZTV-ING geprüft.</p>
Materialbasis	Kunststoffmodifizierter Zementmörtel
Verpackung/Gebindegrößen	15 kg Sack
Lagerung	Trocken, mind. 9 Monate ab Herstellungsdatum, 9 Monate chromatarm.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schüttdichte: ca. 1,19 kg/m³ ■ Haftzugfestigkeit: 28 d > 2,0 N/mm²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Bewehrungsstahl und Beton. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muß i.M. 1,5 N/mm ² betragen, kleinster Einzelwert 1,0 N/mm ² .
Untergrundvorbereitung	Bewehrungsstahl nach DIN EN ISO 12944-4 (Ersatz für DIN 55 928, Teil 4) bzw. ISO 8501-1 bis zum Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 entrostet und entstauben. Der Beton muss tragfähig, sauber, frei von losen Teilen, trennend wirkenden Substanzen (z.B. Altanstriche, Öl, Fett) sein. Der Zementstein muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein, ist so weit abzutragen, dass Haftschlämme und Instandsetzungsmörtel am Zuschlag haften können. Die Kanten der Ausbruchstellen sind zwischen 45–60° abzuschrägen. Untergrund vornässen (matt feucht).
Materialzubereitung	Abgemessene Wassermenge in ein Gefäß geben. Unter gründlichem Rühren mit geeignetem Rührwerk (max. 400 U/Min.) die entsprechende Menge Trockenmörtel nach und nach zugeben, ca. 3 Minuten mischen bis eine homogene und streichfähige Schlämme entsteht.

Mischungsverhältnis

Trockenmörtel	Wasser
1 Gewichtsteil	0,25 Gewichtsteile
15 kg Sack	ca. 3,75 l

Auftragsverfahren	<p>Als Korrosionsschutz: Den ersten Korrosionsschutzanstrich unmittelbar nach dem Entrosten satt mit einem Pinsel auftragen. Nach ca. 20 Minuten, bei 20 °C, kann der zweite Auftrag erfolgen. Der Bewehrungsstahl muß vollständig umhüllt werden. Nach Aushärtung der zweiten Beschichtung nach ca. 20 Minuten, bei 20 °C kann die Haftbrücke aufgebracht werden.</p> <p>Als Haftschlämme: Das Material mit einer Bürste in den vorbereiteten Untergrund gleichmäßig, porenfüllend, intensiv einbürsten. Den Reprofilierungsmörtel naß in naß auftragen. Sollte die Haftschlämme z.B. durch Arbeitsunterbrechungen vor dem Einbau des Instandsetzungsmörtels abbinden muß sie vollständig aushärten und anschließend erneut frisch aufgetragen werden.</p>
Schichtdicke	Korrosionsschutz mind. 1 mm
Verbrauch	<p>Korrosionsschutz: Ca. 150 g/m Trockenmörtel je Auftrag, Ø 16 mm.</p> <p>Haftbrücke: Ca. 1,5–1,6 kg/m² Trockenmörtel, je nach Art des Untergrundes.</p>
Verarbeitbarkeitsdauer	Bei 20 °C ca. 180 Minuten.
Verarbeitungsbedingungen	<p>Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 30 °C.</p>
Werkzeugreinigung	Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Informationen auf Anfrage
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	<p>Nur für gewerbliche Anwender. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält Portlandzement, Chemikalien.</p>
Entsorgung	Kann nach Verfestigung unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften abgelagert werden. Leere Behälter einer anerkannten Abfallentsorgungsanlage zuführen zwecks Wiedergewinnung oder Entsorgung.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	Für diese Produktgruppe existiert kein EU-Grenzwert. Dieses Produkt enthält max. < 1 g/l VOC.
Giscode	ZP 1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
1119	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50 64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-713-007425	
EN 1504-7:2006 Produkt für den Korrosionsschutz der Bewehrung	
EN 1504-7: ZA.1a	
Scherwiderstand	Bestanden
Korrosionsschutz	Bestanden

EN 1504-7

Die EN 1504-7 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 7: Korrosionsschutz der Bewehrung“ legt Anforderungen für Produkte zum Schutz vorhandener Stahlbewehrung fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen. Die Übereinstimmung wird durch das Ü-Zeichen auf dem Gebinde dokumentiert. Dies wird weiter durch das Konformitätsnachweissystem 2+ mit Kontrollen und Prüfungen seitens des Herstellers und anerkannten Prüfstellen (Notified Body) nachgewiesen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710

Fax: +49 6154 71-71711

E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.713 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbocret® 714 PCC I-Grobmörtel



Kunststoffmodifizierter, zementgebundener
Instandsetzungsmörtel. Zum Reprofilieren und
Gradientenausgleich von befahrbaren horizontalen Betonflächen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Reprofilieren von tiefen Fehl- und Ausbruchstellen und zum Gradientenausgleich auf horizontalen Untergründen wie z.B. in Parkhäusern (Anwendungsfall PCC I). Zur Herstellung von Estrichen, Reprofilierung von Fehlstellen und Erhöhung der Betondeckung. Als Reparatur- und Anodeneinbettmörtel für Titanmischoxidnanoden beim Kathodischen Korrosionsschutz (KKS) von Stahlbeton.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ einfache Zubereitung und gute Verarbeitbarkeit ■ niedriger Wasser-Zement-Wert (W/Z) ■ frost- und tausalzbeständig ■ schwind- und eigenspannungsarm ■ für innen und außen ■ für Schichtdicken von 20–100 mm, Größtkorn: 8 mm ■ entspricht der Mörtelklasse M3 nach RILi SIB ■ als Anodeneinbettmörtel im Bereich KKS geeignet ■ Brandverhalten nach DIN EN 13501-1 A2_s-s1 (nicht brennbar) ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung <p>In Verbindung mit Disbocret® 713 PCC-Haftbrücke als Instandsetzungssystem nach den TL/TP BE-PCC der ZTV-ING geprüft.</p>
Materialbasis	Zweikomponentiger, kunststoffmodifizierter Zementmörtel
Verpackung/Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Trockenmörtel: 40 kg Sack, 18 m³ Silo (max. 32 t Füllmenge) ■ Anmachflüssigkeit: 25 l Kunststoffkanister, 1.000 l. Container
Lagerung	Trocken, mind. 9 Monate ab Herstellungsdatum, 9 Monate chromatarm.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schüttdichte: ca. 1.800 kg/m³ ■ Größtkorn: 8 mm ■ Frischmörtelrohddichte: ca. 2.300 kg/m³ ■ Festmörtel Eigenschaften: (Mittelwerte nach 28 Tagen) Druckfestigkeit: ca. 55 N/mm² Biegezugfestigkeit: ca. 9 N/mm² Abreißfestigkeit: > 2,0 N/mm² Dynamischer E-Modul: ca. 38.000 N/mm² Statischer E-Modul: ca. 35.000 N/mm²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Beton. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. 1,5 N/mm ² betragen, kleinster Einzelwert 1,0 N/mm ² .
Untergrundvorbereitung	Der Beton muss tragfähig, sauber und frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Altanstriche, Öl, Fett) durch geeignete Verfahren entfernen. Der Zementstein muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein und ist soweit abzutragen, dass der Grobmörtel am Zuschlag haften kann. Die Kanten der Ausbruchstellen sind zwischen 45–60° abzuschrägen. Bewehrungsstahl mit Disbocret® 713 PCC Haftbrücke gemäß Werkvorschrift als Korrosionsschutz vorbehandeln, den Beton vornässen. Vor dem Auftragen der Haftschlämme darf er nur noch matt feucht sein. Haftschlämme auftragen, Grobmörtel nass in nass einbauen.
Materialzubereitung	Angegebene Menge Disbocret® 716 PCC-Anmachflüssigkeit in ein Gefäß geben. Die entsprechende Menge Trockenmörtel unter gründlichem Rühren mit geeignetem Rührwerk (max. 400 U/min) nach und nach zugeben und ca. 3–5 Minuten mischen, bis ein homogener Mörtel entsteht.

Mischungsverhältnis	Trockenmörtel	Anmachflüssigkeit
	1 Gewichtsteil	ca. 0,085 Gewichtsteile
	40 kg Sack	ca. 3,4 Liter
Auftragsverfahren	Den Grobmörtel mit geeignetem Werkzeug, wie z.B. Schaufel, Kelle und Reibebrett verteilen, nass in nass in die Haftschlämme festverdichtend einbauen und bei Bedarf glätten.	
	Schnelles Austrocknen infolge Sonneneinstrahlung, hoher Temperaturen und Zugluft durch geeignete Nachbehandlung oder Maßnahmen verhindern. Hilfsschalungen nach den anerkannten Regeln der Technik handhaben.	
Schichtdicke	Mind. 20 mm, max. 100 mm	
Verbrauch	Trockenmörtel, ca. 2,0 kg/mm/m ² .	
Verarbeitbarkeitsdauer	Bei 20 °C ca. 60 Minuten.	
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 30 °C	
Wartezeiten	Bei 23 °C 1 Tag bis zur Begeh- und Befahrbarkeit und 5 Tage bis zum Aufbringen von OS-Systemen.	
Werkzeugreinigung	Nach Gebrauch mit Wasser.	

Hinweise

Gutachten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prüfung nach ZTV-ING, TL/TP BE PCC, Anwendungsfall PCC I, Polymer-Institut, Flörsheim ■ Prüfung gem. Beanspruchungsklasse M3 nach RiLi-SiB, Polymer-Institut, Flörsheim ■ Prüfbericht zur Eignung als Anodeneinbettmörtel für KKS-Flächen, IBAC, Aachen
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Verursacht schwere Augenschäden. Verursacht Hautreizungen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Schutzhandschuhe/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Enthält Portlandzement.
Entsorgung	Nur restentleerten Sack (rieselfrei) zum Recycling geben. Ausgehärtete Materialreste als gemischte Bau- und Abbruchabfälle entsorgen.
Giscode	ZP1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
1119	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt	
09	
DIS-714-007427	
EN 1504-3:2005 Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung	
EN 1504-3: ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤0,05%
Haftvermögen	≥2,0 MPa
Temperaturwechselverträglichkeit	≥2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	Bestanden
Elastizitätsmodul	≥20 GPa
Kapillare Wasseraufnahme	≤0,5kg*m ² *h ^{0,5}
Gefährliche Substanzen	Übereinstimmung mit 5.4
Brandverhalten	Klasse A2 ₁ -s1

EN 1504-3

Die EN 1504-3 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung“ legt Anforderungen für die Instandsetzungsprodukte fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.714 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbocret® 715

PCC I-Feinmörtel



Kunststoffmodifizierter, zementgebundener Instandsetzungsmörtel. Zum Reprofilieren und Gradientenausgleich von befahrbaren horizontalen Betonflächen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Reprofilieren von Fehl- und Ausbruchstellen und zum Gradientenausgleich auf horizontalen Untergründen wie z.B. in Parkhäusern (Anwendungsfall PCC I). Zur Herstellung von Estrichen, Reprofilierung von Fehlstellen und Erhöhung der Betondeckung.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ einfache Zubereitung und gute Verarbeitbarkeit ■ niedriger Wasser-Zement-Wert (W/Z) ■ frost- und tausalzbeständig ■ schwind- und eigenspannungsarm ■ für innen und außen ■ für Schichtdicken von 10–40 mm, Größtkorn: 4 mm ■ entspricht der Mörtelklasse M2 nach RILi SIB ■ Brandverhalten nach DIN EN 13501-1 A2_n-s1 (nicht brennbar) ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-3: statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung <p>In Verbindung mit Disbocret® 713 PCC-Haftbrücke als Instandsetzungssystem nach den TL/TP BE-PCC der ZTV-ING geprüft.</p>
Materialbasis	Zweikomponentiger, kunststoffmodifizierter Zementmörtel
Verpackung/Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Trockenmörtel: 40 kg Sack, 18 m³ Silo (max. 32 to Füllmenge) ■ Anmachflüssigkeit: 25 l Kunststoffkanister, 1.000 l Container
Lagerung	Trocken, mind. 9 Monate ab Herstellungsdatum, 9 Monate chromatarm.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schüttdichte: ca. 1.800 kg/m³ ■ Größtkorn: 4 mm ■ Frischmörtelrohddichte: ca. 2.300 kg/m³ ■ Festmörteleneigenschaften: <i>(Mittelwerte nach 28 Tagen)</i> Festmörtelrohddichte: ca. 2.150 kg/m³ Druckfestigkeit: ca. 55 N/mm² Biegezugfestigkeit: ca. 10 N/mm² Abreißfestigkeit: > 2,0 N/mm² Dynamischer E-Modul: ca. 38.000 N/mm²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Beton. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. 1,5 N/mm ² betragen, kleinster Einzelwert 1,0 N/mm ² .
Untergrundvorbereitung	Der Beton muss tragfähig, sauber und frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Altanstriche, Öl, Fett) durch geeignete Verfahren entfernen. Der Zementstein muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein und ist soweit abzutragen, dass der Feinmörtel am Zuschlag haften kann. Die Kanten der Ausbruchstellen sind zwischen 45–60° abzuschrägen. Bewehrungsstahl mit Disbocret® 713 PCC Haftbrücke gemäß Werkvorschrift als Korrosionsschutz vorbehandeln, den Beton vornässen. Vor dem Auftragen der Haftschlämme darf er nur noch matt feucht sein. Haftschlämme auftragen, Feinmörtel nass in nass einbauen.
Materialzubereitung	Angegebene Menge Disbocret® 716 PCC-Anmachflüssigkeit in ein Gefäß geben. Die entsprechende Menge Trockenmörtel unter gründlichem Rühren mit geeignetem Rührwerk (max. 400 U/min) nach und nach zugeben und ca. 3 - 5 Minuten mischen, bis ein homogener Mörtel entsteht.

Mischungsverhältnis

Trockenmörtel	Anmachflüssigkeit
1 Gewichtsteil 40 kg Sack	ca. 0,09 Gewichtsteile ca. 3,6 l

Auftragsverfahren

Den Feinmörtel mit geeignetem Werkzeug, wie z.B. Schaufel, Kelle und Reibebrett verteilen, nass in nass in die Haftschlämme festverdichtend einbauen und bei Bedarf glätten.

Schnelles Austrocknen infolge Sonneneinstrahlung, hoher Temperaturen und Zugluft durch geeignete Nachbehandlung oder Maßnahmen verhindern. Hilfsschalungen nach den anerkannten Regeln der Technik handhaben.

Schichtdicke

Mind. 10 mm, max. 40 mm.

Verbrauch

Trockenmörtel, ca. 2,0 kg/mm²

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C ca. 60 Minuten.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:
Mind. 5 °C, max. 30 °C.

Wartezeiten

Bei 23 °C 1 Tag bis zur Begeh- und Befahrbarkeit und 5 Tage bis zum Aufbringen von OS-Systemen.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gutachten

- Prüfung nach ZTV-ING, TL/TP BE PCC, Anwendungsfall PCC I, Polymer-Institut, Flörsheim
- Prüfung zur Verwendung als Siloware Polymer-Institut, Flörsheim

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Verursacht schwere Augenschäden. Verursacht Hautreizungen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Schutzhandschuhe/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält Portlandzement.

Entsorgung

Nur restentleerten Sack (rieselfrei) zum Recycling geben. Ausgehärtete Materialreste als gemischte Bau- und Abbruchabfälle entsorgen.


Giscode

ZP1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
1119	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50 64372 Ober-Ramstadt	
09	
DIS-715-007428	
EN 1504-3:2005 Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung	
EN 1504-2: ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤0,05%
Haftvermögen	≥2,0 MPa
Temperaturwechselverträglichkeit	≥2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	Bestanden
Elastizitätsmodul	≥20 GPa
Kapillare Wasseraufnahme	≤0,5 kg*m ² *h ^{0,5}
Gefährliche Substanzen	Übereinstimmung mit 5.4
Brandverhalten	Klasse A2 ₁ -s1

EN 1504-3

Die EN 1504-3 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung“ legt Anforderungen für die Instandsetzungsprodukte fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.715 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbocret® 734 Nivelliergrund

Wasserverdünnbares Grundierkonzentrat unter Disbocret® 735 Nivellierschicht.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Grundierung zur Regulierung des Saugverhaltens unter Disbocret® 735 Nivellierschicht.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ vermindert das Aufsteigen von Luftblasen aus dem Untergrund ■ verbessert die Haftung ■ verhindert einen zu schnellen Wasserentzug der Disbocret® 735 Nivellierschicht ■ staubbindend ■ hoher Festkörpergehalt
Materialbasis	Kunststoffdispersion
Verpackung/Gebindegrößen	20 l Kunststoffkanister
Farbtöne	Blau
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 1 Jahr lagerstabil.
Technische Daten	■ Dichte: 1,0 g/cm ³

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Alle mineralischen Untergründe. Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Betone und Zementestriche müssen mind. 28 Tage alt sein. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton u. Zementestrich: max. 4 Gew.-% Magnesitestrich: max. 2–4 Gew.-% Anhydritestrich: max. 0,5 Gew.-% Anhydritestrich beheizt: max. 0,3 Gew.-%</p> <p>Bei fehlender Abdichtung zum Erdreich bzw. der Gefahr aufsteigender Feuchtigkeit muss nach Auftrag von Disbocret 735 Nivellierschicht diffusionsfähig beschichtet werden. Bei nachfolgenden dichten Beschichtungssystemen ist eine Abdichtung zum Erdreich zwingend erforderlich.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen, so vorbereiten, dass er die gestellten Anforderungen erfüllt. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.</p>

Materialzubereitung	Disbocret® 734 Nivelliergrund gut schütteln und im erforderlichen Mischungsverhältnis (siehe Tabelle) in einem sauberen Gefäß homogen mit kaltem, sauberen Leitungswasser mischen.										
Mischungsverhältnis	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Untergrund</th> <th>Disbocret® 734 Nivelliergrund : Wasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Magnesit- und Anhydritestriche*</td> <td>unverdünn</td> </tr> <tr> <td>Betonfertigteile</td> <td>1 : 1</td> </tr> <tr> <td>Rohbeton, normal saugende Zementestriche</td> <td>1 : 2</td> </tr> <tr> <td>Stark saugende, Zementestriche</td> <td>1 : 3</td> </tr> </tbody> </table>	Untergrund	Disbocret® 734 Nivelliergrund : Wasser	Magnesit- und Anhydritestriche*	unverdünn	Betonfertigteile	1 : 1	Rohbeton, normal saugende Zementestriche	1 : 2	Stark saugende, Zementestriche	1 : 3
Untergrund	Disbocret® 734 Nivelliergrund : Wasser										
Magnesit- und Anhydritestriche*	unverdünn										
Betonfertigteile	1 : 1										
Rohbeton, normal saugende Zementestriche	1 : 2										
Stark saugende, Zementestriche	1 : 3										
	* Bei Magnesit- und Anhydritestrichen sind zwei Grundierungen erforderlich.										
Auftragsverfahren	Disbocret® 734 Nivelliergrund mit einer Lammfellrolle porenfüllend auf den vorbereiteten Untergrund aufbringen und mit Quast oder weichem Besen in den Untergrund einarbeiten, Pfützenbildung vermeiden. Je nach Untergrundart sind entsprechende Trocknungszeiten zu beachten.										
Verbrauch	Auf zementösen Untergründen ca. 100 ml Konzentrat je m ² , auf Magnesit- und Anhydritestrichen ca. 250 ml Konzentrat je m ² in 2 Arbeitsgängen. Genauere Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln. Der Materialverbrauch ist abhängig von Verdünnungsgrad, Beschaffenheit des Untergrundes sowie Handhabung des Werkzeuges.										
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 25 °C.										
Wartezeiten	Bei 20 °C überarbeitbar nach ca. 12 Stunden. Disbocret 734 Nivelliergrund muss klebfrei aufgetrocknet sein. Bei Anhydrit- und Magnesitestrichen muss eine Wartezeit von mind. 16 Stunden zwischen den Arbeitsgängen eingehalten werden. Die angegebenen Zeiträume werden durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.										
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.										

Hinweis:
Bei ungewöhnlich stark saugenden, neuartigen oder ausgefallenen Untergründen sind Probeflächen anzulegen.

Hinweise

Bitte beachten (Stand bei Drucklegung)	Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Bei Spritzarbeiten Kombifilter A2/P2 verwenden. Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).
Entsorgung	Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/h): 50 g/l (2007)/30 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 10 g/l VOC.
Gisocode	BSW20
Produkt-Code Farben und Lacke	veraltet: M-GF01
Nähere Angaben	Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.734 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbocret® 735 Nivellierschicht

Kunststoffmodifizierte, zementgebundene, hydraulisch abbindende Glätt- und Nivelliermasse – im Innenbereich. Für Schichtdicken von 1,5–20 mm in einem Arbeitsgang. Auch auf Fußbodenheizung geeignet.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum ganzflächigen Ausgleichen, Nivellieren, Glätten und Spachteln von Bodenunebenheiten und Abweichungen von den Maßtoleranzen (DIN 18202). Als Untergrundvorbereitung für Disbon-Bodenbeschichtungen im Innenbereich.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ einfache Zubereitung und sehr gute Verarbeitbarkeit, leicht verlaufend ■ hervorragend maschinell verarbeitbar ■ nicht brennbar (DIN EN 13501-1-A2 s1) ■ hohe Festigkeit und Härte ■ auf beheizten Estrichen einsetzbar ■ für Schichtdicken von 1,5–20 mm in einem Arbeitsgang
Materialbasis	Kunststoffmodifizierter Zementmörtel
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Sack
Lagerung	Trocken, mindestens 6 Monate ab Herstellungsdatum, 6 Monate chromatarm.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Größtkorn: 0,5 mm ■ Druckfestigkeit: 7 d: ca. 25 N/mm² 28 d: ca. 30 N/mm² ■ Biegezugfestigkeit: 7 d: ca. 7 N/mm² 28 d: ca. 8 N/mm² ■ Haftzugfestigkeit: 28 d: > 1,5 N/mm²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Alle mineralischen Untergründe. Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Betone und Zementestriche müssen mind. 28 Tage alt sein. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton u. Zementestrich: max. 4 Gew.-% Anhydritestrich: max. 0,5 Gew.-% Anhydritestrich beheizt: max. 0,3 Gew.-%</p> <p>Bei fehlender Abdichtung zum Erdreich bzw. der Gefahr aufsteigender Feuchtigkeit muss anschließend diffusionsfähig beschichtet werden. Bei nachfolgenden, dichten Beschichtungssystemen ist eine Abdichtung zum Erdreich zwingend erforderlich. Die Belegereife neuer Heizestriche ist durch ein Aufheizprotokoll nachzuweisen.</p>
-----------------------	--

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen, so vorbereiten, dass er die gestellten Anforderungen erfüllt. Hohl liegende Teile sind zu entfernen, Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln zu verfüllen.

Hinweis: Für den Erfolg der Nievellierschicht ist die Untergrundbeschaffenheit von wesentlicher Bedeutung. Saugende Untergründe verändern das Fließverhalten der Nievellierschicht negativ; deshalb sind die Untergründe sorgfältig vorzubereiten, zu reinigen und zu grundieren!

Saugfähige zementöse Untergründe:

Disbocret® 734 Nievelliergrund mit einer Lammfellrolle porenfüllend auf den vorbereiteten Untergrund aufbringen und mit Quast oder weichem Besen in den Untergrund einarbeiten. Es dürfen keine Materialpfützen stehen bleiben. Verbrauch: siehe Technische Information Disbocret 734 Nievelliergrund

Dichte Untergründe:

Z.B. intakten, vorbereiteten Fliesenbelag mit Disboxid 420 E.MI Primer mittels Gummischieber und Walze grundieren, anschließend mit Disboxid 943 Einstreuquarz absanden.

Verbrauch:

Disboxid 420 E.MI Primer: ca. 300 g/m²

Disboxid 943 Einstreuquarz: ca. 2 kg/m²

Darauf erfolgt die Grundierung mit Disbocret® 734 Nievelliergrund, wie unter saugfähigen, zementösen Untergründen beschrieben.

Grundbeschichtung auf Magnesit- und Anhydritestrich:

Mit Disbocret 734® Nievelliergrund eine zweifache Grundierung im Abstand von ca. 5–6 Std. bei 20 °C aufbringen. Hierzu kann die Fläche mit Stachelschuhen begangen werden.

Verbrauch: ca. 250 ml/m² in 2 Arbeitsgängen.

Bei 20 °C kann Disbocret 734 Nievelliergrund nach ca. 12 Std. überarbeitet werden.

Bei Anhydrit- und Magnesitestrichen ist eine Wartezeit von mind. 16 Stunden einzuhalten. Die angegebenen Zeiträume werden durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Hinweis: Bei ungewöhnlich stark saugenden, neuartigen oder ausgefallenen Verlegeuntergründen bzw. Verlegewerkstoffen sind Probeflächen anzulegen.

Materialzubereitung

Abgemessene Wassermenge in ein Gefäß geben. Die entsprechende Menge Trockenmörtel unter gründlichem Rühren mit geeignetem Rührwerk (max. 600 U/min) nach und nach zugeben, ca. 3 Minuten mischen, bis ein homogener, klumpenfreier, fließfähiger Mörtel entsteht. Zwischenzeitlich an der Wandung des Mischgefäßes anhaftendes, unvermishtes Material entfernen und ebenfalls mischen. Nach einer Reifezeit von ca. 3 Minuten das Material nochmals kurz durchmischen.

Mischungsverhältnis

Trockenmörtel	Wasser
1 Gewichtsteil 25 kg Sack	0,24 Gewichtsteile 6 l

Auftragsverfahren

Nach Trocknung der Grundierung den Frischmörtel auf den vorbereiteten Untergrund innerhalb der Verarbeitungszeit gießen und in erforderlicher Schichtdicke mit Glättkelle, Stif- oder Estrichraket verteilen. Eine optimale Entlüftung des Materials wird durch die direkte Bearbeitung der Oberfläche mit einer Stachelwalze erreicht.

An aufgehenden Bauteilen, wie z.B. Wandanschlüssen, Stützen sowie an Einläufen und Schächten, geeignete Randstreifen wegen der Gefahr von Spannungen, Rissbildungen und Trittschallübertragungen anbringen. Rand-, Feld-, Gebäudetrenn- und Bewegungsfugen sind zu übernehmen.

Hinweis: Die technische Beschreibung für die Verarbeitung von zementären Bodenspachtelmassen im TKB-Merkblatt Nr. 9, April 2008, ist zu beachten.

Maschinelle Verarbeitung:

Handelsübliche Kolben-, Schneckenpumpen (z.B. PFT G4 mit Nachmischer oder M-tec Duomix) und durchlaufend arbeitende Mischpumpen (z.B. PFT Ritmo mit Nachmischer) sind dafür geeignet.

Schlauchlänge: mind. 25 m, Schlauchdurchmesser: 25-35 mm.

Die Ermittlung der Wasserzugabe wird durch das Ausbreitmaß bestimmt. Hierzu zunächst Disbocret® 735 Nivellierschicht anmischen und 200 ml des angemischten Materials auf einen ebenen Untergrund gießen. Nach vollständigem Verlauf den Durchmesser der ausgebreiteten Disbocret® 735 Nivellierschicht messen. Er soll bei 20 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit ca. 28 cm betragen. Der Wert kann je nach Umgebungsbedingungen und Untergrundbeschaffenheit abweichen. Die Wasserzugabe an der Mörtelpumpe ist so einzustellen, dass ein vergleichbares Ausbreitmaß erzielt wird. Bei größerem Durchmesser ist der Wasseranteil zu reduzieren, bei kleinerem zu erhöhen.


Bei jedem Platzwechsel der Maschine sowie nach Arbeitsunterbrechungen ist das Ausbreitmaß erneut zu bestimmen. Zu wenig Wasser führt zu schlechtem Verlauf und Blasenbildung; beides ist für die nachfolgende Beschichtung nachteilig. Außerdem wird die Festigkeit nicht erreicht. Bei zu hoher Wasserzugabe sind Entmischungen, verbunden mit minderfesten Oberflächen, die Folge. Solche minderfesten Schichten sind mechanisch zu entfernen.

Schichtdicke	Mind. 1,5 mm bis max. 20 mm. Auf Anhydrit- und Magnesitstrichen max. 10 mm Gesamtschichtdicke.
Beschichtungsaufbau	<p>Untergrundvorbereitung für nachfolgende Beschichtungen</p> <p>Die ausgehärtete Disbocret® 735 Nivellierschicht durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Schleifen, so vorbereiten, dass die gestellten Anforderungen erfüllt werden. Beim Schleifen darf die Oberfläche nicht poliert werden; mit grober Körnung frühzeitig schleifen (in der Regel am selben Tag).</p> <p>Zur Bestimmung der Beschichtungsfähigkeit sind Haftzugfestigkeit (Anforderung: mind. 1,5 N/mm²) und Feuchtegehalt zu prüfen.</p> <p>Untergrundvorbereitung für Beläge</p> <p>Während der Verarbeitung erfolgt der Verlauf selbstständig, so dass sich in der Regel ein Nachspachteln oder Schleifen erübrigt.</p> <p>Disbocret 735 nicht als Sichtspachtelmasse verwenden.</p>
Verbrauch	Trockenmörtel: ca. 1,6 kg/m ² /mm Schichtdicke
Verarbeitbarkeitsdauer	Bei 20 °C ca. 30 Minuten.
Wartezeiten	<p>Fliesenbeläge nach 6 Stunden bei 20 °C, dampfdichte Beläge nach ca. 3–5 Tagen, diffusionsfähige-Systeme nach 1–2 Tagen bzw. nach Erreichen der zulässigen Restfeuchte und Haftzugfestigkeit der einzubauenden Beschichtungen. Angaben gelten bei 10 mm Schichtdicke.</p> <p>Höhere Schichtdicken, dichte Untergründe und niedrigere Temperaturen verlängern die Wartezeiten. Die maximale Wartezeit bis zum Auftragen von Beschichtungen oder Belägen darf 14 Tage nicht überschreiten.</p>
Trocknung/Trockenzeit	<p>Bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 2 Stunden begehrbar, nach ca. 2 Tagen mechanisch belastbar, nach ca. 28 Tagen vollständig ausgehärtet. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Eine Belüftung des Einbaurotes ist notwendig. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 2 Stunden bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung, Zugluft, Frost und hohen Raumtemperaturen (> 25 °C) schützen.</p> <p>Trocknungsverhalten und Belegreife werden durch Schichtdicke, Raumklima und Bodentemperatur beeinflusst. Hohe Luftfeuchtigkeit und/oder niedrige Temperaturen verzögern, niedrige Luftfeuchtigkeit und/oder hohe Temperaturen beschleunigen Trocknung und Belegreife.</p>
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser. Nach Aushärtung ist eine Reinigung nur noch mechanisch möglich.

Hinweise

Gutachten	■ 1-1206: Prüfung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, A2fl-s1 MPA NRW, Erwitte
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	<p>Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Schutzhandschuhe/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI VERSCHLÜCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält Portlandzement.</p>
Entsorgung	Kann nach Verfestigung unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften abgelagert werden. Leere Behälter einer anerkannten Abfallentsorgungsanlage zuführen zwecks Wiedergewinnung oder Entsorgung.
Giscode	ZP1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt	
07	
DIS-735-010205	
EN 13813:2002 Zementärer Mörtel für die Herstellung von Ausgleichsschichten in Gebäuden	
EN 13813:CT-A2_{fl} s1-C25-F7	
Brandverhalten	A2 _{fl} s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	CT
Verschleißwiderstand	NPD
Druckfestigkeit	C 25
Biegezugfestigkeit	F 7
Haftzugfestigkeit	NPD
Schlagfestigkeit	NPD

EN 13813

Die DIN EN 13813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ (Januar 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.735 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon 760 Baudispersion

Kunststoffdispersions-Zusatz für zementgebundene Mörtel, Spachtel, Putze und Estriche zur Verbesserung der Frisch- und Festmörteleigenschaften.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zusatzmittel für die Vergütung von zementgebundenen Mörteln, Spachteln, Putzen und Estrichen. Grundierung für saugfähige, mineralische Untergründe.
Eigenschaften	Die Frisch- und Festmörteleigenschaften von zementgebundenen Mörteln, Spachteln, Putzen und Estrichen werden hinsichtlich <ul style="list-style-type: none"> ■ wasserrückhaltevermögen ■ verarbeitbarkeit ■ wassereinsparung ■ niedrigerer Wasser-Zement-Wert ■ Haftung ■ Schwinden ■ lastischer Verformung verbessert.
Materialbasis	Polymerisatharzdispersion
Verpackung/Gebindegrößen	10 l Kanister
Lagerung	Kühl, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,0 g/cm³ ■ Festkörpergehalt: ca. 35 Gew.-%

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Für die Grundierung von zementgebundenen, mineralischen Untergründen wie Beton, Estriche, Putze, Mörtel und Spachtel.
Untergrundvorbereitung	Je nach Verwendungszweck von Disbon 760 Baudispersion gemäß den entsprechenden Normen und Richtlinien.

Mischungsverhältnis

(Anhaltswerte)

Verwendungszweck	Zement : Sand	Disbon 760 Baudispersion : Wasser
Grundierung*	–	1 : 5 Gew.-Teile
Haftbrücke**	1 : 1 Gew.-Teil	1 : 1 Gew.-Teil
Zementputz**	DIN 18 550	1 : 4 - 5 Gew.-Teile
Zementestrich**	DIN 18 550	1 : 4 - 5 Gew.-Teile
Verlegemörtel**	1 : 3 Gew.-Teile	1 : 5 Gew.-Teile

*	Grundierungen dürfen nicht glänzend an der Oberfläche stehenbleiben.
**	Die Zusammensetzung, Herstellung, Verarbeitung und Nachbehandlung der zementgebundenen Mörtel, Spachtel, Putze und Estriche ist gemäß den entsprechenden Normen und Richtlinien durchzuführen.

Verbrauch

(Anhaltswerte)

Grundierung	ca. 70–100 ml/m ²
Mörtel etc.	ca. 35–250 ml/mm/m ²

Genauere Verbrauchswerte sind durch Musterflächen oder Eignungsprüfungen zu ermitteln.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:
Mind. 8 °C, max. 30 °C

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Bitte beachten
(Stand bei Drucklegung)

Bei Gebrauch nicht essen, trinken oder rauchen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/a): 75 g/l (2007)/30 g/l (2010). Dieses Produkt enthält < 1 g/l VOC.

Produkt-Code Farben und Lacke

M-GF01

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.760 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbothan 885 PU-Color

Pigmentiertes, 2K-Polyurethanharz zur Versiegelung von harten und zähhaften PUR- und EP-Beschichtungen im Innen- und Außenbereich.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für Markierungen wie z.B. Parktaschen in Parkbauten auf den Disbon Parkhaus-Systemen OS 8, OS 11 a-b, OS 13. Zur glänzenden, pigmentierten Markierung abgestreuter, versiegelter harter und zähharter PUR- und EP-Beschichtungen im Innen- und Außenbereich.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ abriebfest ■ hohe Deckkraft ■ gut UV- und chemikalienbeständig ■ gut Schlag- und Stossfest ■ witterungsbeständig
Materialbasis	Aliphatisches 2K-Polyurethan, Lösemittelhaltig
Verpackung/Gebindegrößen	5 kg Blech-Kombi-Gebinde und 25 kg Gebinde (Masse 21,25 kg Blechhobbock, Härter 3,75 kg Blecheimer)
Farbtöne	In den meisten RAL-Farbtönen lieferbar. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird nicht beeinflusst. Bei hellen Farbtönen kann ein 2. Arbeitsgang notwendig werden, um eine einwandfreie Deckkraft zu erzielen. Sonderfarbtöne auf Anfrage.
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 18 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,25 - 1,3 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 30 µm/100 g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 66 mg/30 cm²

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
<i>Prüfgruppen nach den Bau- und Prüfgrundsätzen des DIBt, Berlin</i>	24 Stunden
Gruppe 1: Ottokraftstoffe	+(E)
Gruppe 3: Heizöl EL (nach DIN 51 603-1)	+(E)
Gruppe 4: alle Kohlenwasserstoffe	+/-
Gruppe 5: ein- und mehrwertige Alkohole	+(V,E)
Gruppe 7b: Biodiesel (nach DIN EN 14214)	+
Gruppe 9: wässrige Lösungen anorganischer Säuren (Carbonsäuren) bis 10 %	+(V)
Gruppe 10: Mineralsäuren bis 20 %	+(V)
Gruppe 11: anorganische Laugen	+(V)
Skydrol	+(V)
Xylol	+/-(-E)
Ammoniak 25 %	+
Ethanol 96 %	+/-(-E)
Salzsäure 10 %	+(V)
Bremsflüssigkeit	+/-(-V)
ges. Kochsalzlösung	+
Zeichenerklärung: + = beständig, +/- = bedingt beständig, V = Verfärbung, E = leichte Erweichung	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Festhaftende, harte bis zähnharte PUR- und EP-Beschichtungen. Mineralische Untergründe. Der Untergrund muß trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. gründliches Abkehren und Absaugen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. Dichte mineralische Untergründe leicht anschleifen.

Altbeschichtungen sind bis zum Weißbruch anzuschleifen. Neu aufgetragene Reaktionsharz-Beschichtungen am nächsten Tag versiegeln. Bei längeren Wartezeiten muß die Beschichtung leicht mit feiner Körnung (Schleifvlies) angeschliffen werden. Tiefe Kratzer, die bei der Untergrundvorbereitung erzeugt werden, können mit dem Material nicht überdeckt werden. Bei niedrigeren Temperaturen kann entsprechend länger gewartet werden. Wasserverdünnbare Reaktionsharzsysteme müssen ausreichend abgetrocknet sein.

Materialzubereitung

Grundmasse aufrühren und Härter zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein sauberes Gefäß auffüllen und nochmals gründlich mischen.

Mischungsverhältnis

Grundmasse : Härter = 85 : 15 Gewichtsteile

Auftragsverfahren

Das Material kann gestrichen oder gerollt werden (lösemittelbeständige Walze). Für eine gleichmäßige Optik immer frisch in frisch arbeiten. Beim Rollen des Materials ist darauf zu achten, daß in gleichmäßigen Bahnen gearbeitet wird, um Rollspuren zu vermeiden.

Bei dunklen Farbtönen kann es zu Ansatzspuren kommen, wenn nicht frisch in frisch gearbeitet werden kann. In diesem Fall ist die Fläche abzukleben. Die Rolle über ein Abstreifgitter führen.

Beschichtungsaufbau

Glatte Oberfläche auf vorhandene Beschichtungen

Das Material gleichmäßig im Kreuzgang dünn-schichtig auftragen. Zusammenhängende Flächen in einem Zug versiegeln, um sichtbare Ansätze zu vermeiden. Bei einem Farbtonwechsel und sehr intensiven Farbtönen können bei sehr hohen optischen Ansprüchen weitere Arbeitsgänge zur Erlangung der Deckkraft erforderlich werden.

Auf mineralischen Untergründen wird mit Disbothan 236 Fugenprimer grundiert. Die Abluftzeit beträgt mind. 30 Minuten

Rutschhemmende Oberflächen

Dem Material 3 Gew.-% Disbon 947 SlideStop Fine zufügen, gründlich untermischen und wie unter Glatte Oberfläche beschrieben versiegeln. Bei längeren Standzeiten Material zwischendurch aufrühren.

Verbrauch

Glatte Oberfläche	
Disbothan 885 PU-Color	ca. 80-100 g/m ² * je Arbeitsgang
Rauhe Oberfläche (abgestreute, versiegelte Parkhausbeschichtung)	
Disbothan 885 PU-Color	ca. 150 g/m ² *
Mineralische Untergründe	
Disbothan 236 Fugenprimer	ca. 100-150 ml/m ²
Rutschhemmende Oberfläche	
Disbothan 885 PU-Color	ca. 150 g/m ²
Disbon 947 SlideStop Fine	ca. 2-3 g/m ²

* bei rauen Untergründen, wie z.B. Einstreubelägen innen sind zwei Arbeitsgänge für eine porenfreie Versiegelung nötig. Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 5 Stunden.
Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Hinweis: Das Ende der Topfzeit ist optisch nicht erkennbar. Ein Überschreiten führt zu Glanzgradveränderungen sowie zu niedrigeren Festigkeiten und Haftungsverlusten mit dem Untergrund. Bei ungleichmäßigem Auftrag sind Glanzunterschiede sowie Spuren im Streiflicht unvermeidlich, insbesondere bei dunklen Farbtönen. Zu große Schichtdicken (Mehrverbrauch > 250 g/m²) vermeiden, sonst entsteht eine Reaktionsblasenbildung im Beschichtungsfilm. Während der Trocknungs- und Erhärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 5 °C, max. 25 °C
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den einzelnen Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mindestens 16 Stunden und max. 24 Stunden betragen.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte nach ca. 16 Stunden begebar, nach 3 Tagen mechanisch belastbar, nach 7 Tagen völlig ausgehärtet. Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbocolor 499 Verdünnen.

Hinweise

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Grundmasse:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Behälter dicht verschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.

Härter:

Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Von offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Behälter dicht verschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Enthält Isocyanate. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Entsorgung

Ein Entsorgen zusammen mit normalem Abfall ist nicht erlaubt. Eine spezielle Entsorgung gemäß der lokalen gesetzlichen Vorschriften ist erforderlich. Das Eindringen des Produkts in die Kanalisation, in Wasserläufe oder in den Erdboden soll verhindert werden. Nur restleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/J/LB): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 450 g/l VOC.

Gisocode

PU 50

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Caparol Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie in dem entsprechenden Merkheft zur CE-Kennzeichnung, das im Internet unter www.caparol.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.885 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disboxid 903 EP-Rapid

Beschleuniger für ausgewählte Epoxidharzgrundierungen und Epoxidharzbeschichtungen

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Beschleunigen der Aushärtung sowie schnelleren Überarbeitung von Disboxid 460 EP-Ground, Disboxid 461 EP-Filler, Disboxid 462 EP-Siegel Neu, Disboxid 463 EP-Grund Neu und Disboxid 464 EP-Decksiegel.
Eigenschaften	Beschleunigt die Aushärtung und sorgt somit für kürzere Wartezeiten zwischen einzelnen Arbeitsgänge sowie eine frühere mechanische Belastbarkeit der Flächen.
Materialbasis	Auf Basis eines tertiären Polyamins
Verpackung/Gebindegrößen	6 x 0,5 l Kanister im Karton
Farbtöne	Transparent
Lagerung	Die Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid verstärkt unter Umständen die Vergilbungsneigung. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
Technische Daten	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossene Gebinde sind mindestens 12 Monate lagerstabil. Festkörpergehalt: 100 % ■ Dichte: ca. 1,0 g/cm ³

Verarbeitung

Materialzubereitung	Untergründe und Untergrundvorbereitung siehe jeweilige Technische Information der Grundierung bzw. Beschichtung. Beschleuniger in erforderlicher Menge zunächst dem Härter zugeben und mit einem langsam laufendem Rührwerk (400 U/min.) mischen. Danach den Härter der Masse zugeben und ebenfalls intensiv mischen bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Anschließend in ein anderes, sauberes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (Umtopfen).
Mischungsverhältnis	Disboxid 460 EP-Ground: Max. 3 Gebinde á 0,5 Liter Disboxid 903 EP-Rapid auf ein 25 kg Gebinde Disboxid 461 EP-Filler Neu: Max. 2 Gebinde á 0,5 Liter Disboxid 903 EP-Rapid auf ein 30 kg Gebinde Disboxid 462 EP-Siegel Neu: Max. 3 Gebinde á 0,5 Liter Disboxid 903 EP-Rapid auf ein 25 kg Gebinde Max. 1 Gebinde á 0,5 Liter Disboxid 903 EP-Rapid auf ein 10 kg Gebinde Disboxid 463 EP-Grund Neu: Max. 3 Gebinde á 0,5 Liter Disboxid 903 EP-Rapid auf ein 25 kg Gebinde Disboxid 464 EP-Decksiegel: Max. 2 Gebinde á 0,5 Liter Disboxid 903 EP-Rapid auf ein 30 kg Gebinde
Beschichtungsaufbau	Siehe jeweilige Technische Information.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Diese Temperaturen sollten mind. 10 °C, max. 30 °C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten, die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
Wartezeiten	Siehe jeweilige Technische Information.
Trocknung/Trockenzeit	Siehe jeweilige Technische Information.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünnern .

Hinweise

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender.
Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Beschichtungsstoff ist stark alkalisch. Haut und Augen sind deshalb vor Spritzern zu schützen. Umgebung der Anstrichflächen sorgfältig abdecken. Enthält: 2,4,6-Tris(dimethylaminomethyl)phenol und Bisphenol.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben.
Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbfabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.
Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

Giscode

RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.903 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

DisboADD 905

Beschleuniger für DisboPUR 305



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Beschleunigen der Regenfestigkeit, der Aushärtung sowie schnelleren Überarbeitung von DisboPUR 305.
Eigenschaften	Beschleunigt die Aushärtung und sorgt somit für kürzere Wartezeiten zwischen einzelnen Arbeitsgängen sowie eine frühere mechanische Belastbarkeit der Flächen.
Verpackung/Gebindegrößen	6 x 40 ml Kunststoffflaschen im Karton
Farbtöne	Transparent
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossene Gebinde sind mindestens 12 Monate lagerstabil.
Technische Daten	Festkörpergehalt: 100 % ■ Dichte: ca. 1,05 g/cm ³

Verarbeitung

Materialzubereitung	Untergründe und Untergrundvorbereitung siehe Technische Information DisboPUR 305. Beschleuniger in erforderlicher Menge zunächst der Komponente A (Grundmasse) DisboPUR 305 zugeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (400 U/min.) mischen. Die Komponente B (Härter) danach der Komponente A (Grundmasse) zugegeben und intensiv mischen, bis eine homogene, schlierenfreie Mischung entsteht. Das Material anschließend in ein anderes, sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen.
Mischungsverhältnis	Max. 1 Gebinde á 40 ml DisboADD 905 auf ein 10 kg Gebinde DisboPUR 305
Beschichtungsaufbau	Siehe Technische Information DisboPUR 305.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Diese Temperaturen sollten mind. 10 °C, max. 30 °C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trocknung/Trockenzeit

Trockenzeit		Bei 10° C	Bei 20° C
Regenfest	ohne Beschleunigerzugabe	20 Stunden	12 Stunden
	mit 1 Gebinde DisboADD 905	5 Stunden	4,5 Stunden
Begehbar	ohne Beschleunigerzugabe	30 Stunden	18 Stunden
	mit 1 Gebinde DisboADD 905	24 Stunden	7 Stunden

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbocolor 499 Verdünnern.

Hinweise

Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Nur für gewerbliche Anwender. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann vermutlich genetische Defekte verursachen. Kann die Fruchtbarkeit beeinträchtigen. Kann das Kind im Mutterleib schädigen. Kann die Organe schädigen. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. Bei Exposition oder falls betroffen: GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. Enthält: Dibutylzinnildilaurat
Entsorgung	Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Inhalt und Behälter in Übereinstimmung mit den lokalen, regionalen, nationalen und internationalen Vorschriften der Entsorgung zuführen.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	Für diese Produktgruppe existiert kein EU-Grenzwert. Dieses Produkt enthält max. 10 g/l VOC.
Giscoode	in Kombination mit DisboPUR 305: PU 40
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.905 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disboxid 920 PHS-Grund N

Niedrigviskoses, speziell formuliertes 2K-Epoxidharz zur Grundierung auf feuchtesensiblen Untergründen unter den Disboxid Parkhaus-Systemen OS 11a + b Neu und OS 13 Neu sowie OS 8 I + OS 8 III.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Grundierung auf Untergründen mit der Gefahr rückwärtiger Feuchteinwirkung unter den Disboxid Parkhaus-Systemen OS 11a + b Neu und OS 13 Neu sowie OS 8 I + OS 8 III.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ dauernaßbelastbar ■ niedrigviskos ■ gute Penetrierfähigkeit ■ untergrundverfestigend ■ frost-/tausalzbeständig ■ einsetzbar als Grundierung auf feuchtesensiblen Untergründen. ■ als Bindemittel für EP-Mörtel ■ erfüllt die Anforderungen der DIN EN 1504-2 und der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton
Materialbasis	Niedrigviskoses, speziell formuliertes 2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Gebindeeinheit (Masse 18,75 kg Blechhobbock, Härter 6,25 kg Blecheimer) 720 kg Gebindeeinheit (Masse 180 kg (3 x) Faß, Härter 180 kg, Faß (1 x))
Farbtöne	Transparent Farbtonveränderungen und Kreidungerscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Des-infektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
Lagerung	Kühl, trocken, trostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 24 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,1 g/m³ ■ Shore-Härte (A/D): D ca. 80 ■ Druckfestigkeit: > 70 N/mm² ■ Biegezugfestigkeit: 30 N/mm² als Mörtel

Verarbeitung

Mischungsverhältnis	Siehe System-Merkblatt Disboxid Parkhaus-Systeme OS 11a + b Neu, Disboxid Parkhaus-System OS 13 Neu bzw. Disboxid Parkhaus-System OS 8. Grundmasse : Härter = 3 : 1 Gew.-Teile
---------------------	---

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Informationen auf Anfrage.
-----------	-------------------------------------

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Grundmasse:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. **BEI KONTAKT MIT DER HAUT:** Mit viel Wasser und Seife waschen. **BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN:** Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Hinweise des Herstellers (im Sicherheitsdatenblatt) beachten.

Härter:

Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Gesundheitsschädlich bei Hautkontakt. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. **BEI KONTAKT MIT DER HAUT:** Mit viel Wasser und Seife waschen. **BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN:** Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A_j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 200 g/l VOC.

Giscode

RE1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
11	
DIS-920-010161 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E ₁ -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E ₁
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	< AR1
Haftzugfestigkeit	> B1,5
Schlagfestigkeit	> IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erlasst.



Disbon GmbH
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

11

1119

DIS-920-010161

EN 1504-2:2004

Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f und ZA.1g

DIN EN 1504-2:2004

Disboxid PHS-System OS 11 a+b / Fa+b

Abriebfestigkeit ¹⁾	Masseverlust <3000 mg
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	> 1,5 (1,0) N/mm ²
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%
Rissüberbrückungsfähigkeit	B 3.2 (-20 °C)
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreiβversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E _{fl}
Griffigkeit	Klasse III

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die einer o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen. Die Übereinstimmung wird durch das Ü-Zeichen auf dem Gebinde dokumentiert. Dies wird weiter durch das Konformitätsnachweissystem 2+ mit Kontrollen und Prüfungen seitens des Herstellers und anerkannten Prüfstellen (Notified Body) nachgewiesen.

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Beratung

Technischer Beratungsservice

Technische Information Nr.920 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disboxid 921

PHS-Zwischenschicht N



Pigmentiertes, hochelastisches, selbstverlaufendes 2K-Polyurethan zur Zwischenbeschichtung in den Disboxid Parkhaus-Systemen OS 11 a + b Neu.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Rissüberbrückende Zwischenschicht im Disboxid Parkhaus-System OS 11a Neu. Rissüberbrückende Zwischen- und Verschleißschicht im Disboxid Parkhaus-System OS 11b Neu.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ dauernassbelastbar ■ rissüberbrückend ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-2 un der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton
Materialbasis	2K-Polyurethan
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebindeeinheit (Comp. A (Masse): 9 kg Blechhobbock, Comp. B (Härter): 21 kg Blecheimer)
Farbtöne	Kieselgrau Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,2 g/cm³ ■ Shore-Härte (A/D): A > 55 ■ Reißdehnung: ca. 650 %

Verarbeitung

Mischungsverhältnis	Siehe System-Merkblatt Disboxid Parkhaus-Systeme OS 11 a + b Neu. Comp. A (Grundmasse) : Comp B (Härter) = 3 : 7Gew.-Teile
---------------------	---

Hinweise

Gutachten
Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Grundmasse:

Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Behälter dicht verschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.

Härter:

Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Kann bei Einatmen Allergie, asthmaartige Symptome oder Atembeschwerden verursachen. Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/ Aerosol vermeiden. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Atemschutz tragen. BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. Bei Symptomen der Atemwege: GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. Enthält Isocyanate. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A_j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 200 g/l VOC.

Giscode

PU 60

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
11 DIS-921-010162 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-En-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.



Disbon GmbH
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

11

1119

DIS-921-010162
EN 1504-2:2004

Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f und ZA.1g

Disboxid PHS-System OS 11 a+b / Fa+b

Abriebfestigkeit	Masseverlust
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	> 1,5 (1,0) N/mm ²
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%
Rissüberbrückungsfähigkeit	B 3.2 (-20 °C)
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreiβversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E _{fl}
Griffigkeit	Klasse III

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die einer o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen. Dies wird das Konformitätsnachweissystem 2+ mit Kontrollen und Prüfungen seitens des Herstellers und anerkannten Prüfstellen (Notified Body) nachgewiesen.

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Beratung

Technischer Beratungsservice

Technische Information Nr.921 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disboxid 922

PHS-Verschleißschicht N



Pigmentiertes, zähelastisches, selbstverlaufendes 2K-Polyurethan
 als Verschleißschicht im Disboxid Parkhaus-System OS 11a Neu.
 Zwischenschicht im Disboxid Parkhaus-System OS 13 Neu.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Verschleißschicht im Disboxid Parkhaus-System OS 11a Neu. Zwischenschicht im Disboxid Parkhaus-System OS 13 Neu.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ dauernaßbelastbar ■ verschleißfest ■ beständig gegen Diesel, Benzin und Tausalz ■ erfüllt die Anforderungen der DIN EN 1504-2 und der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton
Materialbasis	2K-Polyurethan
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebindeeinheit (Masse: 24 kg Blechhobbock, Härter: 6 kg Blecheimer)
Farbtöne	Hellbeige
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	■ Dichte: ca. 1,55 g/cm ³

Verarbeitung

Mischungsverhältnis	Siehe System-Merkblatt Disboxid Parkhaus-Systeme OS 11 a + b Neu bzw. Disboxid Parkhaus-System OS 13 Neu. Grundmasse : Härter = 4 : 1 Gew.-Teile
---------------------	---

Hinweise

Gutachten
Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Aktuelle Informationen auf Anfrage.
Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.
Grundmasse: Keine Gefahrenhinweise.

Härter:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Kann bei Einatmen Allergie, asthmaartige Symptome oder Atembeschwerden verursachen. Kann die Atemwege reizen. Kann vermutlich Krebs erzeugen. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition durch Einatmen.

Härter und verarbeitungsfertige Beschichtungsstoffe können Haut und Atemwege reizen, sensibilisieren und allergische Reaktionen auslösen. Während und auch nach dem Verarbeiten für ständige Frischluftzufuhr sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Darf nicht gespritzt oder gesprüht werden. Allergiker und Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen nicht für Arbeiten mit diesem Beschichtungsstoff herangezogen werden.
Enthält Isocyanate. Hinweise des Herstellers (im Sicherheitsdatenblatt) beachten.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 50 g/l VOC.

Giscode

PU 40

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
11	
DIS-922-010163 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _n -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _n
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand	< AR1
Haftzugfestigkeit	> B1,5
Schlagfestigkeit	> IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.



Disbon GmbH

Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

11

1119

DIS-922-010163

EN 1504-2:2004

Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f und ZA.1g

Disboxid PHS-System OS 11 a+b / F a+b

Abriebfestigkeit	Masseverlust <3000 mg
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	> 1,5 (1,0) N/mm ²
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%
Rissüberbrückungsfähigkeit	B 3.2 (-20 °C)
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E _{fl}
Griffigkeit	Klasse III

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die einer o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen. Die Übereinstimmung wird durch das Ü-Zeichen auf dem Gebinde dokumentiert. Dies wird weiter durch das Konformitätsnachweissystem 2+ mit Kontrollen und Prüfungen seitens des Herstellers und anerkannten Prüfstellen (Notified Body) nachgewiesen.

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technische Beratung

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710

Fax: +49 6154 71-71711

E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.922 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disboxid 924 PHS-Versiegelung

N



Pigmentiertes, zähelastisches 2K-Polyurethan, vergilbungsfrei, zur Deckbeschichtung der Disboxid Parkhaus-Systeme UV OS 11 a + b Neu.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Deckbeschichtung der Disboxid Parkhaus-Systeme UV OS 11 a + b Neu.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ wetterbeständig ■ dauernaßbelastbar ■ vergilbungsfrei ■ frost-/tausalzbeständig ■ UV-resistent ■ erfüllt die Anforderungen der DIN EN 1504-2 und der DIN 18026: Oberflächenschutz für Beton
Materialbasis	Zähelastisches 2K-Polyurethan
Verpackung/Gebindegrößen	32,5 kg Gebindeeinheit (Masse: 25,35 kg Blechhobbock, Härter: 7,15 kg Blecheimer)
Farbtöne	<p>Kieselgrau Sonderfarbtöne auf Anfrage.</p> <p>Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p>
Glanzgrad	Seidenmatt
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,45 g/cm³ ■ Festkörpergehalt: ca. 84 %

Verarbeitung

Mischungsverhältnis	Grundmasse : Härter = 78 : 22 Gew.-Teile
Beschichtungsaufbau	Siehe System-Merkblatt Disboxid Parkhaus-Systeme OS 11 a + b Neu.

Hinweise

Gutachten

- 1-1106: Prüfbericht UV OS 11a Neu
Polymer-Institut, Flörsheim
- 1-1108: Prüfbericht UV OS 11b Neu
Polymer-Institut, Flörsheim

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Grundmasse: Entzündlich. Schädlich für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben.

Von Zündquellen fernhalten – Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen.

Nicht in die Kanalisation/Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.

Geeignete Schutzhandschuhe tragen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.

Behälter dicht geschlossen an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren.

Enthält Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-piperidyl)sebacat, Methyl-(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl)sebacat, Hexahydromethylphthalsäureanhydrid – Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Härter: Entzündlich. Reizt die Atmungsorgane. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.

Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen.

Dämpfe können Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben.

Von Zündquellen fernhalten – Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen.

Nicht in die Kanalisation/Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Geeignete Schutzhandschuhe tragen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Behälter dicht geschlossen an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren.

Härter und verarbeitungsfertige Beschichtungsstoffe können Haut und Atemwege reizen, sensibilisieren und allergische Reaktionen auslösen.

Während und auch nach dem Verarbeiten für ständige Frischluftzufuhr sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Darf nicht gespritzt oder gesprüht werden. Allergiker und Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen nicht für Arbeiten mit diesem Beschichtungsstoff herangezogen werden.

Enthält Isocyanate. Hinweise des Herstellers (im Sicherheitsdatenblatt) beachten.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 550 g/l (2007)/500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 270 g/l VOC.

Giscode

PU 50

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

EN 13813 Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die einer o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie in dem entsprechenden Merkheft zur CE-Kennzeichnung, das im Internet unter www.caparol.de abgerufen werden kann.

Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen. Die Übereinstimmung wird durch das Ü-Zeichen auf dem Gebinde dokumentiert. Dies wird weiter durch das Konformitätsnachweissystem 2+ mit Kontrollen und Prüfungen seitens des Herstellers und anerkannten Prüfstellen (Notified Body) nachgewiesen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.924 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkzeuge in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disboxid 926 PHS-Deckschicht



Pigmentiertes, elastifiziertes 2K-Epoxidharz zur Deckbeschichtung der Disboxid Parkhaus-Systeme OS 11 a + b Neu.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Deckbeschichtung der Disboxid Parkhaus-Systeme OS 11 a + b Neu.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ wetterbeständig ■ dauernassbelastbar ■ rissüberbrückend ■ frost-/tausalzbeständig ■ erfüllt die Anforderungen der DIN EN 1504-2 und DIN 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton
Materialbasis	Elastifiziertes 2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebindeeinheit (Comp. A (Masse): 24,6 kg Blechhobbock, Comp. B (Härter): 5,4 kg Blecheimer)
Farbtöne	Kieselgrau Sonderfarbtöne auf Anfrage. Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,40 g/cm³ ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 75

Verarbeitung

Mischungsverhältnis	Siehe System-Merkblatt Disboxid Parkhaus-Systeme OS 11 a + b Neu. Comp. A (Grundmasse) : Comp. B (Härter) = 82 : 18 Gew.-Teile
---------------------	---

Hinweise

Gutachten
 Reinigung und Pflege
 Gefahrenhinweise/
 Sicherheitsratschläge
 (Stand bei Drucklegung)

Aktuelle Informationen auf Anfrage.
 Allgemeine Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen für Disbon Fußböden beachten. Die produktspezifischen Pflegeempfehlungen sind beim Caparol KundenServiceCenter erhältlich.

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Grundmasse:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
 Enthält: Reaktionsprodukt - Bisphenol-A-Epichlorhydrinharze mit durchschnittlichem Molekulargewicht <= 700. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen verursachen.

Härter:

Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI VERSCHLÜCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. Enthält: Polyoxypropylendiamin.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A_j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Giscode

RE1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
 Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
13	
DIS-926-012896 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _n -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _n
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand	≤AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.



Disbon GmbH
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

13

1119

DIS-926-012896
EN 1504-2:2004

Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f und ZA.1g

DIN EN 1504-2:2004

Disboxid PHS-System OS 11 a+b / F a+b

Abriebfestigkeit	Masseverlust
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Temperaturwechselverträglichkeit	> 1,5 (1,0) N/mm ²
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%
Rissüberbrückungsfähigkeit	B 3.2 (-20 °C)
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreibversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E _{fl}
Griffigkeit	Klasse III

EN 1504-2

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren fest.

Produkte, die einer o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.
Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen.

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Beratung

Technischer Beratungsservice

Technische Information Nr.926 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disboxid 948 Color-Chips

Kunststoffchips bzw. -glimmer zur individuellen
Oberflächengestaltung von Caparol-Bodenbeschichtungen



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Kunststoffchips bzw. -glimmer zum Einstreuen in Bodenbeschichtungen zur individuellen Oberflächengestaltung.
Materialbasis	Durchgefärbte Farbflocken
Verpackung/Gebindegrößen	1 kg Karton
Farbtöne	Standardfarbtöne: Weiß, Schwarz, Hellgrau, Gelb, Rot, Hellblau Speziell für die FloorColor plus-Kollektion: Murano C1 bis C4, Sierra C1 und C2, Levante C1 und C2, Biscaya C1 und C2, Trentino C1 und C2, Glimmer Gold und Silber

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Frisch aufgetragene, glatte Bodenbeschichtungen auf Basis Epoxidharz oder Polyurethanharz. Ggf. erforderliche Entlüftung mit einer Stachelwalze muß vor dem Einstreuen der Color-Chips erfolgen. Die Hautbildung auf der Beschichtung darf noch nicht eingesetzt haben, da sonst keine ausreichende Einbindung erfolgt. Geeignet für alle Caparol Bodenbeschichtungen. Grundsätzlich dürfen die Color-Chips nicht bei ESD-, Antistatik- und WHG-Systemen appliziert werden.
Mischungsverhältnis	Alle Farbtöne sind im beliebigen Mischungsverhältnis mischbar.
Auftragsverfahren	Color-Chips mit einer Trichterpistole (Lochgröße 10 mm) mit ca. 2 bar stoßweise in die Fläche einblasen. Durch kreisende Bewegung gleichmäßig die Fläche bearbeiten. Beim Einstreuen von Hand kleine Mengen hochwerfen und in die Fläche fallen lassen. Materialanhäufungen vermeiden um ein gleichmäßiges Erscheinungsbild zu erzielen.
Verbrauch	Für ein offenes Dekorbild ca. 20 - 40 g/m ² . Höhere Verbrauchswerte können je nach Farbton zu einem ungleichmäßigen Oberflächenbild und zu einer Überlagerung von Color-Chips führen.
Wartezeiten	Nach ausreichender Wartezeit abgechipste Fläche im Innenbereich mit Disbopor 458 PU-AquaSiegel oder mit Disboxid 422 E.MI ClearCoat gemäß Technischer Information versiegeln. Im Außenbereich Disbothan 446 PU-Klarschicht verwenden.

Hinweise

Bitte beachten (Stand bei Drucklegung)	Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.
Entsorgung	Nur restentleerte Verpackungen zum Recycling geben. Rest als gemischte Bau- und Abbruchabfälle entsorgen.
Nähere Angaben	Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Caparol Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.948 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disbopox 971 ESD-Rollschicht

Pigmentierte, wässrige 2K-Epoxidharz Bodenbeschichtung. Ohne Leitschicht elektrostatisch leitfähig nach DIN EN 61340-4-1, DIN EN 61340-5-1, DIN EN 61340-4-5 (Mensch-Schuh-Boden- und Walking-Test).

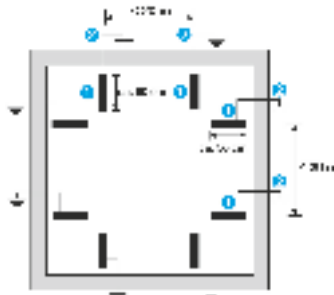
Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für mineralische Bodenflächen mit geringer bis mittlerer mechanischer Belastung, wie z.B.: Produktions- und Lagerbereiche, Werkhallen der Halbleiterindustrie, Laboratorien und medizinisch genutzte Räume mit elektronischen Geräten, ESD-Räume, Fabrikationsstätten der Automobilindustrie, Werkstätten mit sensiblen elektronischen Bauteilen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ strukturiert, wirkt optisch egalierend ■ wasserdampfdiffusionsfähig ■ keine Leitschicht notwendig ■ elektrostatisch leitfähig nach DIN EN 61340-4-1, DIN EN 61340-5-1 und DIN EN 61340-4-5 (Mensch-Schuh-Boden- und Walking-Test) ■ erfüllt die Anforderungen der VDE 0100/T610 zum Personenschutz ■ abriebfest ■ gute Reinigungsfähigkeit ■ keine zusätzliche Einpflege erforderlich
Materialbasis	Wässriges, pigmentiertes 2K-Epoxidflüssigharz
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde
Farbtöne	Kieselgrau Mögliche werkseitige Sondertöne: ca. RAL 1001 Beige, ca. RAL 6011 Resedagrün, ca. RAL 7001 Silbergrau, ca. RAL 7023 Betongrau, ca. RAL 7030 Seingrau, ca. RAL 7035 Lichtgrau, ca. RAL 7037 Staubgrau Farbtonveränderungen und Kreidungerscheinungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren) können zu Farbtonveränderungen führen. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
Glanzgrad	Seidenglänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 4 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,15 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 50 µm/100 g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 40 mg/30 cm² ■ Pendelhärte nach König: ca. 90 s

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Beton und Zementestrich Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss > 25 N/mm ² betragen. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen. Ggf. sind Probeflächen anzulegen.
-----------------------	---

	<p>Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode) Prüfmethode für die genannten Werte gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.</p> <p>Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.</p>
<p>Untergrundvorbereitung</p>	<p>Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist abhängig von Druck, Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten.</p> <p>Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2,5 der Instandsetzungsrichtlinie, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton zu beachten.</p> <p>Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch), so dass keine Reststoffe, Pflegemittel oder Ähnliches mehr auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden sind.</p> <p>Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.</p> <p>Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der Beschichtungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.</p> <p>* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar</p>
<p>Materialzubereitung</p>	<p>Komp. B (Härter) der Komp. A (Grundmasse) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten).</p>
<p>Mischungsverhältnis</p>	<p>Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 4 : 1 Gewichtsteile</p>
<p>Auftragsverfahren</p>	<p>Mit einer Hartgummi-Zahnrakel (2 mm) aufziehen und mit einer Strukturwalze im Kreuzgang nachrollen.</p>
<p>Beschichtungsaufbau</p>	<p>Grundbeschichtung</p> <p>Mineralische Untergründe Grundierung mit Disbopox 443 EP-Imprägnierung. Raue Untergründe zusätzlich mit einer Kratzspachtelung egalisieren.</p> <p><i>Feinraue Untergründe egalisieren mit:</i> Disbopox 468 EP-Strukturschicht: 1 Gew.-Teil Disboxid 942 Mischquarz: 0,2 Gew.-Teile</p> <p><i>Unebene, raue Untergründe egalisieren mit:</i> Disbopox 453 Verlaufschiicht: 1 Gew.-Teil Disboxid 942 Mischquarz: max. 0,2 Gew.-Teile</p> <p>Alternativ: Mineralische Untergründe porenfüllend mit Disboxid 420 E.MI Primer grundieren. Raue Untergründe zusätzlich mit einer Kratzspachtelung (Grundierung mit Quarzsand gemischt) egalisieren. Detaillierte Informationen siehe jeweilige TI.</p> <p>Vorhandene, starre Altbeschichtungen Flächen gemäß Untergrundvorbereitung bearbeiten.</p> <p>Verlegen der Erdungsanschlüsse Auf die erhärtete Grundierung Disbon 973 Kupferband (Länge ca. 50 cm) – umlaufend an den Wandbereichen (siehe Abb.) – mit max. 20 m Abstand aufkleben. Es sind mindestens zwei Erdanschlüsse anzubringen. Hierfür die Leitkontaktpunkte aus dem Disbon Leitset verwenden, die ins Beschichtungssystem integriert werden können. Flächen, die durch Fugen getrennt sind, müssen separat geerdet werden. Bei sehr großen zusammenhängenden Flächen ist ein Abstand zu den Kupferbändern von max. 20 m einzuhalten. Die Oberfläche des Kupferbandes muss mit einem mit Disboxid 419 Verdünnern befeuchteten Lappen gereinigt werden. Das Kupferband nach Abschluss der Beschichtungsarbeiten bauseits durch eine Elektrofachkraft anschließen lassen. Aufgrund der geringen Schichtdicke kann sich das Kupferband in der Oberfläche abzeichnen. Deshalb sollte es in Bereichen angebracht werden, die vor mechanischer Beschädigung geschützt sind.</p> <p>Grundrißskizze Erdungsanschluss:</p>



Disbon 973 Kupferband
2. Kupferlitze, 4 mm², zum Anschluss an die Erdung (Ringleitung)

Strukturbeschreibung

Disbopox 971 ESD-Rollschicht mittels Hartgummi-Zahn rakel auftragen und anschließend mit einer mittleren Moltoprenwalze (Porendurchmesser ca. 2 mm) im Kreuzgang abrollen. Die frisch beschichtete Fläche kann dazu mit Nagelschuhen begangen werden. Die Walze von Zeit zu Zeit auf neutralem Untergrund trockenrollen.
Bei größeren Flächen Walze nach ca. 100 m² erneuern.

Verbrauch

Grundbeschichtung	
Disbopox 443 EP-Imprägnierung (wässrig) alternativ Disboxid 420 E.MI Primer (total solid)	ca. 200 g/m ² ca. 200-400 g/m ²
Kratzspachtelung (wässrig)	
<i>Feinraue Untergründe:</i>	
Disbopox 468 EP-Strukturschicht	ca. 1,3 kg/mm/m ²
Disboxid 942 Mischquarz	ca. 260 g/mm/m ²
<i>Unebene, raue Untergründe:</i>	
Disbopox 453 Verlaufschiicht	ca. 1,04–1,2 kg/mm/m ²
Disboxid 942 Mischquarz	ca. 210–240 g/mm/m ²
Kratzspachtelung (total solid)	
Disboxid 420 E.MI Primer	ca. 660 g/mm/m ²
Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1000 g/mm/m ²
Deckbeschichtung	ca. 400 g/m ²

Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 60 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 12 °C, max. 30 °C
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mindestens 16 Stunden und max. 24 Stunden betragen.

Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche angeraut werden. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 24 Stunden begehbar, nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar, nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet, bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 16 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminierungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.

Hinweise

Gutachten
Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Aktuelle Gutachten auf Anfrage
Nur für gewerbliche Anwender.
Masse:

Verursacht schwere Augenschäden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Schutzhandschuhe/Augenschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen.

Härter:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann vermutlich genetische Defekte verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI Exposition oder falls betroffen: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A_j): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 40 g/l VOC.

Giscode

RE1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Caparol Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-971-010110 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

ie EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.971 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



Disboxid 972 ESD-Multi

Pigmentierte 2K-Epoxidharz Bodenbeschichtung für den Industrie- und Gewerbebereich. Elektrostatisch leitfähig nach DIN EN 61340-4-1; DIN EN 61340-5-1; DIN EN 61340-4-5

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für mineralische Bodenflächen mit mittlerer bis hoher mechanischer Belastung, wie z.B.: Produktions- und Lagerbereiche mit Gabelstaplerverkehr Werkhallen der Halbleiterindustrie Laboratorien und medizinisch genutzte Räume mit elektronischen Geräten ESD-Räume Fabrikationsstätten der Automobilindustrie Werkstätten mit empfindlichen elektronischen Bauteilen Batterieräume
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ gut chemikalienbeständig ■ variabel einsetzbar als Roll-, Struktur- und Verlaufbeschichtung ■ dekontaminierbar ■ elektrostatisch leitfähig nach DIN EN 61340-4-1; DIN EN 61340-5-1 und DIN EN 61340-4-5 (Mensch-Schuh-Boden und Walking-Test)
Materialbasis	2K-Epoxidharz, total solid (gemäß Deutsche Bauchemie).
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebinde (Masse 24 kg Blechhobbock, Härter 6 kg Eimer)
Farbtöne	Lichtgrau, Kieselgrau
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 3 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,3 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 65 µm/100 g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 40 mg/30 cm² ■ Pendelhärte nach König: ca. 130 s ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 60 ■ Druckfestigkeit: > 50 N/mm² (MPa)

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN 53 168 bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure 5%ig	+ (V)
Salzsäure 10%ig	+ (V)
Schwefelsäure < 10%ig	+ (V)
Schwefelsäure 20%ig	+ (V)
Zitronensäure 10%ig	+
Ammoniak 25%ig (Salmiakg.)	+
Calciumhydroxid	+
Kalilauge 50%ig	+
Natronlauge 50%ig	+
Eisen III Chloridlösung, gesättigt	+ (V)
Magnesiumchloridlg. 35%ig	+
Dest. Wasser	+
Kochsalzlösung, gesättigt	+
Testbenzin (Terpentinersatz)	+
Washbenzin	+
Xylol	+ (V)
Ethanol	+ (V)
Benzin DIN 51 600	+ (V)
Superbenzin	+ (V)
Kerosin	+ (V)
Heiz- und Dieselmotorenkraftstoff	+
Motorenöl	
Coca-Cola	+ (V)
Kaffee	+ (V)
Rotwein	+ (V)
Skydrol (Hydraulikflüssigkeit)	+
Trafo-Kühlflüssigkeiten	
Zeichenerklärung: + = beständig, (V) = Verfärbung	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Alle mineralischen Untergründe.
Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.
Die Oberflächenzugfestigkeit muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten.

Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-%

Magnesitestrich: 2–4 Gew.-%

Steinholzestrich: 4–8 Gew.-%

Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen, bei Magnesit- und Steinholzestrich ist eine Abdichtung gegen Erdreich zwingend erforderlich.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen.

Glasartige Oberflächen und starre 2K-Beschichtungen reinigen, anschleifen bzw. matt strahlen oder mit Disbon 481 EP-Unprimer grundieren. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocre[®]-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

Materialzubereitung

Grundmasse aufrühren und Härter zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Mischungsverhältnis
Auftragsverfahren

Grundmasse : Härter = 4 : 1 Gewichtsteile
Je nach Anwendung mit Gummirakel, mittelfloriger Walze oder Glättkelle.

Hinweis: Bei der Applikation mit einer Zahnrakel führt die gewählte Dreieckszahnung nicht automatisch zur Einhaltung der vorgegebenen Verbrauchswerte.

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe:

Porenfüllend mit Disboxid 462 EP-Siegel NEU grundieren. Rauhe Untergründe zusätzlich mit einer Kratzspachtelung (Grundierung mit Quarzsand gemischt) egalisieren. Je nach Anforderung können alternativ

Disboxid 420 E.MI Primer

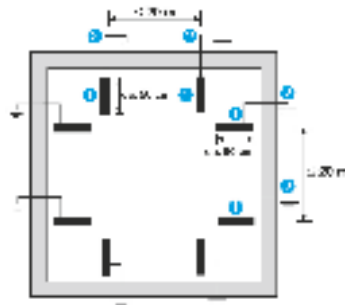
Disboxid 460 EP-Ground

eingesetzt werden. Detaillierte Informationen siehe jeweilige TI.

Verlegen der Erdungsanschlüsse

Auf die erhärtete Grundierung Disbon 973 Kupferband (Länge ca. 50 cm) – umlaufend an den Wandbereichen – mit max. 20 m Abstand aufkleben. Es sind mindestens zwei Erdanschlüsse anzubringen. Für den Anschluß an das Erdpotential beinhaltet das Disboxid 975 Leitset die erforderlichen Leitkontaktpunkte, die ins Beschichtungssystem integriert werden können. Flächen, die durch Fugen getrennt sind, müssen separat geerdet werden. Bei sehr großen zusammenhängenden Flächen muß der max. Abstand zu den Kupferbändern von ≤ 20 m eingehalten werden, indem an Stützen oder Einbauteilen zusätzlich Erdungsanschlüsse angeschlossen werden. Die Oberfläche des Kupferbandes muß mit einem mit Disboxid 419 Verdünnern befeuchteten Lappen gereinigt werden. Das Kupferband nach Abschluß der Beschichtungsarbeiten bauseits durch eine Elektrofachkraft anschließen.

Grundriß Erdanschluß



Disbon 973 Kupferband

Kupferlitze 4 mm² zum Anschluß an die Erdung (Ringleitung)

Leitfähige Zwischenbeschichtung

Auf die Grundierung eine Leitschicht mit Disboxid 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht mit einer Walze auftragen. Nach Aushärtung der Leitschicht, jedoch vor dem Auftrag der Schlußbeschichtung, muß eine Überprüfung der Leitfähigkeit erfolgen. Der Erdableitwiderstand darf nicht über 5×10^4 Ohm liegen. Der Abstand zwischen Meßelektrode und Erdanschluß soll zwischen 8 und 10 m liegen. Sollte der Widerstand zu hoch sein, müssen zusätzliche Erdanschlüsse angebracht werden.

Hinweis: Während der Trocknungs- und Erhärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen.

Schlußbeschichtung

Rollbeschichtung

Disboxid 972 ESD-Multi im Kreuzgang mit einer mittelflorigen Walze auftragen.

Strukturbeschichtung

Disboxid 972 ESD-Multi unter Zugabe von ca. 2 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel auftragen und anschließend mit einer mittleren Moltroprenwalze (Porendurchmesser ca. 2 mm) im Kreuzgang abrollen. Die frisch beschichtete Fläche kann dazu mit Nagelschuhen begangen werden. Die Walze von Zeit zu Zeit auf neutralem Untergrund trockenrollen. Bei größeren Flächen Walze nach ca. 200 m² erneuern.

Verlaufbeschichtung

Disboxid 972 ESD-Multi auf die Fläche gießen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Nach ca. 10 Minuten mit einer Stachelwalze entlüften.

Hinweis: Bei allen Schlußbeschichtungen darf grundsätzlich nur ein Materialauftrag ausgeführt werden. Bei Reparaturen oder Überarbeitung ist grundsätzlich eine leitfähige Zwischenschicht mit Disboxid 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht einschließlich Erdung erforderlich.

Verbrauch

Grundbeschichtung	
<i>Mineralische Untergründe</i>	siehe jeweilige TI
Leitfähige Zwischenschicht	
Disboxid 471 AS-Grund Disboxid 5022 WHG-Leitschicht	ca. 100 g/m ² ca. 120 g/m ²
Schlußbeschichtung	
<i>Rollbeschichtung</i> Disboxid 972 ESD-Multi	ca. 500 g/m ²
<i>Strukturbeschichtung</i> Disboxid 972 ESD-Multi Disboxid 952 Stellmittel	ca. 700 g/m ² ca. 14 g/m ²
<i>Verlaufbeschichtung</i> Disboxid 972 ESD-Multi	ca. 1,5 kg/m ²

* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 30 Minuten.
Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 12 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Zwischen Grundbeschichtung und Zwischenschicht: mind. 16 und max. 24 Stunden.

Zwischen Zwischenschicht Disboxid 471 AS-Grund bzw. Disboxid 5022 WHG-Leitschicht und der Deckbeschichtung mind. 16 und max. 48 Stunden (bei 20 °C).

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 24 Stunden begehbar, nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar, nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet.

Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 16 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünnern.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Masse: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Behutsam mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Hinweise des Herstellers beachten.

Härter: Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Gesundheitsschädlich bei Hautkontakt. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Bei Unwohlsein ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A₁): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 180 g/l VOC.


Giscode

RE 2

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die "Allgemeinen Verarbeitungshinweise für Disbon Bodenbeschichtungen" sowie die "Reinigungs- und Pflegeempfehlungen" zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-972-009200	
EN 13813:2002 Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-B ₁ s1-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	B ₁ -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die DIN EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o. g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.972 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disboxid 980 NEFA®POX- Farbpaste



Farbpaste zum Abtönen von EP-Klarharzen. Zur Herstellung dekorativer Bodenbeschichtungen und vorpigmentierter Grundierungen und Kratzspachtelungen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	<p>EP-Pigmentpaste zum Abtönen von EP-Klarharzen, die als Grundbeschichtung und Kratzspachtelung eingesetzt werden sowie zur Herstellung dekorativer Bodenbeschichtungen wie zum Beispiel das Disboxid Multicolor-System.</p> <p>Beim Einsatz in Grundierungen und Kratzspachtelungen wird dadurch die Deckkraft des Beschichtungssystems erhöht und eventuelle Fehlstellen der Deckbeschichtung werden optisch kaschiert.</p>
Materialbasis	Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie
Verpackung/Gebindegrößen	800 g Gebinde ca. RAL 7032 und ca. RAL 8011
Farbtöne	<p>Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p> <p>Kieselgrau (ca. RAL 7032), Nussbraun (ca. RAL 8011)</p>
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tiefen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20°C lagern.

Verarbeitung

Materialzubereitung	<p>Farbpaste der Grundmasse zugeben und mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) einmischen. Härter zugeben und intensiv mischen bis ein schlierentreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen (Umtöpfen) und nochmals gründlich mischen.</p>
Mischungsverhältnis	<p>1 Gebinde (800 g) auf 25 kg Klarharz</p> <p>Disboxid 980 NEFA®POX-Farbpaste kann in folgenden Produkten zum Einsatz kommen: Disboxid 420 E.MI Primer, Disboxid 460 EP-Ground, Disboxid 461 EP-Filler Neu, Disboxid 462 EP-Siegel, Disboxid 463 EP-Grund Neu.</p>

Hinweise

Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Inhalt/Behälter einer anerkannten Abfallentsorgungsanlage zuführen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen verursachen.
Entsorgung	Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.
Giscode	RE 1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Caparol Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.980 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

(bisherige Bezeichnung: Disbon WHG 5011 Grundschrift)

Disboxid 5011 WHG-Grundschrift



Transparentes 2K-Epoxidflüssigharz zur Grundierung der Disboxid Gewässerschutz-Systeme WHG-Neu und WHG-AS Neu

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Grundierung in den Disboxid Gewässerschutz-Systemen WHG-Neu und WHG-AS Neu.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ hohes Penetrationsvermögen ■ untergrundverfestigend ■ fremdüberwacht ■ gut chemikalienbeständig
Materialbasis	Niedrigviskoses 2K-Epoxidflüssigharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebinde (Masse: 20 kg Blechhobbock, Härter: 10 kg Blecheimer)
Farbtöne	Transparent
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,1 g/cm³ ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 80 ■ Druckfestigkeit: ca. 80 N/mm²

Verarbeitung

Mischungsverhältnis	Siehe System-Merkblatt Disboxid Gewässerschutz-Systeme. Grundmasse: Härter = 2 : 1 Gew.-Teile
---------------------	--

Hinweise

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

Grundmasse:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Einatmen von Dampf/ Aerosol vermeiden. Nach Gebrauch Haut gründlich waschen. Kontaminierte Arbeitskleidung nicht außerhalb des Arbeitsplatzes tragen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Hinweise des Herstellers (im Sicherheitsdatenblatt) beachten.

Härter:

Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Gesundheitsschädlich bei Hautkontakt. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

Dieses Produktes (Kat. A₁): 500 g/l (2010).
Dieses Produkt enthält max. 190 g/l VOC.

Giscode

RE1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 08 DIS-5011-011113 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-En-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand	< AR1
Haftzugfestigkeit	> B1,5
Schlagfestigkeit	> IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.5011 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disboxid 5022 WHG-Leitschicht



Leitfähiges, pigmentiertes, wässriges 2K-Epoxidflüssigharz im Disboxid Gewässerschutz-System WHG-Antistatik.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Leitfähige Zwischenbeschichtung im Disboxid Gewässerschutz-System WHG-Antistatik.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ sehr gut leitfähig ■ ideale Haftungseigenschaften als leitfähige Zwischenschicht ■ fremdüberwacht
Materialbasis	Wässriges, leitfähiges 2K-Epoxidflüssigharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Gebinde: Komp. A (Masse); 2 kg Bleicheimer, Komp. B (Härter); 8 kg Kunststoffeimer
Farbtöne	Schwarz
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	■ Dichte: ca. 1,08 g/cm ³

Verarbeitung

Mischungsverhältnis	Siehe System-Merkblatt Disboxid Gewässerschutz-Systeme. Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 1 : 4 Gew.-Teile
---------------------	---

Hinweise

Gutachten	Siehe System-Merkblatt Disboxid Gewässerschutz-Systeme.
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	<p>Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.</p> <p>Grundmasse:</p> <p>Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann vermutlich genetische Defekte verursachen. Giftig für Wasserorganismen mit langfristiger Wirkung. Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden.</p> <p>Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. Bei Exposition oder falls betroffen: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.</p> <p>Hotline für Allergiefanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).</p> <p>Härter: Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.</p>
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A _j): 140 g/l (2007/2010). Dieses Produkt enthält max. 140 g/l VOC.
Giscode	RE1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.5022 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

(bisherige Bezeichnung: Disbon WHG 5033 Verlaufschiicht AS)

Disboxid 5033 WHG-Verlaufschiicht AS



Leitfähiges, pigmentiertes 2K-Epoxidflüssigharz zur Deckbeschichtung im Disbon Gewässerschutz-System WHG-AS Neu.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Leitfähige Deckbeschichtung im Disbon Gewässerschutz-System WHG-AS Neu.	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • dauernaßbelastbar • hoch chemikalienbeständig • fremdüberwacht • befahrbar • witterungsbeständig 	
Materialbasis	Leitfähiges 2K-Epoxidflüssigharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.	
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebinde (Masse: 24 kg Blechhobbock, Härter: 6 kg Blecheimer)	
Farbtöne	Kieselgrau Sonderfarbtöne auf Anfrage UV- und Witterungseinflüssen sowie eine Belastung mit organische Farbstoffen (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) oder verschiedenen Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die technischen Eigenschaften und die Funktionsfähigkeit werden hierdurch nicht beeinflusst.	
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil.	
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,6 g/cm³ ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 50 mg/30 cm² ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 65 ■ Chemikalienbeständigkeit: Beanspruchungsstufen gem. TRWS 132/1997 Ausführung von Dichtstoffen. Siehe System-Merkblatt Disbon Gewässerschutz-Systeme. 	

Verarbeitung

Mischungsverhältnis	Grundmasse: Härter = 4 : 1 Gew.-Teile
---------------------	---------------------------------------

Hinweise

Gutachten	Prüfungen <ul style="list-style-type: none"> • 9-1001: Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung, Z-59.12-349, DIBt, Berlin • 9-1003: Prüfung der Rutschhemmung, R 12 V6; MPI, Adendorf
Reinigung und Pflege	Allgemeine Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen für Disbon Fußböden beachten. Die produktspezifischen Pflegeempfehlungen sind beim Disbon KundenServiceCenter erhältlich.
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.
	Grundmasse:

Reizt die Augen und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.

Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben. Berührung mit der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife. Nicht in die Kanalisation/Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Hinweise des Herstellers (im Sicherheitsdatenblatt) beachten.

Härter:

Entzündlich. Gesundheitsschädlich beim Einatmen und Verschlucken. Verursacht Verätzungen. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Schädlich für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Bei der Arbeit geeignete Schutzbekleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen. Bei Unfall oder Unwohlsein sofort Arzt zuziehen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.

Entsorgung Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.


EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt Dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010).

Dieses Produkt enthält max. 100 g/l VOC.

Giscode RE 1

Nähere Angaben Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
10 ¹⁾	
EN 13813 SR-AR 0.5-B1,5-IR18	
Kunstharzestrich/-beschichtung für die Innenanwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Technischer Information)	
Brandverhalten (Fire Classification):	Efl ²⁾
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD ³⁾
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 0,5
Haftzugfestigkeit (Bond):	B1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR18
Trittschallisolierung:	NPD ³⁾
Schallabsorption:	NPD ³⁾
Wärmedämmung:	NPD ³⁾
Chemische Beständigkeit:	NPD ³⁾

¹⁾ die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde.

²⁾ in Deutschland gilt z.Zt. die DIN 4102 weiter; Brandklasse B2 wird erfüllt

³⁾ NPD = No Performance Determined; Kennwert nicht festgelegt.

EN 13813

Die EN 13813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche
– Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anwendungen“ legt Anforderungen an
Estrichmörtel fest, die für die Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden.
Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die
einer o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser
Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser
Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren
Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und
objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.5033 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disboxid 5044

WHG-Verlaufschicht



Pigmentiertes 2K-Epoxidflüssigharz zur Deckbeschichtung im Disboxid Gewässerschutz-System WHG-Neu.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Deckbeschichtung im Disbon Gewässerschutz-System WHG-Neu.	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ dauermassbelastbar ■ hoch chemikalienbeständig ■ fremdüberwacht ■ befahrbar ■ witterungsbeständig 	
Materialbasis	2K-Epoxidflüssigharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.	
Verpackung/Gebindegrößen	30 kg Gebinde (Komp. A (Masse): 24 kg Blechhobbock, Komp. B (Härter): 6 kg Blecheimer)	
Farbtöne	Kieselgrau, ca. RAL 7032 Sonderfarbtöne auf Anfrage UV- und Witterungseinflüssen sowie eine Belastung mit organische Farbstoffen (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) oder verschiedenen Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die technischen Eigenschaften und die Funktionsfähigkeit werden hierdurch nicht beeinflusst.	
Glanzgrad	Glänzend	
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil.	
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,6 g/cm³ ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 50 mg/30 cm² ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 65 	
Chemikalienbeständigkeit	Siehe System-Merkblatt Disboxid Gewässerschutz-Systeme.	

Verarbeitung

Mischungsverhältnis	Siehe System-Merkblatt Disboxid Gewässerschutz-Systeme. Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 4 : 1 Gew.-Teile
---------------------	---

Hinweise

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender.

Grundmasse:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nach Gebrauch Hände gründlich waschen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Härter:

Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nach Gebrauch Haut gründlich waschen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. Enthält: m-Phenylenbis(methylamin). Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2/P2 verwenden.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

Dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 209 g/l VOC.

Giscode

RE1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-5044-011116 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _n -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _n
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand	< AR1
Haftzugfestigkeit	> B1,5
Schlagfestigkeit	> IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.5044 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon 7511 PMMA-Balkon-Schnellgrund



Hochreaktives, transparentes Methylmethacrylat zur Grundierung von saugfähigen mineralischen Bodenflächen. Einsetzbar auch bei tieferen Temperaturen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Als Grundierung auf mineralischen Untergründen für die nachfolgenden Disbon PMMA-Bodenbeschichtungen auf Balkonen, Terrassen, Treppen sowie Parkhausflächen wie z.B. Rampen Kurvenbereiche und hochfrequentierte Fahrflächen. Grundierung in den Systemen Disbon Fast'n'flex Balkon und Disbon Fast'n'flex Parkhaus.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ regiert bereits ab 3 °C ■ schnell überarbeitbar, ca. 30 Min. bei 20 °C ■ dauermaßbelastbar
Materialbasis	Grundmasse: Polymethylmethacrylat Katalysator: sauerstoffreiche Verbindung auf Peroxidbasis
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Blech-Gebinde Disbon PMMA 7511 Balkon-Schnellgrund 100 g Plastikbeutel Disbon PMMA 7588 Katalysator
Farbtöne	Transparent
Lagerung	Grundmasse: Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Gebinde vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Katalysator: Nur in geschlossenen Gebinden trocken und fern von Wärme- und Zündquellen unterhalb 30 °C lagern. Bei starker Erwärmung z.B. direkter Sonneneinstrahlung kann sich der Katalysator selbst entzünden.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: 1,4 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 70 µm/100 g/m²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Alle mineralischen Untergründe sowie saugfähige keramische Beläge. Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Neue Untergründe müssen mindestens 28 Tage alt sein. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm ² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm ² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich: max. 6 Gew.-% Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen.
Untergrundvorbereitung	Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund nach der Grundierung mit Disbon PMMA 7595 Mörtel oberflächenbündig schließen.
Materialzubereitung	Grundmasse gründlich aufrühren und Disbon PMMA 7588 Katalysator zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.
Mischungsverhältnis	Grundmasse : Katalysator 1 Gebinde : 3 Plastikbeutel Entspricht 3% Katalysator-Zugabe bei 20 °C

	Untergrundtemperatur in °C; Dosierung Disbon PMMA 7588 Katalysator in % (Richtwerte)							
°C	3	5	10	15	20	25	30	35
Zugabe in %	6	6	4	4	3	2	2	2

Auftragsverfahren

Je nach Anwendung mit kurz- bis mittelfloriger lösemittelbeständiger Walze oder Pinsel (nur Detailbearbeitung).

Beschichtungsaufbau

Angemischtes Material mit der Walze oder Pinsel auf die Fläche bringen und gleichmäßig im Kreuzgang nachrollen. Das Material ist sichtbar filmbildend aufzubringen.

Hinweis: Das Material wird nicht mit Quarzsand abgestreut und kann auch nicht mit Quarzsand gefüllt werden. Für Kratzspachtelungen wird Disbon PMMA 7577 Verlaufschiicht eingesetzt.

Weitere Systemaufbauten siehe System-Merkblätter Disbon Fast´n´Flex Balkon und Disbon Fast´n´Flex Parkhaus.

Verbrauch

ca. 400 g/m²

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C ca. 10 Minuten.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 3 °C, max. 35 °C.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 90% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mindestens 30 Minuten und max. 2 Stunden betragen. Der angegebene Zeiteraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrige verlängert. Bei längeren Wartezeiten zur Weiterbeschichtung ist die Oberfläche anzurauen und mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung zu reaktivieren. Nach ausreichender Abluftzeit, mindestens 2 Stunden, kann dann eine Überarbeitung erfolgen.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 3% Katalysatorzugabe nach 30 Minuten begehbar und Regenfest, nach 2 Stunden ausgehärtet.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen. Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI EINATMEN: Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. Behälter dicht verschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat.A/j): 500 g/l (2010).
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Gisocode

RMA1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon-Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.


CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
12	
DIS-7511-011669 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-Eir-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand	< AR1
Haftzugfestigkeit	> B1,5
Schlagfestigkeit	> IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
12	
DIS-7511-011669 ETAG 005	
Flüssig aufzubringende Dachabdichtung auf Basis Polymethylmethacrylat ETA-12/075: F _{roof} , E, TL3, TH3, W3, P3, M und S, IA, S4	
Flugfeuerbeständigkeit	F _{roof}
Brandverhalten	E
Widerstand gegen Windlasten	>50 kPa für reißfeste Untergründe
Beständigkeit gegenüber niedrigeren Temperaturen	TL3
Widerstand gegenüber hohen Temperaturen	TH3
Nutzungsdauer	W3
Widerstand gegen Durchwurzelung	NPD
Nutzlast	P3
Klimazonen	M und S
Beanspruchungsklasse	I A
Dachneigung	S4
Gefährliche Stoffe	Keine enthalten

ETAG 005

Die CE-Kennzeichnung ist auf der Verpackung des Bausatzes der Dachabdichtung "Disbon Fast'n'Flex" oder dessen Begleitpapieren anzubringen.

Zusätzlich zu den Buchstaben "CE" sind anzugeben:

- Name und Anschrift oder Kennzeichen des Herstellers und des Herstellwerks,
- die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde,
- Nummer der europäischen technischen Zulassung,
- Nummer der europäischen Zulassungsleitlinie,
- Kurzbezeichnung der Leistungsstufen

Die Komponenten sind als zum Bausatz "Disbon Fast'n'Flex" gehörig zu kennzeichnen.

Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710

Fax: +49 6154 71-71711

E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.7511 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon 7522 PMMA-Asphalt Schnellgrund



Hochreaktives, transparentes flexibilisiertes Methymethacrylat zur Grundierung von Asphaltuntergründen im Innen- und Außenbereich. Einsetzbar auch bei tieferen Temperaturen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Als Grundierung auf Asphaltuntergründen für die nachfolgenden Disbon PMMA-Bodenbeschichtungen auf Balkonen, Terrassen, Laubengängen sowie Parkhausflächen wie, z.B. Rampen, Kurvenbereiche und hochfrequentierte Fahrflächen. Grundierung in den Systemen Disbon Fast n'flex Balkon und Disbon Fast n'flex Parkhaus.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ reagiert bereits ab 3 °C ■ schnell überarbeitbar, nach ca. 45 Min. bei 20 °C ■ dauernaßbelastbar
Materialbasis	Grundmasse: flexibilisiertes Polymethylmethacrylat Katalysator: sauerstoffreiche Verbindung auf Peroxidbasis
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Blech-Gebinde Disbon PMMA 7522 Asphalt-Schnellgrund 100 g Plastikbeutel Disbon PMMA 7588 Katalysator
Farbtöne	Transparent
Lagerung	Grundmasse: Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Gebinde vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Katalysator: Nur in geschlossenen Gebinden trocken und fern von Wärme- und Zündquellen unterhalb 30 °C lagern. Bei starker Erwärmung z.B. direkter Sonneneinstrahlung kann sich der Katalysator selbst entzünden.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: 1,1 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 95 µm/100 g/m²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Ausschließlich Asphaltuntergründe. Der Untergrund muss tragfähig, forstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Untergrundvorbereitung	Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund nach der Grundierung mit Disbon PMMA 7595 Mörtel oberflächenbündig schließen.
Materialzubereitung	Grundmasse gründlich aufrühren und Disbon PMMA 7588 Katalysator zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (400 U/min.) intensiv mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.
Mischungsverhältnis	Grundmasse : Katalysator 1 Gebinde : 3 Plastikbeutel Entspricht 3% Katalysator-Zugabe bei 20 °C


	Untergrundtemperatur in °C; Dosierung Disbon PMMA 7588 Katalysator in % (Richtwerte)							
°C	3	5	10	15	20	25	30	35
Zugabe in %	6	6	4	4	3	2	2	2

Auftragsverfahren	Je nach Anwendung mit kurz- bis mittelfloriger lösemittelbeständiger Walze oder Pinsel (nur Detailbearbeitung).
Beschichtungsaufbau	Angemischtes Material mit der Walze oder Pinsel auf die Fläche bringen und gleichmäßig im Kreuzgang nachrollen. Das Material ist sichtbar filmbildend aufzubringen. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>Hinweis: Das Material wird nicht mit Quarzsand abgestreut und kann auch nicht mit Quarzsand gefüllt werden. Für Kratzspachtelungen wird Disbon PMMA 7577 Verlaufschiicht eingesetzt.</p> </div>
Verbrauch	ca. 400 g/m ²
Verarbeitbarkeitsdauer	Bei 20 °C ca. 15 Minuten.
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 3 °C, max. 35 °C. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 90% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
Wartezeiten	Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mindestens 45 Minuten und max. 3 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert. Bei längeren Wartezeiten zur Weiterbeschichtung ist die Oberfläche anzurauen und mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung zu reaktivieren. Nach ausreichender Abluftzeit, mindestens 2 Stunden, kann dann eine Überarbeitung erfolgen.
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 3% Katalysatorzugabe nach 45 Minuten begehbar und regenfest, nach 3 Stunden ausgehärtet.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung.

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Informationen auf Anfrage.
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen. Von offener Flamme/ heißen Oberflächen fernhalten. - Nicht rauchen. Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Behälter dicht verschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.
Entsorgung	Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat.A/j): 500 g/l (2010) Diese Produkt enthält max. 500 g/l VOC.
Giscode	RMA1
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon-Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.


CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
12	
DIS-7522-011670 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-Eir-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	< AR1
Haftzugfestigkeit	> B1,5
Schlagfestigkeit	> IR4

EN 13813

Die En 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
12	
DIS-7522-011670 ETAG 005	
Flüssig aufzubringende Dachabdichtung auf Basis Polymethylmethacrylat ETA-12/075: F _{roof} , E, TL3, TH3, W3, P3, M und S, IA, S4	
Flugfeuerbeständigkeit	F _{roof}
Brandverhalten	E
Widerstand gegen Windlasten	>50 kPa für reißfeste Untergründe
Beständigkeit gegenüber niedriger Temperaturen	TL3
Widerstand gegenüber hohen Temperaturen	TH3
Nutzungsdauer	W3
Widerstand gegen Durchwurzelung	NPD
Nutzlast	P3
Klimazonen	M und S
Beanspruchungsklasse	I A
Dachneigung	S4
Gefährliche Stoffe	Keine enthalten

ETAG 005

Die CE-Kennzeichnung ist auf der Verpackung des Bausatzes der Dachabdichtung "Disbon Fast'n'Flex" oder dessen Begleitpapieren anzubringen.

Zusätzlich zu den Buchstaben "CE" sind anzugeben:

- Name und Anschrift oder Kennzeichen des Herstellers und des Herstellwerks,
- die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde,
- Nummer der europäischen technischen Zulassung,
- Nummer der europäischen Zulassungsleitlinie,
- Kurzbezeichnung der Leistungsstufen

Die Komponenten sind als zum Bausatz "Disbon Fast'n'Flex" gehörig zu kennzeichnen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.7522 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht



Hochreaktive und hochflexible Beschichtung mit Vliesarmierung zur Flächen- und Detailabdichtung im Innen- und Außenbereich. Einsetzbar auch bei tieferen Temperaturen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für Flächen- und Detailabdichtungen auf Balkonen, Terrassen, Laubengängen und in Parkbauten. Zugelassen nach ETAG 005 als flüssig aufzubringende Dachabdichtung.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ reagiert bereits ab 3 °C ■ schnell überarbeitbar, ca. 1 Stunde bei 20 °C ■ dauernaßelastbar ■ hochflexibel und rissüberbrückend ■ witterungsbeständig
Materialbasis	Grundmasse: Hochflexibles Polymethylmethacrylat Härter: sauerstoffreiche Verbindung auf Peroxidbasis
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Blech-Gebinde Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht 25 kg Blech-Gebinde Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht 100 g Plastikbeutel Disbon 7588 PMMA-Katalysator
Farbtöne	ca. RAL 7032
Lagerung	Grundmasse: Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Gebinde vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Katalysator: Nur in geschlossenen Gebinden trocken und fern von Wärme- und Zündquellen unterhalb 30 °C lagern. Bei starker Erwärmung z.B. direkter Sonneneinstrahlung kann sich der Katalysator selbst entzünden.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: 1,2 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 80 µm/100 g/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): ca. 8000 ■ Shore-Härte (A/D): > A 70

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Die Applikation ist auf vielen, auch wechselnden Untergründen möglich. Dies reicht von zementösen Untergründen bis zu Asphaltbelägen, Metalle sowie keramische Beläge und festhaftende Altbeschichtungen. Jeweils in Kombination mit den entsprechenden Disbon PMMA-Grundierungen. Weitere Informationen im Merkblatt "Mögliche Untergründe Disbon PMMA-Systeme" sowie in den Technischen Informationen der Disbon PMMA-Grundierungen.
Untergrundvorbereitung	Zementöse Untergründe und Asphaltbeläge durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten das die aufgeführten Anforderungen erfüllt werden. Tragfähige Altbeschichtungen sind mit einer Rautiefe von 0,5 mm anzuschleifen. Metalluntergründe werden mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung entfettet.
Materialzubereitung	Grundmasse gründlich aufrühren und Disbon 7588 PMMA-Katalysator zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen.
Mischungsverhältnis	10 kg Gebinde: Grundmasse : Härter 1 Gebinde : 2 Plastikbeutel 25 kg Gebinde: 1 Gebinde : 5 Plastikbeutel

	Untergrundtemperatur in °C; Dosierung Disbon PMMA 7588 Katalysator in % (Richtwerte)*							
°C	3	5	10	15	20	25	30	35
Zugabe in %	4	4	4	2	2	2	2	2

*Die Katalysatormenge beeinflusst die Reaktionsgeschwindigkeit in Abhängigkeit der herrschenden Temperaturen. Die angegebenen Richtwerte helfen die Härtung der Temperatur anzupassen.

Auftragsverfahren
Beschichtungsaufbau

Mit kurz- oder mittelfloriger, lösemittelbeständiger Walze.
Auf die grundrierte bzw. vorbereitete Fläche wird Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht satt mit der Walze vorgelegt und sofort das Disbon HS 8511 Vlies eingebettet. Das Vlies wird mittels Walze luftblasenfrei von innen nach außen angerollt. Dabei ist darauf zu achten das genügend Material vorgelegt wird, damit sich das Vlies verklebt werden kann. Direkt im Anschluß wird frisch in frisch ein weiterer Arbeitsgang Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht aufgerollt um das Vlies zu überdecken, so das max. die Vliesspitzen noch zu sehen sind. Das Vlies ist immer mind. 5 cm auf das bereits verlegte Vlies zu überlappen.
Detailbearbeitungen (Rohre, Einläufe, Boden-Wand-Übergänge, etc.) werden generell vor der Flächenapplikation ausgeführt. Um eine ausreichende Dichtigkeit zu erreichen werden alle Details mit Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht und Vlies verdoppelt (siehe hierzu Detailzeichnungen).
Weitere Systemaufbauten siehe System-Merkblätter Disbon Fast n' Flex Balkon und Disbon Fast n' Flex Parkhaus.

Verbrauch

Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht ca. 2000 g/m² zum vorlegen
Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht ca. 500 g/m² zum sättigen

Hinweis: Für die Reaktion sowie Funktion der Abdichtung ist es zwingend erforderlich die Mindest-Verbrauchswerte einzuhalten. Bei Unterschreitungen können Reaktionsstörungen auftreten. Weiterhin ist zu beachten das bei innenliegenden Flächen z. B. Tiefgaragen zwingend eine Be- und Entlüftung sichergestellt werden muss. Es ist für einen 7-fachen Luftwechsel zu sorgen. Dies hat ebenfalls Einfluss auf die Reaktion der Abdichtung. Bei Nichtbeachtung können Reaktionsstörungen auftreten.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C ca. 15 Minuten (2% Disbon 7588 PMMA-Katalysator)
Bei 3 °C ca. 20 Minuten (4% Disbon 7588 PMMA-Katalysator)

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:
Mind. 3 °C, max. 35 °C;
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 90% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollen bei 20 °C mindestens 60 Minuten und max. 3 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert. Bei längeren Wartezeiten zur Weiterbeschichtung ist die Oberfläche anzurauen und mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung zu reaktivieren. Nach ausreichender Abluftzeit, mindestens 2 Stunden, kann dann eine Überarbeitung erfolgen.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 2% Katalysatorzugabe nach 30 Minuten regenfest, nach 60 Minuten begehbar, nach 3 Stunden ausgehärtet.
Bei 3 °C und 4% Katalysatorzugabe nach 45 Minuten regenfest, nach 75 Minuten begehbar, nach 6 Stunden ausgehärtet.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verbraucher. Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Atemwege reizen. Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Behälter dicht verschlossen halten. Behälter und zu befüllende Anlage erden. Explosionsgeschützte elektrische Betriebsmittel/ Lüftungsanlagen/ Beleuchtung verwenden. Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen.
Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle beschmutzten, getränkten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/ duschen. BEI EINATMEN: Betroffene Person an die frische Luft bringen und in einer Position ruhigstellen, in der sie leicht atmet. BEI BRAND: Zum Löschen Trockensand, Trockenlöschmittel oder alkoholbeständigen Schaum verwenden. Kühl an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.


EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat.A/j.): 500g/l (2010)
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Giscode
Nähere Angaben
CE-Kennzeichnung

RMA10

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon-Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
12	
Werk H DIS-7533-011671	
ETA-12/0275	
Flüssig aufzubringende Dachabdichtung auf Basis von reaktivem Polymethylacrylat ETAG 005	
Disbon Fast´n´Flex	
Widerstand gegen Flugfeuer u. strahlende Wärme	Klasse F _{Roof}
Brandverhalten	Klasse E
Gefährliche Stoffe	keine enthalten
Nutzungsdauer	W3
Klimazonen	M und S
Nutzlasten	P1 bis P3
Dachneigung	S1 bis S4
niedrigste Oberflächentemperatur	TL3
höchste Oberflächentemperatur	TH3

ETAG 005

In der ETAG 005 werden Leistungsmerkmale und Leistungsstufen zur Erfüllung wesentlicher Anforderungen definiert. Die ETA (Europäische technische Zulassung) ist eine technische Spezifikation im Sinne der Bauproduktenrichtlinie.

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
12	
DIS-7533-011671 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _n -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _n
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	< AR1
Haftzugfestigkeit	> B1,5
Schlagfestigkeit	> IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710

Fax: +49 6154 71-71711

E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix



Hochreaktive und hochflexible, thixotropierte Beschichtung auf Basis von Methylmethacrylaten mit einer Vliesarmierung zur Flächen- und Detailabdichtung im Innen- und Außenbereich.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für Flächen- und Detailabdichtungen auf Balkonen, Terrassen, Laubengängen und in Parkbauten. Speziell formuliert für senkrechte und stark geneigte Bauteile. Zugelassen nach ETAG 005 als flüssig aufzubringende Dachabdichtung.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ reagiert bereits ab 3 °C ■ schnell überarbeitbar, ca. 1 Stunde bei 20 °C ■ dauernaßbelastbar ■ hochflexibel und rissüberbrückend ■ witterungsbeständig
Materialbasis	Grundmasse: Hochflexibles thixotropiertes Polymethylmethacrylat Härter: sauerstoffreiche Verbindung auf Peroxidbasis
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Blech-Gebinde Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix 100 g Plastikbeutel Disbon 7588 PMMA-Katalysator
Farbtöne	ca. RAL 7032
Lagerung	Grundmasse: Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Gebinde vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Katalysator: Nur in geschlossenen Gebinden trocken und fern von Wärme- und Zündquellen unterhalb 30 °C lagern. Bei starker Erwärmung z.B. direkter Sonneneinstrahlung kann sich der Katalysator selbst entzünden.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: 1,2 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 80 µm/100 g/m² ■ Diffusionswiderstandszahl µ (H₂O): ca. 8000 ■ Shore-Härte (A/D): > A 70

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Die Applikation ist auf vielen, auch wechselnden Untergründen möglich. Dies reicht von zementösen Untergründen bis zu Asphaltbelägen, Metalle sowie keramische Beläge und festhaftende Altbeschichtungen. Jeweils in Kombination mit den entsprechenden Disbon PMMA-Grundierungen. Weitere Informationen im Merkblatt "Mögliche Untergründe Disbon PMMA-Systeme" sowie in den Technischen Informationen der Disbon PMMA-Grundierungen.
Untergrundvorbereitung	Zementöse Untergründe und Asphaltbeläge durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten das die aufgeführten Anforderungen erfüllt werden. Tragfähige Altbeschichtungen sind mit einer Rautiefe von 0,5 mm anzuschleifen. Metalluntergründe werden zusätzlich mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung entfettet.
Materialzubereitung	Grundmasse gründlich aufrühren und Disbon 7588 PMMA-Katalysator zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen.
Mischungsverhältnis	10 kg Gebinde: Grundmasse : Härter 1 Gebinde : 2 Plastikbeutel

	Untergrundtemperatur in °C; Dosierung Disbon PMMA 7588 Katalysator in % (Richtwerte)*							
°C	3	5	10	15	20	25	30	35
Zugabe in %	4	4	4	2	2	2	2	2

*Die Katalysatormenge beeinflusst die Reaktionsgeschwindigkeit in Abhängigkeit der herrschenden Temperaturen. Die angegebenen Richtwerte helfen die Härtung der Temperatur anzupassen.

Auftragsverfahren
Beschichtungsaufbau

Mit kurz- oder mittelfloriger, lösemittelbeständiger Walze.

Auf die grundierete bzw. vorbereitete Fläche wird Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix satt mit der Walze vorgelegt und sofort das Disbon HS 8511 Vlies eingebettet. Das Vlies wird mittels Walze luftblasenfrei von innen nach außen angerollt. Dabei ist darauf zu achten das genügend Material vorgelegt wird, damit sich das Vlies verklebt werden kann. Direkt im Anschluß wird frisch in frisch ein weiterer Arbeitsgang Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix aufgerollt um das Vlies zu überdecken, so das max. die Vliesspitzen noch zu sehen sind. Das Vlies ist immer mind. 5 cm auf das bereits verlegte Vlies zu überlappen.

Detailbearbeitungen (Rohre, Einläufe, Boden-Wand-Übergänge, etc.) werden generell vor der Flächenapplikation ausgeführt. Um eine ausreichende Dichtigkeit zu erreichen werden alle Details mit Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix und Vlies verdoppelt (siehe hierzu Detailzeichnungen). Weitere Systemaufbauten siehe System-Merkblätter Disbon Fast n' Flex Balkon und Disbon Fast n' Flex Parkhaus.

Verbrauch

Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix ca. 2000 g/m² zum vorlegen
Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix ca. 500 g/m² zum sättigen

Hinweis: Für die Reaktion sowie Funktion der Abdichtung ist es zwingend erforderlich die Mindest-Verbrauchswerte einzuhalten. Bei Unterschreitungen können Reaktionsstörungen auftreten. Weiterhin ist zu beachten das bei innenliegenden Flächen z. B. Tiefgaragen zwingend eine Be- und Entlüftung sichergestellt werden muss. Es ist für einen 7-fachen Luftwechsel zu sorgen. Dies hat ebenfalls Einfluss auf die Reaktion der Abdichtung. Bei Nichtbeachtung können Reaktionsstörungen auftreten.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C ca. 15 Minuten (2% Disbon 7588 PMMA-Katalysator)
Bei 3 °C ca. 20 Minuten (4% Disbon 7588 PMMA-Katalysator)

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 3 °C, max. 35 °C;

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 90% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mindestens 60 Minuten und max. 3 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert. Bei längeren Wartezeiten zur Weiterbeschichtung ist die Oberfläche anzurauen und mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung zu reaktivieren. Nach ausreichender Abluftzeit, mindestens 2 Stunden, kann dann eine Überarbeitung erfolgen.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 2% Katalysatorzugabe nach 30 Minuten regenfest, nach 60 Minuten begehbar, nach 3 Stunden ausgehärtet.

Bei 3 °C und 4% Katalysatorzugabe nach 45 Minuten regenfest, nach 75 Minuten begehbar, nach 6 Stunden ausgehärtet.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verbraucher. Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Atemwege reizen. Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Behälter dicht verschlossen halten. Behälter und zu befüllende Anlage erden. Explosionsgeschützte elektrische Betriebsmittel/ Lüftungsanlagen/ Beleuchtung verwenden. Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen. Schutzhandschuhe/ Schutzbekleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle beschmutzten, getränkten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/ duschen. BEI EINATMEN: An die frische Luft bringen und in einer Position ruhigstellen, in der sie leicht atmet. BEI BRAND: Zum Löschen Trockensand, Trockenlöschmittel oder alkoholbeständigen Schaum verwenden. Kühl an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.


EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat.A/j.): 500g/l (2010)
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Giscode
Nähere Angaben
CE-Kennzeichnung

RMA10

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon-Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
12	
Werk H DIS-7534-011778 ETA-12/0275	
Flüssig aufzubringende Dachabdichtung auf Basis von reaktivem Polymethylacrylat ETAG 005	
Disbon Fast'n'Flex	
Widerstand gegen Flugfeuer u. strahlende Wärme	Klasse F _{Roof}
Brandverhalten	Klasse E
Gefährliche Stoffe	keine enthalten
Nutzungsdauer	W3
Klimazonen	M und S
Nutzlasten	P1 bis P3
Dachneigung	S1 bis S3
niedrigste Oberflächentemperatur	TL3
höchste Oberflächentemperatur	TH3

ETAG 005

In der ETAG 005 werden Leistungsmerkmale und Leistungsstufen zur Erfüllung wesentlicher Anforderungen definiert. Die ETA (Europäische technische Zulassung) ist eine technische Spezifikation im Sinne der Bauproduktenrichtlinie.

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
12	
DIS-7534-011778 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _n -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _n
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	< AR1
Haftzugfestigkeit	> B1,5
Schlagfestigkeit	> IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710

Fax: +49 6154 71-71711

E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de**Technische Information Nr.7534 · Stand: Oktober 2017**

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon 7544 PMMA-Deckschicht



Hochreaktive, flexibilisierte UV-stabilisierte Deckbeschichtung im Innen- und Außenbereich. Einsetzbar auch bei tieferen Temperaturen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Als Deckbeschichtung der Disbon PMMA-Systeme auf Pardecks, Balkonen, Terrassen und Laubengängen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ reagiert bereits ab 3 °C ■ schnell überarbeitbar, ca. nach 1 Stunde bei 20 °C ■ dauernaßbelastbar ■ witterungsbeständig
Materialbasis	Grundmasse: Polymethylmethacrylat Härter: sauerstoffreiche Verbindung auf Peroxidbasis
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Blech-Gebinde Disbon 7544 PMMA-Deckschicht 100 g Plastikbeutel Disbon 7588 PMMA-Katalysator
Farbtöne	ca. RAL 7030, 7031, 7032, 7035, 7037, 7043, 1001, mais, madeira, granat Weitere Farbtöne auf Anfrage lieferbar.
Lagerung	Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst. Grundmasse: Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Gebinde vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Katalysator: Nur in geschlossenen Gebinden trocken und fern von Wärme- und Zündquellen unterhalb 30 °C lagern. Bei starker Erwärmung z.B. direkter Sonneneinstrahlung kann sich der Katalysator selbst entzünden.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,05 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 95 µm/100 g/m²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Die Applikation ist auf den zuvor aufgetragenen Disbon PMMA-Beschichtungen möglich.
Untergrundvorbereitung	Disbon 7544 PMMA-Deckschicht wird als Deckversiegelung je nach Systemaufbau auf die mit Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund oder Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund grundierten bzw. mit Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht oder Disbon 7577 PMMA-Verlaufschicht beschichteten Flächen aufgebracht.
Materialzubereitung	Grundmasse gründlich aufrühren und Disbon 7588 PMMA-Katalysator zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) 2 Minuten intensiv mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen. Bei Materialtemperaturen < 10 °C sollte mindestens 4 Minuten gerührt werden, da der Katalysator länger benötigt um sich aufzulösen.
Mischungsverhältnis	10 kg Gebinde: Grundmasse : Härter 1 Gebinde : 2 Plastikbeutel

	Untergrundtemperatur in °C; Dosierung Disbon PMMA 7588 Katalysator in % (Richtwerte)*							
°C	3	5	10	15	20	25	30	35
Zugabe in %	4	4	4	2	2	2	2	1,5

*Die Katalysatormenge beeinflusst die Reaktionsgeschwindigkeit in Abhängigkeit der herrschenden Temperaturen. Die angegebenen Richtwerte helfen die Härtung der Temperatur anzupassen.

Auftragsverfahren

Gummischeiber und lösemittelbeständige kurzflorige Walze

Beschichtungsaufbau

Auf die vorbereitete glatte Fläche wird Disbon 7544 PMMA-Deckschicht mittels Walze gleichmäßig aufgetragen. Bei abgestreuten Untergründen wird das Material mittels Gummischeiber im Gegenzug auf der Fläche verteilt und sofort mit der Walze nachgerollt.

Verbrauch

Deckversiegelung <i>glatte Flächen</i>	ca. 600 g/m ²
<i>Abstreue für R10 mit</i> Disbon HS 8255 Fast-Chips	max. 40 - 50 g/m ²
Deckversiegelung <i>abgestreute Flächen, je nach Korngröße</i>	ca. 600 - 800 g/m ²

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C ca. 15 Minuten

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 3 °C, max. 35 °C:

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 90% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Während der Aushärtung vor Feuchtigkeit schützen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mindestens 60 Minuten und max. 3 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 2% Katalysatorzugabe nach 45 Minuten regenfest, nach 60 Minuten begehbar, nach 3 Stunden ausgehärtet.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage

Reinigung und Pflege

Balkone, Terrassen, Laubengänge:

Bei einer regelmäßigen Oberflächenreinigung ist eine Vorreinigung mit handelsüblichen Besen ausreichend. Im zweiten Schritt genügt das Nachwischen mit einem nassen Wischmop. Bei einer starken Verschmutzung oder Fleckenbildung, zum Beispiel durch verschüttete Flüssigkeiten, können alle handelsüblichen Reinigungsmittel, wie beispielsweise Reinigungsmittel für PVC, Linoleum oder andere feste Kunststoffbodenbeläge, in der angegebenen Dosierung verwendet werden. Bei größeren betroffenen Flächen kann auch ein Hochdruckreinigungsgerät eingesetzt werden. Es ist dabei darauf zu achten, dass eine Breitstrahldüse verwendet wird. Der Abstand der Düse darf nicht weniger als 50 cm zur Bodenbeschichtung betragen.

Die Häufigkeit solcher Reinigungsmaßnahmen kann nicht pauschal vorgegeben werden, da dies im Wesentlichen von der Nutzung des Objektes abhängt. Eine regelmäßige Reinigung trägt allerdings zur Erhaltung des Bodenbelages bei. Vorab ist generell eine Probefläche anzulegen.

Parkhausflächen:

Zur Reinigung der DISBON-beschichteten Flächen können handelsübliche Hochdruck-Wasserstrahl- oder Hochdruck-Dampfstrahlgeräte mit einer Breitstrahldüse eingesetzt werden. Es dürfen keinesfalls Kreisel- oder Fräsdüsen zur Reinigung verwendet werden, sowie sollte der Düsenabstand zur Fläche nicht weniger als 50 cm betragen. Handelsübliche Reinigungsmittel dürfen zum Wasserstrahl hinzugegeben werden. Die Dosierung je nach Vorgabe des Reinigungsmittels hinzufügen.

- Besen mit harten oder metallischen Borsten dürfen nicht verwendet werden.
- Ätzende Mittel oder Desinfektionsmittel sind nicht geeignet.
- Durch maschinelle Reinigungen mit kreisenden Bürstenteilen, kann die Nutzungsdauer beeinträchtigt werden.
- Vorab ist das Vorreinigen einer kleinen Fläche zur Probe sinnvoll.

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender. Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Atemwege reizen. Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Behälter dicht verschlossen halten. Behälter und zu befüllende Anlage erden. Explosionsgeschützte elektrische Betriebsmittel/ Lüftungsanlagen/ Beleuchtung verwenden. Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle beschmutzten, getränkten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/ duschen. BEI EINATMEN: An die frische Luft bringen und in einer Position ruhigstellen, in der sie leicht atmet. BEI BRAND: Zum Löschen Trockensand, Trockenlöschmittel oder alkoholbeständigen Schaum verwenden. Kühl an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat.A/j.): 500g/l (2010)
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Gisocode

RMA10

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon-Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
12	
DIS-7544-011672 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	< AR1
Haftzugfestigkeit	> B1,5
Schlagfestigkeit	> IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.7544 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon 7555 PMMA-Deckschicht transparent



Hochreaktive, flexibilisierte transparente Deckbeschichtung für abgestreute PMMA-Flächen im Innen- und Außenbereich. Einsetzbar auch bei tieferen Temperaturen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Als Deckbeschichtung der Disbon PMMA-Systeme auf z. B. Balkonen, Terrassen und Laubengängen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ reagiert bereits ab 3 °C ■ schnell überarbeitbar, ca. nach 1 Stunde bei 20 °C ■ dauerhaftbelastbar ■ witterungsbeständig
Materialbasis	Grundmasse: Polymethylmethacrylat Härter: sauerstoffreiche Verbindung auf Peroxidbasis
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Blech-Gebinde Disbon 7555 PMMA-Deckschicht transparent 100 g Plastikbeutel Disbon 7588 PMMA-Katalysator
Farbtöne	transparent Farbtonveränderungen und Kreidungerscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionstauglichkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
Lagerung	Grundmasse: Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Gebinde vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Katalysator: Nur in geschlossenen Gebinden trocken und fern von Wärme- und Zündquellen unterhalb 30 °C lagern. Bei starker Erwärmung z.B. direkter Sonneneinstrahlung kann sich der Katalysator selbst entzünden.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,0 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 95 µm/100 g/m²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Die Applikation ist auf den zuvor aufgetragenen Disbon PMMA-Beschichtungen möglich.
Untergrundvorbereitung	Disbon 7555 PMMA-Deckschicht transparent wird als Deckversiegelung auf die mit Disbon 7577 PMMA Verlaufschiicht beschichteten und mit Colorquarzsand abgestreuten Flächen aufgebracht.
Materialzubereitung	Grundmasse gründlich aufrühren und Disbon 7588 PMMA-Katalysator zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) 2 Minuten intensiv mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen. Bei Materialtemperaturen < 10 °C sollte mindestens 4 Minuten gerührt werden, da der Katalysator länger benötigt um sich aufzulösen.
Mischungsverhältnis	10 kg Gebinde: Grundmasse : Härter 1 Gebinde : 2 Plastikbeutel

	Untergrundtemperatur in °C; Dosierung Disbon PMMA 7588 Katalysator in % (Richtwerte)*							
°C	3	5	10	15	20	25	30	35
Zugabe in %	4	4	4	2	2	2	2	1,5

*Die Katalysatormenge beeinflusst die Reaktionsgeschwindigkeit in Abhängigkeit der herrschenden Temperaturen. Die angegebenen Richtwerte helfen die Härtung der Temperatur anzupassen.

Auftragsverfahren

Gummischieber und lösemittelbeständige kurzflorige Walze

Beschichtungsaufbau

Auf der abgestreuten (Colorquarzsand) Beschichtung Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiert wird das Material mittels Gummischieber im Gegenzug auf der Fläche verteilt und sofort mit der Walze nachgerollt.

Verbrauch

Deckversiegelung (R11) mit Disboxid 984 ColorQuarz abgestreute Flächen	ca. 600 g/m ²
--	--------------------------

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C ca. 15 Minuten

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 3 °C, max. 35 °C:

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 90% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Während der Aushärtung vor Feuchtigkeit schützen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mindestens 60 Minuten und max. 3 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 2% Katalysatorzugabe nach 45 Minuten regenfest, nach 60 Minuten begehbar, nach 3 Stunden ausgehärtet.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage

Reinigung und Pflege

Balkone, Terrassen, Laubengänge:

Bei einer regelmäßigen Oberflächenreinigung ist eine Vorreinigung mit handelsüblichen Besen ausreichend. Im zweiten Schritt genügt das Nachwischen mit einem nassen Wischmop. Bei einer starken Verschmutzung oder Fleckenbildung, zum Beispiel durch verschüttete Flüssigkeiten, können alle handelsüblichen Reinigungsmittel, wie beispielsweise Reinigungsmittel für PVC, Linoleum oder andere feste Kunststoffbodenbeläge, in der angegebenen Dosierung verwendet werden. Bei größeren betroffenen Flächen kann auch ein Hochdruckreinigungsgerät eingesetzt werden. Es ist dabei darauf zu achten, dass eine Breitstrahldüse verwendet wird. Der Abstand der Düse darf nicht weniger als 50 cm zur Bodenbeschichtung betragen.

Die Häufigkeit solcher Reinigungsmaßnahmen kann nicht pauschal vorgegeben werden, da dies im Wesentlichen von der Nutzung des Objektes abhängt. Eine regelmäßige Reinigung trägt allerdings zur Erhaltung des Bodenbelages bei. Vorab ist generell eine Probefläche anzulegen.

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender. Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Atemwege reizen. Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Behälter dicht verschlossen halten. Behälter und zu befüllende Anlage erden. Explosionsgeschützte elektrische Betriebsmittel/ Lüftungsanlagen/ Beleuchtung verwenden. Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle beschmutzten, getränkten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/ duschen. BEI EINATMEN: An die frische Luft bringen und in einer Position ruhigstellen, in der sie leicht atmet. BEI BRAND: Zum Löschen Trockensand, Trockenlöschmittel oder alkoholbeständigen Schaum verwenden. Kühl an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat.A/j.): 500g/l (2010)
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Giscode

RMA10

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon-Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 13 ¹⁾ DIS-7555-012897 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} - B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	< AR1
Haftzugfestigkeit	> B1,5
Schlagfestigkeit	> IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.7555 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon 7566 PMMA-Konturschicht



Hochreaktive, flexibilisierte, strukturierte, rutschhemmende Deckbeschichtung im Innen- und Außenbereich. Einsetzbar auch bei tieferen Temperaturen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Als rutschhemmende Deckbeschichtung auf Disbon-PMMA Bodenbeschichtungen bei mechanisch stark belasteten Parkhausflächen wie z.B. Rampen, Kurvenbereiche und hochfrequentierte Fahrflächen sowie andere Rampen die einer erhöhten Verschleißfestigkeit und Rutschhemmung bedürfen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ reagiert bereits ab 3 °C ■ schnell begebar, nach ca. 45 Minuten bei 20 °C ■ Witterungsbeständig ■ hoch abriebfest ■ rutschhemmend R 13 ohne Einstreuung
Materialbasis	Grundmasse: flexibilisierte, gefüllte Spachtelmasse auf Basis Polymethylmethacrylat Katalysator: sauerstoffreiche Verbindung auf Peroxidbasis
Verpackung/Gebindegrößen	15 kg Blech-Gebinde Disbon 7566 PMMA-Konturschicht 100 g Plastikbeutel Disbon 7588 PMMA-Katalysator
Farbtöne	ca. RAL 7032 Weitere Farbtöne auf Anfrage
Lagerung	Grundmasse: Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Gebinde vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Katalysator: Nur in geschlossenen Gebinden trocken und fern von Wärme- und Zündquellen unterhalb 30 °C lagern. Bei starker Erwärmung z.B. direkter Sonneneinstrahlung kann sich der Katalysator selbst entzünden.
Technische Daten	■ Dichte: ca. 1,9 g/cm ³

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Die Applikation ist auf vielen, auch wechselnden Untergründen möglich. Dies reicht von zementösen Untergründen bis zu Asphaltbelägen, Metalle sowie keramische Beläge und festhaftende Altbeschichtungen. Jeweils in Kombination mit den entsprechenden Disbon PMMA-Grundierungen. Weitere Informationen im Merkblatt "Mögliche Untergründe Disbon PMMA-Systeme" sowie in den Technischen Informationen der Disbon PMMA-Grundierungen.
Untergrundvorbereitung	Zementöse Untergründe und Asphaltbeläge durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten das die aufgeführten Anforderungen erfüllt werden.
Materialzubereitung	Grundmasse gründlich aufrühren und Disbon 7588 PMMA-Katalysator zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min. idealerweise mit einem Doppelflügelrührer) 2 Minuten intensiv mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen. Bei Materialtemperaturen < 10 °C sollte mindestens 4 Minuten gerührt werden, da der Katalysator länger benötigt um sich aufzulösen.
Mischungsverhältnis	15 kg Gebinde: Grundmasse : Härter 1 Gebinde : 2 Plastikbeutel (bei 20 °C)

	Untergrundtemperatur in °C; Dosierung Disbon PMMA 7588 Katalysator in % (Richtwerte)*							
°C	3	5	10	15	20	25	30	35
Zugabe in %	3	2	2	1,5	1,5	1,5	1	1

*Die Katalysatormenge beeinflusst die Reaktionsgeschwindigkeit in Abhängigkeit der herrschenden Temperaturen. Die angegebenen Richtwerte helfen die Härtung der Temperatur anzupassen.

Auftragsverfahren	Aluminiumschwert (ca. 60 cm) oder Glättkelle
Beschichtungsaufbau	Auf die grundierte bzw. mit Disbon 7577 PMMA Verlaufschiicht vorbereitete Fläche wird Disbon 7566 PMMA-Konturschiicht mit dem Aluminiumschwert oder der Glättkelle gleichmäßig verteilt und über das Führungskorn abgezogen. Das Aluminiumschwert hat den Vorteil, das übliche Kellenschläge auf ein Minimum reduziert werden können und somit eine gleichmäßige Oberflächenoptik erreicht wird. Weitere Systemaufbauten siehe System-Merkblatt Disbon Fast 'n' Flex Parkhaus. Nach Aushärtung kann die Oberfläche zur Reduzierung der Rauigkeit mittels Diamantschleifscheiben abgeschliffen werden.
Verbrauch	ca. 3,5 kg/m ²
Verarbeitbarkeitsdauer	Bei 20 °C ca. 10 Minuten
Verarbeitungsbedingungen	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 3 °C, max. 35 °C; Die relative Luftfeuchtigkeit darf 90% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Während der Aushärtung vor Feuchtigkeit schützen.
Wartezeiten	Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mindestens 45 Minuten und max. 3 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.
Trocknung/Trockenzeit	Bei 20 °C und 3% Katalysatorzugabe nach 30 Minuten regenfest, nach 45 Minuten begehbar, nach 2 Stunden ausgehärtet.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung.

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Informationen auf Anfrage.
Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)	Nur für gewerbliche Anwender. Enthält: Methylmethacrylat, 2-Ethylhexylacrylat. Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Von Hitze/ Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle beschmutzten, getränkten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/ duschen. Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen.
Entsorgung	Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat.A/j.): 500g/l (2010) Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.
Gisocode	RMA10
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon-Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 12 DIS-7566-011673 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-Eir-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.7566 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon 7577

PMMA-Verlaufschicht



Hochreaktiver, flexibilisierter hoch zu füllender Verlaufmörtel für verschleißfeste, mechanisch belastete Beschichtungen mit geringer Rissüberbrückung.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Als Schutzschicht auf Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht und Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix in begangenen und befahrenen Bereichen, wie z.B. auf Balkonflächen, Terrassen, Laubengängen, Parkflächen usw. Mit Quarzsand gefüllt auch als Ausgleich von Unebenheiten unterhalb von Abdichtungen geeignet.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ reagiert bereits ab 3 °C ■ schnell überarbeitbar, ca. 1 Stunde bei 20 °C ■ dauernassbelastbar ■ vielseitig einsetzbar: als Schutzschicht der Abdichtung, als Dickbeschichtung und zur Egalisierung bis 10 mm Schichtdicke
Materialbasis	Grundmasse: flexibilisiertes Polymethylmethacrylat, hoch füllbar mit Quarzsand Härter: sauerstoffreiche Verbindung auf Peroxidbasis
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Blech-Gebinde Disbon 7577 PMMA-Verlaufschicht zuzüglich Disboxid 942 Mischquarz 100 g Plastikbeutel Disbon 7588 PMMA-Katalysator
Farbtöne	ca. RAL 7032
Lagerung	Grundmasse: Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Gebinde vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Bei Teilentnahmen Gebinde wieder luftdicht verschließen. Katalysator: Nur in geschlossenen Gebinden trocken und fern von Wärme- und Zündquellen unterhalb 30 °C lagern. Bei starker Erwärmung, z.B. direkter Sonneneinstrahlung, kann sich der Katalysator selbst entzünden.
Technische Daten	■ Dichte: ca. 1,0 g/cm ³ (Masse ohne Quarzsand)

Hinweis: Aufgrund spezieller Anforderungen bei Umgang und Applikation ist dieses Produkt nur von geschulten und zertifizierten Fachunternehmen zu verarbeiten.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Alle mineralischen und bituminös gebundene Untergründe, keramische Beläge.
Untergrundvorbereitung	Zementöse Untergründe und Asphaltbeläge durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten das die aufgeführten Anforderungen erfüllt werden.
Materialzubereitung	Grundmasse gründlich aufrühren in ein ausreichend großes Mischgebnde unfüllen. Quarzsand mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) klumpenfrei einrühren. Anschließend Disbon PMMA 7588 Katalysator unterrühren und mindesents 2 Minuten mischen, bis eine schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen.
Mischungsverhältnis	Grundmasse : Katalysator 1 Gebinde : 2 Plastikbeutel (bei 20 °C) Entspricht 2% Katalysator-Zugabe

	Untergrundtemperatur in °C; Dosierung Disbon PMMA 7588 Katalysator in % (Richtwerte)							
°C	3	5	10	15	20	25	30	35
Zugabe in %	6	6	4	4	2	2	2	2
Zugabe in % Winter	6	6	4	4	2	2	2	-

Auftragsverfahren
Beschichtungsaufbau

Glättkelle oder Dreieckszahnrakel (Metallzahnung 92 oder Gummizahnung 8-9 mm)

Egalisierung:

Bei extremen Rautiefen, fehlenden Fliesen, Höhenversätzen im Untergrund oder ungünstigen Gefällesituationen sind diese bis zu einer Schichtdicke von 5 mm mit einem Mörtel aus: Disbon 7577 PMMA-Verlaufschrift 1 Gew.-Teil Disboxid 942 Mischquarz 2,3 Gew.-Teile zu reprofiliert bzw. auszugleichen. Beträgt die Schichtdicke des einzubauenden Mörtels 5 - 10 mm, so ist zusätzlich Disboxid 944 Einstreuquarz, 1,7 Gew.-Teile zuzugeben.

Verlaufschrift:

Auf die grundierte bzw. vorbereitete oder mit Disbon PMMA 7533 Dichtschicht/Disbon PMMA 7534 Dichtschicht thix abgedichtete Fläche wird Disbon 7577 PMMA-Verlaufschrift mit der Zahnung gleichmäßig verteilt und sofort mit der Stachelwalze im Kreuzgang entlüftet. Hierzu wird Disbon 7577 PMMA-Verlaufschrift mit Disboxid 942 Mischquarz im Mischungsverhältnis bis zu 1:1,5 bis 1:2,0 gefüllt. Abstreunungen mit Quarzsand müssen sofort in das frische Material erfolgen.

Verbrauch:

Disbon 7577 PMMA-Verlaufschrift mit Disboxid 942 Mischquarz gefüllt, ca. 4 kg/m² Masse (Disbon 7577 PMMA-Verlaufschrift 1 Gew.-Teil + Disboxid 942 Mischquarz 1,5 - 2,0 Gew.-Teile)

Verbrauch

Hinweis: Hinsichtlich Systemaufbauten sind die jeweiligen System-Merkblätter Disbon Fast´n´Flex Balkon und Disbon Fast´n´Flex Parkhaus zu beachten.

Kratzspachtelung* bis 5 mm Schichtdicke 1,0 Gew.-Teile Disbon 7577 PMMA-Verlaufschrift 2,3 Gew.-Teile Disboxid 942 Mischquarz	ca. 550 g/mm/m ² ca. 1.250 g/mm/m ²
Egalisierung* 5-10 mm Schichtdicke 1,0 Gew.-Teile Disbon 7577 PMMA-Verlaufschrift 2,3 Gew.-Teile Disboxid 942 Mischquarz 1,7 Gew.-Teile Disboxid 944 Einstreuquarz	ca. 340 g/mm/m ² ca. 780 g/mm/m ² ca. 580 g/mm/m ²
Verlaufmörtel** 1,0 Gew.-Teile Disbon 7577 PMMA-Verlaufschrift 1,5 - 2,0 Gew.-Teile Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1.330-1.600 g/m ² ca. 2.400-2.670 g/m ²
Abstreunung (bei Bedarf) Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 4.000 g/m ²

* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

** Anhaltswerte bei 20 °C, bei anderen Temperaturen kann die Sandzugabe variieren.

Verarbeitbarkeitsdauer
Verarbeitungsbedingungen

Bei 20 °C ca. 15 Minuten

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 3 °C, max. 35 °C:

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 90% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Während der Aushärtung vor Feuchtigkeit schützen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mindestens 60 Minuten und max. 3 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 2% Katalysatorzugabe nach 30 Minuten regenfest, nach 60 Minuten begehbar, nach 3 Stunden ausgehärtet.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung.

Hinweise

Gutachten Aktuelle Gutachten auf Anfrage.

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung) Nur für gewerbliche Anwender. Enthält: Methyl-methacrylat, 2-Ethylhexylacrylat. Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Atemwege reizen. Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Einatmen von Dampf vermeiden. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle beschmutzten, getränkten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/ duschen. Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. Kühl an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.

Entsorgung Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat.A/j.): 500g/l (2010)
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Giscode RMA10

Nähere Angaben Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon-Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 12 DIS-7577-011674 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice
 Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.7577 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon 7595 PMMA-Mörtel

Hochreaktiver Reparatur- und Ausgleichsmörtel auf Basis Polymethylmethacrylat und speziell aktiviertem Füllstoffgemisch.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Ausgleich von Unebenheiten, zum Reprofilieren von Ausbruchstellen im Untergrund auch zum Gefälleausgleich für nachfolgende Disbon PMMA-Systeme auf hydraulisch- und bituminös gebundenen Untergründen. Als Belagersatz von Gussasphalt. Auch geeignet zur Spurrinnenbeseitigung.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ reagiert bereits ab 3°C ■ schnell überarbeitbar, ca. 60 Min. bei 20°C ■ dauernaßbelastbar ■ thermoplastisches Verhalten ■ abriebfest ■ frost- und frost-tausalzbeständig
Materialbasis	Polymethylmethacrylat mit formuliertem, aktiviertem Füllstoff
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Kunststoff-Gebinde (Harz innenliegend) 33,34 kg Kunststoff-Gebinde (Harz innenliegend)
Farbtöne	schwarz
Lagerung	Die Gebinde kühl, trocken und frostfrei lagern. Originalverschlossene Gebinde 3 Monate lagerstabil. Gebinde vor direkter Sonneneinstrahlung schützen und nicht im Auto lagern. Fern von Wärme- und Zündquellen unterhalb 30°C lagern.
Technische Daten	■ Dichte: ca. 2,1 g/m ³

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Mineralische und bituminös gebundene Untergründe, jeweils in Kombination mit den entsprechenden Disbon PMMA-Grundierungen. Der Untergrund muss tragfähig, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm ² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm ² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton u. Zementestrich: max. 6 Gew.-% Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen.
Untergrundvorbereitung	Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Schleifen, Kugelstrahlen, Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen. Glasierte Untergründe und 2K-Beschichtungen reinigen, anschleifen (Rautiefe mind. 0,5 mm). Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.
Materialzubereitung	Die Harzkomponente kräftig schütteln und vollständig dem Füllstoffgemisch zugeben. Anschließend mit einem Zwangsmischer mind. 3 Minuten mischen. Es dürfen keine Klumpen oder unbenetzter Füllstoff zurückbleiben. Material am Gebindeboden und Rand muss mit erfasst werden. Gemenge in ein sauberes Gebinde umfüllen (Umtopfen) und noch mal intensiv mischen.
Mischungsverhältnis	Die Gebindeeinheiten werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert.
Auftragsverfahren	Glättkelle

Hinweis: Keine separate Härter-Zugabe mehr notwendig. Der Katalysator befindet sich bereits im Füllstoffgemisch.

Beschichtungsaufbau

Den Mörtel auf die zuvor mit Disbon 7511 PMMA-Balkon-Schnellgrund bzw. Disbon 7522 PMMA-Asphalt-Schnellgrund grundierte Fläche schütten und sofort mit einer Glättkelle verdichtend einbauen. Der Mörtel kann in Schichtdicken von 5 bis 50 mm in einem Arbeitsgang eingebaut werden. In Eckbereichen ist besonders darauf zu achten, dass der Mörtel gut verdichtet und hohlraumfrei eingebaut wird.

Verbrauch

Grundbeschichtung Disbon 7511 PMMA-Balkon-Schnellgrund bzw. Disbon 7522 PMMA-Asphalt-Schnellgrund	ca. 400 g/m ²
Disbon 7595 PMMA-Mörtel	ca. 2200 g/mm/m ²

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C ca. 15 Minuten

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 3°C, max. 35°C.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 90% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Flächen während der Erhärtung vor Feuchtigkeit schützen.

Wartezeiten

Die Wartezeit für nachfolgende Beschichtungen sollte bei 20 °C mindestens 60 Minuten und max. 3 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert. Bei längeren Wartezeiten zur Weiterbeschichtung ist die Oberfläche anzurauhen und mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung zu reaktivieren. Nach ausreichender Abluftzeit, mindestens 2 Stunden, kann eine Überarbeitung erfolgen.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C nach 30 Min. regenfest. Nach 3 Stunden ausgehärtet.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Komponente B:

Nur für berufsmäßige Verwender. Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen. Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Behälter dicht verschlossen halten. Behälter und zu befüllende Anlage erden. Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. KONTAKT MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle beschmutzten, getränkten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/ duschen. BEI EINATMEN: An die frische Luft bringen und in einer Position ruhigstellen, in der sie leicht atmet. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. BEI BRAND: Zum Löschen Trockensand, Trockenlöschmittel oder alkoholbeständigen Schaum verwenden. Kühl an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat.A/j): 500 g/l (2010).
Diese Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Gisocode


RMA10

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon-Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 12 DIS-7595-011779 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-Eir-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	< AR1
Haftzugfestigkeit	> B1,5
Schlagfestigkeit	> IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.7595 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon 7599 PMMA-Spachtelmasse



Hochreaktive, gefüllte, flexible Spachtelmasse auf Basis Polymethylmethacrylat.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Ausgleich von Unebenheiten des Untergrundes oder zur Nivellierung von Vliesüberlappungen innerhalb der Disbon PMMA-Systeme. Ebenfalls zur Verspachtelung kleiner Risse geeignet.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ reagiert bereits ab 3 °C ■ schnell überarbeitbar, ca. 45 Min. bei 20 °C ■ leichte Verarbeitung
Materialbasis	Grundmasse: flexibles Polymethylmethacrylat Härter: sauerstoffreiche Verbindung auf Peroxidbasis
Verpackung/Gebindegrößen	10 kg Blech-Gebinde Disbon 7599 PMMA Spachtelmasse 100 g Plastikbeutel Disbon 7588 PMMA Katalysator
Farbtöne	ca. RAL 7032
Lagerung	Grundmasse: Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Gebinde vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Bei Teilentnahmen Gebinde wieder luftdicht verschließen. Katalysator: Nur in geschlossenen Gebinden trocken und fern von Wärme- und Zündquellen unterhalb 30 °C lagern. Bei starker Erwärmung z.B. direkter Sonneneinstrahlung kann sich der Katalysator selbst entzünden.
Technische Daten	■ Dichte: 1,7 g/cm ³

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Alle mineralischen Untergründe und keramischen Beläge. Tragfähige Altbeschichtungen sowie Asphaltuntergründe, jeweils in Kombination mit den entsprechenden Disbon PMMA-Grundierungen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm ² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm ² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich: max. 6 Gew.-% Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen.
Untergrundvorbereitung	Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund nach der Grundierung mit Disbon PMMA 7595 Mörtel oberflächenbündig schließen.
Materialzubereitung	Grundmasse gründlich aufrühren und Disbon 7588 PMMA-Katalysator zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) 2 Minuten intensiv mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen. Bei Temperaturen <10 °C beträgt die Mischzeit 4 Minuten um den Katalysator aufzulösen.
Mischungsverhältnis	10 kg Gebinde: Grundmasse : Härter 1 Gebinde : 3 Plastikbeutel

	Untergrundtemperatur in °C; Dosierung Disbon 7588 PMMA Katalysator in % (Richtwerte)							
°C	3	5	10	15	20	25	30	35
Zugabe in %	4	4	4	2	2	2	2	2

Auftragsverfahren

Glättkelle oder Flächen-Glätt-Spachtel

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Je nach Materialart mit Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund (Beton und Zementestrich), Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund (Asphaltuntergründe) oder Disboxid 420 E.MI Primer im Überschub mit Disboxid 943 Einstreuquarz abgesandet (stark saugfähige Untergründe und Bereiche die nicht direkt mit lösemittelhaltigen Materialien in Berührung kommen dürfen wie z.B. WDV5) sichtbar flimbildend grundieren.

Egalisierung

Auf die Grundierung wird Disbon 7599 PMMA Spachtelmasse mit der Glättkelle aufgespachtelt um Vertiefungen etc. heraus zu arbeiten.
Bei Vliesüberlappungen im waagrechten wie auch im senkrechten Bereich wird die gebrauchsfertige Spachtelmasse direkt auf Disbon 7533 PMMA Dichtschicht bzw. Disbon 7534 Dichtschicht sich mit der Glättkelle oder mit einem Flächen-Glätt-Spachtel aufgebracht. Spachtelgrate können nach Aushärtung mit Schleifpapier (Körnung 40) beigeschliffen werden.

Verbrauch

Spachtelmassnahmen unterhalb der Abdichtung bis max. 2 mm	ca. 1700 g/mm ²
Spachtelmassnahmen bei Vliesüberlappungen auf der Abdichtung	ca. 300 g/lfm

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C ca. 15 Minuten (2% Disbon 7588 PMMA-Katalysator)
Bei 3 °C ca. 20 Minuten (4% Disbon 7588 PMMA-Katalysator)

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 3 °C, max. 35 °C:
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 90% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mindestens 60 Minuten und max. 3 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert. Bei längeren Wartezeiten zur Weiterbeschichtung ist die Oberfläche anzurauen und mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung zu reaktivieren. Nach ausreichender Abluftzeit, mindestens 2 Stunden, kann dann eine Überarbeitung erfolgen.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 2% Katalysatorzugabe nach 30 Minuten regenfest, nach 60 Minuten begehbar, nach 3 Stunden ausgehärtet.
Bei 3 °C und 4% Katalysatorzugabe nach 45 Minuten regenfest, nach 75 Minuten begehbar, nach 6 Stunden ausgehärtet.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung.

Hinweise

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verbraucher. Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Atemwege reizen. Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Behälter dicht verschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat.A/j.): 500g/l (2010)
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Giscode

RMA10

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon-Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 12 DIS-7599-011780 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-EI-B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	< AR1
Haftzugfestigkeit	> B1,5
Schlagfestigkeit	> IR4

EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
 Fax: +49 6154 71-71711
 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.7599 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

Disbon HS 8511

Vorkonfektioniertes Faservlies zur Verstärkung von Beschichtungen.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Verwendung in Kombination mit Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht und Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix zur Armierung der Abdichtung.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verstärkt die Dichtschicht ■ Trägt zur Verbesserung der Rissüberbrückung bei ■ Vorkonfektioniert in verschiedenen Breiten ■ Zuschneiden mit Textilschere möglich
Materialbasis	Ployesterfaservlies, ca. 110 g/m ² Flächengewicht
Verpackung/Gebindegrößen	Breite x Länge 10,50 cm x 50 m 20,00 cm x 50 m 26,00 cm x 50 m 52,00 cm x 50 m 105,00 cm x 50 m
Farbtöne	weiß
Lagerung	trocken, vor Feuchtigkeit geschützt, liegend lagern.

Verarbeitung

Auftragsverfahren	Disbon HS 8511 Vlies wird vollständig mit der Abdichtung gesättigt verarbeitet. Dazu wird die erste Lage Harz auf der Fläche vorgelegt, das Disbon HS 8511 Vlies aufgelegt und mit einem Fellroller falten- und blasenfrei angerollt, hierzu die eingeschlossene Luft von der Mitte des Vlieses aus nach außen wegrollen. Direkt im Anschluß wird frisch in frisch wieder Harz aufgetragen und in das Vlies eingerollt bis es vollständig gesättigt ist. Disbon HS 8511 Vlies wird einlagig verarbeitet und mindestens 5 cm auf das bereits liegende Vlies überlappt.
Beschichtungsaufbau	Siehe Technische Information Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht bzw. Disbon 7534 PMMA Dichtschicht thix

Hinweise

Gutachten	Aktuelle Informationen auf Anfrage.
Entsorgung	Reste können als Bau- und Abbruchabfälle entsorgt werden.

CE-Kennzeichnung



Disbon GmbH
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

12

Werk H
DIS-8511-011777

ETA-12/0275

Armierungsvlies für Flüssig aufzubringende Dachabdichtung auf Basis von reaktivem Polymethylacrylat
ETAG 005

Systembestandteil in Disbon Fast' n' Flex

Widerstand gegen Flugfeuer u. strahlende Wärme	Klasse F _{Roof}
Brandverhalten	Klasse E
Gefährliche Stoffe	keine enthalten
Nutzungsdauer	W3
Klimazonen	M und S
Nutzlasten	P1 bis P3
Dachneigung	S1 bis S4
niedrigste Oberflächentemperatur	TL3
höchste Oberflächentemperatur	TH3

ETAG 005

In der ETAG 005 werden Leistungsmerkmale und Leistungsstufen zur Erfüllung wesentlicher Anforderungen definiert. Die ETA (Europäische technische Zulassung) ist eine technische Spezifikation im Sinne der Bauproduktenrichtlinie.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.8511 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handlungswisensgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid ArteFloor-System

Zur dekorativen Gestaltung von Bodenflächen in repräsentativen Innenräumen. Unübertroffene Gestaltungsvielfalt durch ca. 150 Lasurfarbtöne aus dem Caparol 3D-System.



Systembeschreibung

Das Disboxid ArteFloor-System ist ein Oberflächengestaltungssystem für Bodenflächen in Verkauf- und Ausstellungsräumen. Es besteht aus 4 System-Produkten.

Durch die emissionsminimierte, TÜV-schadstoffgeprüfte und -überwachte Formulierung der Grund-, Zwischen- und Deckbeschichtung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw.

Aufbau	Grundbeschichtung
Grundbeschichtung	Disbopox 443 EP-Imprägnierung
Zwischenbeschichtung	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid (Basis 1)
Farbgestaltung	Capadecor Arte-Lasur
Deckbeschichtung	Disboxid 422 E.MI ClearCoat

Hinweis: Auf rauen, unebenen Untergründen ist zusätzlich eine Kratzspachtelung mit Disbopox 453 Verlaufschiicht erforderlich. Bei einer Kratzspachtelung kann auch Disbopox 453 Verlaufschiicht als Grundierung eingesetzt werden. Bitte die Technische Information 453 beachten.
Für die Zwischenbeschichtung kann außer Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid (Basis 1 – Weiß) auch ein anderer, zum Arte-Lasur-Farbtone passender Farbtone, eingesetzt werden. Je nach Farbtone muß die Basisware (Basis 1, 2 oder 3) auf den ColorExpress-Stationen (Capamix) abgetönt werden.
Wird eine matte Oberfläche gewünscht, ist eine zusätzliche Deckbeschichtung mit Disbopox 458 PU-AquaSiegel matt-transparent zu applizieren (siehe Verarbeitung).

Einsatzgebiete Saugfähige, mineralische Untergründe (Beton, Zementestrich) in repräsentativen Innenräumen, wie z.B. Empfangshallen, Verkauf- und Ausstellungsräumen.

Materialbasis **Disbopox 443 EP-Imprägnierung:**
Wasser verdünnbares 2K-Epoxidflüssigharz

Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Basis 1:
Wasser verdünnbares 2K-Epoxidfestharz

Capadecor Arte-Lasur:
Acrylat-Dispersion

Disboxid 422 E.MI ClearCoat:
Niedrigviskoses 2K-Epoxidflüssigharz, A/F, total solid gem. Deutscher Bauchemie.

Glanzgrad Glänzend (Deckbeschichtung)

Technische Daten

	Disbopox 443 EP-Imprägnierung	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxyd	Capadecor Arte-Lasur	Disboxid 422 E.MI ClearCoat
Dichte	ca. 1,0 g/cm ³	ca. 1,4 g/cm ³	ca. 1,09 g/cm ³	ca. 1,1 g/cm ³
Trockenschichtdicke je 100g/m ²	ca. 30 µm	ca. 35 µm	–	ca. 95 µm
Mischungsverhältnis Grundmasse Härter	4 Gew.-Teile 1 Gew.-Teil	3 Gew.-Teile 2 Gew.-Teile	–	2 Gew.-Teile 1 Gew.-Teil
Verarbeitungsdauer *	ca. 90 Min.	ca. 90 Min.	–	ca. 60 Min.
Verbrauch	ca. 200 g/m ²	ca. 250 g/m ² + ca. 13–25 g/m ² Disboxid 942 Mischquarz	ca. 120-150 ml/m ²	ca. 800–1.000 g/m ²
Trockenzeit * Begehbar Mechanisch belastbar Völlig ausgehärtet	nach ca. 1 Tag nach ca. 3 Tagen nach ca. 7 Tagen	nach ca. 24 Std nach ca. 3 Tagen nach ca. 7 Tagen	nach ca. 24 Std – –	nach ca. 24 Std nach ca. 3 Tagen nach ca. 7 Tagen

* Anhaltswerte bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit. Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

Gebindegrößen / Farbtöne

Produkt	Gebindegrößen	Farbtöne
Disbopox 443 EP-Imprägnierung	10 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde 5 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde	Transparent
Disbopox 447 E.MI Wasserepoxyd Basis 1*	10 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde	Weiß
Capadecor Arte-Lasur **	5 Liter Kunststoffeimer	Weiß-Transparent
Disboxid 422 E.MI ClearCoat	25 kg Gebinde 16,67 kg Blech-Hobbock (Masse) 8,33 kg Blech-Eimer (Härter) 10 kg Blech-Kombi-Gebinde	Transparent

* Bei Bedarf die Basis 1, 2 oder 3 abgetönt einsetzen. Abtönung auf ColorExpress-Stationen (Capamix).

** Ca. 150 Farbtöne aus dem Caparol 3D-System auf ColorExpress-Stationen abtönbar (siehe TI Capadecor Arte-Lasur).

Hinweis: Das Caparol FarbDesignStudio hat aus den vielfältigen Möglichkeiten, die das System bietet, 12 beispielhafte Farbgestaltungen als Orientierungshilfe erarbeitet, die in einem separaten Prospekt dargestellt sind. Zu den abgebildeten Farbgestaltungen werden in diesem Prospekt auch die eingesetzten Farbtöne der Zwischenschicht und der Lasuren beschrieben (siehe Tabelle S. 4). Sollte keiner dieser Gestaltungsvorschläge ausgewählt werden, ist darauf zu achten, daß die Farbtöne der Zwischenschicht (Disbopox 447 E.MI Wasserepoxyd) und der Lasur (Capadecor Arte-Lasur) aufeinander abgestimmt sind.

Um einen einheitlichen Grundfarbton zu erzielen, muß ggf. die Zwischenbeschichtung zweimal ausgeführt werden. Das Anlegen einer Musterfläche (inkl. Deckschicht Disboxid 422 E.MI ClearCoat und ggf. der matt-transparenten Kopfersiegelung) ist anzuraten.

Geringe Farbtonveränderungen und Kreidungerscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen sind möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren, Weichmacher u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen.

Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen (die Disbon Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen sind zu beachten). Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Lagerung

Produkt	Art	Dauer
Disbopox 443 EP-Imprägnierung	Kühl, trocken, frostfrei	1 Jahr, originalverschlossen
Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid	Kühl, trocken, frostfrei	2 Jahre, originalverschlossen
Capadecor Arte-Lasur	Kühl, trocken, frostfrei	1 Jahr, originalverschlossen
Disboxid 422 E.MI ClearCoat	Kühl, trocken, frostfrei	2 Jahre, originalverschlossen

Bei tieferen Temperaturen die Werkstoffe vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Alle mineralischen Untergründe im Innenbereich.
Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probestrichen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten.

Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton u. Zementestrich: max. 4 Gew.-%

Anhydritestrich: max. 0,5 Gew.-%

Magnesitestrich: 2–4 Gew.-%

Steinholzestrich: 4–8 Gew.-%

Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen, bei Anhydrit- und Magnesitestrich ist eine Abdichtung gegen Erdreich zwingend erforderlich.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret® PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln verfüllen.

Zubereitung

Disbopox 443 EP-Imprägnierung:

Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid:

Grundmasse aufrühren und Härter zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Zur Herstellung der Zwischenschicht nach dem Umtopfen 5 – 10 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz zugeben und gründlich mischen. Das Material darf nicht verdünnt werden.

Capadecor Arte-Lasur:

Das Material ist gebrauchsfertig. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

Disboxid 422 E.MI ClearCoat:

Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Für die rutschhemmende Deckversiegelung nach dem Umtopfen die erforderliche Menge Disbon 947 SlideStop Rough bzw. Disboxid SlideStop Medium gem. Technischer Information Disboxid 422 E.MI ClearCoat zugeben und gründlich mischen.

Die beispielhaften Farbkombinationen des Caparol FarbDesignStudios:

Farbtöne Classic	Produkt	Produkt-Farbtone
Piacenza	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Capadecor Arte-Lasur	Piacenza Piacenza
Bergamo	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Capadecor Arte-Lasur	Bergamo Bergamo
Merano	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Capadecor Arte-Lasur	Merano Merano
Messina	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Capadecor Arte-Lasur	Messina Messina
Marsala	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Capadecor Arte-Lasur	Marsala Ferrara
Modena	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Capadecor Arte-Lasur	Modena Modena
Farbtöne Nature		
Aversa	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Capadecor Arte-Lasur	3D Plus Venato 25 3D Plus Jura 30
Ravenna	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Capadecor Arte-Lasur	3D Plus Venato 10 3D Plus Jura 20
Farbtöne Trend		
Savona	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Capadecor Arte-Lasur	3D Plus Papaya 10 3D Plus Onyx 5
Firenze	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Capadecor Arte-Lasur	3D Plus Venato 10 3D Plus Grenadin 65
Portofino	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Capadecor Arte-Lasur	3D Plus Lavendel 155 3D Plus Laser 90
Milano	Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Capadecor Arte-Lasur	3D Plus Granit 5 Color Livorno

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe mit Disbopox 443 EP-Imprägnierung grundieren. Das Material in einem Arbeitsgang mit der Versiegelerbürste gleichmäßig und intensiv auftragen.

Verbrauch:

Disbopox 443 EP-Imprägnierung ca. 200 g/m²

Kratzspachtelung (Bedarfsposition)

Rauhe, porige Untergründe nach der Grundierung zusätzlich mit einer Kratzspachtelung egalisieren.

Verbrauch:

Disbopox 453 Verlaufschiicht 1.040–1.200 g/mm/m²

Disboxid 942 Mischquarz 210–240 g/mm/m²

Zwischenbeschichtung

Das angemischte Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid unter Zugabe von 5–10 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz mit einer mittel- oder kurzflorigen Rolle auftragen. Das Material unverdünnt verarbeiten und gleichmäßig im Kreuzgang aufrollen.

Verbrauch:

Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid ca. 250 g/m²

Disboxid 942 Mischquarz ca. 13–25 g/m²

Der Farbton von Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid ist auf den Farbton der verwendeten Capadecor Arte-Lasur abzustimmen. Zur Erzielung eines einheitlichen Grundfarbtone ist ggf. die

Zwischenbeschichtung zweimal auszuführen. Der vorhandene Untergrund sollte keine Unebenheiten und Kellenschläge aufweisen.

Lasur

Die Capadecor Arte-Lasur mit einer geeigneten Bürste (z.B. Versiegelerbürste) vollflächig auf die erhärtete Zwischenbeschichtung auftragen. Die Bürste wird dabei wie ein Spachtel in der Glättetechnik geführt (kurze Kreuzschläge). Nach ca. 5–10 Min. kann die Oberfläche mit einer trockenen Bürste verschichtet werden. Je nach Bedarf kann auch ein zweiter Lasurauftrag nach einer Wartezeit von ca. 12–24 Std. bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit erfolgen.

Hinweis: Beim Begehen der lasierten Oberfläche Verschmutzungen und starke mechanische Beanspruchungen vermeiden. Arbeitsschuhe mit einem sauberen fusselreifen Lappen umwickeln oder Stoffüberschuhe tragen.

Deckversiegelung

Glatte Versiegelung:

Die angemischte Disboxid 422 E.MI ClearCoat auf die erhärtete Lasur gießen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel (Dreieckzahnung 2 mm) gleichmäßig verteilen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüften.

Verbrauch:

Disboxid 422 E.MI ClearCoat ca. 800–1.000 g/m²

Zusätzliche rutschhemmende, glänzende Deckversiegelung (R 10):

Disboxid 422 E.MI ClearCoat unter Zusatz von ca. 30 Gew.-% Disboxid SlideStop Rough bzw. Disboxid SlideStop Rough gleichmäßig mit PE-Glätter über Korn auftragen. Anschließend mit grober Moltroprenwalze (Poren-ø 5 mm) im Kreuzgang abrollen. Hierzu kann die Fläche mit Nagelschuhen begangen werden. Bei längeren Standzeiten Material zwischendurch aufrühren.

Verbrauch:

Disboxid 422 E.MI ClearCoat ca. 150 g/m²

Disboxid SlideStop Medium ca. 50 g/m² bzw.

Disboxid SlideStop Rough ca. 50 g/m²

Zusätzliche, matt-transparente Deckversiegelung (R 9):

Disbopor 458 PU-AquaSiegel mit einer kurzflorigen Walze im Kreuzgang dünnsschichtig auftragen. Zusammenhängende Flächen in einem Zug versiegeln, um sichtbare Ansätze zu vermeiden.

Verbrauch: ca. 100-150 g/m²

Zusätzliche rutschhemmende, matt-transparente Deckversiegelung (R 11):

Disbopor 458 PU-AquaSiegel unter Zugabe von 2 Gew.-% Disbon 947 Slidestop Fine mit einer kurzflorigen Walze im Kreuzgang dünnsschichtig auftragen. Zusammenhängende Flächen in einem Zug versiegeln, um sichtbare Ansätze zu vermeiden.

Verbrauch:

Disbopor 458 PU-AquaSiegelca. 130 g/m²

Disbon 947 SlideStop Fine ca. 5 g/m²

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 12 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit sind die Systemprodukte nach 16–24 Std. überarbeitbar. Die Schlußbeschichtung kann nach einem Tag begangen werden (leichter Verkehr). Sie ist nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar und nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen Geräte mit geeigneten Mitteln (siehe Tabelle) reinigen.

Produkt	Reiniger
Disbopox 443 EP-Imprägnierung Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Arte-Lasur	Wasser oder warmes Seifenwasser
Disboxid 422 E.MI ClearCoat	Disboxid 419 Verdünner

Hinweise

	<p>Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung für die einzelnen System-Komponenten: Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten: Disboxid 422 E.MI ClearCoat Disbopox 443 EP-Imprägnierung Disbopox 447 E.MI Wasserepoxid Capadecor Arte-Lasur</p>
Gutachten	<p>■ 1-1258 Nachweis der Rutschhemmung R10, Material-Prüfinstitut Hellberg, Adendorf (Disbon 947 SlideStop Rough) 1-1257 Nachweis der Rutschhemmung R10, Material-Prüfinstitut Hellberg, Adendorf (Disbon 947 SlideStop Medium) ■ 1-1164 Nachweis des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, C_{fl-s1} MPA, Braunschweig</p>
Reinigung und Pflege	<p>Das anspruchsvolle Aussehen der Oberfläche setzt eine regelmäßige Reinigung und Pflege voraus. Zur Werterhaltung der Beschichtungsoberflächen sind unter Stuhl- und Tischbeinen Filzgleiter anzubringen. Möbel und andere Einrichtungsgegenstände sind vorsichtig einzubringen, um Kratzer und Stoßbecken zu vermeiden – keinesfalls auf der Fläche verschieben, sondern anheben.</p> <p>Bei Verwendung von Stühlen mit Laufrollen (z.B. Bürostühle) nur weiche Rollen verwenden. Zur Vermeidung von Sand- und Schmutzeintrag sind Schmutzläufer im Eingangsbereich auszulegen. Je nach Belastung müssen z.B. im gewerblichen Bereich 1–2 Grundreinigungen im Jahr mit anschließender Versiegelung durchgeführt werden, um die ansprechende Oberfläche zu erhalten. Dazwischen muß in regelmäßigen Abständen die versiegelte Fläche mit einem Wischpflegemittel gereinigt werden.</p> <p>Stumpf gewordene Versiegelungen können evtl. aufpoliert werden. Dadurch lassen sich die Zeiträume bis zu einer erneuten Grundreinigung deutlich verlängern. Da nicht alle handelsüblichen Reinigungsverfahren bzw. Bodenpflegemittel für die Beschichtungsoberfläche geeignet sind, empfiehlt sich in jedem Fall die Behandlung einer Teilfläche als Muster auszuführen.</p> <p>Auf die fertige Beschichtung sollte vor der ersten Nutzung eine geeignete Pflege-Versiegelung (z.B. die hochglänzenden Dispersionen Tana Longlife Diamond / GreenCare Floor Polish oder die weiche Dispersion B 250 Universal der Fa. TANA-Chemie GmbH, Mainz) aufgetragen werden.</p> <p>Haftungsprobleme mit anderen Pflege-Versiegelungen auf der neuen Beschichtung sind möglich. Eine Probeversiegelung ist anzuraten. Für die Grundreinigung eignet sich z.B. der Grundreiniger GR 10 der Fa. TANA-Chemie GmbH, Mainz. Die Unterhaltsreinigung wird mit einem geeigneten Wischpflegemittel ausgeführt. Die Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen für Disbon-Fußböden sind zu beachten.</p>
Nähere Angaben	<p>Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Caparol Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.</p>
Technische Beratung	<p>Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.</p>
Technischer Beratungsservice	<p>Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de</p>

System-MerkblattArteFloor-System · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von einer Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid ColorQuarz-System - außen



Dekoratives Bodenbeschichtungs-System für den Einsatz auf Balkonen, Terrassen und Laubengänge.

Systembeschreibung

Das Disboxid ColorQuarz-System ist ein Bodenbeschichtungs-System für den Einsatz auf Balkonen, Terrassen und Laubengängen. Es besteht aus 3 Produkten zuzüglich Disbon 984 ColorQuarz.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung	Disboxid 420 E.MI Primer
Zwischenbeschichtung	DisboPUR 305
Einstreuschicht mit Farbgestaltung	DisboPUR 305 Disbon 984 ColorQuarz
Deckbeschichtung	Disbothan 446 PU-Klarschicht

Einsatzgebiete Beschichtungs-System für mineralische Untergründe (Beton, Zementestrich), sowie tragfähige PU-Altbeschichtungen auf Balkonen, Terrassen und Laubengängen.

Materialbasis **Disboxid 420 E.MI Primer:**
Niedrigviskoses 2K-Epoxidharz, total solid gem. Deutscher Bauchemie

DisboPUR 305:
Pigmentierte 2K-Polyurethanharz, lösemittelfrei

Disbon 984 ColorQuarz:
Farbige Quarzsandmischung

Disbothan 446 PU-Klarschicht:
Transparenter 1K-Polyurethan-Flüssigkunststoff, lösemittelhaltig

Glanzgrad Glänzend (Deckbeschichtung)

Technische Daten

	Disboxid 420 E.MI Primer	DisboPUR 305	Disbon 984 ColorQuarz	Disbothan 446 PU-Klarschicht
Dichte	ca. 1,1 g/cm ³	ca. 1,4 g/cm ³	-	ca. 1,05 g/cm ³
Trockenschichtdicke je 100g/m ²	ca. 90 µm	ca. 70 µm	-	ca. 68 µm
Mischungsverhältnis Grundmasse: Härter	7 Gew.-Teile: 3 Gew.-Teilen	-	-	-
Verarbeitungsdauer *	ca. 30 Min.	-	-	-
Verbrauch	ca. 300–400 g/m ² Abstreung mit Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 800 g/m ²	Als Zwischenschicht ca. 1500 g/m ² Als Einstreuschicht ca. 500 g/m ²	Disbon 984 ColorQuarz ca. 2000 - 3000 g/m ²	1. Arbeitsgang ca. 500 g/m ² optional 2. Arbeitsgang ca. 200 g/m ²
Trockenzeit * Begehbar Mechanisch voll belastbar	ca. 12 Stunden ca. 7 Tage	ca. 20 Stunden ca. 7 Tage	- -	ca. 12 Stunden ca. 7 Tage

* Anhaltswerte bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit.

Gebindegrößen / Farbtöne

Produkt	Gebindegrößen	Farbtöne
Disboxid 420 E.MI Primer	1 kg Blech-Kombi-Gebinde 5 kg Blech-Kombi-Gebinde 10 kg Blech-Kombi-Gebinde 25 kg Gebinde: 17,5 kg Blech-Hobbock (Masse) 7,5 kg Blech-Eimer (Härter)	Transparent
DisboPUR 305	10 kg Blech-Kombi-Gebinde	Kieselgrau
Disbon 984 ColorQuarz	25 kg-Sack	Farbtöne*: Natur, Anthrazit, Blau-Weiß, Gelb-Weiß, Grün-Weiß, Rot-Weiß, Schwarz-Weiß
Disbothan 446 PU-Klarschicht	1 kg Blech-Dose 6 kg Blech-Eimer 12 kg Blech-Eimer	Transparent

Hinweis:* Die aufgeführten Farbtöne werden in Verbindung mit dem Farbton Kieselgrau der Einstreuschicht erzielt.

Farbtonveränderungen und Kreidungerscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen (die Disbon Reinigungsanweisungen und Pflegeempfehlungen sind zu beachten). Die Funktionfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Lagerung

Produkt	Art	Dauer
Disboxid 420 E.MI Primer	Kühl, trocken, frostfrei	2 Jahre, originalverschlossen
DisboPUR 305	Kühl, trocken, frostfrei	9 Monate, originalverschlossen
Disbon 984 ColorQuarz	Kühl, trocken, frostfrei	unbegrenzt
Disbothan 446 PU-Klarschicht	Kühl, trocken, frostfrei	6 Monate, originalverschlossen

Bei tieferen Temperaturen die Werkstoffe vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Mineralische Untergründe sowie verträgliche 2K-Beschichtungen. Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibtrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Fliesen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Der Feuchtigkeitsgehalt von zementgebundenen Untergründen darf 4 Gew.-% nicht überschreiten. Eine Hinterfeuchtung ist auszuschließen.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen.
 Glasierte Untergründe und starre 2K-Beschichtungen reinigen, anschleifen bzw. matt strahlen.
 Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret® PCC-Mörteln oder, örtlich begrenzt, mit den Disboxid EP-Mörteln verfüllen.

Zubereitung

Disboxid 420 E.MI Primer:

Komponente B (Härter) der Komponente A (Grundmasse) zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

DisboPUR 305:

Komponente A (Grundmasse) aufrühren und Komponente B (Härter) zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Hinweis: DisboPUR 305 ausschließlich mit Disbon 913 PU-Stellmittel thixotropieren, da andere Stellmittel zu Aushärtungsstörungen führen können.

Disbon 984 ColorQuarz:

Der ColorQuarz ist gebrauchsfertig.

Disbothan 446 PU-Klarschicht:

Das Material ist gebrauchsfertig. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Saugfähige, mineralische Untergründe und mechanisch vorbereitete Fliesen
 Porenfüllend mit Disboxid 420 E.MI Primer grundieren.

Verbrauch*:

Disboxid 420 E.MI Primer: ca. 300 – 400 g/m²

Die frische Grundierung leicht mit Disboxid 943 Einstreuquarz absanden.

Verbrauch*:

Disboxid 943 Einstreuquarz: ca. 800 g/m²

Kratzspachtelung (mineralische Untergründe)

Für eine gleichmäßige optische Gestaltung ist eine Kratzspachtelung zum Ausgleich von Unebenheiten erforderlich. Das angemischte Material auf die grundierte Fläche gießen und mit einer Glättkelle gleichmäßig verteilen.

Verbrauch*:

Disboxid 420 E.MI Primer: ca. 660 g/mm/m²

Disboxid 942 Mischquarz: ca. 1.000 g/mm/m²

Die frische Kratzspachtelung leicht mit Disboxid 943 Einstreuquarz absanden.

Verbrauch*:

Disboxid 943 Einstreuquarz: ca. 1000 g/m²

Zwischenbeschichtung

Angemischtes Material auf die Fläche gießen und mit einer Zahnrakel (4 - 6 mm Dreieckszahnung) gleichmäßig verteilen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüften. Als Renovierungsbeschichtung auf intakten PU-Beschichtungen kann die Zwischenbeschichtung entfallen.

Verbrauch*:

DisboPUR 305: ca. 1500 g/m²

An geeigneten Flächen DisboPUR 305 mit ca. 0,5 - 3 Gew.-% Disbon 913 PU-Stellmittel thixotropieren.

Einstreuschicht mit Farbgestaltung

Angemischtes Material auf die Fläche gießen und mit einer feinen Zahnrakel (2 mm Dreieckszahnung) verteilen. Mit einer kurz- oder mittelflorigen Walze gleichmäßig nachrollen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit der Einstreuung beginnen.

Verbrauch*:

DisboPUR 305: ca. 500 g/m²

Disbon 984 ColorQuarz: ca. 2000 – 3000 g/m²

Beim Begehen der ausgehärteten, abgestreuten Oberfläche Verschmutzungen und starke mechanische Beanspruchungen vermeiden. Arbeitsschuhe mit sauberem fussselfreien Lappen umwickeln oder Überschuhe tragen.

Hinweis: Es ist darauf zu achten, daß die Zwischenbeschichtung keine Unebenheiten und Kellenschläge aufweist. Das Abstreuen des ColorQuarzes ist bei allen Farbönen gleichmäßig und im Überschub vorzunehmen, um Schattierungen zu vermeiden. Abgestreute Fläche vor Feuchtigkeit schützen. Nach dem Aushärten der Einstreuschicht die gesamte Fläche mit einem Stielschleifer (Trockenschleifpapier Körnung 60 - 80) vorsichtig leicht anschleifen. Oberfläche anschließend durch Kehren und Absaugen entstauben.

Deckversiegelung

Das Disbothan 446 PU-Klarschicht auf die erhärtete abgestreute Einstreuschicht gießen und mit einem weißen Hartgummischieber zügig gleichmäßig verteilen und mit einer lösemittelbeständigen Walze im Kreuzgang nachrollen. Optional einen 2. Arbeitsgang auftragen.

Verbrauch*:

1. Arbeitsgang Disbothan 446 PU-Klarschicht: ca. 400-500 g/m²
2. Arbeitsgang Disbothan 446 PU-Klarschicht: ca. 200 g/m² (optional)

*	Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.
**	Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur und Untergrundgegebenheiten.

Wartezeit

Die Wartezeit zwischen dem Auftrag der Grund- und Zwischenschicht muß bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit mind. 12 Stunden und max. 24 Stunden, zwischen der Zwischenschicht und der Einbettschicht mind. 20 Stunden und max. 48 Stunden und zwischen Einbettschicht und Deckbeschichtung mind. 20 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten sind die Flächen mit Quarzsand abzustreuen bzw. bis zum Weißbruch zu schleifen.

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Für Disboxid 420 E.MI Primer und DisboPUR 305: mind. 10 °C, max. 30 °C.
Für Disbothan 446 PU-Klarschicht min. 5 °C, max. 30 °C. Die relative Luftfeuchtigkeit muss zwischen 35 % - 80 % liegen. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Die Schlußbeschichtung kann nach ca. 6 Stunden begangen werden (leichter Verkehr). Sie ist nach 7 Tagen mechanisch voll belastbar.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen
Disboxid 420 E.MI Primer mit Disboxid 419 Verdünner
DisboPUR 305 und Disbothan 446 PU-Klarschicht mit Disbocolor 499 Verdünner

Hinweise

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung für die einzelnen System-Komponenten:
Bitte die Technischen Informationen beachten:

Disboxid 420 E.MI Primer
DisboPUR 305
Disbothan 446 PU-Klarschicht

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Disbon Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-Merkblatt Disboxid ColorQuarz-System - außen · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid ColorQuarz-System - innen



Dekoratives Beschichtungs-System für Innenräume mit widerstandsfähiger, glänzender und rutschhemmender Oberfläche.

Systembeschreibung

Das Disboxid ColorQuarz-System ist ein dekoratives Beschichtungs-System für den Einsatz in repräsentativen Innenräumen. Es besteht aus folgenden Produkten.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung	Disboxid 420 E.MI Primer
Egalisationsschicht	Disboxid 420 E.MI Primer
Zwischenbeschichtung	Disboxid 421 E.MI Coat (Kieselgrau) oder Disbon 489 EP-Klarsiegel
Abstreuerung	Disbon 984 ColorQuarz*
Deckversiegelung	Disbon 489 EP-Klarsiegel

Farbtöne*:
Natur, Anthrazit, Blau-Weiß, Gelb-Weiß,
Grün-Weiß, Rot-Weiß, Schwarz-Weiß

Einsatzgebiete

Saugfähige, mineralische Untergründe (Beton, Zementestrich) in repräsentativen Innenräumen, wie z.B. Empfangshallen, Ausstellungsräume, Boutiquen.

Verwendungszweck

Durch die emissionsminimierte, schadstoffgeprüfte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw.

Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (**A**usschuß zur **g**esundheitlichen **B**ewertung von **B**auprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.

Glanzgrad

Glänzend

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Beton und Zementestrich

Der Untergrund muß trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

Die Druckfestigkeiten des Untergrundes müssen > 25 N/mm² betragen.

Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten.

Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)

Prüfmethoden für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3.

Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

Untergrundvorbereitung

Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist abhängig vom Druck und von der Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten.

Weiterhin ist das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U* und das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuß für Stahlbeton" zu beachten.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disboret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

Faserhaltige Untergründe (Stahl- oder Kunststofffasern) müssen nach erfolgter Grundierung zwischengeschliffen werden und sind abermals zu grundieren, so dass keine "Dochtwirkung" entstehen kann.

*Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe porenfüllend mit Disboxid 420 E.MI Primer grundieren.

Angemischtes Material auf die Fläche gießen und flutend mit einem Gummibesen/Gummiwischer langsam im Gegenzug (Porenschluß) gleichmäßig verteilen. Zur Vermeidung von Glanzstellen das verteilte Material mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nacharbeiten. Bei stark saugenden Untergründen (Grundierharz schlägt weg, kein geschlossener Grundierfilm vorhanden) ist eine zweite Grundbeschichtung zum Porenschluß erforderlich. Die Grundierung ist innerhalb 24 Stunden zu überarbeiten. Bei längeren Wartezeiten die frische Grundierung leicht (Korn neben Korn) absanden.

Verbrauch*:

Disboxid 420 E.MI Primer: ca. 300 – 400 g/m²

Egalisierschicht

Für eine gleichmäßige optische Gestaltung ist die Egalisation zwingend erforderlich. Das angemischte Material auf die grundierte Fläche gießen und mit einer Hartgummi-Zahn rakel (Dreieckzahnung 4 mm)** gleichmäßig verteilen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüften.

Verbrauch*:

Disboxid 420 E.MI Primer: ca. 1200 g/m²

Disboxid 942 Mischquarz: ca. 1000 g/m²

Zwischenbeschichtung

Das angemischte Disboxid 421 E.MI Coat auf die grundierte Fläche gießen und mit einer Hartgummi-Zahn rakel (Dreieckzahnung 2 mm)** gleichmäßig verteilen. Die Fläche wird mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachgerollt.

Verbrauch*:

Disboxid 421 E.MI Coat: ca. 800 g/m²

Alternativ Disbon 489 EP-Klarsiegel 1:1 gemischt mit Disboxid 942 Mischquarz auf die grundierte Fläche gießen und mit einer Hartgummi-Zahn rakel (Dreieckzahnung 4 mm)** gleichmäßig verteilen. Der Untergrund muss einen einheitlichen Grundfarbton aufweisen, da sich Farbtonunterschiede auf der fertigen Oberfläche abzeichnen können.

Verbrauch*:

Disbon 489 EP-Klarsiegel: ca. 800 g/m²

Disboxid 942 Mischquarz: ca. 800 g/m²

Abstreuerung

In die frische Beschichtung den Disbon 984 ColorQuarz einstreuen. Dazu kann die Fläche mit Nagelschuhen begangen werden.

Verbrauch*:

Disbon 984 ColorQuarz: ca. 2000 – 3000 g/m²

Hinweis: Bei intensiven ColorQuarz-Farbtönen ist darauf zu achten, dass die Zwischenbeschichtung keine Unebenheiten und Kellenschläge aufweist. Das Abstreuen des ColorQuarzes ist bei allen Farbtönen gleichmäßig und im Überschub vorzunehmen, um Schattierungen zu vermeiden. Abgestreute Fläche vor Feuchtigkeit schützen. Nach dem Aushärten der Zwischenbeschichtung die gesamte Fläche mit einem Stielschleifer oder einem leichten Bodenschleifer (Trockenschleifpapier Körnung 60 - 80) vorsichtig leicht anschleifen. Oberfläche anschließend durch Kehren und Absaugen entstauben.

Beim Begehen der abgestreuten Oberfläche Verschmutzungen und starke mechanische Beanspruchungen vermeiden. Arbeitsschuhe mit sauberem fusselfreien Lappen umwickeln oder Überschuhe tragen.

Sockelbeschichtung:

An Hohlkehlen und Sockelflächen Disbon 984 ColorQuarz mit einer Trichterpistole in die frische Zwischenbeschichtung einblasen. Der Vorgang muss bis zur gewünschten Deckung ggf. mehrfach wiederholt werden.

Alternativ Disbon 984 ColorQuarz mit Disbon 489 EP-Klarsiegel im Mischungsverhältnis 1:1 unter Zugabe von ca. 2 % Disboxid 952 Stellmittel mit einer Edelstahlkelle aufziehen.

Bedingt durch das Auftragsverfahren ergeben sich Farb- und Strukturunterschiede im Vergleich zu den horizontalen Flächen.

Deckversiegelung

1 Versiegelung

Das angemischte Disbon 489 EP-Klarsiegel auf die Fläche gießen, mit einem Hartgummischieber gleichmäßig verteilen und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachrollen. Verbrauch*: Disbon 489 EP-Klarsiegel: ca. 300 - 400 g/m²

2. Versiegelung (optional)

Disbon 489 EP-Klarsiegel auf die bereits versiegelte Oberfläche in einem 2. Arbeitsgang wie vor beschrieben auftragen.

Verbrauch*:

Disbon 489 EP-Klarsiegel: ca. 150 g/m²

3. Versiegelung (glatte Oberfläche):

Disbon 489 EP-Klarsiegel auf die bereits versiegelte Oberfläche in einem 3. Arbeitsgang wie vor beschrieben auftragen.

Verbrauch*:

Disbon 489 EP-Klarsiegel: ca. 150 g/m²

*	Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.
**	Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur und Untergrundgegebenheiten.

Verbrauch:

Grundbeschichtung Disboxid 420 E.MI Primer Abstreuerung mit Disboxid 942 Mischquarz	ca. 300 – 400 g/m ² ca. 800 g/m ²
Egalisierschicht Disboxid 420 E.MI Primer Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1,2 kg/m ² ca. 1,0 kg/m ²
Zwischenbeschichtung Disboxid 421 E.MI Coat alternativ: Disbon 489 EP-Klarsiegel Disboxid 942 Mischquarz	ca. 800 g/m ² ca. 800 g/m ² ca. 800 g/m ²
Abstreuerung: Disbon 984 ColorQuarz	ca. 2000 - 3000 g/m ²
Versiegelung Disbon 489 EP-Klarsiegel 1. Arbeitsgang 2. Arbeitsgang (optional) 3. Arbeitsgang (optional)	ca. 300 - 400 g/m ² ca. 150 g/m ² ca. 150 g/m ²

Wartezeit Disboxid 420 E.MI Primer innerhalb von 12 bis 24 Stunden überarbeiten. Auf abgestreuten Flächen sind längere Wartezeiten möglich.
Abgestreutes Disboxid 421 E.MI Coat ist frühestens nach 16 begeh- und überarbeitsbar.
Disbon 489 EP-Klarsiegel innerhalb von 8 bis 24 Stunden überarbeiten

Alle Angaben gelten für 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit. Bei niedrigen Temperaturen verlängern sich die Wartezeiten.

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar, nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünnern.

Hinweise

	<p>Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung für die einzelnen System-Komponenten: Bitte die Technischen Informationen beachten:</p> <p>Disboxid 420 E.MI Primer Disboxid 421 E.MI Coat Disbon 489 EP-Klarsiegel</p>
Gutachten	Aktuelle Informationen auf Anfrage.
Reinigung und Pflege	<p>Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p> <p>Das anspruchsvolle Aussehen der Oberfläche setzt eine regelmäßige Reinigung und Pflege voraus. Zur Werterhaltung der Beschichtungsoberflächen sind unter Stuhl- und Tischbeinen Filzgleiter anzubringen. Möbel und andere Einrichtungsgegenstände sind vorsichtig einzubringen, um Kratzer und Stoßbecken zu vermeiden – keinesfalls auf der Fläche verschieben, sondern anheben. Bei Verwendung von Stühlen mit Laufrollen (z.B. Bürostühle) nur weiche Rollen verwenden.</p> <p>Zur Vermeidung von Sand- und Schmutzeintrag sind Schmutzläufer im Eingangsbereich auszulegen. Je nach Belastung müssen z.B. im gewerblichen Bereich 1 – 2 Grundreinigungen im Jahr durchgeführt werden, um die ansprechende Oberfläche zu erhalten. Dazwischen muß in regelmäßigen Abständen die versiegelte Fläche mit einem Wischpflegemittel gereinigt werden. Da nicht alle handelsüblichen Reinigungsverfahren bzw. Bodenpflegemittel für die Beschichtungsoberfläche geeignet sind, empfiehlt sich in jedem Fall die Behandlung einer Teilfläche als Muster auszuführen.</p> <p>Für die Grundreinigung eignet sich z.B. der Grundreiniger GR 10 der Fa. TANA-Chemie GmbH, Mainz. Die Unterhaltsreinigung wird mit einem geeigneten Wischpflegemittel ausgeführt.</p>
Nähere Angaben	<p>Siehe Sicherheitsdatenblätter.</p> <p>Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Disbon Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.</p>
Technische Beratung	<p>Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.</p>
Technischer Beratungsservice	<p>Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de</p>

System-Merkblatt Disboxid ColorQuarz-System - innen · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwergerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disbon Fast´n´flex Balkon



Das System Disbon Fast´n´flex Balkon ist ein Beschichtungssystem für selbstverlaufende, sehr schnell reagierende Bodenbeschichtungen und Abdichtungen der vorhandenen Bauteile.

Für den Einsatz auf Balkonen, Terrassen und Laubengängen.

Systembeschreibung

Das Disbon Fast´n´Flex Balkon-System ist eine Beschichtung und Abdichtung für außen liegende Balkon- und Terrassenflächen sowie Laubengänge. Das System zeichnet sich durch seine schnelle Aushärtung und somit äußerst kurzem Nutzungsausfall aus. Das Fast´n´Flex-System kann innerhalb eines Tages fertig gestellt werden. Zugelassen nach ETAG 005 als flüssig aufzubringende Dachabdichtung.

Hinweis: Auf Grund spezieller Anforderungen im Umgang und der Applikation sind diese Produkte nur von geschulten und zertifizierten Fachunternehmen zu verarbeiten.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung (nur für mineralische Untergründe)	Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund
Grundbeschichtung (nur für Asphaltuntergründe)	Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund
Abdichtung	Disbon 7533 PMMA Dichtschicht bzw. Disbon 7534 PMMA Dichtschicht thix Disbon HS 8511 Vlies
Verlaufmörtel/Nutzschicht	Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiicht Disboxid 942 Mischquarz
Deckbeschichtung	Disbon 7544 PMMA-Deckschicht
Abstreuerung	Disbon HS 8255 Fast-Chips
Härter	Disbon 7588 PMMA-Katalysator (Härterpulver für alle genannten Produkte)

Einsatzgebiete

Für Rissüberbrückende Beschichtungen auf saugfähigen, mineralischen Untergründen (Beton, Zementestrich), keramischen Belägen und tragfähigen Altbeschichtungen sowie Asphaltuntergründen auf Balkonen, Terrassen und Laubengängen.

Materialbasis

Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund

Hochreaktives, transparentes Polymethylmethacrylat

Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund

Hochreaktives, transparentes, flexibilisiertes Polymethylmethacrylat

Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht

Hochreaktive und hochflexible Abdichtung, Polymethylmethacrylat

Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix

Hochreaktive und hochflexible, thixotropierte Abdichtung, Polymethylmethacrylat

Disbon 7577 PMMA-Verlaufschicht

Hochreaktive, flexibilisierte, pigmentierte Beschichtung, Polymethylmethacrylat

Disbon 7544 PMMA-Deckschicht

Hochreaktive, flexible, UV-Stabile, pigmentierte Versiegelung, Polymethylmethacrylat

Disbon 7588 PMMA-Katalysator

Sauerstoffreiche Verbindung auf Peroxidbasis, Härterpulver für alle genannten PMMA-Produkte

Disbon HS 8511 Vlies

Polyesterfaservlies

Technische Daten

	Disbon 7511 PMMA Balkon- Schnellgrund/ Disbon 7522 PMMA Asphalt- Schnellgrund	Disbon 7533 PMMA- Dichtschicht/ Disbon 7534 PMMA- Dichtschicht thix	Disbon 7577 PMMA- Verlaufschicht**	Disbon 7544 PMMA- Deckschicht
Dichte	ca. 1,1 g/cm ³	ca. 1,2 g/cm ³	ca. 1,0 g/cm ³	ca. 1,0 g/cm ³
Mischungsverhältnis				
Grundmasse	10 kg	10 kg	10 kg	10 kg
Härter	0,3 kg	0,2 kg	0,2 kg	0,2 kg
Verarbeitbarkeitsdauer*	10 Minuten	15 Minuten	15 Minuten	15 Minuten
Verbrauch*	ca. 300 - 800 g/m ² , je nach Rauigkeit des Untergrundes	ca. 2000 - 3000 g/ m ² mit Disbon HS 8511 PMMA-Vlies	ca. 1600 g/m ² + 2400 g/m ² Disboxid 942 Mischquarz, Optionale Absandung mit Disboxid 943 Einstreuquarz im Überschuß	Bei glatter Verlaufschicht: ca. 600 g/m ² Chips-Einstreuung: max. 50 g/m ² Bei abgesandeter Verlaufschicht: ca. 800 g/m ²
Verarbeitungstemperatur				
Minimum	+ 3 °C	+ 3 °C	+ 3 °C	+ 3 °C
Maximum	+ 35 °C	+ 35 °C	+ 35 °C	+ 35 °C
Trockenzeit*				
Begehbar	30 Minuten	60 Minuten	60 Minuten	60 Minuten
Regenfest	30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten
Völlig ausgehärtet	2 Stunden	3 Stunden	3 Stunden	3 Stunden

* Anhaltswerte bei 20 °C.

** Je nach Temperatur kann die Sandzugabe variieren.

Gebindegrößen / Farbtöne

Produkt	Gebindegrößen	Farbtöne
Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund	10 kg Blechgebände	transparent
Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund	10 kg Blechgebände	transparent
Disbon 7533 PMMA Dichtschicht	10 kg Blechgebände	kieselgrau
Disbon 7534 PMMA Dichtschicht thix	10 kg Blechgebände	kieselgrau
Disbon 7577 PMMA Verlaufschiicht	10 kg Blechgebände 25 kg Blechgebände	kieselgrau
Disbon 7544 PMMA Deckschicht	10 kg Blechgebände	RAL 7030, 7031, 7032, 7035, 7037, 7043, 1001, mais, madeira, granat*
Disbon 7588 PMMA Katalysator	0,1 kg Plastikbeutel	
Disbon HS 8511 Vlies	50 m Rollen in breiten 105, 52, 26, 20 und 10,5 cm	weiß
Disbon HS 8255 Fast-Chips	1 kg Karton	beige, braun, dunkelblau, dunkelgrau, dunkelgrün, gelb, hellblau, hellgrau, mintgrün, rot, schwarz, weiß

* Sonderfarbtöne auf Anfrage

Lagerung

Produkt	Art	Dauer
Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7533 PMMA Dichtschicht	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7534 PMMA Dichtschicht thix	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7577 PMMA Verlaufschiicht	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7544 PMMA Deckschicht	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7588 PMMA Katalysator	Trocken, geschlossen und fern von Zündquellen unter 30 °C	12 Monate
Disbon HS 8255 Fast-Chips	Kühl, trocken	unbegrenzt
Disbon HS 8511 Vlies	Trocken, vor Feuchtigkeit geschützt und liegend	unbegrenzt

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Die Applikation ist auf vielen, auch wechselnden Untergründen möglich. Dies reicht von zementösen Untergründen bis zu Asphaltbelägen, Metalle sowie keramische Beläge und festhaftende Altbeschichtungen. Jeweils in Kombination mit den entsprechenden Disbon PMMA-Grundierungen.

Untergrundvorbereitung

Zementöse Untergründe und Asphaltbeläge durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten das die aufgeführten Anforderungen erfüllt werden. Flächen mittels leistungsfähigem Industriestaubsauger entstauben. Der Untergrund muss tragfähig, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Tragfähige Altbeschichtungen sind mit einer Rautiefe von 0,5 mm anzuschleifen (Anstriche grundsätzlich entfernen). Metalluntergründe blank schleifen und mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung reinigen. Die Auswahl der Untergrundvorbereitung, der Applikation der Grundierung und die anschließende Egalisierung der Flächen sind die Voraussetzung für die dauerhafte Funktionsfähigkeit der Disbon PMMA-Beschichtungssysteme. Grundierungen sind sichtbar bildbildend aufzubringen. Ggf. muss in einem weiteren Arbeitsgang nachgrundiert werden um sicher zu stellen, das der Untergrund abgesperrt ist.

Untergrundtabelle:

Untergrund	Vorbereitung	ohne Grundierung	Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund	Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund	Disboxid 420 E.MI Primer
Aluminium	1*	X			
Anstriche	5*				
Asphalt				X	
Beton	3*		X		
Bitumenbahn		X			
Blei	1*	X			
Edelstahl	1*	X			
EP-Beschichtung	4*	X			
Estrich	3*		X		
Fliesen	6*		X		
Heißbitumenabstrich	2*			X	
Kaltbitumenabstrich	2*			X	
Kupfer	1*	X			
Leichtbeton	2*				X
Leichtputz	2*				X
Mörtel (PCC)			X		
PU-Beschichtung	4*	X			
Stahl	1*	X			
Stahl verzinkt	7*	X			
Zink	1*	X			

1* Blank schleifen und gründlich mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung reinigen und direkt beschichten

2* Nur in mechanisch unbelasteten Bereichen (z.B. Aufkantung)

3* max. 6% Restfeuchte, neue Untergründe müssen mind. 28 Tage alt sein

4* anschleifen, Rautiefe 0,5 mm

5* Anstriche grundsätzlich entfernen

6* schleifen, absaugen und grundieren

7* anschleifen und dann gründlich mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung reinigen und ausreichend lang ablüften lassen

Es gelten die jeweiligen Untergrundvorbereitungen aus den TI's der genannten Grundierungen.

Diese Angaben basieren auf dem neusten Stand der Technik sowie unserer Erfahrungen. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen.

Zubereitung

**Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund/
Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund/
Disbon 7533 PMMA Dichtschicht/
Disbon 7534 PMMA Dichtschicht thix**

Grundmasse gründlich aufrühren und Disbon 7588 PMMA-Katalysator zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (400 U/min.) mindestens 2 Minuten mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (der Disbon 7588 PMMA-Katalysator muss sich vollständig auflösen).

Disbon 7577 PMMA Verlaufschiicht

Grundmasse gründlich aufrühren, in ein ausreichend großes Mischgebinde umfüllen. Quarzsand mit langsam laufendem Rührwerk (400 U/min.) klumpentfrei einrühren. Anschließend Disbon 7588 PMMA-Katalysator unterrühren und mindestens 2 Minuten mischen, bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (der Disbon 7588 PMMA-Katalysator muss sich vollständig auflösen).

Disbon 7544 PMMA Deckschicht

Grundmasse gründlich aufrühren und Disbon 7588 PMMA-Katalysator zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (400 U/min.) mindestens 2 Minuten mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (der Disbon 7588 PMMA-Katalysator muss sich vollständig auflösen). Bei Materialtemperaturen -10°C sollte mindestens 4 Minuten gerührt werden, da der Katalysator länger benötigt um sich aufzulösen.

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

saugfähige, mineralische Untergründe (gem. Untergrundtabelle):

mit Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund sichtbar filmbildend grundieren

Verbrauch*: ca. 400 g/m²

Asphaltuntergründe (gem. Untergrundtabelle):

mit Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund sichtbar filmbildend grundieren

Verbrauch*: ca. 400 g/m²

Egalisierung

Bei extremen Rautiefen, fehlenden Fliesen oder Höhenversetzen wird mit einer Spachtelung bis zu einer Schichtdicke von 5 mm wie folgt egalisiert.

Mischung herstellen aus:

1,0 Gew.-Teile Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiicht +

2,3 Gew.-Teile Disboxid 942 Mischquarz

Verbrauch*: ca. 1800 g/Masse/mm/m²

Bei Schichtdicken bis 10 mm:

1,0 Gew.-Teile Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiicht +

2,3 Gew.-Teile Disboxid 942 Mischquarz +

1,7 Gew.-Teile Disboxid 944 Einstreuquarz

Verbrauch*: ca. 1700 g/Masse/mm/m²

Größere Schichtdicken (10-50 mm) werden mit Disbon 7595 PMMA-Mörtel geschlossen (siehe TI Disbon 7595 PMMA-Mörtel)

Fliesenuntergründe werden zum Ausgleich des Fliesenfugennetzes nach Grundierung vorgespachtelt:

Mischung herstellen aus:

1,0 Gew.-Teile Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiicht +

2,3 Gew.-Teile Disboxid 942 Mischquarz

Verbrauch*: ca. 2500 - 4000 g/m²

Dichtschicht

Auf die Grundbeschichtung bzw. Egalisierung wird Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht bzw. Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix (stark geneigte und senkrechte Flächen) satt vorgelegt und sofort das zuvor zugeschnittene Disbon HS 8511 PMMA-Vlies eingelegt, das mit einer lösemittelbeständigen Walze Blasenfrei von der Mitte nach außen angerollt wird. Frisch in frisch erfolgt ein weiterer Auftrag von Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht bzw. Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix zur Sättigung der Armierung, so daß max. die Vliesspitzen noch sichtbar sind.

Verbrauch*: ca. 2000 g/m² zum vorlegen, ca. 500 g/m² zum sättigen

Hinweis: Zur Egalisierung von Vliesnahtstellen oder kleineren Unebenheiten kann Disbon 7599 PMMA-Spachtelmasse eingesetzt werden. Verarbeitung siehe TI 7599.

Verlaufschiicht

Auf die Dichtschicht wird Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiicht unter Zugabe von Quarzsand 0,1 - 0,4 mm gleichmäßig mit einer Glättkelle oder Dreieckszahnrakel (Metallzahnung 92 oder Gummizahnung 8-9 mm)** aufgebracht und bei Bedarf sofort mit Quarzsand 0,3 - 0,8 mm abgesandet. Wird nicht abgesandet, so wird sofort mit der Stachelwalze die Beschichtung entlüftet. Bei geneigten Flächen kann dem Material Disbon HS 8172 PMMA-Stellmittel zugegeben werden. Dieses wird vor der Härterpulverzugabe beigemischt.

Verbrauch*: ca. 4000 g/Masse/m²

(1 Gew.-Teil Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiicht + 1,5 - 2,0 Gew.-Teile Disboxid 942 Mischquarz). Anhaltswerte bei 20 °C, je nach Temperatur kann die Sandzugabe variieren.

Deckschiicht

Auf abgesandeter Verlaufschiicht:

Nach Entfernung des überschüssigen Quarzsandes wird Disbon 7544 PMMA-Deckschiicht mittels Gummischieber gleichmäßig aufgezogen und sofort mit einer kurzflorigen lösemittelbeständigen Walze im Kreuzgang nachgerollt.

Verbrauch*: ca. 700 - 800 g/m²

Auf glatter (nicht abgesandeter) Verlaufschiicht:

Auf die begehbare Beschichtung wird mittels einer kurzflorigen lösemittelbeständigen Walze Disbon 7544 PMMA-Deckschiicht gleichmäßig aufgetragen.

Mit einer Trichterpistole werden sofort im Anschluß die Disbon HS 8255 PMMA Fast-Chips eingeblasen.

Verbrauch*:

Disbon 7544 PMMA-Deckschiicht: ca. 600 g/m²

Disbon HS 8255 Fast-Chips: max. 50 g/m²

* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

** Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten.

Hinweis: Sollen Dehnfugen überarbeitet werden so wird in die Fuge zunächst eine PE-Rundschnur entsprechender Breite (ca. 1 cm tief) eingelegt. Der verbleibende Raum zwischen Rundschnur und Fugenoberkante wird mit der Verlaufschiicht (wie unter Verlaufschiicht beschrieben) Oberflächenbündig vermörtelt.

Über die Fuge wird ein 10 cm breites Fugengleitband geklebt. Über den gesamten Bereich der Fugenbandage (Gleitstreifen + ca. 10 - 15 cm beidseits, vorher grundiert) wird nun Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht satt vorgelegt (ca. 2 kg/m²). In das vorgelegte Material wird das Disbon HS 8511 PMMA-Vlies in entsprechender Breite eingebettet und wiederum mit Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht überarbeitet (ca. 500 g/m²).

Anschließend werden die Dichtschicht, die Verlaufschiicht und die Deckschiicht aus der Flächenbeschichtung über die Fugenbandage geführt. Detailzeichnungen können beim Technischen Service angefordert werden.

Werden Fugenbewegungen >0,5 mm erwartet so ist die Verlaufschiicht im Bereich der Fuge auszusparen.

Beim Begehen der abgestreuten Oberfläche Verschmutzungen und starke mechanische Beanspruchungen vermeiden. Arbeitsschuhe mit sauberen, fusselreifen Lappen umwickeln oder Überschuhe tragen.

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 3 °C, max. 35 °C. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 90% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C sind die Systemprodukte jeweils nach 30 - 60 Minuten überarbeitbar. Die Schlussbeschichtung kann nach 60 Minuten begangen werden. Sie ist nach 3 Stunden ausgehärtet.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung.

Hinweise

Gutachten

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge sowie Giscodes und Entsorgung für die einzelnen System-Komponenten:

Bitte die jeweilige Technische Information beachten:

Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund
 Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund
 Disbon 7533 PMMA Dichtschicht
 Disbon 7534 PMMA Dichtschicht thix
 Disbon HS 8511 PMMA-Vlies
 Disbon 7577 PMMA Verlaufschiicht
 Disbon 7544 PMMA Deckschiicht

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Reinigung und Pflege

Balkone, Terrassen, Laubengänge:

Bei einer regelmäßigen Oberflächenreinigung ist eine Vorreinigung mit handelsüblichen Besen ausreichend. Im zweiten Schritt genügt das Nachwischen mit einem nassen Wischmop. Bei einer starken Verschmutzung oder Fleckenbildung, zum Beispiel durch verschüttete Flüssigkeiten, können alle handelsüblichen Reinigungsmittel, wie beispielsweise Reinigungsmittel für PVC, Linoleum oder andere feste Kunststoffbodenbeläge, in der angegebenen Dosierung verwendet werden. Bei größeren betroffenen Flächen kann auch ein Hochdruckreinigungsgerät eingesetzt werden. Es ist dabei darauf zu achten, dass eine Breitstrahldüse verwendet wird. Der Abstand der Düse darf nicht weniger als 50 cm zur Bodenbeschichtung betragen.

Die Häufigkeit solcher Reinigungsmaßnahmen kann nicht pauschal vorgegeben werden, da dies im Wesentlichen von der Nutzung des Objektes abhängt. Eine regelmäßige Reinigung trägt allerdings zur Erhaltung des Bodenbelages bei. Vorab ist generell eine Probefläche anzulegen.

- Besen mit harten oder metallischen Borsten dürfen nicht verwendet werden.
- Ätzende Mittel oder Desinfektionsmittel sind nicht geeignet.
- Durch maschinelle Reinigungen mit kreisenden Bürstenteilen, kann die Nutzungsdauer beeinträchtigt werden.
- Vorab ist das Vorreinigen einer kleinen Fläche zur Probe sinnvoll.

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710

Fax: +49 6154 71-71711

E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-Merkblatt Disbon Fast´n´flex Balkon · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

DisboLIVE Fast'n'Flex Stone



Für Balkone, Terrassen und Laubengänge

3 Classic-, 2 Natur- und 2 Trend-Farbtöne.

Einzigartige Kombination aus elastischer Beschichtung und robustem Schiefersplitt.

Systembeschreibung

Das DisboLIVE Fast'n'Flex Stone ist ein Beschichtungs-System mit Abdichtung. Die Oberfläche ist mehrfarbig und trittsicher, für den Einsatz auf Balkonen, Terrassen und Laubengängen sehr gut geeignet.

Hinweis: Auf Grund spezieller Anforderungen bei Umgang und Applikation ist dieses Produkt nur von geschulten und zertifizierten Fachunternehmen zu verarbeiten.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung (nur für mineralische Untergründe)	Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund
Grundbeschichtung (nur für Asphaltuntergründe)	Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund
Abdichtung	Disbon 7533 PMMA Dichtschicht bzw. Disbon 7534 PMMA Dichtschicht thix Disbon HS 8511 Vlies
Verlaufmörtel/Nutzschicht	Disbon 7577 PMMA-Verlaufschicht Disboxid 942 Mischquarz
Deckbeschichtung	Disbon 7544 PMMA-Deckschicht
Farbgestaltung	Disboxid 958 StoneColor
Versiegelung	Disbon 7555 PMMA-Deckschicht transparent
Härter	Disbon 7588 PMMA-Katalysator (Härterpulver für alle genannten Produkte)

Einsatzgebiete

Rissüberbrückende Beschichtungen auf saugfähigen, mineralischen Untergründen (Beton, Zementestrich), tragfähigen Altbeschichtungen sowie Asphaltuntergründen, für Balkone, Terrassen und Laubengänge.

Materialbasis

Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund

Hochreaktives, transparentes Polymethylmethacrylat

Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund

Hochreaktives, transparentes, flexibilisiertes Polymethylmethacrylat

Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht

Hochreaktive und hochflexible Abdichtung, Polymethylmethacrylat

Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix

Hochreaktive und hochflexible, thixotropierte Abdichtung, Polymethylmethacrylat

Disbon 7577 PMMA-Verlaufschicht

Hochreaktive, flexibilisierte, pigmentierte Beschichtung, Polymethylmethacrylat

Disbon 7544 PMMA-Deckschicht

Hochreaktive, flexible, UV-stabile, pigmentierte Versiegelung, Polymethylmethacrylat

Disbon 7555 PMMA-Deckschicht transparent

Hochreaktive, flexible, UV-stabile, transparente Versiegelung, Polymethylmethacrylat

Disboxid 958 StoneColor:

Farbiger Schiefersplitt

Disbon 7588 PMMA-Katalysator

Sauerstoffreiche Verbindung auf Peroxidbasis, Härterpulver für alle genannten PMMA-Produkte

Disbon HS 8511 Vlies

Polyesterfaservlies

Technische Daten

	Disbon 7511 PMMA Balkon- Schnellgrund/ Disbon 7522 PMMA Asphalt- Schnellgrund	Disbon 7533 PMMA- Dichtschicht/ Disbon 7534 PMMA- Dichtschicht thix	Disbon 7577 PMMA- Verlauf- schicht**	Disbon 7544 PMMA- Deckschicht	Disbon 7544 PMMA- Deckschicht transparent
Dichte	ca. 1,1 g/cm ³	ca. 1,2 g/cm ³	1,0 g/cm ³	ca. 1,0 g/cm ³	ca. 1,0 g/m ³
Mischungsverhältnis Grundmasse Härter bei 20 ° C	10 kg 0,3 kg	10 kg 0,2 kg	10 kg 0,2 kg	10 kg 0,2 kg	10 kg 0,2 kg
Verarbeitbarkeitsdauer*	10 min	15 min	15 min	15 min	15 min
Verbrauch*	ca. 300 - 800 g/ m ² , je nach Rauigkeit des Untergrundes	ca. 2.000 - 3.000 g/m ² mit Disbon HS 8511 Vlies	ca. 1.400 g/m ² + 2100 g/m ² Disboxid 942 Mischquarz	ca. 1.000 g/m ² abgestreut mit Disboxid 958 StoneColor	ca. 400 g/m ²
Verarbeitungstemperatur Minimum Maximum	+ 3 °C + 35 °C	+ 3 °C + 35 °C	+ 3 °C + 35 °C	+ 3 °C + 35 °C	+ 3 °C + 35 °C
Trockenzeit* begehbar regenfest völlig ausgehärtet	30 min 30 min 2 Stunden	60 min 30 min 3 Stunden	60 min 30 min 3 Stunden	60 min 30 min 3 Stunden	60 min 30 min 3 Stunden

* Anhaltswerte bei 20 °C

** Je nach Temperatur kann die Sandzugabe variieren.

Gebindegrößen / Farbtöne

Produkt	Gebindegrößen	Farbtöne
Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund	10 kg Blechgebände	transparent
Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund	10 kg Blechgebände	transparent
Disbon 7533 PMMA Dichtschicht	10 kg Blechgebände	steingrau
Disbon 7534 PMMA Dichtschicht thix	10 kg Blechgebände	steingrau
Disbon 7577 PMMA Verlaufschiicht	10 kg Blechgebände 25 kg Blechgebände	kieselgrau
Disbon 7544 PMMA Deckschicht*	10 kg Blechgebände	RAL 7030, 7031, 7032, 7035, 7037, 7043, 1001
Disbon 7544 PMMA Deckschicht transparent	10 kg Blechgebände	transparent
Disboxid 958 StoneColor	25 kg Sack	Classic: Indigo, Orissa, Amabel Natur: Albero, Graphite Trend: Kishanda, Karubwe
Disbon 7588 PMMA Katalysator	0,1 kg Plastikbeutel	
Disbon HS 8511 Vlies	50 m Rollen in breiten 105, 52, 26, 20 und 10,5 cm	weiß

*Sonderfarbtöne auf Anfrage

Lagerung

Produkt	Art	Dauer
Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7533 PMMA Dichtschicht	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7534 PMMA Dichtschicht thix	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7577 PMMA Verlaufschiicht	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7544 PMMA Deckschicht	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7544 PMMA Deckschicht transparent	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7588 PMMA Katalysator	Trocken, geschlossen, fern von Zündquellen unter 30 °C	12 Monate
Disbon HS 8511 Vlies	Trocken, vor Feuchtigkeit geschützt und liegend	unbegrenzt

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Zementgebundene Untergründe, Asphaltbeläge, Metalle, keramische Beläge und festhaftende Altbeschichtungen - jeweils in Kombination mit den entsprechenden Disbon PMMA-Grundierungen.

Untergrundvorbereitung

Zementöse Untergründe und Asphaltbeläge durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen, so vorbereiten, dass die gestellten Anforderungen erfüllt werden. Flächen mittels leistungsfähigem Industriestaubsauger entstauben. Der Untergrund muss tragfähig, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibtrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Tragfähige Altbeschichtungen sind mit einer Rautiefe von 0,5 mm anzuschleifen (Anstriche grundsätzlich entfernen).

Metalluntergründe blank schleifen und mit Disbon 996 PMMA-Verdünnung reinigen. Grundierungen sind sichtbar filmbildend aufzubringen. Ggf. muss in einem weiteren Arbeitsgang nochmal grundiert werden, um sicher zu stellen, dass der Untergrund abgesperrt ist.

Untergrundtabelle:

Untergrund	Vorbereitung	ohne Grundierung	Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund	Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund	Disboxid 420 E.Mi Primer
Anstriche	5*				
Asphalt				X	
Beton	3*		X		
Edelstahl	1*	X			
EP-Beschichtung	4*	X			
Estrich	3*		X		
Leichtbeton	2*				X
Leichtputz	2*				X
Mörtel (PCC)			X		
PU-Beschichtung	4*	X			
Stahl	1*	X			
Stahl verzinkt	6*	X			
Zink	1*	X			

1* Blank schleifen und gründlich mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung reinigen und direkt beschichten

2* Nur in mechanisch unbelasteten Bereichen (z.B. Aufkantung)

3* max. 6 % Restfeuchte, neue Untergründe müssen mind. 28 Tage alt sein

4* anschließen, Rautiefe 0,5 mm

5* Anstriche grundsätzlich entfernen

6* anschleifen, danach gründlich mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung reinigen und ausreichend lange ablüften lassen

Es gelten die jeweiligen Untergrundvorbereitungen aus den TI's der genannten Grundierungen.

Diese Angaben basieren auf dem neuesten Stand der Technik sowie auf unseren Erfahrungen. Wegen der Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird der Anwender jedoch nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen zu prüfen.

Zubereitung

Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund**Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund****Disbon 7533 PMMA Dichtsicht****Disbon 7534 PMMA Dichtsicht thix**

Grundmasse gründlich aufrühren, Disbon 7588 PMMA-Katalysator zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (400 U/min) mindestens 2 Minuten mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Es ist darauf zu achten, dass das Material am Gebindeboden und -rand ebenso gemischt wird. Material in ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (der Disbon 7588 PMMA-Katalysator muss sich vollständig auflösen).

Disbon 7577 PMMA Verlaufsicht

Grundmasse gründlich aufrühren, in ein ausreichend großes Mischgebinde umfüllen. Quarzsand mit langsam laufendem Rührwerk (400 U/min) klumpenfrei einrühren. Anschließend Disbon 7588 PMMA-Katalysator zugeben und mindestens 2 Minuten mischen, bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. Es ist darauf zu achten, dass das Material am Gebindeboden und -rand ebenso gemischt wird. Material in ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (der Disbon 7588 PMMA-Katalysator muss sich vollständig auflösen).

Disbon 7544 PMMA Decksicht**Disbon 7555 PMMA Decksicht transparent**

Grundmasse gründlich aufrühren, Disbon 7588 PMMA-Katalysator zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (400 U/min) mindestens 2 Minuten mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Es ist darauf zu achten, dass das Material am Gebindeboden und -rand ebenfalls gemischt wird. Material in ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (der Disbon 7588 PMMA-Katalysator muss sich vollständig auflösen). Bei Materialtemperaturen < 10 °C sollte mindestens 4 Minuten gerührt werden, da der Katalysator länger benötigt, um sich aufzulösen.

Grundbeschichtung

saugfähige, mineralische Untergründe (gem. Untergrundtabelle):
mit Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund sichtbar filmbildend grundieren,
Verbrauch*: ca. 400 g/m²

Asphaltuntergründe (gem. Untergrundtabelle):
mit Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund sichtbar filmbildend grundieren,
Verbrauch*: ca. 400 g/m²

Egalisierung

Bei extremen Rautiefen, fehlenden Fliesen oder Höhenversätzen wird mit einer Spachtelung bis zu einer Schichtdicke von 5 mm wie folgt egalisiert.:

Mischung herstellen aus
Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiicht: 1,0 Gew.-Teil,
Disboxid 942 Mischquarz: 2,3 Gew.-Teile,
Verbrauch*: ca. 1.800 g/Masse/mm²

Bei Schichtdicken bis 10 mm:
Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiicht: 1,0 Gew.-Teil,
Disboxid 942 Mischquarz: 2,3 Gew.-Teile,
Disboxid 944 Einstreiquarz: 1,7 Gew.-Teile,
Verbrauch*: ca. 1.700 g/Masse/mm²

Größere Schichtdicken (10-50 mm) werden mit Disbon 7595 PMMA-Mörtel geschlossen (siehe TI Disbon 7595 PMMA-Mörtel)

Dichtschicht

Auf die Grundbeschichtung bzw. Egalisierung wird Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht bzw. Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix (auf geneigten und senkrechten Flächen) satt vorgelegt und sofort das zuvor zugeschnittene Disbon HS 8511 Vlies eingelegt, welches mit einer lösemittelbeständigen Walze blasenfrei, von der Mitte nach außen, angerollt wird. Ein weiterer Auftrag erfolgt nass in nass mit Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht oder Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix zur vollständigen Einbettung der Armierung, so dass max. die Vliesspitzen noch sichtbar sind.
Verbrauch*: ca. 2.000 g/m² zum Vorlegen, ca. 500 g/m² zum Einbetten

Hinweis: Zur Egalisierung von Vliesnahtstellen oder kleineren Unebenheiten kann Disbon 7599 PMMA-Spachtelmasse eingesetzt werden. Verarbeitung siehe TI 7599.

Verlaufschiicht

Auf die Dichtschicht wird Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiicht unter Zugabe von Quarzsand 0,1-0,4 mm gleichmäßig mit einer Glättkelle oder Dreieckszahn rakel (Metallzahnung 92 oder Gummizahnung 8-9 mm**) aufgebracht. Bei geneigten Flächen kann dem Material Disbon HS 8172 PMMA-Stellmittel zugegeben werden. Dieses wird vor der Härterpulverzugabe beigemischt.

Verbrauch*: ca. 4.000 g/Masse/m²
(1 Gew.-Teil Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiicht + 1,5-2,0 Gew.-Teile Disboxid 942 Mischquarz).
Anhaltswerte bei 20°C, je nach Temperatur kann die Sandzugabe variieren.

Deckschiicht

Disbon 7544 PMMA-Deckschiicht mittels Gummischieber gleichmäßig aufziehen und sofort mit einer kurzflorigen, lösemittelbeständigen Walze im Kreuzgang nachrollen.
Verbrauch*: ca. 1.000 g/m²

Disboxid 958 StoneColor in die entlüftete Beschichtung mit einer Trichterpistole (Flüstertüte, Fa. Putzmeister), Arbeitsdruck: ca. 2 bar, Düsengröße: 6 mm, einblasen. Die frische Beschichtung kann dazu mit Nagelschuhen begangen werden. Der Schiefersplitt ist gleichmäßig, nicht im Überschuss, in einem Arbeitsgang aufzubringen. Abgegrenzte Flächen sollten immer in einem Zug bearbeitet werden, um Ansätze zu vermeiden. An aufgehenden Bauteilen parallel dazu einblasen. Druck in Ecken reduzieren, um Anhäufungen des Schiefersplittes zu vermeiden. Nicht bei starkem Wind arbeiten. Nicht auf vertikalen Flächen applizierbar.

Verbrauch*: Disboxid 958 StoneColor: ca. 700–900 g/m²

* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

** Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten.

Versiegelung

Lösen Schiefersplitt entfernen. Hochstehenden Schiefersplitt mit Spachtel abstoßen, anschließend Disbon 7555 PMMA-Deckschiicht transparent gleichmäßig im Kreuzgang mit einer mittelflorigen Walze auf die Beschichtung auftragen.

Verbrauch*: ca. 400 g/m²

Hinweis: Sollen Dehnfugen überarbeitet werden, wird in die Fuge zunächst eine PE-Rundschnur entsprechender Breite (ca. 1 cm tief) eingelegt. Der verbleibende Raum zwischen Rundschnur und Fugenoberkante ist mit der Verlaufschiicht (wie unter Verlaufschiicht beschrieben) oberflächenbündig zu vermörteln.
Über die Fuge wird ein 10 cm breites Fugengleitband geklebt. Über den gesamten Bereich der Fugenbandage (Gleitstreifen + ca. 10 - 15 cm beidseits, vorher grundiert) wird nun Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht satt vorgelegt (ca. 2 kg/m²). Darin ist das Disbon HS 8511 Vlies in entsprechender Breite einzubetten und wiederum mit Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht zu überarbeiten (ca. 500 g/m²).
Anschließend werden Dicht-, Verlauf- und Deckschicht aus der Flächenbeschichtung über die Fugenbandage geführt. Detailzeichnungen können beim Technischen Service angefordert werden. Werden Fugenbewegungen > 0,5 mm erwartet, ist die Verlaufschiicht im Bereich der Fuge auszusparsen.
Beim Begehen der abgestreuten Oberfläche Verschmutzungen und starke mechanische Beanspruchungen vermeiden. Arbeitsschuhe mit sauberen, fusselreifen Lappen umwickeln oder Überschuhe tragen.

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: mind. 3 °C, max. 35 °C.
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 90 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C sind die Systemprodukte jeweils nach 30-60 Minuten überarbeitbar. Die Schlussbeschichtung kann nach 60 Minuten begangen werden. Sie ist nach 3 Stunden ausgehärtet

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung.

Hinweise

Gutachten

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge sowie Giscodes und Entsorgung für die einzelnen System-Komponenten:
Bitte die jeweilige Technische Information beachten:

Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund
Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund
Disbon 7533 PMMA Dichtschicht
Disbon 7534 PMMA Dichtschicht thix
Disbon HS 8511 Vlies
Disbon 7577 PMMA Verlaufschiicht
Disbon 7544 PMMA Deckschicht
Disbon 7555 PMMA Deckschicht transparent

Reinigung und Pflege

Zur Reinigung der beschichteten Flächen können handelsübliche Hochdruck-Wasserstrahl- oder Hochdruck-Dampfstrahlgeräte mit einer Breitstrahldüse eingesetzt werden. Es dürfen keinesfalls Kreisel- oder Fräsdüsen zur Reinigung verwendet werden. Der Düsenabstand zur Fläche soll mindestens 50 cm betragen. Handelsübliche Reinigungsmittel dürfen zum Wasserstrahl hinzugegeben werden (Dosierung je nach Vorgabe). Besen mit harten oder metallischen Borsten sollten nicht verwendet werden.

- Ätzende Mittel oder Desinfektionsmittel sind nicht geeignet.
- Reinigungen mit kreisenden Bürstenteilen können die Nutzungsdauer reduzieren.
- Probereinigungen sind sinnvoll.

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-MerkblattDisboLIVE Fast'n'Flex Stone · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disbon Fast´n´flex Parkhaus



- Das Disbon Fast´n´Flex Parkhaus-System ist ein Beschichtungssystem für selbst verlaufende sehr schnell reagierende Bodenbeschichtungen und Abdichtungen von waagrechten Bauteilen.
- Für den Einsatz bei mechanisch stark belasteten Parkhausflächen wie z. B. Rampen, Kurvenbereiche und hochfrequentierte Fahrflächen.

Systembeschreibung

Das Disbon Fast´n´Flex Parkhaus-System ist eine Beschichtung und Abdichtung für Parkhausflächen wie z. B. Rampen, Kurvenbereiche und hochfrequentierte Flächen. Das System zeichnet sich durch seine schnelle Aushärtung und somit äußerst kurzem Nutzungsausfall aus. Das Fast´n´Flex-System kann innerhalb eines Tages fertig gestellt werden. Zugelassen nach ETAG 005 als flüssig aufzubringende Dachabdichtung.

Hinweis: Auf Grund spezieller Anforderungen im Umgang und der Applikation ist dieses Produkt nur von geschulten und zertifizierten Fachunternehmen zu verarbeiten

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung (nur für mineralische Untergründe)	Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund
Grundbeschichtung (nur für Asphaltuntergründe)	Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund
Abdichtung	Disbon 7533 PMMA Dichtschicht bzw. Disbon 7534 PMMA Dichtschicht thix Disbon HS 8511 Vlies
Verlaufmörtel/Nutzschicht	Disbon 7577 PMMA-Verlaufschicht Disboxid 942 Mischquarz
Deckbeschichtung	Disbon 7544 PMMA-Deckschicht
Deckbeschichtung	Disbon 7566 PMMA-Konturschicht
Härter	Disbon 7588 PMMA-Katalysator (Härterpulver für alle genannten Produkte)

Einsatzgebiete

Für Rissüberbrückende Beschichtungen auf saugfähigen, mineralischen Untergründen (Beton, Zementestrich), tragfähigen Altbeschichtungen sowie Asphaltuntergründen in Parkbauten.

Materialbasis

Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund

Hochreaktives, transparentes Polymethylmethacrylat

Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund

Hochreaktives, transparentes, flexibilisiertes Polymethylmethacrylat

Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht

Hochreaktive und hochflexible Abdichtung, Polymethylmethacrylat

Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix

Hochreaktive und hochflexible, thixotrope Abdichtung, Polymethylmethacrylat

Disbon 7577 PMMA-Verlaufschicht

Hochreaktive, flexibilisierte, pigmentierte Beschichtung, Polymethylmethacrylat

Disbon 7544 PMMA-Deckschicht

Hochreaktive, flexible, UV-Stabile, pigmentierte Versiegelung, Polymethylmethacrylat

Disbon 7566 PMMA-Konturschicht

Hochreaktive, flexibilisierte, strukturierte, rutschhemmende Deckbeschichtung, Polymethylmethacrylat

Disbon 7588 PMMA-Katalysator

Sauerstoffreiche Verbindung auf Peroxidbasis, Härterpulver für alle genannten PMMA-Produkte

Disbon HS 8511 Vlies

Polyesterfaservlies

Technische Daten

	Disbon 7511 PMMA Balkon- Schnellgrund/ Disbon 7522 PMMA Asphalt- Schnellgrund	Disbon 7533 PMMA- Dichtschicht/ Disbon 7534 PMMA- Dichtschicht thix	Disbon 7577 PMMA- Verlauf- schicht**	Disbon 7544 PMMA- Deckschicht	Disbon 7566 PMMA- Konturschicht
Dichte	ca. 1,1 g/cm ³	ca. 1,2 g/cm ³	ca. 1,0 g/cm ³	ca. 1,0 g/cm ³	ca. 1,9 g/m ³
Mischungsverhältnis Grundmasse Härter bei 20 °C	10 kg 0,3 kg	10 kg 0,2 kg	10 kg 0,2 kg	10 kg 0,2 kg	15 kg 0,2 kg
Verarbeitbarkeitsdauer*	10 Minuten	15 Minuten	15 Minuten	15 Minuten	15 Minuten
Verbrauch*	ca. 300 - 800 g/m ² , je nach Rauigkeit des Untergrundes	ca. 2000 - 3000 g/m ² mit Disbon HS 8511 Vlies	ca. 1600 g/m ² + 2400 g/m ² Disboxid 942 Mischquarz, Optionale Absandung mit Disboxid 943 Einstreuquarz im Überschuß	Auf abgesandeter Verlaufschicht: ca. 700 - 800 g/m ²	Auf glatter Verlaufschicht 3500 g/m ²
Verarbeitungstemperatur Minimum Maximum	+ 3 °C + 35 °C	+ 3 °C + 35 °C	+ 3 °C + 35 °C	+ 3 °C + 35 °C	+ 3 °C + 35 °C
Trockenzeit* Begehbar Regenfest Völlig ausgehärtet	30 Minuten 30 Minuten 2 Stunden	60 Minuten 30 Minuten 3 Stunden	60 Minuten 30 Minuten 3 Stunden	60 Minuten 30 Minuten 3 Stunden	60 Minuten 30 Minuten 3 Stunden

* Anhaltswerte bei 20 °C

** Je nach Temperatur kann die Sandzugabe variieren.

Gebindegrößen / Farbtöne

Produkt	Gebindegrößen	Farbtöne
Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund	10 kg Blechgebände	transparent
Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund	10 kg Blechgebände	transparent
Disbon 7533 PMMA Dichtsicht	10 kg Blechgebände	steingrau
Disbon 7534 PMMA Dichtsicht thix	10 kg Blechgebände	steingrau
Disbon 7577 PMMA Verlaufsicht	10 kg Blechgebände 25 kg Blechgebände	kieselgrau
Disbon 7544 PMMA Deckschicht*	10 kg Blechgebände	RAL 7030, 7031, 7032, 7035, 7037, 7043, 1001
Disbon 7566 PMMA-Konturschicht*	15 kg Blechgebände	RAL 7032, 7035
Disbon 7588 PMMA Katalysator	0,1 kg Plastikbeutel	
Disbon HS 8511 Vlies	50 m Rollen in breiten 105, 52, 26, 20 und 10,5 cm	weiß

*Sonderfarbtöne auf Anfrage

Lagerung

Produkt	Art	Dauer
Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7533 PMMA Dichtsicht	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7534 PMMA Dichtsicht thix	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7577 PMMA Verlaufsicht	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7544 PMMA Deckschicht	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7566 PMMA-Konturschicht	Kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet	6 Monate
Disbon 7588 PMMA Katalysator	Trocken, geschlossen und fern von Zündquellen unter 30 °C	12 Monate
Disbon HS 8511 Vlies	Trocken, vor Feuchtigkeit geschützt und liegend	unbegrenzt

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Die Applikation ist auf vielen, auch wechselnden Untergründen möglich. Dies reicht von zementösen Untergründen bis zu Asphaltbelägen, Metalle sowie keramische Beläge und festhaftende Altbeschichtungen. Jeweils in Kombination mit den entsprechenden Disbon PMMA-Grundierungen.

Untergrundvorbereitung

Zementöse Untergründe und Asphaltbeläge durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten das die aufgeführten Anforderungen erfüllt werden. Flächen mittels leistungsfähigem Industriestaubsauger entstauben. Der Untergrund muss tragfähig, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Tragfähige Altbeschichtungen sind mit einer Rautiefe von 0,5 mm anzuschleifen (Anstriche grundsätzlich entfernen). Metalluntergründe blank schleifen und mit Disbon 996 PMMA-Verdünnung reinigen. Die Auswahl der Untergrundvorbereitung, der Applikation der Grundierung und die anschließende Egalisierung der Flächen sind die Voraussetzung für die dauerhafte Funktionsfähigkeit der Disbon PMMA-Beschichtungssysteme. Grundierungen sind sichtbar filmbildend aufzubringen. Ggf. muss in einem weiteren Arbeitsgang nachgrundiert werden um sicher zu stellen, das der Untergrund abgesperrt ist.

Untergrundtabelle:

Untergrund	Vorbereitung	ohne Grundierung	Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund	Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund	Disboxid 420 E.Mi Primer
Anstriche	5*				
Asphalt				X	
Beton	3*		X		
Edelstahl	1*	X			
EP-Beschichtung	4*	X			
Estrich	3*		X		
Leichtbeton	2*				X
Leichtputz	2*				X
Mörtel (PCC)			X		
PU-Beschichtung	4*	X			
Stahl	1*	X			
Stahl verzinkt	6*	X			
Zink	1*	X			

1* Blank schleifen und gründlich mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung reinigen und direkt beschichten

2* Nur in mechanisch unbelasteten Bereichen (z.B. Aufkantung)

3* max. 6% Restfeuchte, neue Untergründe müssen mind. 28 Tage alt sein

4* anschließen, Rautiefe 0,5 mm

5* Anstriche grundsätzlich entfernen

6* anschleifen und dann gründlich mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung reinigen und ausreichend lange ablüften lassen

Es gelten die jeweiligen Untergrundvorbereitungen aus den TI's der genannten Grundierungen.

Diese Angaben basieren auf dem neusten Stand der Technik sowie unserer Erfahrungen. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen.

Zubereitung

**Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund/
Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund/
Disbon 7533 PMMA Dichtschiicht/
Disbon 7534 PMMA Dichtschiicht thix**

Grundmasse gründlich aufrühren und Disbon 7588 PMMA-Katalysator zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (400 U/min.) mindestens 2 Minuten mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (der Disbon 7588 PMMA-Katalysator muss sich vollständig auflösen).

Disbon 7577 PMMA Verlaufschiicht

Grundmasse gründlich aufrühren, in ein ausreichend großes Mischgebinde umfüllen. Quarzsand mit langsam laufendem Rührwerk (400 U/min.) klumpenfrei einrühren. Anschließend Disbon 7588 PMMA-Katalysator unterrühren und mindestens 2 Minuten mischen, bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (der Disbon 7588 PMMA-Katalysator muss sich vollständig auflösen).

**Disbon 7544 PMMA Deckschiicht/
Disbon 7566 PMMA Konturschiicht**

Grundmasse gründlich aufrühren und Disbon 7588 PMMA-Katalysator zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (400 U/min.) mindestens 2 Minuten mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Dabei darauf achten daß das Material am Gebindeboden und -rand mit erfasst wird. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (der Disbon 7588 PMMA-Katalysator muss sich vollständig auflösen). Bei Materialtemperaturen <10°C sollte mindestens 4 Minuten gerührt werden, da der Katalysator länger benötigt um sich aufzulösen.

Grundbeschichtung

saugfähige, mineralische Untergründe (gem. Untergrundtabelle):

mit Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund sichtbar filmbildend grundieren

Verbrauch*: ca. 400 g/m²

Asphaltuntergründe (gem. Untergrundtabelle):

mit Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund sichtbar filmbildend grundieren

Verbrauch*: ca. 400 g/m²

Egalisierung

Bei extremen Rautiefen, fehlenden Fliesen oder Höhenversetzen wird mit einer Spachtelung bis zu einer Schichtdicke von 5 mm wie folgt egalisiert.

Mischung herstellen aus:

1,0 Gew.-Teile Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiicht +

2,3 Gew.-Teile Disboxid 942 Mischquarz

Verbrauch*: ca. 1800 g/Masse/mm/m²

Bei Schichtdicken bis 10 mm:

1,0 Gew.-Teile Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiicht +

2,3 Gew.-Teile Disboxid 942 Mischquarz +

1,7 Gew.-Teile Disboxid 944 Einstreiquarz

Verbrauch*: ca. 1700 g/Masse/mm/m²

Größere Schichtdicken (10-50 mm) werden mit Disbon 7595 PMMA-Mörtel geschlossen (siehe TI Disbon 7595 PMMA-Mörtel)

Dichtschicht

Auf die Grundbeschichtung bzw. Egalisierung wird Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht bzw. Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix (stark geneigte und senkrechte Flächen) satt vorgelegt und sofort das zuvor zugeschnittene Disbon HS 8511 Vlies eingelegt, das mit einer lösemittelbeständigen Walze Blasenfrei von der Mitte nach außen angerollt wird. Frisch in frisch erfolgt ein weiterer Auftrag von Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht bzw. Disbon 7534 PMMA-Dichtschicht thix zur Sättigung der Armierung, so daß max. die Vliesspitzen noch sichtbar sind.

Verbrauch*: ca. 2000 g/m² vor zulegen, ca. 500 g/m² zum sättigen

Hinweis: Zur Egalisierung von Vliesnahtstellen oder kleineren Unebenheiten kann Disbon 7599 PMMA-Spachtelmasse eingesetzt werden. Verarbeitung siehe TI 7599.

Verlaufschiicht

Auf die Dichtschicht wird Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiicht unter Zugabe von Quarzsand 0,1 - 0,4 mm gleichmäßig mit einer Glättkelle oder Dreieckszahnrakel (Metallzahnung 92 oder Gummizahnung 8-9 mm)** aufgebracht und sofort mit Quarzsand 0,3 - 0,8 mm abgesandet. Wird Disbon 7566 PMMA Konturschiicht aufgebracht entfällt die Absandung.

Bei geneigten Flächen kann dem Material Disbon HS 8172 PMMA-Stellmittel zugegeben werden. Dieses wird vor der Härterpulverzugabe beigemischt.

Verbrauch*: ca. 4000 g/Masse/m²

(1 Gew.-Teil Disbon 7577 PMMA-Verlaufschiicht + 1,5 bis 2,0 Gew.-Teile Disboxid 942 Mischquarz).

Anhaltswerte bei 20 °C, je nach Temperatur kann die Sandzugabe variieren.

Deckschiicht

Auf abgesandeter Verlaufschiicht:

Nach Entfernung des überschüssigen Quarzsandes wird Disbon 7544 PMMA-Deckschiicht mittels Gummischieber gleichmäßig aufgezogen und sofort mit einer kurzflorigen lösemittelbeständigen Walze im Kreuzgang nachgerollt.

Verbrauch*: ca. 700 - 800 g/m²

auf glatter (nicht abgesandeter) Verlaufschiicht:

Auf die mit Disbon 7577 PMMA Verlaufschiicht vorbereitete Fläche wird Disbon 7566 PMMA-Konturschiicht mit dem Aluminiumschwert oder der Glättkelle gleichmäßig verteilt und über das Führungskorn abgezogen. Das Aluminiumschwert hat den Vorteil, das übliche Kellenschläge auf ein Minimum reduziert werden können und somit eine gleichmäßige Oberflächenoptik erreicht wird. Nach Aushärtung kann die Oberfläche zur Reduzierung der Rauigkeit mittels Diamantschleifscheiben abgeschliffen werden.

Verbrauch*:

Disbon 7566 PMMA-Konturschiicht: ca. 3500 g/m²

* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

** Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten.

Verarbeitungstemperatur

Hinweis: Sollen Dehnfugen überarbeitet werden so wird in die Fuge zunächst eine PE-Rundschnur entsprechender Breite (ca. 1 cm tief) eingelegt. Der verbleibende Raum zwischen Rundschnur und Fugenoberkante wird mit der Verlaufschiicht (wie unter Verlaufschiicht beschrieben) Oberflächenbündig vermörtelt.
Über die Fuge wird ein 10 cm breites Fugengleitband geklebt. Über den gesamten Bereich der Fugenbandage (Gleitstreifen + ca. 10 - 15 cm beidseits, vorher grundiert) wird nun Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht satt vorgelegt (ca. 2 kg/m²). In das vorgelegte Material wird das Disbon HS 8511 Vlies in entsprechender Breite eingebettet und wiederum mit Disbon 7533 PMMA-Dichtschicht überarbeitet (ca. 500 g/m²).
Anschließend werden die Dichtschicht, die Verlaufschiicht und die Deckschiicht aus der Flächenbeschichtung über die Fugenbandage geführt. Detailzeichnungen können beim Technischen Service angefordert werden.
Werden Fugenbewegungen >0,5 mm erwartet so ist die Verlaufschiicht im Bereich der Fuge auszusparen.
Beim Begehen der abgestreuten Oberfläche Verschmutzungen und starke mechanische Beanspruchungen vermeiden. Arbeitsschuhe mit sauberen, fussfreien Lappen umwickeln oder Überschuhe tragen.

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 3 °C, max. 35 °C. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 90% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C sind die Systemprodukte jeweils nach 30 - 60 Minuten überarbeitbar. Die Schlussbeschichtung kann nach 60 Minuten begangen werden. Sie ist nach 3 Stunden ausgehärtet

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disbon HS 8344 PMMA-Verdünnung.

Hinweise

Gutachten

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge sowie Giscodes und Entsorgung für die einzelnen System-Komponenten:

Bitte die jeweilige Technische Information beachten:

Disbon 7511 PMMA Balkon-Schnellgrund
Disbon 7522 PMMA Asphalt-Schnellgrund
Disbon 7533 PMMA Dichtschicht
Disbon 7534 PMMA Dichtschicht thix
Disbon HS 8511 Vlies
Disbon 7577 PMMA Verlaufschiicht
Disbon 7544 PMMA Deckschiicht
Disbon 7566 PMMA Konturschiicht

Reinigung und Pflege

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Zur Reinigung der DISBON-beschichteten Flächen können handelsübliche Hochdruck-Wasserstrahl- oder Hochdruck-Dampfstrahlgeräte mit einer Breitstrahlöse eingesetzt werden. Es dürfen keinesfalls Kreisel- oder Fräsdüsen zur Reinigung verwendet werden, sowie sollte der Düsenabstrahl zur Fläche nicht weniger als 50 cm betragen. Handelsübliche Reinigungsmittel dürfen zum Wasserstrahl hinzugegeben werden. Die Dosierung je nach Vorgabe des Reinigungsmittels hinzufügen.

- Besen mit harten oder metallischen Borsten dürfen nicht verwendet werden.
- Ätzende Mittel oder Desinfektionsmittel sind nicht geeignet.
- Durch maschinelle Reinigungen mit kreisenden Bürstenteilen, kann die Nutzungsdauer beeinträchtigt werden.
- Vorab ist das Vorreinigen einer kleinen Fläche zur Probe sinnvoll.

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-Merkblatt Disbon Fast 'n' flex Parkhaus · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid MultiColor-System

Für Balkone, Terrassen und Laubengänge

10 Classic-, 6 Natur- und 4 Trend-Farbtöne.

Hochwertig, anspruchsvoll und individuell.



Systembeschreibung

Das Disboxid MultiColor-System ist ein Oberflächengestaltungssystem für selbstverlaufende Bodenbeschichtungen. Für den Einsatz auf Balkonen, Terrassen und Laubengängen besteht das Disboxid MultiColor-System aus 3 Produkten zuzüglich Disboxid 957 MultiColor-Chips und Disboxid 948 ColorChips Glimmer.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung (für mineralische Untergründe)	Disboxid 420 E.MI Primer
Zwischenbeschichtung	DisboPUR 305
Einstreuschicht mit Farbgestaltung	DisboPUR 305 Disboxid 957 MultiColor-Chips Disboxid 948 ColorChips Glimmer
Deckbeschichtung	Disbothan 446 PU-Klarschicht

Einsatzgebiete

Beschichtungs-System für mineralische Untergründe (Beton, Zementestrich) sowie tragfähige PU-Altbeschichtungen auf Balkonen, Terrassen und Laubengängen.

Materialbasis

Disboxid 420 E.MI Primer:

Transparentes, benzylalkoholfreies 2K-Epoxidharz, total solid (gem. Deutscher Bauchemie)

DisboPUR 305:

Pigmentierte 2K-Polyurethanharz, lösemittelfrei

Disboxid 957 MultiColor-Chips:

Farbige Kunststoff-Chips

Disboxid 948 ColorChips Glimmer:

Farbiger Kunststoff-Glimmer

Disbothan 446 PU-Klarschicht:

Transparenter 1K-Polyurethan-Flüssigkunststoff, lösemittelhaltig

Glanzgrad

Glänzend (Deckbeschichtung)

Technische Daten

	Disboxid 420 E.MI Primer	DisboPUR 305	Disboxid 957 MultiColor-Chips Disboxid 948 ColorChips Glimmer	Disbothan 446 PU-Klarschicht
Dichte	ca. 1,1 g/cm ³	ca. 1,4 g/cm ³	–	ca. 1,05 g/cm ³
Trockenschichtdicke je 100g/m ²	ca. 90 µm	ca. 70 µm	–	ca. 68 µm
Mischungsverhältnis Grundmasse: Härter:	7 Gew.-Teile 3 Gew.-Teil	-	–	–
Verarbeitbarkeitsdauer *	ca. 30 Min.	-	–	–
Verbrauch	ca. 200-400 g/m ²	als Zwischenschicht ca. 1,5 kg/m ² als Einstreuschicht ca. 0,5 kg/m ²	ca. 800-1.100 g/m ² Disboxid 957 MultiColorchips ca. 27 - 39 g/m ² Disboxid 948 ColorChips Glimmer	ca. 400 - 600 g/m ²
Trockenzeit * Begehbar Mechanisch voll belastbar	ca. 12 Stunden ca. 7 Tage	ca. 20 Stunden	–	ca. 12 Stunden ca. 7 Tage

* Anhaltswerte bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit.

Gebindegrößen / Farbtöne

Produkt	Gebindegrößen	Farbtöne
Disboxid 420 E.MI Primer	25 kg Gebinde: 17,5 kg Blech-Hobbock (Masse) 7,5 kg Blech-Eimer (Härter) 10 kg Blech-Kombi-Gebinde 5 kg Blech-Kombi-Gebinde 1 kg Blech-Kombi-Gebinde	Transparent
DisboPUR 305	10 kg Blech-Kombi-Gebinde	Kieselgrau
Disboxid 957 MultiColor-Chips	5 kg-Karton	Classic-Farbtöne: Bronzit, Granat, Onyx, Lava, Aquamarin, Saphir, Smaragd, Jade, Rubin, Red Jaspis Natur-Farbtöne: Granit dkl., Granit hell, Diorit, Syenit, Monzonit, Labradorit Trend-Farbtöne: Opal, Amethyst, Gagat, Ametrin
Disboxid 948 ColorChips Glimmer	1 kg Kunststoffeimer	Gold, Silber
Dixbothan 446 PU-Klarschicht	1 kg Blech-Dose 6 kg Blech-Eimer 12 kg Blech-Eimer	Transparent

Hinweis: Die aufgeführten Farbtöne werden nur in Verbindung mit dem Farbton Kieselgrau (bei Chips-Farbtönen Bronzit und Granat wahlweise Nußbraun) der Einstreuschichtung erzielt.

Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Lagerung

Produkt	Art	Dauer
Disboxid 420 E.MI Primer	Kühl, trocken, frostfrei	2 Jahre, originalverschlossen
DisboPUR 305	Kühl, trocken, frostfrei	9 Monate, originalverschlossen
Disboxid 957 MultiColor-Chips	Kühl, trocken, frostfrei	unbegrenzt
Disboxid 948 ColorChips Glimmer	Kühl, trocken, frostfrei	unbegrenzt
Disbothan 446 PU-Klarschicht	Kühl, trocken, frostfrei	6 Monate, originalverschlossen

Bei tieferen Temperaturen die Werkstoffe vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Mineralische Untergründe sowie verträgliche 2K-Beschichtungen. Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Fliesen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm ² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm ² nicht unterschreiten. Der Feuchtigkeitsgehalt von zementgebundenen Untergründen darf 4 Gew.-% nicht überschreiten. Eine Hinterfeuchtung ist auszuschließen.
Untergrundvorbereitung	Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen. Glasierte Untergründe und starre 2K-Beschichtungen reinigen, anschleifen bzw. matt strahlen. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret® PCC-Mörteln oder, örtlich begrenzt, mit den Disboxid EP-Mörteln verfüllen.
Zubereitung	<p>Disboxid 420 E.MI Primer: Komponente B (Härter) der Komponente A (Grundmasse) zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.</p> <p>DisboPUR 305: Komponente A (Grundmasse) aufrühren und Komponente B (Härter) zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Hinweis: DisboPUR 305 ausschließlich mit Disbon 913 PU-Stellmittel thixotropieren, da andere Stellmittel zu Aushärtungsstörungen führen können.</p> </div> <p>Disboxid 957 MultiColor-Chips: Die MultiColor-Chips sind gebrauchsfertig. Für zusammenhängende Flächen die benötigte Chipsmenge in ein ausreichend großes Behältnis (z.B. Mörtelkübel) füllen und von Hand leicht durchmischen.</p> <p>Disboxid 948 ColorChips Glimmer: Die ColorChips Glimmer können den MultiColor-Chips beigemischt werden. Für zusammenhängende Flächen die benötigte Chipsmenge in ein ausreichend großes Behältnis (z.B. Mörtelkübel) füllen und von Hand leicht durchmischen.</p> <p>Disbothan 446 PU-Klarschicht: Das Material ist gebrauchsfertig. Es darf lediglich für die rutschhemmende Versiegelung bis max. 6 % mit Disbocolor 499 Verdüner verdünnt werden. Bei Verwendung anderer Verdüner treten irreparable Klebeeffekte auf. Bereits vorreagiertes, eingedicktes Material wird auch durch Zugabe von Verdüner nicht mehr brauchbar.</p>

Grundbeschichtung

Saugfähige, mineralische Untergründe und mechanisch vorbereitete Fliesen
 Porenfüllend mit Disboxid 420 E.MI Primer grundieren.

Verbrauch*:

Disboxid 420 E.MI Primer: ca. 300 – 400 g/m²

Die frische Grundierung leicht mit Disboxid 943 Einstreuquarz absanden.

Verbrauch*:

Disboxid 943 Einstreuquarz: ca. 800 g/m²

Kratzspachtelung (Bedarfsposition)

Für eine gleichmäßige optische Gestaltung ist eine Kratzspachtelung zum Ausgleich von Unebenheiten erforderlich. Das angemischte Material auf die grundierte Fläche gießen und mit einer Glättkelle gleichmäßig verteilen.

Verbrauch*:

Disboxid 420 E.MI Primer: ca. 660 g/mm/m²

Disboxid 942 Mischquarz: ca. 1.000 g/mm/m²

Die frische Kratzspachtelung leicht mit Disboxid 943 Einstreuquarz absanden.

Verbrauch*:

Disboxid 943 Einstreuquarz: ca. 1000 g/m²

Zwischenbeschichtung

Angemischtes Material auf die Fläche gießen und mit einer Zahnrakel (4 - 6 mm Dreieckszahnung**) gleichmäßig verteilen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüften. Als Renovierungsbeschichtung auf intakten PU-Beschichtungen kann die Zwischenbeschichtung entfallen.

Verbrauch*:

DisboPUR 305: ca. 1500 g/m²

An geneigten Flächen DisboPUR 305 mit ca. 0,5 - 3 Gew.-% Disbon 913 PU-Stellmittel tixotropieren.

Einstreuschicht mit Farbgestaltung

Angemischtes Material auf die Fläche gießen und mit einer feinen Zahnrakel (2 mm Dreieckszahnung**) gleichmäßig verteilen. Mit einer kurz- oder mittelflorigen Walze gleichmäßig nachrollen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit der Einstreuung beginnen.

Verbrauch*:

DisboPUR 305: ca. 500 g/m²

Disboxid 957 MultiColor-Chips: ca. 800 - 1100 g/m²

Disboxid 957 MultiColor-Chips können bis 3 Gew.-% Disboxid 948 ColorChips Glimmer beigemischt werden.

Es ist darauf zu achten, dass die Einbettsschicht keine Unebenheiten und Kellenschläge aufweist. Das Einstreuen der Chips ist gleichmäßig und im Überschuss vorzunehmen, um Schattierungen zu vermeiden. Eingestreuete Chips gegen Feuchtigkeit schützen. Nach dem Aushärten der Beschichtung die gesamte Fläche mit einem Stielschleifer (Trockenschleifpapier Körnung 60–80) leicht anschleifen. Oberfläche anschließend durch Absaugen oder Kehren entstauben.

Beim Begehen der abgehipsten Oberfläche Verschmutzungen und starke mechanische Beanspruchungen vermeiden. Arbeitsschuhe mit sauberen Lappen umwickeln oder Überschuhe tragen.

Deckbeschichtung

Disbothan 446 PU-Klarschicht gleichmäßig im Kreuzgang mit einer mittelflorigen Walze auf die Zwischenbeschichtung auftragen.

Verbrauch*:

Disbothan 446 PU-Klarschicht: ca. 400 - 600 g/m²

Zusätzliche rutschhemmende Deckversiegelung mit Glaskugeln

Disbothan 446 PU-Klarschicht unter Zusatz von ca. 10 Gew.-% Disbon 947 SlideStop Rough und ca. 6 % Disbicolor 499 Verdüner gleichmäßig mit PE-Glätter über Korn auf die Deckbeschichtung auftragen. Anschließend mit grober Moltroprenwalze (Poren-ø 5 mm) im Kreuzgang abrollen. Bei längeren Standzeiten Material zwischendurch aufrühren.

Verbrauch*:

Disbothan 446 PU-Klarschicht: ca. 150 g/m²

Disbon 947 SlideStop Rough: ca. 15 g/m²

Disbicolor 499 Verdüner: ca. 9 ml/m²

Hinweis: Das anspruchsvolle Aussehen der Oberfläche setzt eine regelmäßige Pflege mit haushaltsüblichen Reinigungsmitteln und -verfahren voraus.

* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

** Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur, Füllgrad und Untergrundegebenheiten.

Wartezeit	Die Wartezeit zwischen dem Auftrag der Grund- und Zwischenschicht muß bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit mind. 12 Stunden und max. 24 Stunden, zwischen der Zwischenschicht und der Einbettschicht mind. 20 Stunden und max. 48 Stunden und zwischen Einbettschicht und Deckbeschichtung mind. 20 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten sind die Flächen mit Quarzsand abzustreuen bzw. bis zum Weißbruch zu schleifen.
Verarbeitungstemperatur	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur für Disboxid 420 E.MI Primer und DisboPUR 305 mind. 10 °C und max. 30 °C. Für Disbothan 446 PU-Klarschicht min. 5 °C, max. 30 °C. Die relative Luftfeuchtigkeit muss zwischen 35 % - 80 % liegen. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit kann die Schlußbeschichtung nach ca. 12 Std. begangen werden (leichter Verkehr). Sie ist nach ca. 7 Tagen mechanisch und chemisch voll belastbar.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen Disboxid 420 E.MI Primer mit Disboxid 419 Verdünner, DiaboPUR 305 und Disbothan 446 PU-Klarschicht mit Disbocolor 499 Verdünner.

Hinweise

	Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge sowie Giscodes und Entsorgung für die einzelnen System-Komponenten: Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten: Disboxid 420 E.MI Primer DisboPUR 305 Disbothan 446 PU-Klarschicht
Gutachten	Aktuelle Prüfzeugnisse auf Anfrage
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung der Materialien sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-Merkblatt MultiColor-System – außen · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid MultiColor-System - innen



Dekoratives Beschichtungs-System für repräsentative Innenräume.

- 6 dekorative Naturstein-Farbtöne.
 - 10 farbig-frische Classic-Farbtöne und
 - 4 exklusiv-edle Trend-Farbtöne.
- Hochwertig, anspruchsvoll und individuell.

Systembeschreibung

Das Disboxid MultiColor-System ist ein Oberflächengestaltungssystem für selbstverlaufende Bodenbeschichtungen. Für den Einsatz in repräsentativen Innenräumen besteht das Disboxid MultiColor-System aus 2 Produkten zuzüglich Disboxid 957 MultiColor-Chips und Disboxid 948 ColorChips Glimmer.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung	Disboxid 463 EP-Grund Neu
Zwischenbeschichtung mit Farbgestaltung	Disboxid 463 EP-Grund Neu Disboxid 980 NefaPox Farbpaste Disboxid 957 MultiColor-Chips Disboxid 948 ColorChips Glimmer
Deckbeschichtung	Disboxid 422 E.MI ClearCoat

Disboxid 957 MultiColor-Chips:

Farbige Kunststoff-Chips

Farbtöne

Classic-Farbtöne: Bronzit*, Granat*, Onyx, Lava, Aquamarin, Saphir, Smaragd, Jade, Rubin, Red Jaspis

Natur-Farbtöne: Granit dkl., Granit hell, Diorit, Syenit, Monzonit, Labradorit

Trend-Farbtöne: Opal, Amethyst, Gagat, Ametrin

Disboxid 948 ColorChips Glimmer:

Farbiger Kunststoff-Glimmer

Farbtöne: Gold, Silber

Disboxid 980 NefaPox Farbpaste

Pigmentpaste auf Epoxidharzbasis, total solid gem. Deutscher Bauchemie

Farbtöne: Kieselgrau und Nussbraun

Einsatzgebiete
Verwendungszweck

Repräsentativen Innenräumen, wie z.B. Empfangshallen, Ausstellungsräume, Boutiquen.

Durch die emissionsminimierte, schadstoffgeprüfte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw.

Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.

Glanzgrad

Glänzend (Deckbeschichtung)

Technische Daten

	Disboxid 463 EP-Grund Neu (Grundschicht)	Disboxid 463 EP-Grund Neu (Einstreuschicht)	Disboxid 957 MultiColor-Chips Disboxid 948 ColorChips Glimmer	Disboxid 422 E.MI ClearCoat
Verbrauch	ca. 300–400 g/m ² Abstreung mit Disboxid 943 Einstreuquarz, ca. 800 g/m ²	ca. 0,8 kg/m ² + ca. 0,8 kg/m ² Disboxid 942 Mischquarz + Disboxid 980 Nefapox Farbpaste (ein 800 g Folienbeutel Disboxid 980 Nefapox Farbpaste auf ein 25 kg- Gebinde Disboxid 463 EP- Grund Neu)	ca. 900–1.300 g/m ² Disboxid 957 MultiColorchips ca. 25 - 40 g/m ² Disboxid 948 ColorChips Glimmer	1. Arbeitsgang zur Abporung ca. 400 g/m ² 2. Arbeitsgang - als glatte Deckbeschichtung ca. 900 - 1100 g/m ² - als rutschhemmende Deckversiegelung ca. 150 g + 30% Disbon 947 SlideStop Rough/Medium

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Alle mineralischen Untergründe im Innenbereich. Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummialtresten und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten.

Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton u. Zementestrich: max. 4 Gew.-%

Anhydritestrich: max. 0,5 Gew.-%

Magnesitestrich: 2 – 4 Gew.-%

Steinholzestrich: 4 – 8 Gew.-%

Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen, bei Anhydrit- und Magnesitestrich ist eine Abdichtung gegen Erdreich zwingend erforderlich.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen.

Glasierte Untergründe und starre 2K-Beschichtungen reinigen, anschleifen bzw. matt strahlen oder gründlich reinigen und mit Disbon 481 EP-Uniprimer grundieren. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret® PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln verfüllen.

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe porenfüllend mit Disboxid 463 EP-Grund Neu grundieren.

Verbrauch*:

Disboxid 463 EP-Grund Neu: ca. 300 – 400 g/m²

Die frische Grundierung mit Disboxid 943 Einstreuquarz absanden.

Verbrauch*:

Disboxid 943 Einstreuquarz: ca. 800 g/m²

Kratzspachtelung (Bedarfsposition)

Rauhe, porige Untergründe nach der Grundierung mit einer Kratzspachtelung egalisieren. Bei mechanisch vorbehandelten Magnesit-Estrichen (Steinholzböden) ist zwingend eine Kratzspachtelung aufzubringen, da diese extrem offenporig sind.

Verbrauch*:

Disboxid 463 EP-Grund Neu: ca. 660 g/mm/m²

Disboxid 942 Mischquarz: ca. 1.000 g/mm/m²

Die frische Kratzspachtelung mit Disboxid 943 Einstreuquarz absanden.

Verbrauch*:

Disboxid 943 Einstreuquarz: ca. 1.000 g/m²

Hinweis: Der Grundbeschichtung bzw. der Kratzspachtelung kann bereits Disboxid 980 Nefapox Farbpaste zum Vorpigmentieren der Flächen zugegeben werden.

Einstreuschicht

Den angemischten Verlaufmörtel aus Disboxid 463 EP-Grund Neu (Farbton: Kieselgrau bzw. Nussbraun) und Disboxid 942 Mischquarz auf die grundierete Fläche gießen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel (Dreieckzahnung 3 mm)** gleichmäßig verteilen. Die Zahnrakel umdrehen und mit der glatten Seite über die Beschichtung ziehen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüften.

Verbrauch*:

Disboxid 463 EP-Grund Neu: ca. 800 g/m²

Disboxid 942 Mischquarz: ca. 800 g/m²

Hinweis: Die ColorChips-Farbtöne Bronzit und Granat können in Verbindung mit dem Farbton Kieselgrau bzw. Nussbraun eingesetzt werden. Alle anderen ColorChips-Farbtöne nur mit Farbton Kieselgrau einsetzen. Die daraus resultierenden Oberflächen sind dem FloorColor plus-Farbtönfächer zu entnehmen.

In die frisch entlüftete Beschichtung die Disboxid 957 MultiColor-Chips mit einer Trichterpistole (Flüsterüte, Fa. Putzmeister), ca. 2 bar Arbeitsdruck, einblasen. Der frische Verlauffmörtel kann dazu mit Nagelschuhen begangen werden.

Disboxid 957 MultiColor-Chips können bis 3 Gew.-% Disboxid 948 ColorChips Glimmer beigemischt werden. Die MultiColor-Chips sind gebrauchsfertig. Für zusammenhängende Flächen die benötigte Chipsmenge in ein ausreichend großes Behältnis (z.B. Mörtelkübel) füllen und von Hand leicht durchmischen.

Beim Abblasen muß die Spritzdüse leicht nach unten gehalten werden, um eine gleichmäßige Verteilung der Chips zu gewährleisten. Der bearbeitete Flächenbereich wird zunächst zweifach gleichmäßig vorgespritzt und anschließend im Überschub mit Disboxid 957 MultiColor-Chips abgedeckt. Abgegrenzte Teilflächen immer in einem Zug bearbeiten, um Ansätze zu vermeiden.

Verbrauch*:

Disboxid 957 MultiColor-Chips: ca. 1000 – 1.300 g/m²

Hinweis: Bei intensiven Chips-Farbtönen ist darauf zu achten, daß die Zwischenbeschichtung keine Unebenheiten und Kellenschläge aufweist. Das Einblasen der Chips ist gleichmäßig und im Überschub vorzunehmen, um Schattierungen zu vermeiden. Eingeblasene Chips gegen Feuchtigkeit schützen.

Nach dem Aushärten der Zwischenbeschichtung die gesamte Fläche mit einem Stielschleifer (Trockenschleifpapier Körnung 60 – 80) leicht anschleifen (Kanten brechen). Oberfläche anschließend durch Kehren und Absaugen säubern und entstauben.

Hinweis: Beim Begehen der abgechipsten Oberfläche Verschmutzungen und starke mechanische Beanspruchungen vermeiden. Arbeitsschuhe mit sauberem fusselreien Lappen umwickeln oder Überschuhe tragen.

Abporung

Die angemischte Disboxid 422 E.MI ClearCoat auf die erhärtete Zwischenbeschichtung gießen und mit einem Fugenbrett für Epoxidharzfugen bzw. einem weichen Gummischeiber gleichmäßig im Gegenzug zum Porenverschluß auftragen.

Verbrauch*:

Disboxid 422 E.MI ClearCoat: ca. 400 g/m²

Deckversiegelung

Glatte Oberfläche:

Die angemischte Disboxid 422 E.MI ClearCoat auf die erhärtete Abporung gießen und mit einer Hartgummi-Zahn rakel (Dreieckzahnung 3 mm)** gleichmäßig verteilen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüften.

Verbrauch*:

Disboxid 422 E.MI ClearCoat: ca. 900 - 1100 g/m²

Die glatte Deckversiegelung kann zusätzlich mit Disbopor 458 PU-AquaSiegel matt versiegelt werden (erzielt die Rutschklasse R9). In Verbindung mit Disbon 947 SlideStop Fine erzielt Disbopor 458 PU-AquaSiegel die Rutschklasse R 11. Zur Verarbeitung siehe Technische Information Nr. 458.

Rutschhemmende, glänzende Deckversiegelung mit Glaskugeln:

Disboxid 422 E.MI ClearCoat unter Zusatz von ca. 30 Gew.-% Disbon 947 SlideStop Rough oder Disbon 947 SlideStop Medium gleichmäßig mit PE-Glätter über Korn auf die abgepornte Oberfläche auftragen. Anschließend mit grober Moltoprenwalze (Poren-Ø 5 mm) im Kreuzgang abrollen. Hierzu kann die Fläche mit Nagelschuhen begangen werden. Bei längeren Standzeiten Material zwischendurch aufrühren.

Verbrauch*:

Disboxid 422 E.MI ClearCoat: ca. 150 g/m²

Disbon 947 SlideStop Rough oder Disbon 947 SlideStop Medium: ca. 30 Gew.-%

*	Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.
**	Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten.

Materialverbrauch:

Grundbeschichtung	
Disboxid 463 EP-Grund Neu	ca. 300–400 g/m ²
Absandung	
Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 800 g/m ²
Einstreuschicht	
Disboxid 463 EP-Grund Neu Disboxid 942 Mischquarz Disboxid 980 Nefapox Farbpaste	ca. 0,8 kg/m ² ca. 0,8 kg/m ² ein 800 g Folienbeutel Disboxid 980 Nefapox Farbpaste auf ein 25 kg-Gebinde Disboxid 463 EP-Grund Neu
Chipseinstreuung	
Disboxid 957 MultiColor-Chips Disboxid 948 ColorChips Glimmer	ca. 900–1.300 g/m ² ca. 25 - 40 g/m ²
Versiegelung	
1. Arbeitsgang zur Abporung Disboxid 422 E.MI ClearCoat	ca. 400 g/m ²
2. Arbeitsgang als glatte Deckbeschichtung Disboxid 422 E.MI ClearCoat als rutschhemmende Deckversiegelung Disboxid 422 E.MI ClearCoat Disbon 947 SlideStop Rough/Medium	ca. 900 - 1100 g/m ² ca. 150 g/m ² ca. 50 g/m ²

Hinweise

Gutachten
Reinigung und Pflege

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung für die einzelnen System-Komponenten:
Bitte die Technischen Informationen beachten:

Disboxid 463 EP-Grund Neu
Disboxid 980 NefaPox Farbpaste
Disboxid 422 E.MI ClearCoat

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Das anspruchsvolle Aussehen der Oberfläche setzt eine regelmäßige Reinigung und Pflege voraus. Zur Werterhaltung der Beschichtungsoberflächen sind unter Stuhl- und Tischbeinen Filzgleiter anzubringen. Möbel und andere Einrichtungsgegenstände sind vorsichtig einzubringen, um Kratzer und Stoßbecken zu vermeiden – keinesfalls auf der Fläche verschieben, sondern anheben. Bei Verwendung von Stühlen mit Laufrollen (z.B. Bürostühle) nur weiche Rollen verwenden.

Zur Vermeidung von Sand- und Schmutzeintrag sind Schmutzläufer im Eingangsbereich auszulegen. Je nach Belastung müssen z.B. im gewerblichen Bereich 1 – 2 Grundreinigungen im Jahr mit anschließender Versiegelung durchgeführt werden, um die ansprechende Oberfläche zu erhalten. Dazwischen muß in regelmäßigen Abständen die versiegelte Fläche mit einem Wischpflegemittel gereinigt werden. Stumpf gewordene Versiegelungen können evtl. aufpoliert werden. Dadurch lassen sich die Zeiträume bis zu einer erneuten Grundreinigung deutlich verlängern. Da nicht alle handelsüblichen Reinigungsverfahren bzw. Bodenpflegemittel für die Beschichtungsoberfläche geeignet sind, empfiehlt sich in jedem Fall die Behandlung einer Teilfläche als Muster auszuführen.

Auf die fertige Beschichtung sollte vor der ersten Nutzung eine geeignete Pflege-Versiegelung (z.B. die hochglänzenden Dispersionen Tana Longlife Diamond / GreenCare Floor Polish oder die weiche Dispersion B 250 Universal der Fa. TANA-Chemie GmbH, Mainz) aufgetragen werden. Haftungsprobleme mit anderen Pflege-Versiegelungen auf der neuen Beschichtung sind möglich. Eine Probeversiegelung ist anzuraten.

Für die Grundreinigung eignet sich z.B. der Grundreiniger GR 10 der Fa. TANA-Chemie GmbH, Mainz. Die Unterhaltsreinigung wird mit einem geeigneten Wischpflegemittel ausgeführt. Die Allgemeinen Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen für Disbon-Fußböden sind zu beachten. Die produktspezifischen Pflegeempfehlungen sind beim Caparol KundenServiceCenter erhältlich.

Zusätzliche Informationen

Farbtonveränderungen und Kreidungerscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen (die Caparol Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen sind zu beachten). Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Disbon Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-MerkblattMultiColor-System - innen · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid StoneColor-System - innen



Für dekorative Industrieböden.

Einzigartige Kombination aus hoch belastbarer Bodenbeschichtung und farbigem Schiefersplitt.

Trittsicher und abriebfest.

Diffusionsfähig, daher auch für erdberührte Bodenplatten sowie Magnesit- und Anhydritestriche.

Ansprechende Optik durch vier ausgewählte Farbsplittmischungen.

Durch die emissionsmimierte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und Tagesstätten, Schulen usw.

Systembeschreibung

Das Disboxid StoneColor-System ergibt mit Hilfe selbstverlaufender Bodenbeschichtungen mehrfarbige, trittsichere Oberflächen. Für den Einsatz auf Industrieböden besteht das Disboxid StoneColor-System aus 3 Produkten.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung ggf. Kratzspachtelung	Disbopox 453 Verlaufschiicht
Zwischenbeschichtung mit Farbgestaltung	Disbopox 453 Verlaufschiicht Disboxid 958 StoneColor
Verseigelung	Disbopur 458 PU-AquaSiegel

Einsatzgebiete

Diffusionsoffene Beschichtung für mineralische und keramische Bodenflächen in Industrie und Gewerbe, bei denen optische Gestaltung und Funktionalität gleichermaßen gefordert sind, z.B. Ausstellungsräume, Messehallen, Werks- und Produktionsstätten, Garagen.

Durch die emissionsmimierte, TÜV schadstoffgeprüfte und überwachte Formulierung der System-Produkte besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw."

Hinweis: Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräume abgeleitet.

Materialbasis

Disbopox 453 Verlaufschiicht:
Wasserverdünnbares 2K-Epoxydflüssigharz

Disboxid 958 StoneColor:
Farbiger Schiefersplitt

Disbopur 458 PU-AquaSiegel:
Wässriges 2K-Polyurethan

Glanzgrad

Matt (Versiegelung)

Technische Daten

	Disbopox 453 Verlaufschiicht **	Disboxid 958 StoneColor	Disbopur 458 PU-AquaSiegel
Dichte	ca. 2,0 g/cm ³	–	ca. 1,05 g/cm ³
Trockenschichtdicke je 100 g/m ²	ca. 40 µm	–	ca. 44 µm
Mischungsverhältnis Grundmasse: Härter:	9 Gew.-Teile 1 Gew.-Teil	–	5 Gew.-Teile 1 Gew.-Teil
Verarbeitungsdauer *	ca. 30 Min.	–	ca. 90 Min.
Verbrauch	<i>Grundbeschichtung:</i> ca. 500–800 g/m ² <i>Zwischenbeschichtung:</i> 1,6 kg/mm/m ² + 320 g/mm/m ² Disboxid 942 Mischquarz	ca. 700–900 g/m ²	ca. 130 g/m ² /Auftrag 1–2 x
Trockenzeit * Begehbar Mechan. belastbar Völlig ausgehärtet	ca. 1 Tag ca. 3 Tage ca. 7 Tage	– – –	ca. 1 Tag ca. 3 Tage ca. 7 Tage
Trittsicherheit	–	–	sehr sicher
* Anhaltswerte bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit. ** Mindestverbrauch: 3,5 kg/m ² bei einer Mindestschichtdicke von 2 mm.			

Gebindegrößen / Farbtöne

Produkt	Gebindegrößen	Farbtöne
Disbopox 453 Verlaufschiicht	40 kg Gebinde: 36 kg Hobbock (Masse) 4 kg Blecheimer (Härter) 10 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde	Mittelgrau
Disboxid 958 StoneColor	25 kg Sack	Classic: Indigo, Orissa, Amabel Natur: Albero, Graphite Trend: Kishanda, Karubwe
Disbopur 458 PU-AquaSiegel	4 kg Kunststoff-Kombi-Gebinde	Transparent

Hinweis: Die aufgeführten Farbtöne werden nur in Verbindung mit dem Farbton Mittelgrau der Zwischenbeschichtung Disbopox 453 Verlaufschiicht erzielt.

Geringe Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen sind möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst. Die Allgemeinen Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen für Disbon-Fußböden sind zu beachten.

Lagerung

Produkt	Art	Dauer
Disbopox 453 Verlaufschiicht	Kühl, trocken, frostfrei	Mind. 6 Monate, originalverschlossen
Disboxid 958 StoneColor	Trocken	Unbegrenzt
Disbopur 458 PU-AquaSiegel	Kühl, trocken, frostfrei	Mind. 6 Monate, originalverschlossen

Bei tieferen Temperaturen die Werkstoffe vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Alle mineralischen und keramischen Untergründe sowie starre 2K-Beschichtungen im Innenbereich. Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb oder sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel mindestens 1,5 N/mm² betragen, der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten.</p> <p>Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben. Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% Anhydritestrich: max. 0,5 Gew.-% Magnesitestrich: 2–4 Gew.-% Steinholzestrich: 4–8 Gew.-%</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. Glänzende keramische Oberflächen und starre 2K-Beschichtungen anschleifen bzw. matt strahlen. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret® PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln verfüllen.</p>
Zubereitung	<p>Disbopox 453 Verlaufschiicht Zunächst Härter und Grundmasse separat aufrühren. Anschließend Härter der Grundmasse zugeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (400 U/min.) intensiv mischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Das angemischte Material in ein Mischgefäß geben (umtopfen) und unter gründlichem Rühren die erforderliche Sand- bzw. Wassermenge zugeben und mischen, bis eine klumpenfreie, homogene Mischung entsteht.</p>

Mischungsverhältnis	
Grundmasse Härter	9 Gew.-Teile 1 Gew.-Teil
Grundbeschichtung <i>Streichauftrag</i> Disbopox 453 Verlaufschiicht ungefüllt	ungefüllt *
Kratzspachtelung und Verlaufmörtel Disbopox 453 Verlaufschiicht Wasser Disboxid 942 Mischquarz	100 Gew.-Teile max. 2 Gew.-Teile 20 Gew.-Teile
Reparaturmörtel Disbopox 453 Verlaufmörtel Disboxid 946 Mörtelquarz	1 Gew.-Teil 5 Gew.-Teile

* Das Material kann zur Einstellung der Verarbeitungskonsistenz mit max. 2 Gew.-% Wasser verdünnt werden.

Disboxid 958 StoneColor:

Das Material ist gebrauchsfertig. Für zusammenhängende Flächen nur Schiefersplitt einer Produktionscharge verwenden.

Disbopur 458 PU-AquaSiegel:

Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe:

Disbopox 453 Verlaufschrift mit der Versiegelerbürste gleichmäßig satt auftragen und einarbeiten.
Verbrauch*:

Disbopox 453 Verlaufschrift ca. 500–800 g/m²

Alternativ kann Disbopox 443 EP-Imprägnierung flutend mit einer glatten Gummirakel aufgetragen werden. Evtl. entstehende Materialpfützen mit einer mittelflorigen Walze oder Versiegelerbürste nacharbeiten. Detaillierte Informationen siehe TI 443.

Keramische Untergründe:

Disbopox 453 Verlaufschrift mit einer Bürste auftragen.

Hinweis: Keramische Beläge weisen sehr unterschiedliche Oberflächen auf, deshalb muß die Haftung der Grundierung durch eine Musterlegung überprüft werden. Vor dem Auftragen der Beschichtung müssen die Belagsfugen vorgespachtelt werden.

Verbrauch*:

Disbopox 453 Verlaufschrift ca. 500–800 g/m²

Kratzspachtelung (Bedarfsposition)

Rauhe, porige Untergründe nach der Grundierung mit einer Kratzspachtelung egalisieren. Bei mechanisch vorbehandelten Magnesit-Estrichen (Steinholzböden) eine Kratzspachtelung aufbringen, da sie extrem offenporig sind.

Verbrauch**:

Disbopox 453 Verlaufschrift ca. 1.500 g/mm/m²

Disboxid 942 Mischquarz ca. 300 g/mm/m²

Zwischenbeschichtung mit Farbgestaltung

Den angemischten Verlaufschriftmörtel aus Disbopox 453 Verlaufschrift und Disboxid 942 Mischquarz auf die grundierte und ggf. gespachtelte Fläche gießen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel (Dreieckzahnung 8 mm)** gleichmäßig verteilen. Anschließend mit einer Entlüftungswalze im Kreuzgang nacharbeiten.

Verbrauch*:

Disbopox 453 Verlaufschrift ca. 1.600 g/mm/m²

Disboxid 942 Mischquarz ca. 320 g/mm/m²

Hinweis: Ein Mindestverbrauch von 3,5 kg/m² darf nicht unterschritten werden, da sonst Verlaufschriftstörungen auftreten können.

In die frisch entlüftete Beschichtung Disboxid 958 StoneColor mit einer Trichterpestole (Flüstertüte, Fa. Putzmeister), ca. 2 bar Arbeitsdruck, Düsendgröße 6 mm, einblasen. Die frische Beschichtung kann dazu mit Nagelschuhen begangen werden. Der Schiefersplitt ist gleichmäßig, nicht im Überschuß, in einem Arbeitsgang aufzubringen. Abgegrenzte Flächen sollten immer in einem Zug bearbeitet werden, um Ansätze zu vermeiden. An aufgehenden Bauteilen parallel dazu einspritzen. In Ecken Druck reduzieren, um Anhäufungen des Schiefersplittes zu vermeiden.

Verbrauch*:

Disboxid 958 StoneColor ca. 700–900 g/m²

Versiegelung

Lösen Schiefersplitt durch Abkehren und Absaugen entfernen, hochstehenden Schiefersplitt mit Spachtel abstoßen, anschließend Disbopur 458 PU-AquaSiegel gleichmäßig im Kreuzgang mit einer mittelflorigen Walze auf die Zwischenbeschichtung auftragen. Je nach Abstreueung kann ein zweiter Arbeitsgang zur vollständigen Einbindung / Kuppenabdeckung des Schiefersplittes erforderlich sein.

Verbrauch*:

Disbopur 458 PU-AquaSiegel ca. 130 g/m² je Auftrag

* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

** Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur, Füllgrad und Untergründegebenheiten.

Verarbeitungstemperatur

Disbopox 453 Verlaufschrift:

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 10 °C, max. 25 °C. Die relative Luftfeuchtigkeit muß zwischen 40 % und max. 80 % liegen. Werte außerhalb dieses Bereiches können evtl. zu optischen Beeinträchtigungen der Oberfläche führen. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Disbopur 458 PU-AquaSiegel:

Produkt nicht unter 10 °C oder unterhalb der Taupunkttemperatur verarbeiten, da sonst dauerhaft weiße Verfärbungen auftreten.

Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit sind die Systemprodukte nach 16–24 Std. überarbeitbar. Die Versiegelung ist nach 1 Tag begehrbar, nach 3 Tagen mechanisch belastbar und nach 7 Tagen völlig ausgehärtet. Sie ist nach Auftrag mindestens 24 Std. vor Feuchtigkeit zu schützen, da ansonsten dauerhafte weiße Verfärbungen auftreten.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.

Hinweise

	<p>Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung für die einzelnen System-Komponenten: Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten: Disbopox 453 Verlaufsicht Disbopur 458 PU-AquaSiegel</p>
Gutachten	<p>■ 1-1267 Nachweis der Rutschhemmung R12 Material-Prüfinstitut Hellberg, Adendorf</p>
Reinigung und Pflege	<p>Das anspruchsvolle Aussehen der Oberfläche setzt eine regelmäßige Reinigung und Pflege voraus. Zur Werterhaltung der Beschichtungsoberflächen sind unter Stuhl- und Tischbeinen Filzgleiter anzubringen. Möbel und andere Einrichtungsgegenstände sind vorsichtig einzubringen, um Kratzer und Stoßbecken zu vermeiden - keinesfalls auf der Fläche verschieben, sondern anheben.</p> <p>Bei Verwendung von Stühlen mit Laufrollen (z.B. Bürostühle) nur weiche Rollen verwenden. Zur Vermeidung von Sand- und Schmutzeintrag sind Schmutzläufer im Eingangsbereich auszulegen. Die Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen für Fußböden sind zu beachten.</p>
Nähere Angaben	<p>Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Caparol Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.</p>
Technische Beratung	<p>Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.</p>
Technischer Beratungsservice	<p>Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de</p>

System-Merkblatt StoneColor-System - innen · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid Parkhaus-System OS 8



Bodenbeschichtungs-System nach RiLi-SIB 2001 des DAfStb.
für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern.
Für überdachte, befahrbare Flächen, ohne Rißüberbrückung

Systembeschreibung

Disboxid Parkhaus-System OS 8

Das Disboxid PHS-System OS 8 wird als starre Beschichtung für befahrbare, mechanisch stark belastete, nicht rissgefährdete Flächen eingesetzt. Wie z.B. innenliegende Bodenflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern. Das System hat eine Schichtdicke von 2,5 mm und besteht aus folgenden System-Produkten.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung	Disboxid 460 EP-Ground gefüllt mit Disboxid 942 Mischquarz 0,1-0,4 mm
Abstreuerung	Quarzsand 0,3-0,8 mm
Deckbeschichtung	Disboxid 464 EP-Decksiegel

Einsatzgebiete

- Zur Verhinderung der Aufnahme von in Wasser gelösten Schadstoffen
- Zur Verbesserung der Chemikalienbeständigkeit
- Zur Verbesserung der Verschleißfestigkeit
- Zur Verbesserung der Griffigkeit

Verwendungszweck

Alle mechanisch und chemisch beanspruchten Betonflächen in Parkbauten wie z.B. Horizontale Stell- und Fahrflächen sowie Park-, Auf- und Abfahrampen im Innenbereich.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Alle mineralischen Untergründe im Innenbereich.
Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.
Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:
Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode).
Prüfmethoden für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3.
Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen.

Untergrundvorbereitung

Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorrätet. Der Grad des Abtrages milderfester Schichten ist Abhängig vom Druck und von der Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Handbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleifetechnik zur Entfernung minderfester Schichten.

Weiterhin ist das BEB-Arbeitsblatt KH-O/U und das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuss für Stahlbeton" zu beachten.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret® PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

*Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Zubereitung

Disboxid 460 EP-Ground:

Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schliefenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. Das Material in ein ausreichend großes Gefäß geben und Disboxid 942 Mischquarz zugeben (Mischungsverhältnis 1 : 1 Gew.-Teile). Nochmals gründlich mischen, bis eine gleichmäßige Spachtelmasse entsteht.

Disboxid 464 EP-Decksiegel:

Vor dem Zusammenführen der beiden Komponenten zunächst die Grundmasse aufrühren. Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schliefenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen. Das Material darf nicht verdünnt werden. Auf geneigten oder senkrechten Flächen (Rampen, Auffahrten etc.) dem Material je nach Neigung 1–3 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel zugeben.

Beschichtungsaufbau

Grundierspachtelung

Auf den vorbereiteten Untergrund die Mischung aus Disboxid 460 EP-Ground und Disboxid 942 Mischquarz (0,1-0,4 mm) gießen und mit einer Edelstahl-Glättkelle oder einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Die frische Grundierung mit Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4-0,8 mm) im Überschuß absanden.

Verbrauch:

Disboxid 460 EP-Ground ca. 800 g/m²

Disboxid 942 Mischquarz ca. 800 g/m²

Hinweis: Tatsächliche Rautiefen sind nach dem Sandflächenverfahren gem. Richtlinie DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3: Bestimmung der Rautiefe, zu ermitteln.

Rautiefenzuschlag:

0,5 mm: dz von 0,3 kg/m² + 0,3 kg/m² Disboxid 942 Mischquarz

1,0 mm: dz von 0,45 kg/m² + 0,45 kg/m² Disboxid 942 Mischquarz

Absandung:

Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 3000 g/m²

Hinweis: Bei sehr rauen und stark saugfähigen Untergründen muß die Fläche ggf. vor Auftrag der Grundierspachtelung mit Disboxid 460 EP-Ground im Flutverfahren porenfrei grundiert werden, bei Gefahr aufsteigender Feuchte mit Disboxid 462 EP-Siegel Neu.

Deckbeschichtung

Disboxid 464 EP-Decksiegel auf die abgesandete Grundierspachtelung gießen und mit einem Gummischer im Gegenzug verteilen, anschließend die Fläche mit einer mittelflorigen Walze gleichmäßig im Kreuzgang abrollen.

Verbrauch*:

Disboxid 464 EP-Decksiegel** ca. 700–900g/m²

*Anhaltswerte bei 20 °C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit

**Die Menge der Deckbeschichtung steht in Abhängigkeit der Rauigkeit des Untergrundes sowie der herrschenden Temperaturen bei der Applikation sowie der gewählten Werkzeuge.

Hinweis: Anschlüsse an aufgehende Bauteile sind als Hohlkehlen auszuführen (siehe Bild 1 und 2). Fugen in den Bodenflächen gemäß Bild 3 bzw. 4 ausbilden.

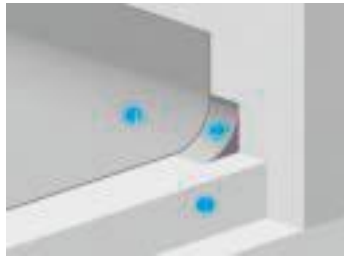


Bild 1:

Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle
 (1) Betonplatte
 (2) Hohlkehle aus Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

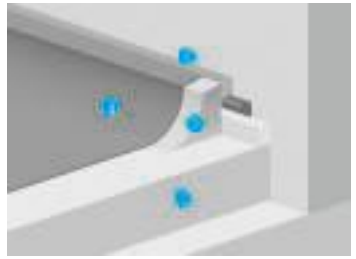


Bild 2:

Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle mit Fugenausbildung
 (1) Betonplatte
 (2) Hohlkehle aus Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
 (4) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff

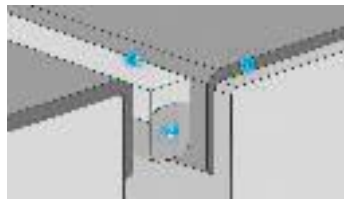


Bild 3:

Fugenausbildung in Bodenflächen.
 Fugenabmessung und -ausbildung gemäß IVD-Merkblatt Nr. 1
 (1) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
 (2) Fugenfüllprofil
 (3) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff



Bild 4:

Fugenausbildung in Bodenflächen mit vorgefertigtem Fugenprofil.
 (1) vorgefertigtes Fugenprofil
 (2) Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtel
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

Wartezeit

Die Wartezeit zwischen dem Auftrag der Grunderspachtelung und der Deckbeschichtung muß bei 20 °C mind. 12 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 16 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet.

Niedrigere Temperaturen verlängern den Aushärtungsprozeß. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminierungen auftreten können.

Insbesondere bei der Verarbeitung unter 15 °C ist darauf zu achten, daß die Oberflächen während der Aushärtung vor Feuchtigkeit (auch Luftfeuchtigkeit) zu schützen sind, da es sonst zu Weißverfärbungen kommen kann.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung nach EN 13813 und EN 1504-2 für die einzelnen System-Komponenten:

Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten:

Disboxid 460 EP-Ground

Disboxid 464 EP-Decksiegel

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Caparol Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-MerkblattParkhaus-System OS 8 · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid Parkhaus-System OS 8 E.MI II



Bodenbeschichtungs-System nach Instandsetzungs-Richtlinie des DAfStb.
für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern.

Disboxid PHS-System OS 8 E.MI II

Für überdachte, befahrbare Flächen, ohne Rißüberbrückung.

Emissionsminimiert, schadstoffgeprüft und -überwacht

Systembeschreibung

Disboxid Parkhaus-System OS 8 E.MI II

Das Disboxid PHS-System OS 8 E.MI II dient zur Beschichtung von innenliegenden Bodenflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern, bei denen keine Rißüberbrückung gefordert ist. Das System hat eine Schichtdicke von 2,5 mm und besteht aus folgenden System-Produkten.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung	Disboxid 420 E.MI Primer gefüllt mit Disboxid 942 Mischquarz
Deckbeschichtung	Disboxid 421 E.MI Coat

Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie z.B. Aufenthaltsräumen abgeleitet.

Einsatzgebiete

- Zur Verhinderung der Aufnahme von in Wasser gelösten Schadstoffen
- Zur Verbesserung der Chemikalienbeständigkeit
- Zur Verbesserung der Verschleißfestigkeit
- Zur Verbesserung der Griffigkeit

Verwendungszweck

Mechanisch und chemisch beanspruchten Betonflächen in Parkbauten wie z.B. horizontale Stell- und Fahrflächen sowie Park-, Auf- und Abfahrampen im Innenbereich.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Alle mineralischen Untergründe im Innenbereich.
Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.
Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.
Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:
Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode).
Prüfmethoden für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3.

Untergrundvorbereitung

Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderefter Schichten ist Abhängig vom Druck und von der Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten.
Weiterhin ist das BEB-Arbeitsblatt KH-O/U und das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuß für Stahlbeton" zu beachten.
Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret® PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

*Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Zubereitung

Disboxid 420 E.MI Primer:

Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. Das Material in ein ausreichend großes Gefäß geben und Disboxid 942 Mischquarz zugeben (Mischungsverhältnis 1 : 1 Gew.-Teile). Nochmals gründlich mischen, bis eine gleichmäßige Spachtelmasse entsteht.

Disboxid 421 E.MI Coat:

Vor dem Zusammenführen der beiden Komponenten zunächst die Grundmasse aufrühren. Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen. Das Material darf nicht verdünnt werden. Auf geneigten oder senkrechten Flächen (Rampen, Auffahrten etc.) dem Material je nach Neigung 1–3 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel zugeben.

Beschichtungsaufbau

Grundierspachtelung

Auf den vorbereiteten Untergrund die Mischung aus Disboxid 420 E.MI Primer und Disboxid 942 Mischquarz gießen und mit einer Edelstahl-Glättkelle oder einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Die frische Grundierung mit Disboxid 943 Einstreuquarz, 1 : 1 gemischt mit Disboxid 944 Einstreuquarz im Überschuß absanden.

Verbrauch:

Disboxid 420 E.MI Primer ca. 800 g/m²

Disboxid 942 Mischquarz ca. 800 g/m²

Hinweis: Tatsächliche Rautiefen sind nach dem Sandflächenverfahren gem. Richtlinie DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3: Bestimmung der Rautiefe, zu ermitteln.

Rautiefenzuschlag:

0,5 mm: dz von 0,3 kg/m² Disboxid 420 E.MI Primer + 0,3 kg/m² Disboxid 942 Mischquarz
1,0 mm: dz von 0,45 kg/m² Disboxid 420 E.MI Primer + 0,45 kg/m² Disboxid 942 Mischquarz

Absandung:

Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 1.500 g/m²

Disboxid 944 Einstreuquarz ca. 1.500 g/m²

Die Absandung muss im Überschuss erfolgen, so dass Glazenbildung vermieden wird. Eine ausreichende Sandmenge (ca. 5 kg/m²) ist vorzuhalten. Nach dem Erhärten der Grundierspachtelung überschüssigen Quarzsand scharf abkehren/ absaugen.

Hinweis: Bei sehr rauen und stark saugfähigen Untergründen muß die Fläche ggf. vor Auftrag der Grundierspachtelung mit Disboxid 420 E.MI Primer im Flutverfahren porenfrei grundiert werden.

Deckbeschichtung

Disboxid 421 E.MI Coat auf die abgesandete Grundierspachtelung mit einer mittelflorigen Walze gleichmäßig im Kreuzgang auftragen.

Verbrauch*:

Disboxid 421 E.MI Coat ca. 700–900 g/m² **

*Anhaltswerte bei 20 °C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit

**Die Menge der Deckbeschichtung steht in Abhängigkeit der Rauigkeit des Untergrundes sowie der herrschenden Temperaturen bei der Applikation sowie der gewählten Werkzeuge.

Hinweis: Anschlüsse an aufgehende Bauteile sind als Hohlkehlen auszuführen (siehe Bild 1 und 2). Fugen in den Bodenflächen gemäß Bild 3 bzw. 4 ausbilden.

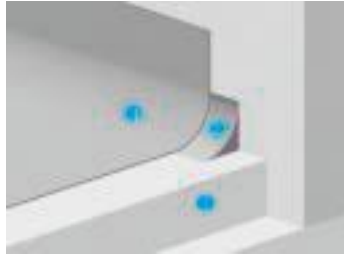


Bild 1:

Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle
 (1) Betonplatte
 (2) Hohlkehle aus Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

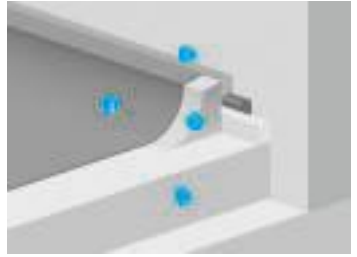


Bild 2:

Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle mit Fugenausbildung
 (1) Betonplatte
 (2) Hohlkehle aus Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
 (4) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff

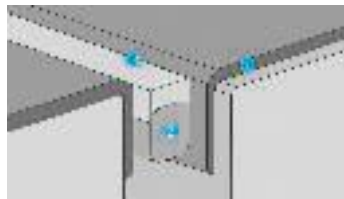


Bild 3:

Fugenausbildung in Bodenflächen.
 Fugenabmessung und -ausbildung gemäß IVD-Merkblatt Nr. 1
 (1) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
 (2) Fugenfüllprofil
 (3) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff



Bild 4:

Fugenausbildung in Bodenflächen mit vorgefertigtem Fugenprofil.
 (1) vorgefertigtes Fugenprofil
 (2) Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtel
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

Wartezeit	Die Wartezeit zwischen dem Auftrag der Grunderspachtelung und der Deckbeschichtung muß bei 20 °C mind. 16 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.
Verarbeitungstemperatur	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 30 °C Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 16 Stunden begehbar und nach ca. 7 Tagen mechanisch voll belastbar. Niedrigere Temperaturen verlängern den Aushärtungsprozeß. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminierungen auftreten können. Insbesondere bei der Verarbeitung unter 15 °C ist darauf zu achten, daß die Oberflächen während der Aushärtung vor Feuchtigkeit (auch Luftfeuchtigkeit) zu schützen sind.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünnern.

Hinweise

	<p>Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung nach EN 13813 für die einzelnen System-Komponenten: Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten: Disboxid 421 E.MI Coat Disboxid 420 E.MI Primer</p>
Gutachten	Aktuelle Informationen auf Anfrage
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-MerkblattParkhaus-System OS 8 E.MI II · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid

Parkhaus-System OS 8 III



Bodenbeschichtungs-System nach RiLi-SIB 2001 des DAfStb.
 Starre Beschichtung für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und
 Parkhäusern Rapid-System für kurze Sperrzeiten.
 Für überdachte, befahrbare Flächen, ohne Rißüberbrückung.

Systembeschreibung

Disboxid Parkhaus-System OS 8 III

Das Disboxid PHS-System OS 8 III dient zur Beschichtung von innenliegenden Bodenflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern mit verkürzten Sperrzeiten, bei denen keine Rißüberbrückung gefordert ist. Das System hat eine Schichtdicke von 2,5 mm und besteht aus folgenden System-Produkten.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung	Disboxid 460 EP-Ground + Disboxid 903 EP-Rapid gefüllt mit Disboxid 942 Mischquarz
Deckbeschichtung	Disboxid 464 EP-Decksiegel + Disboxid 903 EP-Rapid

Einsatzgebiete

- Zur Verhinderung der Aufnahme von in Wasser gelösten Schadstoffen
- Zur Verbesserung der Chemikalienbeständigkeit
- Zur Verbesserung der Verschleißfestigkeit
- Zur Verbesserung der Griffigkeit
- Verkürzte Sperrzeiten durch Zugabe von Beschleuniger

Verwendungszweck

Alle mechanisch und chemisch beanspruchten Betonflächen in Parkbauten wie z.B. Horizontale Stell- und Fahrflächen sowie Park-, Auf- und Abfahrampen im Innenbereich.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Alle mineralischen Untergründe im Innenbereich.
 Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
 Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probestellen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.
 Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:
 Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode).
 Prüfmethoden für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3
 Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen.

Untergrundvorbereitung

Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist Abhängig vom Druck und von der Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten. Weiterhin ist das BEB-Arbeitsblatt KH-O/U und das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuß für Stahlbeton" zu beachten.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbcret® PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

*Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Zubereitung

Disboxid 460 EP-Ground:

Disboxid 903 EP-Rapid dem Härter zugeben und aufrühren. Gesamten Härter in die Grundmasse geben und mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. Das Material in ein ausreichend großes Gefäß geben und Disboxid 942 Mischquarz zugeben (Mischungsverhältnis 1 : 1 Gew.-Teile). Nochmals gründlich mischen, bis eine gleichmäßige Masse entsteht.

Disboxid 464 EP-Decksiegel:

Vor dem Zusammenführen der beiden Komponenten zunächst die Grundmasse aufrühren. Disboxid 903 EP-Rapid dem Härter zugeben und aufrühren und anschließend der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen. Das Material darf nicht verdünnt werden. Auf geneigten oder senkrechten Flächen (Rampen, Auffahrten etc.) dem Material je nach Neigung 1–3 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel zugeben.

Beschichtungsaufbau

Grundierspachtelung

Auf den vorbereiteten Untergrund die Mischung aus Disboxid 460 EP-Ground und Disboxid 903 EP-Rapid und Disboxid 942 Mischquarz (0,1-0,4 mm) gießen und mit einer Edelstahl-Glättkelle oder einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Die frische Grundierung mit Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4-0,8 mm) im Überschuß absanden.

Verbrauch*:

Disboxid 460 EP-Ground ca. 800 g/m² zuzüglich Disboxid 903 EP-Rapid (max. 3 x 0,5 l auf 25 kg Bindemittel)

Disboxid 942 Mischquarz ca. 800 g/m²

Hinweis: Tatsächliche Rautiefen sind nach dem Sandflächenverfahren gem. Richtlinie DAFStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3: Bestimmung der Rautiefe, zu ermitteln.

Rautiefenzuschlag:

0,5 mm: dz von 0,3 kg/m² + 0,3 kg/m² Disboxid 942 Mischquarz

1,0 mm: dz von 0,45 kg/m² + 0,45 kg/m² Disboxid 942 Mischquarz

Absandung:

Disboxid 943 Einstreuquarz (im Überschuß) ca. 3000 g/m²

Hinweis: Bei sehr rauen und stark saugfähigen Untergründen muß die Fläche ggf. vor Auftrag der Grundierspachtelung zusätzlich mit Disboxid 460 EP-Ground im Flutverfahren porenfrei grundiert werden, bei Gefahr aufsteigender Feuchte mit Disboxid 462 EP-Siegel Neu.

Deckbeschichtung

Disboxid 464 EP-Decksiegel auf die abgesandete Grundierspachtelung gießen und mit einem Gummiwischer im Gegenzug verteilen, anschließend die Fläche mit einer mittelfrigen Walze gleichmäßig im Kreuzzug abrollen.

Verbrauch*:

Disboxid 464 EP-Decksiegel** ca. 700–900g/m² zuzüglich Disboxid 903 EP-Rapid (max. 2 x 0,5 l auf 30 kg Bindemittel)

* Anhaltswerte bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit

** Die Menge der Deckversiegelung steht in Abhängigkeit der Rauigkeit des Untergrundes sowie der herrschenden Temperaturen bei der Applikation sowie der gewählten Werkzeuge.

Hinweis: Anschlüsse an aufgehende Bauteile sind als Hohlkehlen auszuführen (siehe Bild 1 und 2). Fugen in den Bodenflächen gemäß Bild 3 bzw. 4 ausbilden.

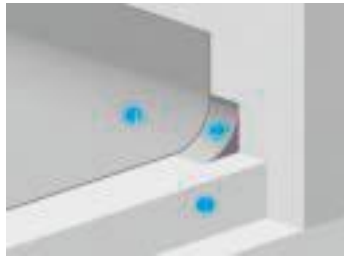


Bild 1:

Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle
 (1) Betonplatte
 (2) Hohlkehle aus Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

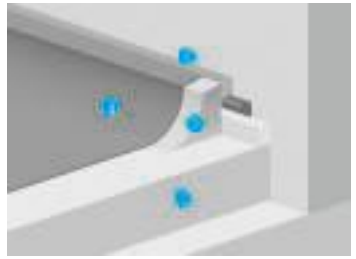


Bild 2:

Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle mit Fugenausbildung
 (1) Betonplatte
 (2) Hohlkehle aus Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
 (4) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff

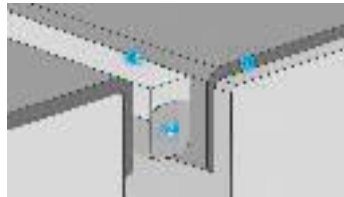


Bild 3:

Fugenausbildung in Bodenflächen.
 Fugenabmessung und -ausbildung gemäß IVD-Merkblatt Nr. 1
 (1) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
 (2) Fugenfüllprofil
 (3) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff



Bild 4:

Fugenausbildung in Bodenflächen mit vorgefertigtem Fugenprofil.
 (1) vorgefertigtes Fugenprofil
 (2) Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtel
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

Wartezeit

Die Wartezeit zwischen dem Auftrag der Grunderspachtelung und der Deckbeschichtung muß bei 20 °C mind. 3 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 6 Stunden begehbar, nach ca. 4 Tagen mechanisch belastbar (bei max. Zugabemenge Beschleuniger).

Niedrigere Temperaturen verlängern den Aushärtungsprozeß. Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.

Insbesondere bei der Verarbeitung unter 15 °C ist darauf zu achten, daß die Oberflächen während der Aushärtung vor Feuchtigkeit (auch Luftfeuchtigkeit) zu schützen sind, da es sonst zu Weißverfärbungen kommen kann.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung nach EN 13813 und EN 1504-2 für die einzelnen System-Komponenten:

Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten:

Disboxid 460 EP-Ground

Disboxid 464 EP-Decksiegel

Disboxid 903 EP-Rapid

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-Merkblatt Parkhaus-System OS 8 III · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid Parkhaus-System OS 8 IV



Bodenbeschichtungs-System nach RiLi-SIB 2001 des DAfStb.
für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern, insbesondere bei feuchtesensiblen Untergründen.
Für überdachte, befahrbare Flächen, ohne Rißüberbrückung

Systembeschreibung

Disboxid Parkhaus-System OS 8 IV

Das Disboxid PHS-System OS 8 IV dient zur Beschichtung von innenliegenden Bodenflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern mit feuchtesensiblen Untergründen, bei denen keine Rißüberbrückung gefordert ist. Das System hat eine Schichtdicke von 2,5 mm und besteht aus folgenden System-Produkten.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung	Disboxid 462 EP-Siegel Neu gefüllt mit Disboxid 942 Mischquarz
Deckbeschichtung	Disboxid 464 EP-Decksiegel

Einsatzgebiete

- Zur Verhinderung der Aufnahme von in Wasser gelösten Schadstoffen
- Zur Verbesserung der Chemikalienbeständigkeit
- Zur Verbesserung der Verschleißfestigkeit
- Zur Verbesserung der Griffigkeit
- Geprüft für rückseitige Feuchteinwirkung über 56 und 240 Tage

Verwendungszweck

Alle mechanisch und chemisch beanspruchten Betonflächen in Parkbauten wie z.B. Horizontale Stell- und Fahrflächen sowie Park-, Auf- und Abfahrampen im Innenbereich.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Alle mineralischen Untergründe im Innenbereich.
Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probestellen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.
Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:
Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode).
Prüfmethoden für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3.

Untergrundvorbereitung

Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages milderfester Schichten ist Abhängig vom Druck und von der Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Handbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung milderfester Schichten.

Weiterhin ist das BEB-Arbeitsblatt KH-O/U und das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuss für Stahlbeton" zu beachten.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret® PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

*Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Zubereitung

Disboxid 462 EP-Siegel Neu:

Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schliefenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. Das Material in ein ausreichend großes Gefäß geben und Disboxid 942 Mischquarz zugeben (Mischungsverhältnis 1 : 1 Gew.-Teile). Nochmals gründlich mischen, bis eine gleichmäßige Spachtelmasse entsteht.

Disboxid 464 EP-Decksiegel:

Vor dem Zusammenführen der beiden Komponenten zunächst die Grundmasse aufrühren. Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schliefenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen. Das Material darf nicht verdünnt werden. Auf geneigten oder senkrechten Flächen (Rampen, Auffahrten etc.) dem Material je nach Neigung 1–3 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel zugeben.

Beschichtungsaufbau

Grundierspachtelung

Auf den vorbereiteten Untergrund die Mischung aus Disboxid 462 EP-Siegel Neu und Disboxid 942 Mischquarz gießen und mit einer Edelstahl-Glättkelle oder einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Die frische Grundierung mit Disboxid 943 Einstreuquarz, 1 : 1 gemischt mit Disboxid 944 Einstreuquarz im Überschuß absanden.

Verbrauch*:

Disboxid 462 EP-Siegel Neu ca. 800 g/m²

Disboxid 942 Mischquarz ca. 800 g/m²

Hinweis: Tatsächliche Rautiefen sind nach dem Sandflächenverfahren gem. Richtlinie DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3: Bestimmung der Rautiefe, zu ermitteln.

Rautiefenzuschlag:

0,5 mm: dz von 0,3 kg/m² + 0,3 kg/m² Disboxid 942 Mischquarz

1,0 mm: dz von 0,45 kg/m² + 0,45 kg/m² Disboxid 942 Mischquarz

Absandung:

Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 1.500 g/m² Disboxid 944 Einstreuquarz ca. 1.500 g/m²

Hinweis: Bei sehr rauen und stark saugfähigen Untergründen muß die Fläche ggf. vor Auftrag der Grundierspachtelung mit Disboxid 462 EP-Siegel Neu im Flutverfahren porenfrei grundiert werden.

Deckbeschichtung

Disboxid 464 EP-Decksiegel auf die abgesandete Grundierspachtelung gießen und mit einem Gummiwischer im Gegenzug verteilen, anschließend die Fläche mit einer mittelforigen Walze gleichmäßig im Kreuzgang abrollen.

Verbrauch*:

Disboxid 464 EP-Decksiegel** ca. 700–900g/m²

*Anhaltswerte bei 20 °C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit

**Die Menge der Deckbeschichtung steht in Abhängigkeit der Rauigkeit des Untergrundes sowie der herrschenden Temperaturen bei der Applikation sowie der gewählten Werkzeuge.

Hinweis: Anschlüsse an aufgehende Bauteile sind als Hohlkehlen auszuführen (siehe Bild 1 und 2). Fugen in den Bodenflächen gemäß Bild 3 bzw. 4 ausbilden.

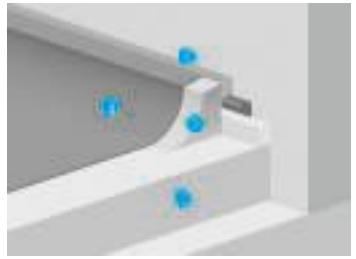
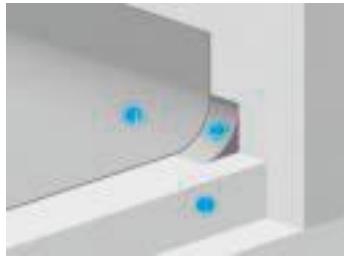


Bild 1:

Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle
 (1) Betonplatte
 (2) Hohlkehle aus Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

Bild 2:

Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle mit Fugenausbildung
 (1) Betonplatte
 (2) Hohlkehle aus Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
 (4) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff

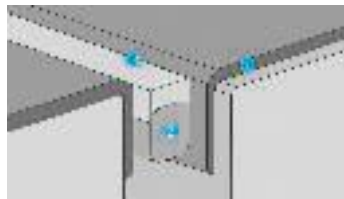


Bild 3:

Fugenausbildung in Bodenflächen.
 Fugenabmessung und -ausbildung gemäß IVD-Merkblatt Nr. 1
 (1) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
 (2) Fugenfüllprofil
 (3) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff

Bild 4:

Fugenausbildung in Bodenflächen mit vorgefertigtem Fugenprofil.
 (1) vorgefertigtes Fugenprofil
 (2) Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtel
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

Wartezeit

Die Wartezeit zwischen dem Auftrag der Grunderspachtelung und der Deckbeschichtung muß bei 20 °C mind. 8 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 12 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet.

Niedrigere Temperaturen verlängern den Aushärtungsprozeß. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminierungen auftreten können.

Insbesondere bei der Verarbeitung unter 15 °C ist darauf zu achten, daß die Oberflächen während der Aushärtung vor Feuchtigkeit (auch Luftfeuchtigkeit) zu schützen sind, da es sonst zu Weißverfärbungen kommen kann.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung nach EN 13813 und EN 1504-2 für die einzelnen System-Komponenten:

Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten:

Disboxid 462 EP-Siegel Neu

Disboxid 464 EP-Decksiegel

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-MerkblattParkhaus-System OS 8 IV · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid Parkhaus-System OS 8 V



Bodenbeschichtungs-System nach RiLi-SIB 2001 des DAfStb.
für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern.
Für überdachte, befahrbare Flächen, ohne Rißüberbrückung

Systembeschreibung

Disboxid Parkhaus-System OS 8 V

System mit vorgefüllter Grundierung. Das Disboxid PHS-System OS 8 V wird als starre Beschichtung für befahrbare, mechanisch stark belastete, nicht rissgefährdete Flächen eingesetzt. Wie z. B. innenliegende Bodenflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern. Das System hat eine Schichtdicke von 2,5 mm und besteht aus folgenden System-Produkten.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung	Disboxid 461 EP-Filler gefüllt mit Disbon 941 Füllsand
Abstreuerung	Quarzsand 0,3 -0,8 mm
Deckbeschichtung	Disboxid 464 EP-Decksiegel

Einsatzgebiete

- Zur Verhinderung der Aufnahme von in Wasser gelösten Schadstoffen
- Zur Verbesserung der Chemikalienbeständigkeit
- Zur Verbesserung der Verschleißfestigkeit
- Zur Verbesserung der Griffigkeit
- Geprüft für rückseitige Feuchteinwirkung über 56 und 250 Tage

Verwendungszweck

Alle mechanisch und chemisch beanspruchten Betonflächen in Parkbauten wie z.B. Horizontale Stell- und Fahrflächen sowie Park-, Auf- und Abfahrtrampen im Innenbereich.

Glanzgrad

Glänzend (Deckschicht)

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Beton und Zementestrich

Der Untergrund muß trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Die Druckfestigkeiten des Untergrundes müssen >25 N/mm² betragen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.

Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)

Prüfmethoden für die genannten Werte gem. DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3

Untergrundvorbereitung

Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages milderer Schichten ist Abhängig vom Druck und von der Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung milderer Schichten.

Weiterhin ist das BEB-Arbeitsblatt KH-O/U und das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 des "Deutschen Ausschuss für Stahlbeton" zu beachten.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret® PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

*Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Beschichtungsaufbau

Grundierspachtelung

Auf den vorbereiteten Untergrund die Mischung aus Disboxid 461 EP-Filler und Disbon 941 Füllsand gießen und mit einer Edelstahl-Glättkelle oder einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Die frische Grundierung mit Disboxid 943 Einstreuquarz, im Überschuß absanden.

Verbrauch:

Disboxid 461 EP-Filler ca. 1200 g/m²

Disbon 941 Füllsand mm ca. 600 g/m²

Rautiefenzuschlag:

1,0 mm: dz von 1,2 kg/m² + 0,6 kg/m² Disbon 941 Füllsand

Hinweis: Tatsächliche Rautiefen sind nach dem Sandflächenverfahren gem. Richtlinie DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3: Bestimmung der Rautiefe, zu ermitteln.

Absandung:

Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 2.000–3.000 g/m²

Hinweis: Bei sehr rauen und stark saugfähigen Untergründen muß die Fläche ggf. vor Auftrag der Grundierspachtelung mit Disboxid 460 EP-Ground im Flutverfahren porenfrei grundiert werden, bei Gefahr aufsteigender Feuchte mit Disboxid 462 EP-Siegel Neu.

Rampen und Flächen mit starker Neigung/Gefälle

Alternativ zur Grundierspachtelung: Auf den vorbereiteten Untergrund Disboxid 461 EP-Filler gießen und mit dem Gummirakel gleichmäßig verteilen. Das verteilte Material mit einer mittelfloorigen Walze im Kreuzgang nacharbeiten. Die frische Grundierung mit Disboxid 943 Einstreuquarz im Überschuß absanden.

Verbrauch:

Disboxid 461 EP-Filler ca. 500 g/m²

Absandung:

Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 2.000-3.000 g/m²

Nach den erforderlichen Wartezeiten entfernen des Überschüssigen Quarzsandes. Disboxid 461 EP-Filler wird erneut auf die Fläche gegossen und wie zuvor verteilt und nachgearbeitet.

Verbrauch:

Disboxid 461 EP-Filler ca. 700 g/m²

Absandung:

Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 2.000-3.000 g/m²

Deckbeschichtung

Disboxid 464 EP-Decksiegel auf die abgesandete Grundierspachtelung gießen und mit einem Gummirakel gleichmäßig im Gegenzug verteilen und mit einer mittelfloorigen Walze im Kreuzgang nacharbeiten.

Verbrauch:

Disboxid 464 EP-Decksiegel ca. 600–900g/m²

Hinweis: Anschlüsse an aufgehende Bauteile sind als Hohikehlen auszuführen (siehe Bild 1 und 2). Fugen in den Bodenflächen gemäß Bild 3 bzw. 4 ausbilden.

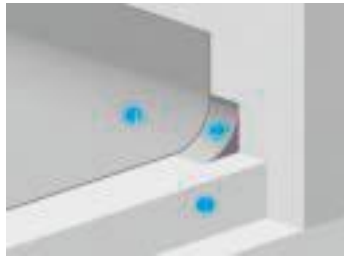


Bild 1:

Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle
 (1) Betonplatte
 (2) Hohlkehle aus Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

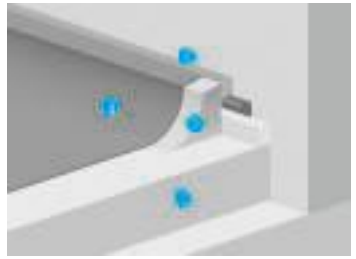


Bild 2:

Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle mit Fugenausbildung
 (1) Betonplatte
 (2) Hohlkehle aus Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
 (4) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff

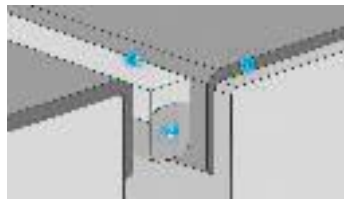


Bild 3:

Fugenausbildung in Bodenflächen.
 Fugenabmessung und -ausbildung gemäß IVD-Merkblatt Nr. 1
 (1) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
 (2) Fugenfüllprofil
 (3) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff



Bild 4:

Fugenausbildung in Bodenflächen mit vorgefertigtem Fugenprofil.
 (1) vorgefertigtes Fugenprofil
 (2) Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtel
 (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

Wartezeit

Die Wartezeit zwischen dem Auftrag der Grunderspachtelung und der Deckbeschichtung muß bei 20 °C mind. 8 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 16 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen mechanisch belastbar.

Niedrigere Temperaturen verlängern den Aushärtungsprozeß. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminierungen auftreten können.

Insbesondere bei der Verarbeitung unter 15 °C ist darauf zu achten, daß die Oberflächen während der Aushärtung vor Feuchtigkeit (auch Luftfeuchtigkeit) zu schützen sind, da es sonst zu Weißverfärbungen kommen kann.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung nach EN 13813 für die einzelnen System-Komponenten:

Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten:

Disboxid 461 EP-Filler

Disboxid 464 EP-Decksiegel

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Disbon Reinigungs- und Pflegehinweise für Parkbauten zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-MerkblattParkhaus-System OS 8 V · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

DisboDRIVE OS8 XTREME

Bodenbeschichtungs-System nach RiLi-SIB 2001 des DAfStb.
für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern.



Systembeschreibung

Disboxid Parkhaus-System OS 8

Das DisboDRIVE OS 8 XTREME dient zur Beschichtung von Bodenflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern, bei denen eine besonders hohe Abriebfestigkeit gefordert ist. Das System hat eine Schichtdicke von 5,4 mm und besteht aus folgenden System-Produkten.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung	Disboxid 462 EP-Siegel Neu
Einstreuschicht	DisboPOX 473
Deckbeschichtung	Disboxid 464 EP-Decksiegel

Einsatzgebiete

- Zur Verhinderung der Aufnahme von in Wasser gelösten Schadstoffen
- Zur Verbesserung der Chemikalienbeständigkeit
- Zur Verbesserung der Verschleißfestigkeit
- Zur Verbesserung der Griffigkeit
- Geprüft für rückseitige Feuchteinwirkung über 56 Tage

Verwendungszweck

Alle hoch mechanisch beanspruchten Betonflächen in Parkbauten, wie z.B. horizontale Fahrflächen sowie Park-, Auf- und Abfahrampen im Innenbereich.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Beton und Zementestrich

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss > 25 N/mm² betragen.
Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen. Ggf. sind Probeflächen anzulegen.

	<p>Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode) Prüfmethode für die genannten Werte gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.</p> <p>Ist mit rückwärtiger Feuchtigkeit zu rechnen, hat zwingend eine porenfreie Grundierung mit Disboxid 420 E.MI Primer bzw. Disboxid 462 EP-Siegel zu erfolgen. In diesem Fall muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages milderfester Schichten ist abhängig von Druck, Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung milderfester Schichten. Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Instandsetzungs-Richtlinie, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton zu beachten. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.</p>
Zubereitung	<p>* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar</p> <p>Disboxid 462 EP-Siegel Neu: Komp. B (Härter) der Komp. A (Grundmasse) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen. Das Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen.</p> <p>DisboPOX 473 Vor dem Zusammenführen der beiden Komponenten zunächst die Komp. A (Grundmasse) aufrühren. Komp. B (Härter) der Komp. A zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht, Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen. Das Material darf nicht verdünnt werden.</p>
Beschichtungsaufbau	<p>Disboxid 464 EP-Decksiegel: Vor dem Zusammenführen der beiden Komponenten zunächst die Komp. A (Grundmasse) aufrühren. Komp. B (Härter) der Komp. A zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen. Das Material darf nicht verdünnt werden.</p> <p>Grundierung Angemischtes Material auf die Fläche gießen und flutend mit einem Gummibesen/Gummiwischer langsam im Gegenzug (Porenverschluss) gleichmäßig verteilen. Zur Vermeidung von Glanzstellen das verteilte Material mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nacharbeiten. Bei stark saugenden Untergründen (Grundierharz schlägt weg, kein geschlossener Grundierfilm vorhanden) ist eine zweite Grundbeschichtung zum Porenverschluss erforderlich. Die frische Grundierung mit Disboxid 943 Einstreuquarz lose absanden. Verbrauch*: Disboxid 462 EP-Siegel Neu: 400-600 g/m² Disboxid 943 Einstreuquarz: ca. 1.000 g/m²</p> <p>Kratzspachtelung (Bedarfsposition) <i>Rautiefe bis 1,0 mm (gemessen nach dem Sandflächenverfahren)</i> Spachtelmasse herstellen aus Disboxid 462 EP-Siegel NEU: 1 Gew.-Teil Disboxid 942 Mischquarz: 1,5 Gew.-Teile</p> <p><i>Rautiefe ab 1,0 mm (gemessen nach dem Sandflächenverfahren)</i> Spachtelmasse herstellen aus Disboxid 462 EP-Siegel NEU: 1 Gew.-Teil Disboxid 942 Mischquarz: 0,75 Gew.-Teile Disboxid 943 Einstreuquarz: 0,75 Gew.-Teile</p> <p>Spachtelmasse auf die grundierete (Grundbeschichtung) Fläche gießen. Das Material ist mit der Glättkelle (stehende Verarbeitung mit Flächenrakel aus Metall, max. 60 mm breit) scharf über die Fläche zu ziehen, um Unebenheiten auszugleichen. Die fertige Kratzspachtelung je nach Bedarf absanden.</p>
	<p>Hinweis: Tatsächliche Rautiefen sind nach dem Sandflächenverfahren gemäß Instandsetzungs-Richtlinie, Teil 3 zu ermitteln.</p>

1. Einstreuschicht

DisboPOX 473 auf die Grundbeschichtung gießen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel (3 mm) gleichmäßig verteilen. Die frische Einstreuschicht anschließend vollflächig mit Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7–1,2 mm) absanden. Nach dem Erhärten der Einstreuschicht überschüssigen Quarzsand entfernen.

Verbrauch*:

DisboPOX 473: ca. 1.500 g/m²

Disboxid 944 Einstreuquarz: ca. 4.000 g/m²

2. Einstreuschicht

DisboPOX 473 auf die 1. Einstreuschicht gießen und mit einer Hartgummi-Rakel gleichmäßig verteilen. Die frische Einstreuschicht anschließend vollflächig mit Siliciumcarbid (0,5–1,0 mm) absanden. Nach dem Erhärten der Einstreuschicht überschüssiges Siliciumcarbid entfernen.

Verbrauch*:

DisboPOX 473: ca. 1.500 g/m²

Siliciumcarbid: ca. 4.000 g/m²

Deckbeschichtung

Disboxid 464 EP-Decksiegel auf die abgestreute Einstreuschicht gießen und mit einem Gummiwischer im Gegenzug verteilen, anschließend die Fläche mit einer mittelflorigen Walze gleichmäßig im Kreuzgang abrollen.

Verbrauch*:

Disboxid 464 EP-Decksiegel**: 700–900 g/m²

*Anhaltswerte bei 20°C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit

**Der Verbrauch der Deckbeschichtung ist abhängig von Rauigkeit des Untergrundes, Temperaturen und Werkzeug

Hinweis: Anschlüsse an aufgehende Bauteile sind als Hohlkehlen auszuführen (siehe Bild 1 und 2). Fugen in den Bodenflächen gemäß Bild 3 bzw. 4 ausbilden.

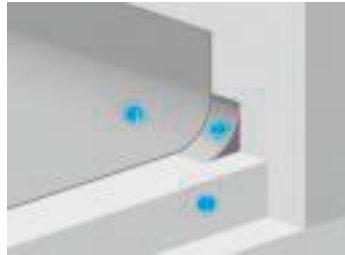


Bild 1:

Anschluss an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle

- (1) Betonplatte
- (2) Hohlkehle aus Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
- (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

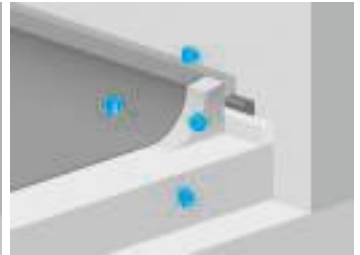


Bild 2:

Anschluss an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle mit Fugenausbildung

- (1) Betonplatte
- (2) Hohlkehle aus Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
- (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
- (4) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff

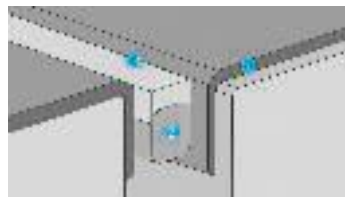


Bild 3:

Fugenausbildung in Bodenflächen.

Fugenabmessung und -ausbildung gemäß IVD-Merkblatt Nr. 1

- (1) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
- (2) Fugenfüllprofil
- (3) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff



Bild 4:

Fugenausbildung in Bodenflächen mit vorgefertigtem Fugenprofil.

- (1) vorgefertigtes Fugenprofil
- (2) Disboxid 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtel
- (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

Wartezeit	Die Wartezeit zwischen Grundierung und Einstreuschicht beträgt bei 20 °C mind. 16 Stunden, zwischen 1. und 2. Einstreuschicht bzw. Versiegelung mind. 24 Stunden. Die angegebenen Zeiträume werden durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.
Verarbeitungstemperatur	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 30 °C Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 12 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet. Niedrigere Temperaturen verlängern den Aushärtungsprozess. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsmininderungen auftreten können. Insbesondere bei der Verarbeitung unter 15 °C ist darauf zu achten, dass die Oberflächen während der Aushärtung vor Feuchtigkeit (auch Luftfeuchtigkeit) zu schützen sind, da es sonst zu Weißverfärbungen kommen kann.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünnern.

Hinweise

	Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung nach EN 13813 und EN 1504-2 für die einzelnen System-Komponenten: Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten: Disboxid 462 EP-Siegel Neu DisboPOX 473 Disboxid 464 EP-Decksiegel
Gutachten	Aktuelle Gutachten auf Anfrage
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
Technischer Beratungsservice	Tel.: +49 6154 71-71710 Fax: +49 6154 71-71711 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-Merkblatt DisboDRIVE OS8 XTREME · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid Parkhaus-System OS 11 a Neu



Bodenbeschichtungs-System nach Rili-SIB 2001 des DAfStb und der ZTV-ING für Oberflächenschutzsysteme der Klasse OS 11 / OS-F für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern.

Zweischicht-System für freibewitterte, befahrbare Flächen mit dynamischer Rißüberbrückung bis $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$, optional mit UV-beständiger Deckversiegelung.

Systembeschreibung

Das Disboxid Parkhaus-System OS 11a Neu dient zur Beschichtung von Bodenflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern, bei denen eine dynamische Rißüberbrückung gefordert ist. Das System hat eine Schichtdicke $\geq 4,5\text{ mm}$ und besteht aus folgenden System-Produkten:

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung oder	Disboxid 460 EP-Ground
Grundbeschichtung oder	Disboxid 461 EP-Filler Neu
Grundbeschichtung (für feuchtesensible Untergründe)	Disboxid 462 EP-Siegel Neu
Rißüberbrückende Zwischenschicht	Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N
Verschleißschicht	Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N
Deckbeschichtung vergilbungsfrei oder	Disboxid 924 PHS-Versiegelung N
Deckbeschichtung	Disboxid 926 PHS-Deckschicht

Verwendungszweck

Horizontale Stell- und Fahrflächen in Parkhäusern und Tiefgaragen – innen und außen. Für mineralische Bodenflächen mit oberflächennahen Rissen auch im Spritz- und Sprühbereich von Auftausalzen. Nicht geeignet für Dauerbeanspruchung von Schwerverkehr.

Materialbasis

Disboxid 460 EP-Ground:

Niedrigviskoses, speziell formuliertes 2K-Epoxidharz, total solid gem. Deutscher Bauchemie.

Disboxid 461 EP-Filler:

Vorgefülltes, speziell formuliertes 2K-Epoxidharz, total solid gem. Deutscher Bauchemie.

Disboxid 462 EP-Siegel Neu:

Niedrigviskoses, speziell formuliertes 2K-Epoxidharz, total solid gem. Deutscher Bauchemie. Für feuchtesensible Untergründe.

Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N:

Pigmentiertes, hochelastisches, selbstverlaufendes 2K-Polyurethan.

Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N:

Pigmentiertes, zähelastisches, selbstverlaufendes 2K-Polyurethan.

Disboxid 924 PHS-Versiegelung N:

Pigmentiertes, zähelastisches 2K-Polyurethan, vergilbungsfrei, lösemittelhaltig

Disboxid 926 PHS-Deckschicht:

Pigmentiertes, elastifiziertes 2K-Epoxidharz. Abriebfest, rollfähig eingestellt, total solid gem. Deutscher Bauchemie.

Glanzgrad

■ **Disboxid 926 PHS-Deckschicht:**

Glänzend

■ **Disboxid 924 PHS-Versiegelung N:**

Seidenmatt

Technische Daten

	Disboxid 460* EP-Ground	Disboxid 462* EP-Siegel Neu	Disboxid 921 ** PHS- Zwischenschicht N	Disboxid 922 ** PHS- Verschleißschicht N	Disboxid 926* PHS- Deckschicht N	Disboxid 924* PHS- Versiegelung N
Dichte	ca. 1,1 g/cm ³	ca. 1,1 g/cm ³	ca. 1,2 g/cm ³	ca. 1,55 g/cm ³	ca. 1,40 g/cm ³	ca. 1,45 g/cm ³
Mischungsverhältnis						
Grundmasse:	7 Gew.-Teile	3 Gew.-Teile	10 Gew.-Teile	4 Gew.-Teile	82 Gew.-Teile	78 Gew.-Teile
Härter:	3 Gew.-Teil	1 Gew.-Teil	23 Gew.-Teile	1 Gew.-Teil	18 Gew.-Teil	22 Gew.-Teile
Verbrauch	<i>Grundierung:</i> ca. 300–500 g/m ² <i>Kratzspachtelg.:</i> ca. 660 g/mm/m ² + ca. 1000 g/mm/m ² Disboxid 942 Mischquarz <i>Absandung:</i> ca. 800–1.500 g/m ² Disboxid 943 Einstreuquarz	<i>Grundierung:</i> ca. 300–500 g/m ² <i>Kratzspachtelg.:</i> ca. 660 g/mm/m ² + ca. 1000 g/mm/m ² Disboxid 942 Mischquarz <i>Absandung:</i> ca. 800–1.500 g/m ² Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 2.000 g/m ² entsprechend der Rauhtiefe zusätzlich: <i>Rauhtiefenzuschlag:</i> 0,5 mm: d _z *** von 0,6 kg/m ² 1,0 mm: d _z *** von 1,1 kg/m ²	ca. 1.700 g/m ² + 350 g/m ² Disboxid 942 Mischquarz <i>Absandung:</i> im Überschuß ca. 4–6 kg/m ² mit Disboxid 943 Einstreuquarz entsprechend der Rauhtiefe zusätzlich: <i>Rauhtiefenzuschlag:</i> 0,2 mm: d _z *** von 0,2 kg/m ² + 20 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz	ca. 600–800 g/m ² ****	ca. 600–800 g/m ² ****
Verarbeitungsdauer *	ca. 30 Minuten	ca. 30 Minuten	ca. 30 Minuten	ca. 25 Minuten	ca. 20 Minuten	ca. 25 Minuten
Trockenzeit *	nach ca. 12–48 Std.	n. ca. 8–24 Std.	nach ca. 9–24 Std.	nach ca. 12 Std.	nach ca. 24 Std.	nach ca. 24 Std.
Überarbeitbar	nach ca. 12 Std.	nach ca. 12 Std.	nach ca. 15 Std.	nach ca. 9 Std.	nach ca. 24 Std.	nach ca. 24 Std.
Begehrbar	–	–	–	nach ca. 1 Tag	nach ca. 4 Tag.	nach ca. 3 Tag.
Leicht mech. belastbar	–	–	–	nach ca. 5 Tag.	nach ca. 7 Tag.	nach ca. 7 Tag.
Völlig ausgehärtet	nach ca. 7 Tag.	nach ca. 7 Tag.	nach ca. 7 Tag.			
Verarbeitungstemperatur				10 °C		
Minimum				30 °C		
Maximum						
Haftzugfestigkeit				> 1,5 N/mm ²		
Griffigkeit					59 Skt.	66 Skt.
Rißüberbrückungsklasse				II _{r,v} (-20°)		
Schichtdicke				≥ 4,5 mm		
*	Anhaltswerte bei 20 ° C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit.					
**	Rauhtiefenzuschlag gemäß RILi-SIB des DAfStb. beachten.					
***	Schichtdickenzuschlag					
****	Die Menge der Deckversiegelung steht in Abhängigkeit der Rauhtigkeit des Untergrundes sowie der herrschenden Temperaturen bei der Applikation sowie der gewählten Werkzeuge.					
	Angaben zu Disboxid 461 EP-Filler Neu siehe TI 461.					

Gebindegrößen / Farbtöne

Produkt	Gebindegrößen	Farbtöne
Disboxid 460 EP-Ground	25 kg Gebindeeinheit: 17,5 kg Blechhobbock (Masse) 7,5 kg Blecheimer (Härter) 600 kg Gebindeeinheit: 210 kg Faß (Masse) 2 x 180 kg Faß (Härter) 1 x	Transparent
Disboxid 461 EP-Filler Neu	30 KG Gebindeeinheit: 24,6 kg Blechhobbock (Masse) 5,4 kg Blecheimer (Härter)	Transparent
Disboxid 462 EP-Siegel Neu	25 kg Gebindeeinheit: 18,75 kg Blechhobbock (Masse) 6,25 kg Blecheimer (Härter) 800 kg Gebindeeinheit: 200 kg Faß (Masse) 3 x 200 kg Faß (Härter) 1 x	Transparent
Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N	30 kg Gebindeeinheit: 9 kg Blechhobbock (Masse) 21 kg Blecheimer (Härter)	Kieselgrau
Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N	30 kg Gebindeeinheit: 24 kg Blechhobbock (Masse) 6 kg Blecheimer (Härter)	Hellbeige
Disboxid 924 PHS-Versiegelung N	32,5 kg Gebindeeinheit: 25,35 kg Blechhobbock (Masse) 7,15 kg Blecheimer (Härter)	Kieselgrau Sonderfarbtöne auf Anfrage
Disboxid 926 PHS-Deckschicht N	30 kg Gebindeeinheit: 24,6 kg Blechhobbock (Masse) 5,4 kg Blecheimer (Härter)	Kieselgrau Sonderfarbtöne auf Anfrage

Hinweis: Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich (ausgenommen Disboxid 924 PHS-Versiegelung N). Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst. Die Reinigungs- und Pflegehinweise für Disboxid Parkhaus-Systeme sind zu beachten.

Lagerung

Produkt	Art	Dauer
Disboxid 460 EP-Ground	Kühl, trocken, frostfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 461 EP-Filler Neu	Kühl, trocken, frostfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 462 EP-Siegel Neu	Kühl, trocken, frostfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N	Kühl, trocken, frostfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht	Kühl, trocken, frostfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 924 PHS-Versiegelung N	Kühl, trocken, frostfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 926 PHS-Deckschicht N	Kühl, trocken, frostfrei	12 Monate, originalverschlossen

Bei tieferen Temperaturen die Werkstoffe vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Alle mineralischen Untergründe – innen und außen. Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Der Umgang mit silikonhaltigen Produkten oder anderen trennend wirkenden Substanzen ist im Umfeld vor und während der Verarbeitung bis zur Aushärtung hin zu verhindern.</p> <p>Dichte Oberflächen wie z.B. Hartstoffbeläge, der Einsatz von Nachbehandlungsmitteln oder ähnliche Massnahmen können bei nicht ausreichender Untergrundvorbereitung die Haftung des Beschichtungssystems stören. Ggf. sind Probeflächen anzulegen. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.</p> <p>Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten.</p> <p>Die Disbon-Verarbeitungshinweise sind zu beachten.</p> <p>Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich max. 4 Gew.-%</p> <p>Bei Einsatz von Disboxid 460 EP-Ground und Disboxid 461 EP-Filler Neu ist aufsteigende Feuchtigkeit auszuschließen.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret® PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln verfüllen.</p>
Zubereitung	<p>Disboxid 460 EP-Ground / Disboxid 461 EP-Filler Neu / Disboxid 462 EP-Siegel Neu Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis eine schlierenfreie und homogene Mischung entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen.</p> <p>Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N und Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mit einem geeigneten Rührer mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen. Füllsand wird nach dem Umtopfen erst langsam einrieselnd zugegeben. Auf geneigten oder senkrechten Flächen (Rampen, Schrammborde, Stützen etc.) dem Material je nach Neigung 1–5 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel zugeben.</p> <p>Disboxid 924 PHS-Versiegelung N und Disboxid 926 PHS-Deckschicht Vor dem Zusammenführen der beiden Komponenten zunächst die Grundmasse aufrühren. Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen.</p>
Beschichtungsaufbau	<p>Grundbeschichtung <i>Saugfähige mineralische Untergründe:</i> Angemischtes Disboxid 460 EP-Ground bzw. Disboxid 461 EP-Filler Neu auf die Fläche gießen und mit Gummirakel gleichmäßig verteilen. Zur Vermeidung von Glanzstellen mit mittelfloriger Walze oder Versiegelerbürste nacharbeiten. Verbrauch: Disboxid 460 EP-Ground bzw. Disboxid 461 EP-Filler Neu ca. 300 - 500 g/m²</p> <p><i>Saugfähige mineralische feuchtesensible Untergründe:</i> Disboxid 462 EP-Siegel Neu wie vor beschrieben verwenden. Verbrauch: Disboxid 462 EP-Siegel Neu ca. 300–500 g/m²</p> <p>Die jeweilige frische Grundierung mit Disboxid 943 Einstreuquarz gleichmäßig absanden. Losen Sand nach Aushärtung der Grundierung entfernen. Verbrauch: Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 800 g/m²</p> <p>Kratzspachtelung (Bedarfsposition) Rauhe, porige Untergründe nach der Grundierung mit einer Kratzspachtelung egalisieren (Schichtdicke 0,5 - 2,0 mm). Verbrauch: Disboxid 460 EP-Ground bzw. Disboxid 462 EP-Siegel Neu ca. 660 g/mm/m² Disboxid 461 EP-Filler Neu 1000 g/mm/m² zuzüglich Disboxid 942 Mischquarz ca. 1000 g/mm/m² Die Kratzspachtelung mit Disboxid 943 Einstreuquarz gleichmäßig absanden. Losen Sand nach Aushärtung der Kratzspachtelung entfernen. Verbrauch: Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 800–1.500 g/m²</p>

Zwischenbeschichtung

Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N mit einer Hartgummizahnrakel gleichmäßig auftragen und nach ca. 10 Minuten im Kreuzgang mit einer Stachelwalze entlüften. Die Rauhtiefenzuschläge sind zu beachten.

Verbrauch:

Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N ca. 2.000 g/m²

Rauhtiefenzuschlag:

0,5 mm: d_z von 0,6 kg/m²

1,0 mm: d_z von 1,1 kg/m²

Diese Verbrauchswerte sind bei entsprechender Rauhtiefe zusätzlich einzukalkulieren.

Verschleißschicht

Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N mit 20 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz (0,1 - 0,4 mm) füllen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig auftragen.

Die frische Beschichtung im Überschuß in mehreren Arbeitsgängen mit Disboxid 943 Einstreuquarz (0,3 - 0,8 mm) absanden. Überschüssigen Sand nach Aushärtung der Verschleißschicht entfernen. Die Rauhtiefenzuschläge sind zu beachten.

Verbrauch:

Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N ca. 1.700 g/m²

Disboxid 942 Mischquarz ca. 350 g/m²

Disboxid 943 Einstreuquarz im Überschuß ca. 4–6 kg/m²

Rauhtiefenzuschlag:

0,2 mm: d_z von 0,20 kg/m²

Dieser Verbrauchswert ist bei entsprechender Rauhtiefe zuzüglich 20 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz zusätzlich einzukalkulieren.

Deckbeschichtung

Disboxid 924 PHS-Versiegelung N oder Disboxid 926 PHS-Deckschicht auf die abgesandete Verschleißschicht mit einem Gummischieber gleichmäßig im Gegenzug verteilen und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachrollen. Bei Verwendung von Disboxid 924 PHS-Versiegelung N mit lösemittelbeständigen Werkzeugen arbeiten.

Verbrauch:

Disboxid 926 PHS-Deckschicht ca. 600–800 g/m²

Disboxid 924 PHS-Versiegelung N ca. 600–800 g/m²

Markierung

Zur Markierung von Parktaschen bzw. dem Aufbringen von Linien und Symbolen, erfolgt auf die jeweilige Deckbeschichtung der Auftrag von Disbothan 885 PU-Color. Anwendung und Verbrauch siehe TI 885.

Hinweis: Anschlüsse an aufgehende Bauteile sind als Hohlkehle auszuführen (siehe Bild 1 und 2). Fugen in Bodenflächen gemäß Bild 3 bzw. 4 ausbilden.

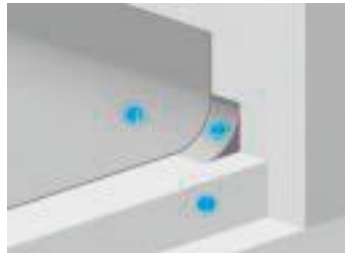


Bild 1: Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle

- (1) Betonplatte
- (2) Hohlkehle aus Disbon 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
- (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System



Bild 2: Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle mit Fugenausbildung

- (1) Betonplatte
- (2) Hohlkehle aus Disbon 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
- (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
- (4) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU Dichtstoff

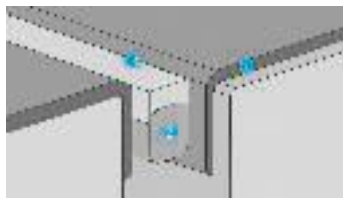


Bild 3: Fugenausbildung in Bodenflächen. Fugenabmessung und -ausbildung gemäß IVD-Merkblatt Nr. 1

- (1) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
- (2) Fugenfüllprofil
- (3) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff

Bild 4: Fugenausbildung in Bodenflächen mit vorgefertigtem Fugenprofil.

- (1) vorgefertigtes Fugenprofil
- (2) Disbon 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtel
- (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

Wartezeit

Die Wartezeit zwischen dem Auftrag der Grund- und Zwischenschicht muß bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit mind. 8 bzw. 12 Stunden und max. 24 Stunden, zwischen der Zwischenschicht und der Verschleißschicht mind. 10 Stunden und max. 24 Stunden und zwischen Verschleißschicht und Deckschicht/Versiegelung mind. 24 Stunden und max. 48 Stunden betragen.

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Es ist bei fallenden Temperaturen zu arbeiten. Die Taupunkttemperatur ist zwingend zu beachten. Bei Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N darf die Luftfeuchtigkeit 70 % nicht übersteigen.

Hinweis: Vor allem bei tieferen Untergrund-, Umgebungs- und Materialtemperaturen kann der Verbrauch um ca. 200–300 g/m² höher liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach 24 Stunden begehbar, nach ca. 3 - 4 Tagen leicht mechanisch belastbar und nach 7 Tagen völlig ausgehärtet.

Niedrigere Temperaturen verlängern den Aushärtungsprozeß (bei 10 °C nach ca. 48 - 72 Stunden begehbar), höhere Temperaturen beschleunigen ihn (bei 30 °C nach ca. 16 Stunden begehbar).

Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Stunden bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen verunreinigte Geräte mit geeignetem Verdüner (siehe Tabelle) reinigen.

Produkt	Verdüner
Disboxid 460 Disboxid 461 Disboxid 462 Disboxid 926	Disboxid 419 Verdüner
Disboxid 921 Disboxid 922 Disboxid 924	Disbicolor 499 Verdüner

Hinweise

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung für die einzelnen System-Komponenten:

Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten:

- Disboxid 460 EP-Ground
- Disboxid 461 EP-Filler Neu
- Disboxid 462 EP-Siegel Neu
- Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N
- Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N
- Disboxid 924 PHS-Versiegelung N
- Disboxid 926 PHS-Deckschicht

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Reinigung und Pflege

Das anspruchsvolle Aussehen der Oberflächen setzt eine regelmäßige Reinigung und Pflege voraus. Zur Werterhaltung der Beschichtungsoberflächen sind die Disbon Parkhaus Reinigungs- und Pflegehinweise zu beachten. Diese erhalten Sie unter kundenservicecenter@disbon.de

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-MerkblattParkhaus-Systeme OS 11 a Neu · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid Parkhaus-System OS 11 b Neu



Bodenbeschichtungs-System nach Rili-SIB 2001 des DAFStb und der ZTV-ING für Oberflächenschutzsysteme der Klasse OS 11 / OS-F für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern.

Einschicht-System für freibewitterte, befahrbare Flächen mit dynamischer Rißüberbrückung bis $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$, optional mit UV-beständiger Deckversiegelung.

Systembeschreibung

Das Disboxid Parkhaus-System OS 11b Neu dient zur Beschichtung von Bodenflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern, bei denen eine dynamische Rißüberbrückung gefordert ist. Das System hat eine Schichtdicke $\geq 4\text{ mm}$ und besteht aus folgenden System-Produkten:

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung	Disboxid 460 EP-Ground
oder Grundbeschichtung	Disboxid 461 EP-Filler Neu
oder Grundbeschichtung (für feuchtesensible Untergründe)	Disboxid 462 EP-Siegel Neu
Rißüberbrückende Zwischenschicht	Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N
Deckbeschichtung vergilbungsfrei oder	Disboxid 924 PHS-Versiegelung N
Deckbeschichtung	Disboxid 926 PHS-Deckschicht

Verwendungszweck

Horizontale Stell- und Fahrflächen in Parkhäusern und Tiefgaragen – innen und außen. Für mineralische Bodenflächen mit oberflächennahen Rissen auch im Spritz- und Sprühbereich von Auftausalzen. Nicht geeignet für Dauerbeanspruchung von Schwerverkehr.

Materialbasis

Disboxid 460 EP-Ground:

Niedrigviskoses, speziell formuliertes 2K-Epoxidharz, total solid gem. Deutscher Bauchemie.

Disboxid 461 EP-Filler Neu:

Vorgefülltes, speziell formuliertes 2K-Epoxidharz, total solid gem. Deutscher Bauchemie.

Disboxid 462 EP-Siegel Neu:

Niedrigviskoses, speziell formuliertes 2K-Epoxidharz, total solid gem. Deutscher Bauchemie. Für feuchtesensible Untergründe.

Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N:

Pigmentiertes, hochelastisches, selbstverlaufendes 2K-Polyurethan, total solid gem. Deutscher Bauchemie.

Disboxid 924 PHS-Versiegelung N:

Pigmentiertes, zähelastisches 2K-Polyurethan, vergilbungsfrei, lösemittelhaltig

Disboxid 926 PHS-Deckschicht:

Pigmentiertes, elastifiziertes 2K-Epoxidharz. Abriebfest, rollfähig eingestellt, total solid gem. Deutscher Bauchemie.

Glanzgrad

- **Disboxid 926 PHS-Deckschicht:**
Glänzend
- **Disboxid 924 PHS-Versiegelung N:**
Seidenmatt

Technische Daten

	Disboxid 460 EP-Ground	Disboxid 462 EP-Siegel Neu	Disboxid 921 ** PHS-Zwischenschicht N	Disboxid 926 PHS-Deckschicht	Disboxid 924 PHS-Versiegelung N
Dichte	ca. 1,1 g/cm ³	ca. 1,1 g/cm ³	ca. 1,2 g/cm ³	ca. 1,40 g/cm ³	ca. 1,45 g/cm ³
Mischungsverhältnis Grundmasse: Härter:	7 Gew.-Teile 3 Gew.-Teil	3 Gew.-Teile 1 Gew.-Teil	10 Gew.-Teile 23 Gew.-Teile	82 Gew.-Teile 18 Gew.-Teil	78 Gew.-Teile 22 Gew.-Teile
Verbrauch	<i>Grundierung:</i> ca. 300–500 g/m ² <i>Kratzspachtelung:</i> ca. 660 g/mm/m ² + ca. 1000 g/mm/m ² Disboxid 942 Mischquarz <i>Abandung:</i> ca. 800–1.500 g/m ² Disboxid 943 Einstreuquarz	<i>Grundierung:</i> ca. 300–500 g/m ² <i>Kratzspachtelung:</i> ca. 660 g/mm/m ² + ca. 1000 g/mm/m ² Disboxid 942 Mischquarz <i>Abandung:</i> ca. 800–1.500 g/m ² Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 2.000 g/m ² + 400 g/m ² Disboxid 942 Mischquarz <i>Abandung im Überschuß:</i> ca. 4–6 kg/m ² mit Disboxid 943 Einstreuquarz entsprechend der Rauhtiefe zusätzlich: <i>Rauhtiefenzuschlag:</i> 0,5 mm: d _z *** von 0,2 kg/m ² + 20-Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz 1,0 mm: d _z *** von 0,5 kg/m ² + 20-Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz	ca. 600–800 g/m ² ****	ca. 600–800 g/m ² ****
Verarbeitungsdauer *	ca. 30 Minuten	ca. 30 Minuten	ca. 30 Minuten	ca. 20 Minuten	ca. 25 Minuten
Trockenzeit * Überarbeitbar Begehrbar Leicht mechan. belastbar Völlig ausgehärtet	nach ca. 12–48 Std. nach ca. 12 Std. – nach ca. 7 Tagen	nach ca. 8–24 Std. nach ca. 8 Std. – nach ca. 7 Tagen	nach ca. 9–24 Std. nach ca. 15 Std. – nach ca. 7 Tagen	nach ca. 24 Std. nach ca. 24 Std. nach ca. 4 Tagen nach ca. 7 Tagen	nach ca. 24 Std. nach ca. 24 Std. nach ca. 3 Tagen nach ca. 7 Tagen
Verarbeitungstemperatur Minimum Maximum	10 °C 30 °C				
Haftzugfestigkeit	> 1,5 N/mm ²				
Griffigkeit (Skid-Resistance-Tester) nach Verschleiß				56 Skt.	66 Skt.
Rißüberbrückungsklasse	II _{tr,v} (-20°)				
Schichtdicke	≥ 4 mm				
* Anhaltswerte bei 20 ° C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit.					
** Rauhtiefenzuschlag gemäß RiLi-SiB des DA/SiB. beachten.					
*** Schichtdickenzuschlag					
**** Die Menge der Deckversiegelung steht in Abhängigkeit der Rauigkeit des Untergrundes sowie der herrschenden Temperaturen bei der Applikation sowie der gewählten Werkzeuge.					
Angaben zu Disboxid 461 EP-Filler Neu siehe TI 461.					

Gebindegrößen / Farbtöne

Produkt	Gebindegrößen	Farbtöne
Disboxid 460 EP-Ground	25 kg Gebindeeinheit: 17,5 kg Blechhobbock (Masse) 7,5 kg Blecheimer (Härter) 600 kg Gebindeeinheit: 210 kg Faß (Masse) 2 x 180 kg Faß (Härter) 1 x	Transparent
Disboxid 461 EP-Filler Neu	30 kg Gebindeeinheit: 24,6 kg Blechhobbock (Masse) 5,4 kg Blecheimer (Härter)	Transparent
Disboxid 462 EP-Siegel Neu	25 kg Gebindeeinheit: 18,75 kg Blechhobbock (Masse) 6,25 kg Blecheimer (Härter) 800 kg Gebindeeinheit: 200 kg Faß (Masse) 3 x 200 kg Faß (Härter) 1 x	Transparent
Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N	30 kg Gebindeeinheit: 9 kg Blechhobbock (Masse) 21 kg Blecheimer (Härter)	Kieselgrau
Disboxid 924 PHS-Versiegelung N	32,5 kg Gebindeeinheit: 25,35 kg Blechhobbock (Masse) 7,15 kg Blecheimer (Härter)	Kieselgrau Sonderfarbtöne auf Anfrage
Disboxid 926 PHS-Deckschicht	30 kg Gebindeeinheit: 24,6 kg Blechhobbock (Masse) 5,4 kg Blecheimer (Härter)	Kieselgrau Sonderfarbtöne auf Anfrage

Hinweis: Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich (ausgenommen Disboxid 924 PHS-Versiegelung N). Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen.

Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst. Die Reinigungs- und Pflegehinweise für Disboxid Parkhaus-Systeme sind zu beachten.

Lagerung

Produkt	Art	Dauer
Disboxid 460 EP-Ground	Kühl, trocken, frosthfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 461 EP-Filler Neu	Kühl, trocken, frosthfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 462 EP-Siegel Neu	Kühl, trocken, frosthfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N	Kühl, trocken, frosthfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 924 PHS-Versiegelung N	Kühl, trocken, frosthfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 926 PHS-Deckschicht	Kühl, trocken, frosthfrei	12 Monate, originalverschlossen

Bei tieferen Temperaturen die Werkstoffe vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Alle mineralischen Untergründe – innen und außen. Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Der Umgang mit silikonhaltigen Produkten oder anderen trennend wirkenden Substanzen ist im Umfeld vor und während der Verarbeitung bis zur Aushärtung hin zu verhindern.</p> <p>Dichte Oberflächen wie z.B. Hartstoffbeläge, der Einsatz von Nachbehandlungsmitteln oder ähnliche Massnahmen können bei nicht ausreichender Untergrundvorbereitung die Haftung des Beschichtungssystems stören. Ggf. sind Probeflächen anzulegen. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.</p> <p>Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten.</p> <p>Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich max. 4 Gew.-% Bei Einsatz von Disboxid 460 EP-Ground und Disboxid 461 EP-Filler Neu ist aufsteigende Feuchtigkeit auszuschließen.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. Ausbruch- und Feststellen im Untergrund mit den Disbocret® PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln verfüllen.</p>
Zubereitung	<p>Disboxid 460 EP-Ground / Disboxid 461 EP-Filler Neu / Disboxid 462 EP-Siegel Neu: Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis eine schlierenfreie und homogene Mischung entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen.</p> <p>Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N: Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mit einem geeigneten Rührer mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen. Füllsand wird nach dem Umtopfen erst langsam einrieselnd zugegeben. Auf geneigten oder senkrechten Flächen (Rampen, Schrammboorde, Stützen etc.) dem Material je nach Neigung 1–5 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel zugeben.</p> <p>Disboxid 924 PHS-Versiegelung N und Disboxid 926 PHS-Deckschicht: Vor dem Zusammenführen der beiden Komponenten zunächst die Grundmasse aufrühren. Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen.</p>
Beschichtungsaufbau	<p>Grundbeschichtung <i>Saugfähige mineralische Untergründe:</i> Angemischtes Disboxid 460 EP-Ground bzw. Disboxid 461 EP-Filler Neu auf die Fläche gießen und mit Gummirakel gleichmäßig verteilen. Zur Vermeidung von Glanzstellen mit mittelfloriger Walze oder Versiegelerbürste nacharbeiten. Verbrauch: Disboxid 460 EP-Ground bzw. Disboxid 461 EP-Filler Neu ca. 300–500 g/m²</p> <p><i>Saugfähige mineralische feuchtesensible Untergründe:</i> Disboxid 462 EP-Siegel Neu wie vor beschrieben verwenden. Verbrauch: Disboxid 462 EP-Siegel Neu ca. 300–500 g/m²</p> <p>Die jeweilige frische Grundierung mit Disboxid 943 Einstreuquarz gleichmäßig absanden. Losen Sand nach Aushärtung der Grundierung entfernen. Verbrauch: Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 800 g/m²</p> <p>Kratzspachtelung (Bedarfsposition) Rauhe, porige Untergründe nach der Grundierung mit einer Kratzspachtelung egalisieren (Schichtdicke 0,5–2,0 mm). Verbrauch: Disboxid 460 EP-Ground bzw. Disboxid 462 EP-Siegel Neu ca. 660 g/mm/m² Disboxid 461 EP-Filler Neu ca. 1000g/mm/m² zuzüglich Disboxid 942 Mischquarz ca. 1000 g/mm/m² Die Kratzspachtelung mit Disboxid 943 Einstreuquarz gleichmäßig absanden. Losen Sand nach Aushärtung der Kratzspachtelung entfernen. Verbrauch: Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 800–1.500 g/m²</p>

Zwischenbeschichtung

Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N mit einer Hartgummizahn rakel gleichmäßig auftragen und nach ca. 10 Minuten im Kreuzgang mit einer Stachelwalze entlüften. Die Rauhtiefenzuschläge sind zu beachten.

Verbrauch:

Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N ca. 2.000 g/m²

Disboxid 942 Mischquarz ca. 400 g/m²

Absandung:

Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 4–6 kg/m² im Überschuß

Rauhtiefenzuschlag:

0,5 mm d₂ von 0,2 kg/m²

1,0 mm d₂ von 0,5 kg/m²

Diese Verbrauchswerte sind bei entsprechender Rauhtiefe zuzüglich 20 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz zusätzlich einzukalkulieren.

Deckbeschichtung

Disboxid 924 PHS-Versiegelung N bzw. Disboxid 926 PHS-Deckschicht auf die abgesandete Verschleißschicht mit einem Gummischieber gleichmäßig im Gegenzug verteilen und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachrollen. Bei Verwendung von Disboxid 924 PHS-Versiegelung N mit lösemittelbeständigen Werkzeugen arbeiten.

Verbrauch:

Disboxid 926 PHS-Deckschicht ca. 600–800 g/m²

Disboxid 924 PHS-Versiegelung N ca. 600–800 g/m²

Markierung

Zur Markierung von Parktaschen bzw. dem Aufbringen von Linien und Symbolen, erfolgt auf die jeweilige Deckbeschichtung der Auftrag von Disbothan 885 PU-Color. Anwendung und Verbrauch siehe TI 885.

Hinweis: Anschlüsse an aufgehende Bauteile sind als Hohlkehle auszuführen (siehe Bild 1 und 2). Fugen in Bodenflächen gemäß Bild 3 bzw. 4 ausbilden.

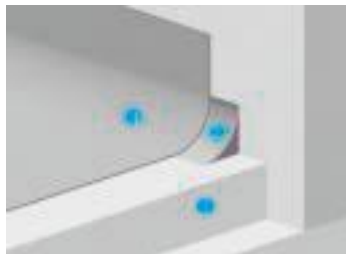


Bild 1:

Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle

- (1) Betonplatte
- (2) Hohlkehle aus Disbon 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
- (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

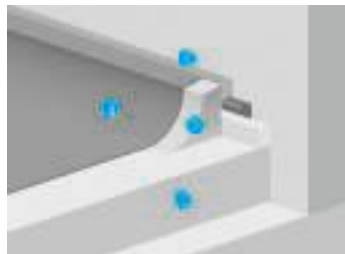


Bild 2:

Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle mit Fugenausbildung

- (1) Betonplatte
- (2) Hohlkehle aus Disbon 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
- (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
- (4) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff

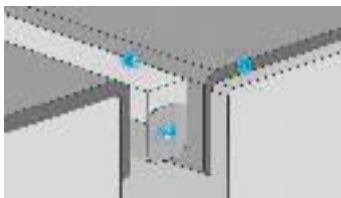


Bild 3:

Fugenausbildung in Bodenflächen.
Fugenabmessung und -ausbildung gemäß IVD-Merkblatt Nr. 1
(1) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
(2) Fugenfüllprofil
(3) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff

Bild 4:

Fugenausbildung in Bodenflächen mit vorgefertigtem Fugenprofil.
(1) vorgefertigtes Fugenprofil
(2) Disbon 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtel
(3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

Wartezeit

Die Wartezeit zwischen dem Auftrag der Grund- und Zwischenschicht muß bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit mind. 8 bzw. 12 Stunden und max. 24 Stunden und zwischen Zwischenschicht und Deckschicht/Versiegelung mind. 24 Stunden und max. 48 Stunden betragen.

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Es ist bei fallenden Temperaturen zu arbeiten. Die Taupunkttemperatur ist zu beachten

Hinweis: Vor allem bei tieferen Untergrund-, Umgebungs- und Materialtemperaturen kann der Verbrauch um ca. 200–300 g/m² höher liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach 24 Stunden begehbar, nach ca. 3 - 4 Tagen leicht mechanisch belastbar und nach 7 Tagen völlig ausgehärtet.

Niedrigere Temperaturen verlängern den Aushärtungsprozeß (bei 10 °C nach ca. 48 Stunden begehbar), höhere Temperaturen beschleunigen ihn (bei 30 °C nach ca. 16 Stunden begehbar). Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Stunden bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminierungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen verunreinigte Geräte mit geeignetem Verdünner (siehe Tabelle) reinigen.

Produkt	Verdünner
Disboxid 460 Disboxid 461 Disboxid 462 Disboxid 926	Disboxid 419 Verdünner
Disboxid 921 Disboxid 924	Disbicolor 499 Verdünner

Hinweise

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung für die einzelnen System-Komponenten:

Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten:

Disboxid 460 EP-Ground
Disboxid 461 EP-Filler Neu
Disboxid 462 EP-Siegel Neu
Disboxid 921 PHS-Zwischenschicht N
Disboxid 924 PHS-Versiegelung N
Disboxid 926 PHS-Deckschicht

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage

Reinigung und Pflege

Das anspruchsvolle Aussehen der Oberflächen setzt eine regelmäßige Reinigung und Pflege voraus. Zur Werterhaltung der Beschichtungsflächen sind die Disbon Parkhaus Reinigungs- und Pflegehinweise zu beachten. Diese erhalten Sie unter kundenservicecenter@disbon.de

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-MerkblattParkhaus-System OS 11 b Neu · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid Parkhaus-System OS 13 Neu



Bodenbeschichtungs-System nach RiLi-SIB 2001 des DAfStb. für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern.

Für überdachte, befahrbare Flächen mit statischer Rißüberbrückung bis -10 °C

Systembeschreibung

Disboxid Parkhaus-System OS 13 Neu

Das Disboxid PHS-System OS 13 Neu dient zur Beschichtung von innenliegenden Bodenflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern, bei denen eine statische, aber keine dynamische Rißüberbrückung gefordert ist. Das System weist trotz geringen Materialanteils eine Schichtdicke von 3 mm auf und besteht aus 3 System-Produkten.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung	Disboxid 920 PHS-Grund N
Rißüberbrückende Zwischenschicht und Verschleißschicht	Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N
Deckbeschichtung	Disboxid 926 PHS-Deckschicht

Verwendungszweck

Horizontale Stell- und Fahrflächen sowie Park-, Auf- und Abfahrampen im Innenbereich.

Materialbasis

Disboxid 920 PHS-Grund N:

Niedrigviskoses, speziell formuliertes 2K-Epoxidharz, total solid (gem. Deutscher Bauchemie), für feuchtsensible Untergründe.

Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N:

Pigmentiertes, zähelastisches, selbstverlaufendes 2K-Polyurethan

Disboxid 926 PHS-Deckschicht:

Pigmentiertes, elastifiziertes 2K-Epoxidharz, Abriebfest, rollfähig eingestellt, total solid (gem. Deutscher Bauchemie).

Glanzgrad

Glänzend (Deckschicht)

Technische Daten

	Disboxid 920 PHS-Grund N	Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N **	Disboxid 926 PHS-Deckschicht
Dichte	ca. 1,1 g/cm ³	ca. 1,2 g/cm ³	ca. 1,40 g/cm ³
Mischungsverhältnis Grundmasse: Härter:	3 Gew.-Teile 1 Gew.-Teil	3 Gew.-Teile 1 Gew.-Teil	82 Gew.-Teile 18 Gew.-Teile
Verbrauch	ca. 300-500 g/m ² <i>Abstandung:</i> ca. 700 g/m ² Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 1.200 g/m ² entsprechend der Rauhtiefe zusätzlich: <i>Rauhtiefenzuschlag Rt:</i> 0,5 mm d _z *** von 0,3 kg/m ² 1,0 mm d _z *** von 0,5 kg/m ² <i>Abstandung:</i> ca. 4.500 g/m ² Disboxid 943 Einstreuquarz	ca. 600–800 g/m ² ****
Verarbeitungsdauer *	ca. 30 Min.	ca. 25 Min.	ca. 20 Min.
Trockenzeit * Überarbeitbar Begehbar Mechan. belastbar Völlig ausgehärtet	nach ca. 8–48 Std. nach ca. 12 Std. – nach ca. 7 Tagen	nach ca. 12 Std. nach ca. 9 Std. nach ca. 1 Tag nach ca. 5 Tagen	nach ca. 24 Std. nach ca. 24 Std. nach ca. 4 Tagen nach ca. 7 Tagen
Verarbeitungstemperatur Minimum Maximum	10 °C 30 °C	10 °C 30 °C	10 °C 30 °C
Griffigkeit	> 50 Skt.		
Rißüberbrückung	A1 (0,1 mm) bei -10 °C		
Schichtdicke	3 mm		
* Anhaltswerte bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit.			
** Rauhtiefenzuschlag gemäß AbP "Angaben zur Ausführung" beachten.			
*** Schichtdickenzuschlag			
**** SDie Menge der Deckversiegelung steht in Abhängigkeit der Rauigkeit des Untergrundes sowie der herrschenden Temperaturen bei der Applikation sowie der gewählten Werkzeuge.			

Gebindegrößen / Farbtöne

Produkt	Gebindegrößen	Farbtöne
Disboxid 920 PHS-Grund N	25 kg Gebinde: 18,75 kg Blechhobbock (Masse) 6,25 kg Blecheimer (Härter) 720 kg Gebinde: 180 kg Faß (Masse) 3 x 180 kg Faß (Härter) 1 x	Transparent
Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N	30 kg Gebindeeinheit: 24 kg Blechhobbock (Masse) 6 kg Blecheimer (Härter)	Hellbeige
Disboxid 926 PHS-Deckschicht	30 kg Gebindeeinheit: 24,6 kg Blechhobbock (Masse) 5,4 kg Blecheimer (Härter)	Kieselgrau *

* Sonderfarbtöne für die Deckschicht auf Anfrage.

Hinweis: Farbtonveränderungen und Kreidungerscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Lagerung

Produkt	Art	Dauer
Disboxid 920 PHS-Grund N	Kühl, trocken, frostfrei	24 Monate, originalverschlossen
Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N	Kühl, trocken, frostfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 926 PHS-Deckschicht	Kühl, trocken, frostfrei	12 Monate, originalverschlossen

Bei tieferen Temperaturen die Werkstoffe vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Alle mineralischen Untergründe im Innenbereich. Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probestreifen anzulegen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben: Beton und Zementestrich max. 4 Gew.-%

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret® PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln verfüllen.

Zubereitung

Disboxid 920 PHS-Grund N:

Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen bis eine schlierenfreie und homogene Mischung entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen. Wenn das Material als Kratzspachtelung verwendet wird, 1,5–2 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel zugeben.

Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N:

Grundmasse aufrühren. Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mit einem geeigneten Rührer mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen. Das Material darf nicht verdünnt werden. Auf geneigten oder senkrechten Flächen (Rampen, Auffahrten etc.) dem Material je nach Neigung 1–5 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel zugeben.

Disboxid 926 PHS-Deckschicht:

Grundmasse aufrühren. Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen.

Beschichtungsaufbau

Grundierspachtelung

Saugfähige, feinraue Untergründe mit Disboxid 920 PHS-Grund N porenfrei im Flutverfahren grundieren. Materialpflützen mit der Walze nacharbeiten.

Verbrauch:

Disboxid 920 PHS-Grund N ca. 300 g/m²

Die frische Grundierung mit Disboxid 943 Einstreuquarz gleichmäßig absanden.

Lösen Sand nach Aushärtung der Grundierung entfernen.

Verbrauch:

Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 700 g/m²

Kratzspachtelung (Bedarfsposition)

Rauhe, porige Untergründe nach der Grundierung mit einer Kratzspachtelung egalisieren.

Verbrauch:

Disboxid 920 PHS-Grund N ca. 800 g/mm/m²

Disboxid 942 Mischquarz ca. 800 g/mm/m²

Disboxid 952 Stellmittel ca. 12 g/mm/m²

Die frische Kratzspachtelung mit Disboxid 943 Einstreuquarz gleichmäßig absanden.

Lösen Sand nach Aushärtung der Kratzspachtelung entfernen.

Verbrauch:

Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 800–1.000 g/m²

Zwischenbeschichtung

Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N auf die abgesandete Grundierung/Kratzspachtelung gießen und mit einer Glättkelle gleichmäßig verteilen.

Verbrauch:

Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N ca. 1.200 g/m²

Rauhtiefenzuschlag:

0,5 mm: dz von 0,3 kg/m²

1,0 mm: dz von 0,5 kg/m²

Absandung:

Disboxid 943 Einstreuquarz ca. 4.500 g/m²

Deckbeschichtung

Disboxid 926 PHS-Deckschicht auf die abgesandete Zwischenschicht mit einem Gummischieber aufziehen und im Anschluß mit einer mittelflorigen Walze gleichmäßig im Kreuzgang abrollen.

Verbrauch:

Disboxid 926 PHS-Deckschicht ca. 600–800 g/m²

Hinweis: Anschlüsse an aufgehende Bauteile sind als Hohlkehlen auszuführen (siehe Bild 1 und 2). Fugen in den Bodenflächen gemäß Bild 3 bzw. 4 ausbilden.

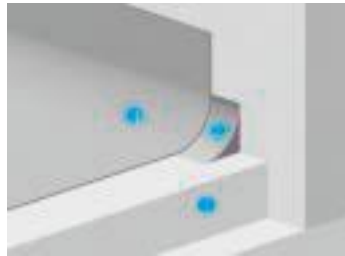


Bild 1:

Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle

- (1) Betonplatte
- (2) Hohlkehle aus Disboxid EP-Mörtelbelag
- (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System



Bild 2:

Anschluß an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle mit

- Fugenausbildung
- (1) Betonplatte
- (2) Hohlkehle aus Disboxid EP-Mörtelbelag
- (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
- (4) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff

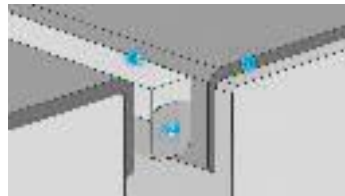


Bild 3:

Fugenausbildung in Bodenflächen.

Fugenabmessung und -ausbildung gemäß IVD-Merkblatt Nr. 1

- (1) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System
- (2) Fugenfüllprofil
- (3) Fugenabdichtung mit Disbothan 240 PU-Dichtstoff



Bild 4:

Fugenausbildung in Bodenflächen mit vorgefertigtem Fugenprofil.

- (1) vorgefertigtes Fugenprofil
- (2) Disboxid EP-Mörtel
- (3) Beschichtung Disboxid Parkhaus-System

Wartezeit

Die Wartezeit zwischen dem Auftrag der Grund- und Zwischenschicht muß bei 20 °C mind. 8 Stunden und zwischen der Zwischen- und Deckschicht mind. 24 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Es ist bei fallenden Temperaturen zu arbeiten.

Bei Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N darf die Luftfeuchtigkeit 70 % nicht übersteigen. Die Untergrundtemperatur sollte immer 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 24 Stunden begehbar, nach ca. 4 Tagen mechanisch leicht belastbar und nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet. Niedrigere Temperaturen verlängern den Aushärtungsprozeß. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsänderungen auftreten können.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen verunreinigte Geräte mit geeignetem Verdünner (siehe Tabelle) reinigen.

Produkt	Verdünner
Disboxid 920 Disboxid 926	Disboxid 419 Verdünner
Disboxid 922	Disbicolor 499 Verdünner

Hinweise

Gutachten

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung nach EN 13813 für die einzelnen System-Komponenten:
Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten:
Disboxid 920 PHS-Grund N
Disboxid 922 PHS-Verschleißschicht N
Disboxid 926 PHS-Deckschicht

Reinigung und Pflege

Aktuelle Informationen auf Anfrage

Das anspruchsvolle Aussehen der Oberflächen setzt eine regelmäßige Reinigung und Pflege voraus. Zur Werterhaltung der Beschichtungsoberflächen sind die Disbon Parkhaus Reinigungs- und Pflegehinweise zu beachten. Diese erhalten Sie unter kundenservicecenter@disbon.de

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-MerkblattParkhaus-System OS 13 Neu · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

System-Merkblatt

Disboxid Gewässerschutz-Systeme

**WHG-Neu**

Zur Abdichtung mineralischer Bodenflächen gegen nichtbrennbare, wassergefährdende Stoffe.

WHG-AS Neu

Zur Abdichtung mineralischer Bodenflächen gegen brennbare – auch explosive – wassergefährdende Stoffe.

Systembeschreibung

Geprüfte und vom Deutschen Institut für Bautechnik zugelassene Beschichtungssysteme für den anlagenbezogenen Gewässerschutz.

Zugelassen für 30 Chemikaliengruppen nach den Bau- und Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz. Zugelassen für den Einsatz in LAU-Anlagen (Lagern, Abfüllen, Umschlagen) durch die bauaufsichtlichen Zulassungen Z-59.12-348 (WHG-Neu) und Z-59.12-349 (WHG-AS Neu). Befahrbar, alterungs- und witterungsbeständig, mechanisch hoch belastbar, dadurch auch in HBV-Anlagen (Herstellen, Behandeln, Verwenden) anwendbar.

Die Disboxid-Gewässerschutz-Systeme sind zugelassene, chemikalienbeständige, rissüberbrückende und mechanisch hoch belastbare Beschichtungssysteme. Sie bestehen insgesamt aus 4 Systemprodukten für 2 Aufbauvarianten.

Aufbau	Produkt
<i>WHG-Neu *</i>	
Grundbeschichtung	Disboxid 5011 WHG-Grundschrift
Schlussbeschichtung	Disboxid 5044 WHG-Verlaufschrift
<i>WHG-AS Neu</i>	
Grundbeschichtung	Disboxid 5011 WHG-Grundschrift
Erdung	Disbon 973 Kupferband
Leitfähige Zwischenschicht	Disboxid 5022 WHG-Leitschrift
Schlussbeschichtung	Disboxid 5033 WHG-Verlaufschrift AS

Liste der Flüssigkeiten bei den Beanspruchungsstufen hoch, mittel und gering gemäß Arbeitsblatt DWA-A 786 - Ausführung von Dichtflächen, Technischen Regeln wassergefährdender Stoffe (TRwS); DWA (Fassung Oktober 2005):

● Hoch ≤ 28 Tage, ◐ Mittel ≤ 14 Tage, ◑ Gering ≤ 7 Tage, sehr gering ○ ≤ 72 Std.

Mediengr- uppe	Flüssigkeiten der Beanspruchungsstufen "hoch", "mittel" und "gering"	Betriebsart und Stufe	Disbon Gewässerschutz- System	
			WHG-Neu	WHG-AS Neu
1	Ottokraftstoffe nach DIN EN 228 mit einem maximalen (Bio) Ethanolgehalt von 5 Vol.-% nach DIN EN 15376	LA3/ U2		●
1a	Ottokraftstoffe nach DIN EN 228 und DIN 51626-1 mit Zusatz von Biokraftstoffkomponenten nach RL 2009/28/EG bis zu einem Gesamtgehalt von max. 20 Vol.-%	LA3/ U2		●
2	Flugkraftstoffe	LA3/ U2		●
3	Heizöl EL nach DIN 51603-1, ungebrauchte Verbrennungsmotorenöle und Kraftfahrzeug-Getriebeöle, Gemische aus gesättigten und aromatischen Kohlenwasserstoffen mit einem Aromatengehalt von < 20 Ma.-% und einem Flammpunkt > 60 °C	LA3/ U2	●	●
3b	Dieselmotorenstoffe nach DIN EN 590 mit Zusatz von Biodiesel nach DIN EN 14214 bis zu einem Gesamtgehalt von max. 20 Vol.-%	LA3/ U2	●	●
4	Kohlenwasserstoffe sowie benzolhaltige Gemische mit max. 5 Vol.-% Benzol, außer Kraftstoffe und Rohöle (für nichtabtaufähige Beschichtungssysteme)	LA3/ U2	●	●
4a	Benzol und benzolhaltige Gemische	LA3/ U2	●	●
4b	Rohöle	LA3/ U2		●
4c	Gebrauchte Verbrennungsmotorenöle und Kraftfahrzeug-Getriebeöle mit einem Flammpunkt > 60 C	LA3/ U2	●	●
5	ein- und mehrwertige Alkohole mit max. 48 Vol.-% Methanol und Ethanol (in Summe), Glykole, Polyglykole, deren Monoether sowie deren wässrige Gemische	LA3/ U2	●	●
5a	Alkohole und Glykolether sowie deren wässrige Gemische	LA3/ U2	●	●
5b	ein- und mehrwertige Alkohole 5 C2 mit max. 48 Vol.-% Ethanol sowie deren wässrige Gemische	LA3/ U2	●	●
5c	Ethanol einschließlich Ethanol nach DIN EN 15376 (unabhängig vom Herstellungsverfahren) sowie deren wässrige Lösungen	LA3/ U2	●	●
6	Halogenkohlenwasserstoffe ≥ C2	LAU 2	◐	◐
6a	alle Halogenkohlenwasserstoffe	L2/ AU1	○	○
6b	aromatische Halogenkohlenwasserstoffe	L3/ AU2	◐	◐
7	organischen Ester und Ketone, außer Biodiesel	LA3/ U2	●	●
7a	aromatische Ester und Ketone, außer Biodiesel	LA3/ U2	●	●
7b	Biodiesel nach DIN EN 14214	LA3/ U2	●	●
8	wässrige Lösungen aliphatischer Aldehyde bis 40 %	LA3/ U2	●	●
8a	aliphatische Aldehyde sowie deren wässrigen Lösungen	LA3/ U2	●	●
9	wässrige Lösungen organischer Säuren (Carbonsäuren) bis 10 % sowie deren Salze (in wässriger Lösung)	LA3/ U2	●	●
9a	organische Säuren (Carbonsäuren, außer Ameisensäure) sowie deren Salze (in wässriger Lösung)	LAU 2	◐	◐
10	anorganische Säuren (Mineralsäuren) bis 20 % sowie sauer hydrolysierende, anorganische Salze in wässriger Lösung (pH < 6), außer Flusssäure und oxidierend wirkende Säuren und deren Salze	LA3/ U2	●	●
11	anorganische Laugen sowie alkalisch hydrolysierende, anorganische Salze in wässriger Lösung (pH > 8), ausgenommen Ammoniaklösungen und oxidierend wirkende Lösungen von Salzen (z. B. Hypochlorit)	LA3/ U2	●	●
12	wässrige Lösungen anorganischer, nicht oxidierender Salze mit einem pH-Wert zw. 6 und 8	LA3/ U2	●	●
13	Amine sowie deren Salze (in wässriger Lösung)	LA3/ U2	●	●
14	wässrige Lösungen organischer Tenside	LAU 3	●	●
15	cyclische und acyclische Ether	L2/ AU1	○	○
15a	acyclische Ether	L2/ AU1	○	○

* System WHG Neu anwendbar, soweit die Flüssigkeiten (nach Gefahrstoffverordnung) nicht entzündlich, nicht leicht entzündlich oder nicht hoch entzündlich sind und das Beschichtungssystem aufgrund der Gefährdungsbeurteilung nach § 3 der Betriebssicherheitsverordnung nicht in der Lage sein muss, elektrostatische Aufladungen abzubauen.

Einsatzgebiete

Abdichtung von Bodenflächen für den anlagenbezogenen Gewässerschutz in Industrie- und Gewerbebetrieben und von Auffangwannen und -räumen zur Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten.

System WHG-Neu für Bereiche, in denen mit nichtbrennbaren – jedoch auch VbF A III – wassergefährdenden Stoffen umgegangen wird.

System WHG-AS Neu für Bereiche mit Explosionsgefahr bzw. Bereiche, in denen mit brennbaren, wassergefährdenden Stoffen (VbF A I, A II und B) umgegangen wird.

Die Disboxid-Gewässerschutz-Systeme sind nach den Bau- und Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz, Teil 1, des Deutschen Instituts für Bautechnik, Berlin zugelassen für wassergefährdende Flüssigkeiten der genannten Chemikaliengruppen.

Die Produkte verfügen mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung (abZ) nach den bauordnungsrechtlichen Vorschriften (MBO § 17) über einen bauaufsichtlichen Verwendbarkeitsnachweis als Ersatz für die wasserrechtliche Eignungsfeststellung gemäß WHG § 632 nach WasBaUPVO23.

Materialbasis

Disboxid 5011 WHG-Grundsicht
Farbloses 2K-Epoxydflüssigharz, total solid gem. Deutscher Bauchemie.

Disboxid 5033 WHG-Verlaufsicht AS
Pigmentiertes, leitfähiges 2K-Epoxydflüssigharz, total solid gem. Deutscher Bauchemie.

Disboxid 5022 WHG-Verlaufsicht
Pigmentiertes 2K-Epoxydflüssigharz, total solid gem. Deutscher Bauchemie.

Disboxid 5022 WHG-Leitschicht
Leitfähiges, pigmentiertes, wässriges 2K-Epoxydflüssigharz, total solid gem. Deutscher Bauchemie.

Disboxid 942 Mischquarz
Feuertrockneter Quarzsand der Korngröße 0,1–0,4 mm zur Herstellung von Kratzspachtelungen und Verlaufmörteln.

Disboxid 943 Einstreuquarz
Feuertrockneter Quarzsand der Korngröße 0,3–0,8 mm zur Abstreuerung von Grundierungen, Kratzspachtelungen und Einstreubelägen.

Disboxid 946 Mörtelquarz
Feuertrockneter Quarzsand. Abgestufte Sieblinie von 0,25–2,0 mm zur Herstellung von Mörtelbelägen und Hohlkehlen.

Glanzgrad

Glänzend (Deckschicht)

Technische Daten

	Disboxid 5011 WHG-Grundsicht	Disboxid 5033 WHG- Verlaufsicht AS	Disboxid 5044 WHG- Verlaufsicht	Disboxid 5022 WHG- Leitschicht
Dichte	ca. 1,1 g/cm ³	ca. 1,6 g/cm ³	ca. 1,6 g/cm ³	ca. 1,08 g/cm ³
Mischungsverhältnis Grundmasse: Härter:	2 Gew.-Teile 1 Gew.-Teile	4 Gew.-Teile 1 Gew.-Teil	4 Gew.-Teile 1 Gew.-Teil	1 Gew.-Teile 4 Gew.-Teile
Verbrauch	ca. 350–450 g/m ² <i>Abstreuerung:</i> ca. 1000 g/m ² Disboxid 943 Einstreuquarz <i>Kratzspachtelung:</i> ca. 1.000 g/m ² gem. Material, 1 : 0,8 gemischt mit Disboxid 942 Mischquarz	ca. 2.500 g/m ² <i>außerhalb WHG:</i> ca. 1.800 - 2.000 g/m ²	ca. 2.500 g/m ²	ca. 120 g/m ²
Verarbeitungsdauer *	ca. 30 Min.	ca. 20 Min.	ca. 20 Min.	ca. 60 Min.
Trockenzeit * Überarbeitbar Begehbar Mechan. und chem. voll belastbar	nach 6-8 Std. nach 6-8 Std. nach 7 Tagen	- nach 14-18 Std. nach 7 Tagen	- nach 14-18 Std. nach 7 Tagen	nach 14-18 Std. nach 18-24 Std. - -
Verarbeitungstemp. Minimum Maximum	10 °C 30 °C	10 °C 30 °C	10 °C 30 °C	15 °C 30 °C
Abrieb nach Taber (CS 10/100 U/1000 g)	-	ca. 50 mg	ca. 50 mg	-
Ableitwiderstand	-	< 10 ⁶ Ohm	-	< 10 ⁶ Ohm

* Anhallswerte bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit.

Gruppe	Stoffbezeichnung (alphabetisch geordnet)	Disboxid Gewässerschutz-System	
		WHG-Neu	WHG-AS Neu
8	Acetaldehyd	●	●
7	Aceton		○
7a	Acetophenon		●
7	Acrylsäureester		●
14	Alkansulfonate, 5 % wäß. Lsg.	●	●
14	Alkylphenolpolyglykolether, 5 % wässrige Lsg.	●	●
14	Alkylphosphate, 5 % wässrige Lsg.	●	●
5	Alkylalkohol		●
6	Alkylchlorid		●
10	Aluminium (III)-chloridlsg., ges. Lsg.	●	●
9	Ameisensäure < 3 %	●	●
7	Ameisensäureethylester		○
11	Ammoniak Lösung 32 %	●	●
12	Ammoniumchlorid, ges. Lsg.	●	●
12	Ammoniumsulfat, ges. Lsg.	●	●
13	Anilin		●
9	Äpfelsäure, ges. Lsg.	●	●
9	Ascorbinsäure, ges. Lsg.	●	●
12	Bariumchlorid, ges. Lsg.	●	●
11	Bariumhydroxid, ges. Lsg.	●	●
14	Benzalkon A, 5 % wässrige Lsg.	●	●
1	Benzin + 5 % Ethanol		●
1	Benzin normal		●
1	Benzin super		●
9	Benzoessäure, ges. Lsg.	●	●
4a	Benzol		●
5	Benzylalkohol		●
13	Benzylamin	●	●
9	Bernsteinsäure, ges. Lsg.	●	●
12	Borax, ges. Lsg.	●	●
10	Bromwasserstoffsäure < 20 %	●	●
5	Butanole		●
9	Buttersäure	●	●
7	Butylacetat		●
13	Butylamin	●	●
5	Butyldiglykol		●
5	Butylglykol		●
7	Butyllaurat		●
8	Butyraldehyd		●
10	Calciumchloridlsg. gesättigt (42 %)	●	●
11	Calciumhydroxid (Kalkmilch) gesättigt (0,2 %)	●	●

Gruppe	Stoffbezeichnung (alphabetisch geordnet)	Disboxid Gewässerschutz-System	
		WHG-Neu	WHG-AS Neu
	Chromsäure (50%)		●
4	Cyclohexan		●
4	Cyclooctan		●
4	Cycloocten		●
4	Cyclopentan		●
5	Cyclopentanol		●
4	Dekalin		●
13	1.2 Diaminocyclohexan	●	●
6	Dichlorethan		□
6	Dichlorpropan		□
4	Diesekraftstoff	●	●
13	Diethanolamin	●	●
5	Diethylenglykol		●
13	Diethylentriamin	●	●
7	Diisopropylketon		●
7	Diisobutylketon		●
13	3.3 Dimethyl	●	●
2	4.4 Diaminodicyclopentan Dösenkraftstoff Jet A-1		●
2	Dösenkraftstoff JP 4		●
12	Eisen (II)-Sulfat, ges. Lsg.	●	●
10	Eisen (III) - Chloridlsg., ges. Lsg.	●	●
9	Essigsäure < 20 %	⊙	⊙
5	Ethanol		●
7	Ethylacetat		●
7	Ethylamylketon		●
5	Ethylidiglykol		●
13	Ethylendiamin	●	●
7	Ethylglykolacetat		●
14	Fettalkoholpolyglykolether, 5 % wässrige Lösung	●	●
14	Fettaminethoxylate, 5 % wässrige Lsg.	●	●
2	Flugkraftstoffe		●
2	Flugkraftstoff 100 LL		●
–	Flusssäure ≤ 10 %	●	●
8	Formaldehyd < 20 %	●	●
8	Fufural	●	●
9	Gerbsäure	●	●
8	Glutarialdehyd	●	●
5	Glykol		●
8	Glyoxal	●	●
5	Glycerin		●
9	Harnsäure	●	●
3	Heizöl	●	●
4	Heptan		●

Gruppe	Stoffbezeichnung (alphabetisch geordnet)	Disboxid Gewässerschutz-System	
4	Hexan		●
5	Hexanole		●
7	Isobutylacetat		●
13	Isophorondiamin	●	●
5	Isopropylglykol		●
10	Jodwasserstoffsäure < 20%	●	●
12	Kalialaun, ges. Lsg.	●	●
12	Kaliumchlorid, ges. Lsg.	●	●
11	Kaliumhydroxid < 50%	●	●
12	Kaliumnitrat, ges. Lsg.	●	●
12	Kaliumsulfat, ges. Lsg.	●	●
12	Kobaltsulfat, ges. Lsg.	●	●
12	Kupfersulfat, ges. Lsg.	●	●
14	Laurylethersulfate, 5% wäB. Lsg.	●	●
12	Lithiumcarbonat, ges. Lsg.	●	●
12	Lithiumchlorid, ges. Lsg.	●	●
11	Lithiumhydroxid, ges. Lsg.	●	●
10	Magnesiumchloridlsg., ges. Lsg. (35 &)	●	●
12	Magnesiumsulfat, ges. Lsg.	●	●
9	Maleinsäure	●	●
12	Meerwasser	●	●
7	Methacrylsäureester		●
7	Methylacetat		●
7	Methylbutylether		●
5	Methyldiglykol		●
7	Methylethylketon		○
7	Methylformiat		●
5	Methylglykol		●
7	Methylglykolacetat		●
7	Methylisobutylketon		●
7	Methylpropylketon		●
9	Milchsäure < 50 %	●	●
6b	Monochlorbenzol		○
13	m-Xylylendiamin	●	●
13	N-Aminoethylpiperazin	●	●
4	Naphta		●
4a	Naphtalin		●
11	Natriumcarbonat, ges. Lsg.	●	●
12	Natriumchlorid ges. Lsg.	●	●
10	Natriumdisulfitt, ges. Lsg.	●	●
11	Natriumhydroxid (Natronlauge) bis 50 %	●	●
11	Natriumhypochloritlsg. 13 % (Chlorbleichlauge, Aktivchlorgehalt ≤ 160 g/l)	●	●

Gruppe	Stoffbezeichnung (alphabetisch geordnet)	Disboxid Gewässerschutz-System	
12	Natriumnitrat, ges. Lsg.	●	●
12	Natriumnitrit, ges. Lsg.	●	●
12	Natriumsulfat, ges. Lsg.	●	●
11	Natriumsulfid, ges. Lsg.	●	●
13	N.N-Dimethylanilin	●	●
4	Octan		●
9	Ölsäure	●	●
2	Ottokraftstoffe, DIN 51 600, DIN 51 607		●
9	Oxalsäure, ges. Lsg.	●	●
7	Oxalsäurediethylester		●
9	Palmitinsäure	●	●
4	Paraffine		●
4	Pentan		●
5	Pentanol (Amylalkohole)		●
7	Pentanon		●
6	Perchlorthylen		□
	Peressigsäure ≤ 15 %		○
4	Petroleum		●
7/ 10	Phosphorsäure bis 85 %		●
5	Polyethylenglykole		●
5	Propanole		●
8	Propionaldehyd		●
9	Propionsäure 30 %	●	●
5	Propylenglykol		●
14	quartemäre Ammoniumverbindungen, 5 % wässrige Lsg.	●	●
10	Salpetersäure ≤ 15 %	●	●
10	Salzsäure ≤ 37 %	●	●
10	Schwefelsäure ≤ 90 %	●	●
10	schweflige Säure 5-6 %	●	●
4	Shellsöle		●
4	Skydrol	●	●
4	Testbenzin		●
6	Tetrachlorethen		□
13	Tetraethylenpentamin	●	●
4a	Toluol		●
6	Trichlorethan		□
6	Trichlorethylen (Tri)		□
13	Triethanolamin	●	●
13	Triethylentetramin	●	●
4a	Trimethylbenzol	●	●
13	Trimethyl-hexamethylendiamin TMD	●	●
	Vanadium-(V)-Elektrolytlösung		●
11	Wasserglas	●	●

Gruppe	Stoffbezeichnung (alphabetisch geordnet)	Disboxid Gewässerschutz-System	
-	Wasserstoffperoxid ≤ 30 %	●	●
9	Weinsäure, ges. Lsg.	●	●
4a	Xylol		●
12	Zinkchlorid, ges. Lsg.	●	●
12	Zinknitrat, ges. Lsg.	●	●
12	Zinksulfat, ges. Lsg.	●	●
10	OZinn (II) - chlorid ges. Lsg.ctan	●	●
9	Zitronensäure, ges. Lsg.	●	●

Beanspruchungsstufen gem. TRWS Ausführung von Dichtflächen:

● hoch ≤ 28 Tage, ● mittel ≤ 14 Tage, ▫ gering ≤ 7 Tage, sehr gering ○ ≤ 72 Std.

*Bei einigen Stoffen können farbliche Veränderungen bzw. Quellungen der Oberfläche auftreten.

Gebindegrößen / Farbtöne

Produkt	Gebindegrößen	Farbtöne
Disboxid 5011 WHG-Grundschrift	30 kg 20 kg Hobbock (Masse) 10 kg Blecheimer (Härter)	Transparent
Disboxid 5033 WHG-Verlaufschicht AS	30 kg 24 kg Hobbock (Masse) 6 kg Blecheimer (Härter)	Kieselgrau
Disboxid 5044 WHG-Verlaufschicht	30 kg 24 kg Hobbock (Masse) 6 kg Blecheimer (Härter)	Kieselgrau
Disboxid 5022 WHG-Leitschicht	10 kg 2 kg Kunststoffeimer (Masse) 8 kg Blecheimer (Härter)	Schwarz

Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen, schleifende Beanspruchungen zum Verkratzen der Oberfläche. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Lagerung

Produkt	Art	Dauer
Disboxid 5011 WHG-Gundschrift	Kühl, trocken, frostfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 5033 WHG-Verlaufschicht AS	Kühl, trocken, frostfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 5044 WHG-Verlaufschicht	Kühl, trocken, frostfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disboxid 5022 WHG-Leitschicht	Kühl, trocken, frostfrei	12 Monate, originalverschlossen
Disbon 973 Kupferband	Trocken	Unbegrenzt

Bei tieferen Temperaturen die Werkstoffe vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Mineralische Untergründe im Innen- und Außenbereich.
Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummibrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Druckfestigkeit des Untergrundes: $\geq 25 \text{ N/mm}^2$.

Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes: im Mittel $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
kleinster Einzelwert: $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$

Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:
Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)
Prüfmethoden für die genannten Werte gemäß DAfStb-Richtlinie, Teil 3.

Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen.

Für eine Beschichtung gemäß bauaufsichtlicher Zulassung muss der Untergrund den Vorgaben der Bau- und Prüfgrundsätze entsprechen (siehe „Bauliche Voraussetzungen“).

Untergrundvorbereitung

Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderester Schichten ist abhängig vom Strahl-Druck sowie von Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten.

Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Richtlinie des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton für Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Teil 2 zu beachten. Altbeschichtungen entfernen.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid-EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

Siilikhaltige Materialien dürfen vor und während der Beschichtungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da sie zu Oberflächenstörungen führen können.

* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Hinweis: In Auffangwannen müssen alle innenliegenden Kanten als Hohlkehle ausgebildet werden. Dafür eignet sich ein Mörtelbelag aus Disboxid 5011 WHG Grundsicht + Disboxid 946 Mörtelquarz.

Zubereitung

Disboxid 5011 WHG-Grundsicht, Disboxid 5033 WHG-Verlaufsicht AS und Disboxid 5044 WHG-Verlaufsicht werden im abgestimmten Mischungsverhältnis (Komp. A (Masse) im Hobbock, Komp. B (Härter) in Blechkanne) geliefert, Disboxid 5022 WHG-Leitschicht (Komp. A (Masse) und Komp. B (Härter)) in Kunststoffeimern.

Komp. A (Grundmasse) aufrühren, Komp. B (Härter) zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis eine schlierenfreie, gleichmäßige Masse entsteht. Diese in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen.

Zur Verarbeitung an geneigten bzw. senkrechten Flächen wird der Deckschicht Disboxid 952 Stellmittel, ca. 2-3 %, zugegeben.

Beschichtungsaufbau

System WHG-Neu

1. Grundbeschichtung

Auf den vorbereiteten Untergrund Disboxid 5011 WHG-Grundsicht gießen und mit Gummirakel gleichmäßig verteilen. Zur Vermeidung von Glanzstellen das verteilte Material mit einer mittelfloren Walze oder Versiegelerbürste nacharbeiten. Grundbeschichtung mit Disboxid 943 Einstreuquarz absanden.

Verbrauch:

Disboxid 5011 WHG-Grundsicht: ca. 350–450 g/m²

Absandung:

Disboxid 943 Einstreuquarz: ca. 500-1000 g/m²

2. Hohlkehlen

Untergrund wie unter Punkt 1 beschrieben grundieren.

Mörtel herstellen aus:

Disboxid 5011 WHG-Grundsicht, 1 Gew.-Teil

Disboxid 946 Mörtelquarz, 10 Gew.-Teile

Das frische Material unter Zuhilfenahme von entsprechendem Werkzeug, z.B. Hohlkehlenkelle, als Hohlkehle mit einem Radius von 5 cm fest verdichtend einbauen.

Verbrauch:

Disboxid 5011 WHG-Grundsicht: 150 g/m

Disboxid 946 Mörtelquarz: 1500 g/m

3. Schlussbeschichtung

Nach einer Wartezeit von mind. 6-8 Std. bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit überschüssigen Quarzsand von der Grundbeschichtung entfernen. Disboxid 5044 WHG-Verlaufsicht auf die vorbereitete Fläche gießen und mit Hartgummi-Zahn rakel mit geeigneter Zahnung gleichmäßig verteilen.

Hinweis: Beschichtung mit der Stachelwalze entlüften.

Verbrauch:
Disboxid 5044 WHG-Verlaufschrift: mind. 2.500 g/m²



Bild 1: Beschichtungsaufbau, System WHG-Neu

(A) Untergrund

(B) Wand-/Sohlenanschluss, Hohlkehle aus z.B. Disboxid EP-Mörtelbelag

(1) Disboxid 5011 WHG-Grundschrift, abgestreut mit Disboxid 943 Einstreuquarz

(2) Disboxid 5044 WHG-Verlaufschrift (bei geneigten und senkrechten Flächen unter Zugabe von Disboxid 952 Stellmittel)

System WHG-AS Neu

1. Grundbeschichtung

Disboxid 5011 WHG-Grundschrift auf den vorbereiteten Untergrund gießen und mit Gummirakel gleichmäßig verteilen. Zur Vermeidung von Glanzstellen das verteilte Material mit einer mittelflorigen Walze oder Versiegelerbürste nacharbeiten. Grundbeschichtung mit Disboxid 943 Einstreuquarz absanden.

Verbrauch:
Disboxid 5011 WHG-Grundschrift: ca. 350–450 g/m²

Abandung:
Disboxid 943 Einstreuquarz: ca. 500-1000 g/m²

2. Hohlkehlen

Untergrund wie unter Punkt 1 beschrieben grundieren,

Mörtel herstellen aus:

Disboxid 5011 WHG-Grundschrift: 1 Gew.-Teil

Disboxid 946 Mörtelquarz: 10 Gew.-Teile

Das frische Material unter Zuhilfenahme von entsprechendem Werkzeug, z.B. Hohlkehlenkelle, als Hohlkehle mit einem Radius von 5 cm fest verdichtend einbauen.

Verbrauch:
Disboxid 5011 WHG-Grundschrift: 150 g/m
Disboxid 946 Mörtelquarz: 1500 g/m

3. Leitfähige Zwischenschicht

Nach einer Wartezeit von mind. 6-8 Std. bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit überschüssigen Quarzsand von der Grundbeschichtung entfernen. Disbox 973 Kupferband (Länge ca. 50 cm) – umlaufend an den Wandbereichen (siehe Abb.) – mit max. 20 m Abstand aufkleben. Es sind mindestens zwei Erdanschlüsse anzubringen. Flächen, die durch Fugen voneinander getrennt sind, müssen separat geerdet werden.

Die Oberfläche des Kupferbandes mit einem mit Disboxid 419 Verdünner befeuchteten Lappen reinigen, nach Abschluss der Beschichtungsarbeiten das Kupferband bauseits an die Erdung anschließen. Bei großen, zusammenhängenden Flächen darf der Abstand von 20 m zwischen den Kupferbändern nicht überschritten werden, z.B. indem zusätzliche Erdungsanschlüsse an Stützen oder Einbauteilen hergestellt werden. Nach Verlegung des Kupferbandes Disboxid 5022 WHG-Leitschicht auf die gesamte Fläche mit einem Gummischieber aufbringen und anschließend mit einer Walze gleichmäßig verteilen.

Hinweis: Vor dem Auftragen der Schlussbeschichtung die Ableitfähigkeit der Zwischenschicht überprüfen. Der Ableitwiderstand, gemessen in Anlehnung an die DIN EN 1081, soll 10⁵ Ohm unterschreiten.

Verbrauch:
Disboxid 5022 WHG-Leitschicht: ca. 120 g/m²

4. Leitfähige Schlussbeschichtung

Nach einer Wartezeit von mind. 14-18 Std. bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit Disboxid 5033 WHG-Verlaufschiicht AS auf die vorbereitete Fläche gießen und mit Hartgummi-Zahn rakel mit geeigneter Zahnung gleichmäßig verteilen.

Hinweis: Der Materialverbrauch darf nicht wesentlich überschritten werden, da sonst die Leitfähigkeit nicht mehr gewährleistet werden kann. Beschichtung zwingend mit der Stachelwalze entlüften, um die Kohlefasern auszurichten.

Verbrauch:
Disboxid 5033 WHG-Verlaufschiicht AS: ca. 2.500 g/m²

Hinweis: Außerhalb von zulassungspflichtigen WHG-Maßnahmen kann Disboxid 5033 WHG-Verlaufschiicht AS mit einem verringerten Verbrauch von ca. 1,5 - 2,2 kg/m² als ableitfähige Beschichtung eingesetzt werden.

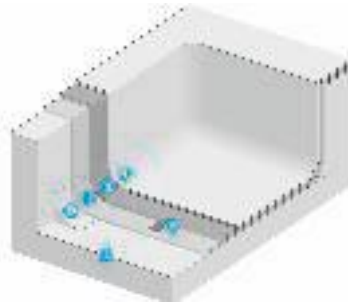


Bild 2:

Beschichtungsaufbau System, WHG-AS Neu

(A) Untergrund

(B) Wand-/Sohlenanschluss, Hohlkehle aus z.B. Disboxid EP-Mörtelbelag

(1) Disboxid 5011 WHG-Grundschiicht

(2) Disbon 973 Kupferband

(3) Disboxid 5022 WHG-Leitschiicht

(4) Disboxid 5033 WHG-Verlaufschiicht AS (bei geneigten und senkrechten Flächen unter Zugabe von Disboxid 952 Stellmittel)



Bild 3:

Grundriss Erdanschluss, System WHG AS-Neu

(1) Disbon 973 Kupferband

(2) Kupferlitze, 4 mm², zum Anschluss an die Erdung (Ringleitung)

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

siehe Tabelle:

Produkt	min.	max.
Disboxid 5011	10 °C	30 °C
Disboxid 5022	15 °C	30 °C
Disboxid 5033	10 °C	30 °C
Disboxid 5044	10 °C	30 °C

Trockenzzeit

Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit:

Disboxid 5011 WHG-Grundschrift: nach 6-8 Stunden begeh- und überarbeitbar mit Disboxid 5022 WHG-Leitschicht bzw. Disboxid 5044 WHG-Verlaufschrift.

Disboxid 5044 WHG-Verlaufschrift: nach 14-18 Stunden begehbar, nach 7 Tagen mechanisch und chemisch voll belastbar.

Disboxid 5022 WHG-Leitschicht: nach 14-18 Stunden begeh- und überarbeitbar.

Disboxid 5033 WHG-Verlaufschrift AS: nach ca. 14-18 Stunden begehbar, nach 7 Tagen mechanisch und chemisch voll belastbar.

Werkzeugreinigung

Hinweis: Disboxid 5033 WHG-Verlaufschrift AS darf nicht mit sich selbst überarbeitet werden, um die Ableitfähigkeit zu erhalten.

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen Geräte und Werkzeuge mit geeigneten Mitteln (siehe Tabelle) reinigen.

Produkt	Reiniger
Disboxid 5011 Disboxid 5033 Disboxid 5044	Disboxis 419 Verdünnner
Disboxid 5022	Wasser oder warmes Seifenwasser

Hinweise

Gutachten

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung für die einzelnen System-Komponenten:

Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten:

Disboxid 5011 WHG-Grundschrift

Disboxid 5022 WHG-Leitschicht

Disboxid 5033 WHG-Verlaufschrift AS

Disboxid 5044 WHG-Verlaufschrift

- Zulassung Z-59.12-348 WHG-Neu
DIBt, Berlin
- Prüfung der Rutschhemmung R12 V6, WHG-Standard
MPI MaterialprüfInstitut Hellberg, Adendorf
- Zulassung Z-59.12-349 WHG-AS Neu
DIBt, Berlin
- 1-1181 Nachweis der Rutschhemmung R13 V6, WHG-AS Neu
MPI MaterialprüfInstitut Hellberg, Adendorf

Beschichtung von Auffangwannen

Anforderungen an den Verarbeiter:

Der Einbau des Beschichtungssystems darf nur von Betrieben vorgenommen werden, die für diese Tätigkeiten Fachbetrieb gemäß § 3 der Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen vom 31. März 2010 (BGBl. I S. 377) sind. Nach Fertigstellung der Beschichtung ist an gut sichtbarer Stelle ein Schild mit Angaben zu Beschichtungssystem, Ausführungsdatum und Verarbeiter anzubringen. Entsprechende Schilder können bei Disbon angefordert werden

Bauliche Voraussetzungen:

Für den Entwurf und die Bemessung gelten die Vorschriften nach DIN EN 1992-1-1 und DIN 1045 Teil 2, in Verbindung mit DIN EN 206-1 sowie DIN 1045 Teil 3, in Verbindung mit DIN EN 13670:2011-03, wobei eine Rissbreitenbegrenzung auf $\leq 0,2$ mm vorzusehen ist.

Auffangwannen, -räume und Flächen, die mit dem Beschichtungssystem beschichtet werden sollen, dürfen unter den in der DAfStb.-Richtlinie "Betonbau beim Umgang mit wassergefährdenden Stoffen" Teil 1, Abschnitt 4.3 aufgeführten mechanischen Einwirkungen keine Risse mit Breiten $> 0,2$ mm aufweisen. Darüber hinaus müssen vor Applikation des Beschichtungssystems folgende bauliche Voraussetzungen gegeben sein:

a) Arbeitsfugen sind zu vermeiden. Sofern Arbeitsfugen unvermeidbar sind, sind sie gemäß DIN 1045-3 Abs. 8.4 (5) in Verbindung mit DIN EN 13670, Absatz 8 auszubilden.

b) Innen liegende Kanten sind als Hohlkehle auszuführen.

c) Wassereinwirkung auf die Rückseite des Beschichtungssystems muss vermieden werden. Wenn Grund-, Sicker- oder andere Wässer von der Rückseite in das Bauwerk eindringen können, ist dieses gemäß DIN 18195 Teil 4 bzw. Teil 6 abzudichten.

d) Betonflächen müssen mindestens 28 Tage alt, trocken (Restfeuchte $\leq 4\%$) und frei von Verunreinigungen sein sowie eine ausreichende Haftzugfestigkeit aufweisen, bevor sie beschichtet werden. Die Oberflächenzugfestigkeit muss im Mittel mindestens $1,5 \text{ N/mm}^2$ betragen. Vor dem Aufbringen des Beschichtungssystems sind die Betonflächen gemäß den Bestimmungen dieser Zulassung und den Angaben des Zulassungsinhabers vorzubereiten und ggf. nur mit vom Zulassungsinhaber des Beschichtungssystems angegebenen, geeigneten und mit dem Beschichtungssystem verträglichen Produkten instand zu setzen. Die zu beschichtende Betonfläche ist durch den Fachbetrieb zu beurteilen und abzunehmen.

Das Beschichtungssystem darf erst aufgebracht werden, wenn die vorgenannten baulichen Voraussetzungen gegeben sind.

Zusätzliche Informationen

Bei der Verarbeitung der Disboxid-Gewässerschutz-Systeme sind die Angaben des Institutes für Bautechnik in der bauaufsichtlichen Zulassung zu beachten.

■ **System WHG-Neu:**

Bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-348

■ **System WHG-AS Neu:**

Bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-349

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710

Fax: +49 6154 71-71711

E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-Merkblatt Gewässerschutz-Systeme · Stand: Oktober 2017

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.



DISBON GmbH
Roßdörfer Str. 50
64372 Ober-Ramstadt
Deutschland

KundenServiceCenter
Telefon 06154 7171719
Telefax 06154 7171008

kundenservicecenter@disbon.de



DG-11/17-Bestell-Nr. 5 0006706